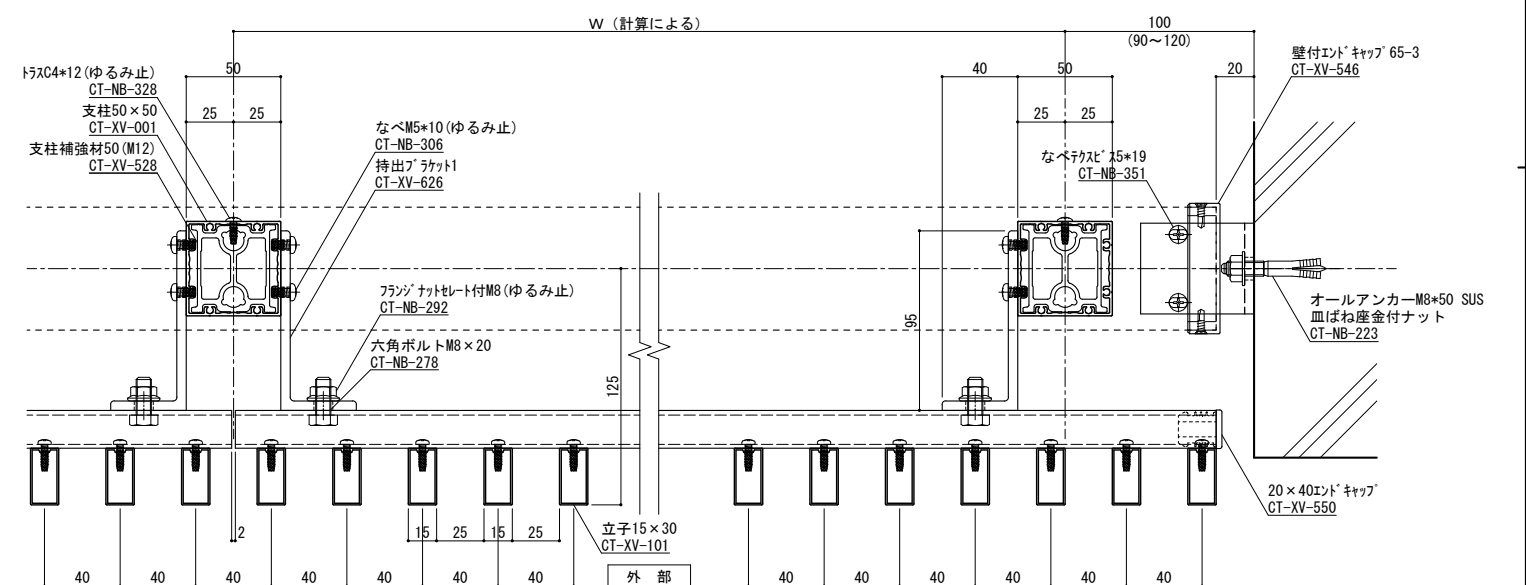
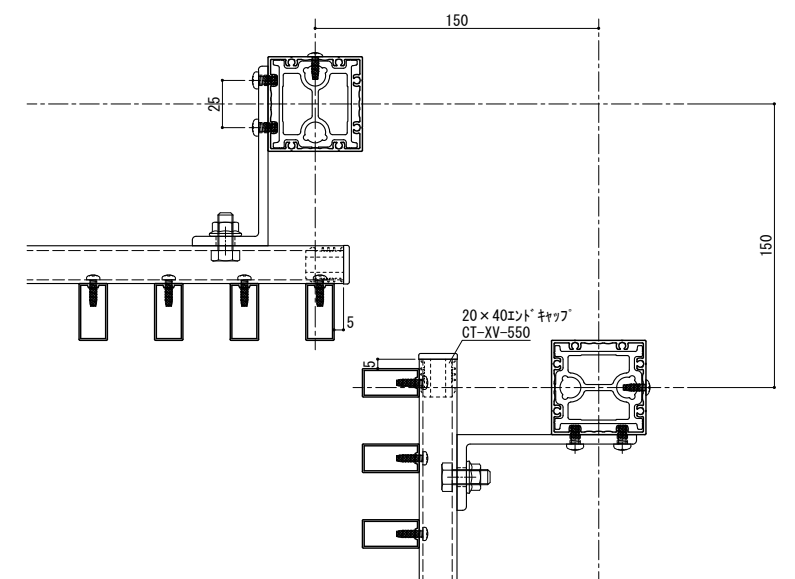
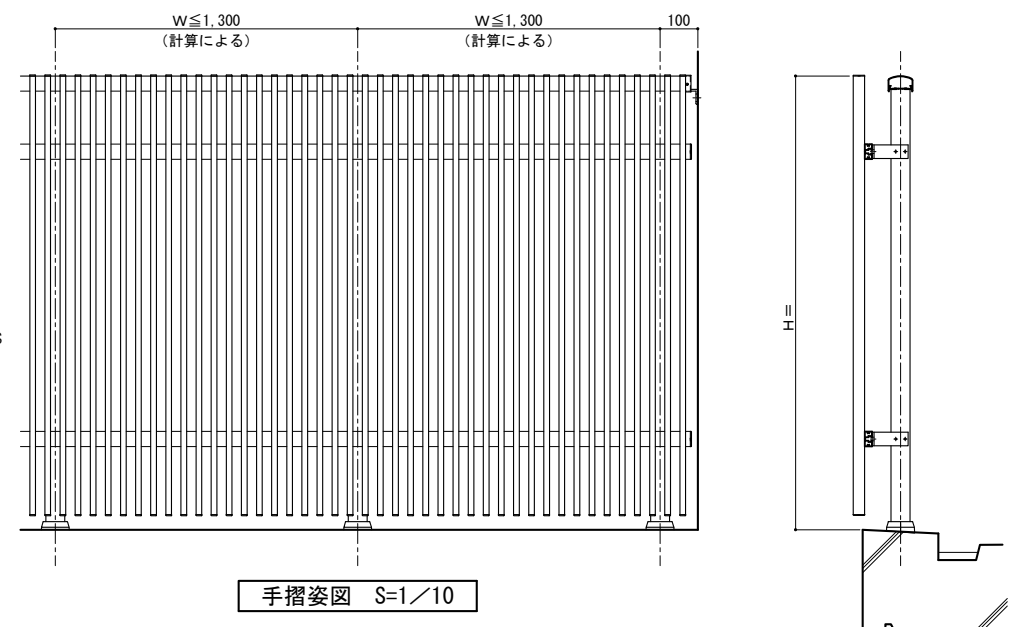
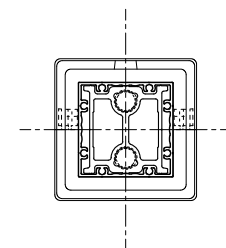
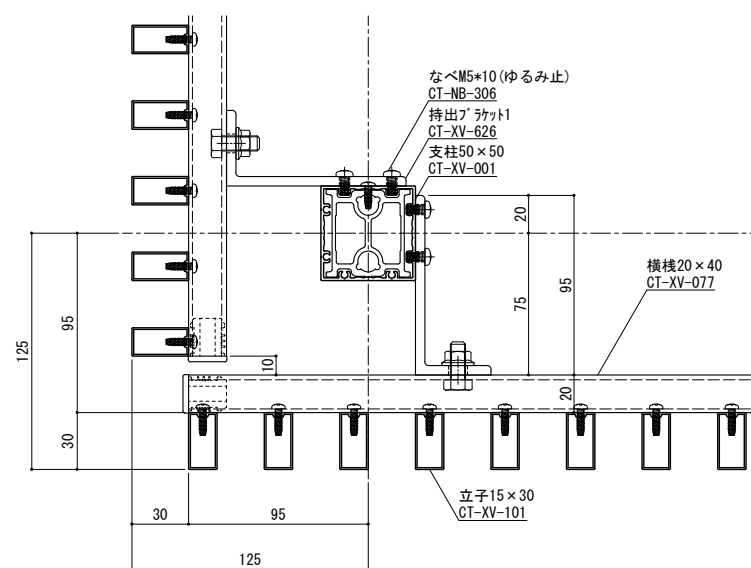
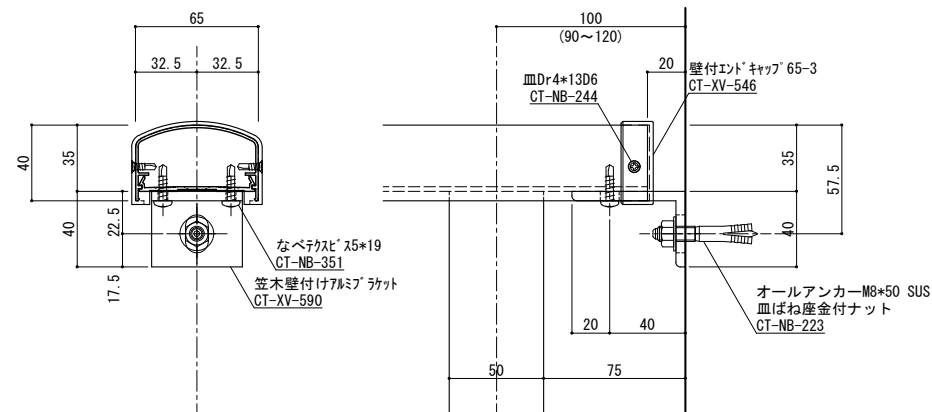
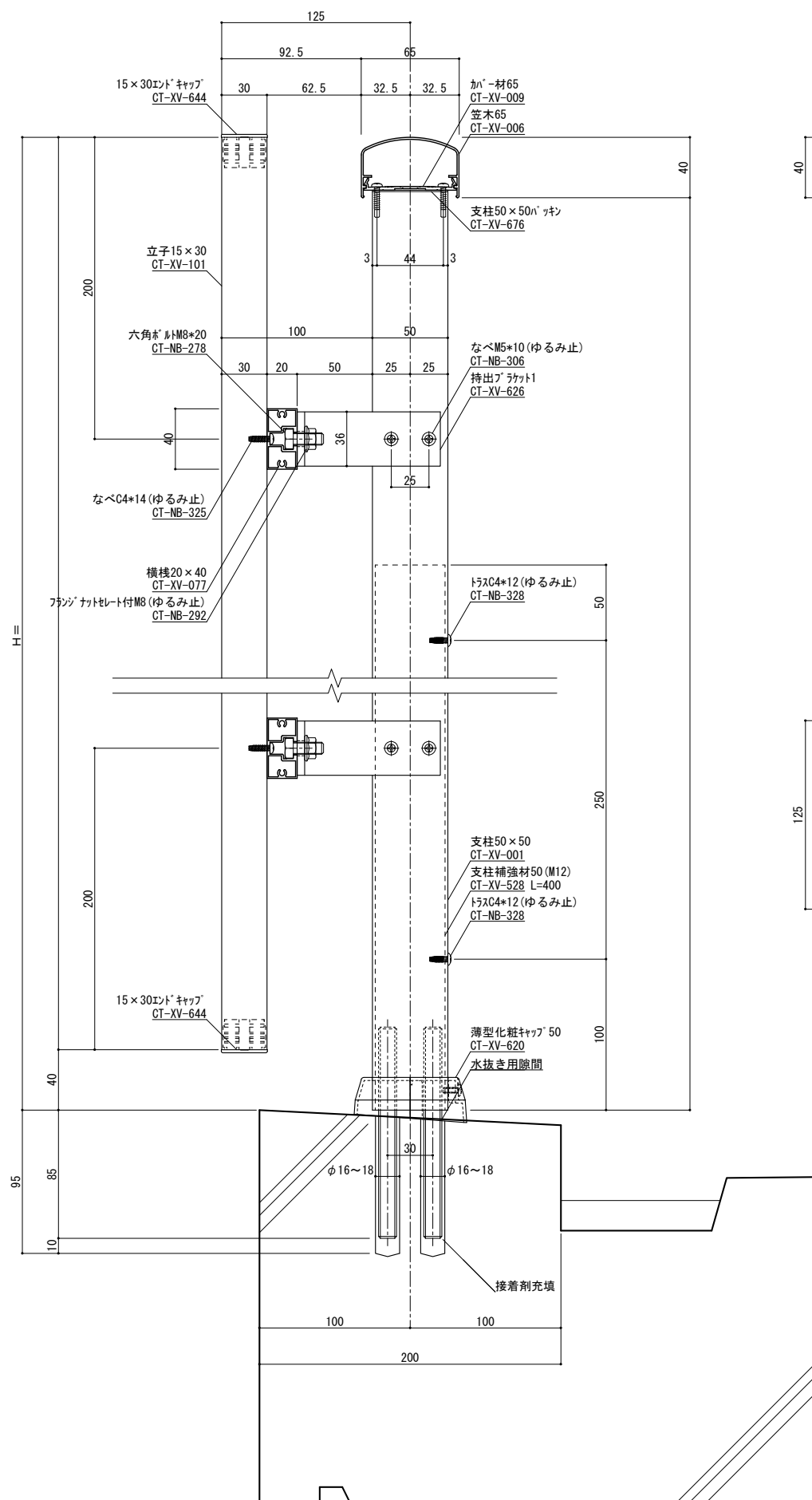




縦断面図 S=1 / 2

手摺埋め込み部と鉄筋が干渉しないよう躯体寸法、配筋位置を確認、設定してください
実際には施工誤差等が生じるため寸法に余裕を持たせる必要があります。

横断面図 S=1/2

ねじ種類記号
A:1種タッピンねじ B:2種タッピンねじ BP:2種ガイド付きタッピンねじ C:3種タッピンねじ
M:ミリ小ねじ Dr:ドリルねじ PW:平ワッシャー SW:スプリングワッシャー

変更記号	日付	変更事項	担当	作図	検閲	確認
A	2022/08/08	ツインアンカー下穴径:16φ→16~18φ				
B						
C						
D						
E						

備 考	表面処理：陽極酸化塗装複合皮膜
	仕上色：アルマイトカラー（標準規格色）

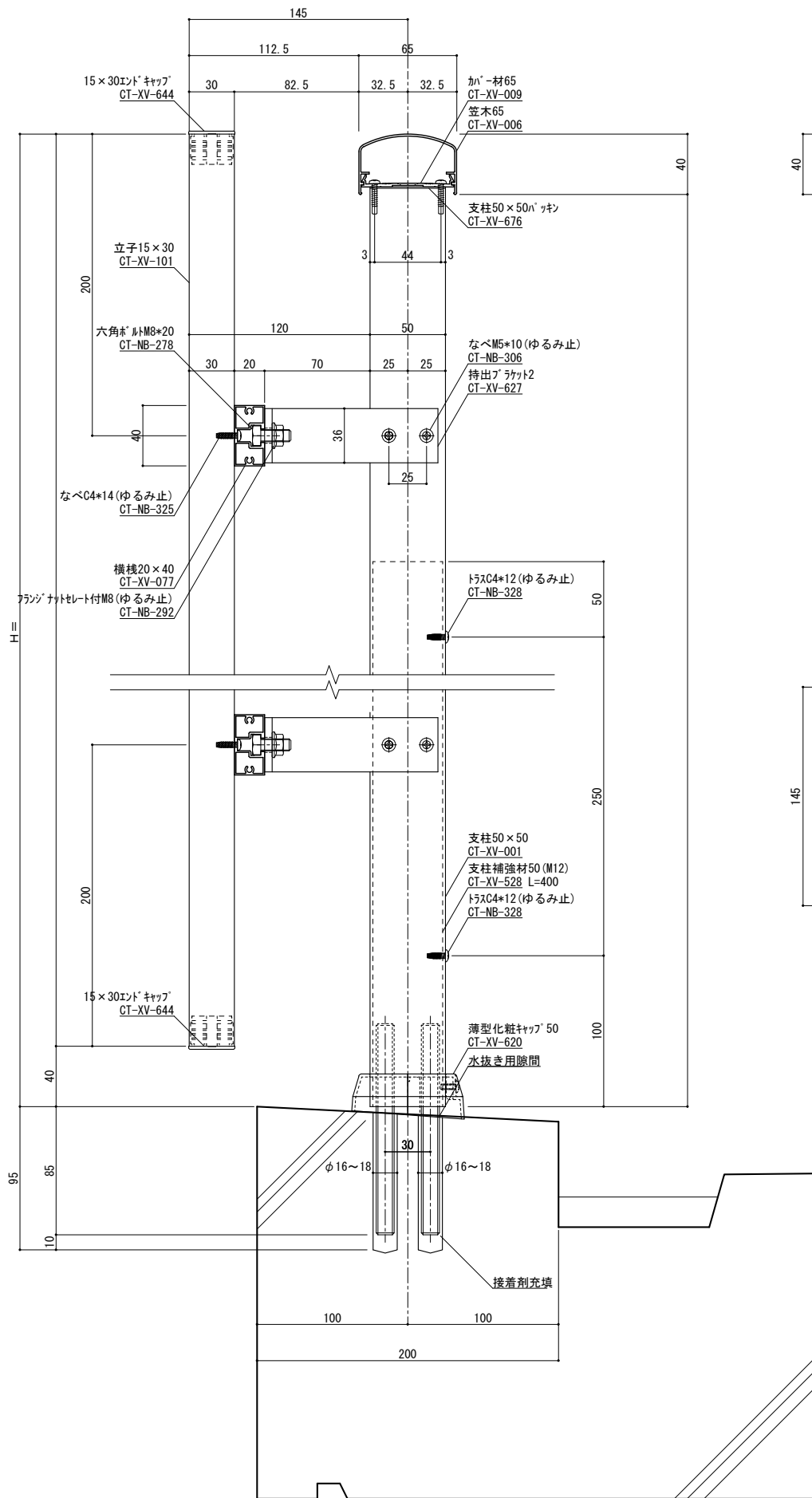
	笠木ジョイント
	足元二本ボルト
	足元コの字アンカー
	足元埋め込み
	ベースアンカー

設計監理	殿
施工	殿

工 事 名	
図面内容	ミリア立格子持出125 (15×30)

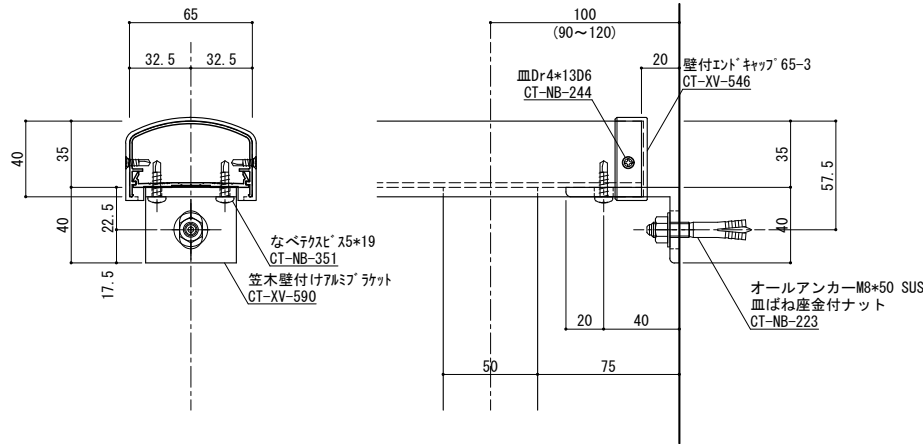
受 領 印	株式会社 ウツエ				縮 尺
	担 当	作 図	検 図	確 認	1 / 2
年 月 日					

姿 図 第	断面図第	納り図第	図 番
号図 参照	号図 参照	号図 参照	／ 枚
管理番号	Z	—	—
CAD管理番号	MIK65N50TAK出125		

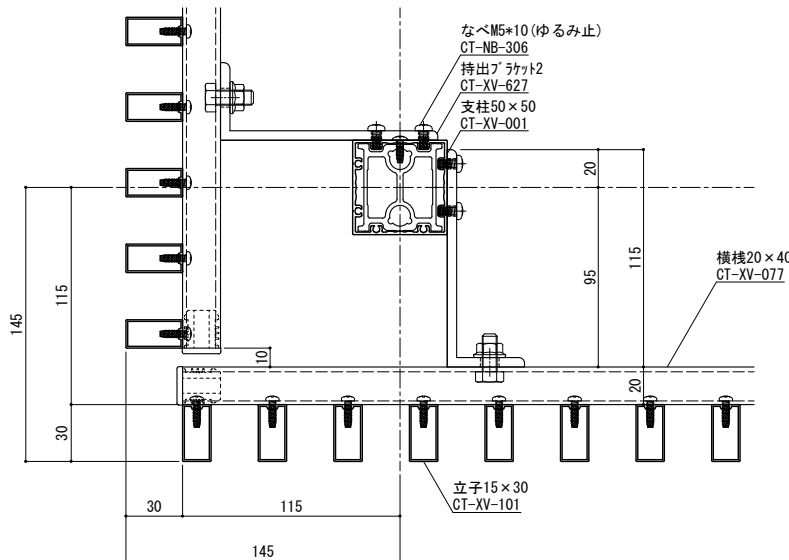


縦断面図 S=1/2

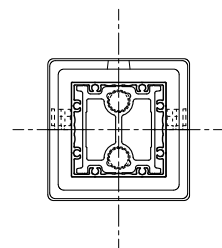
手摺埋め込み部と鉄筋が干渉しないよう躯体寸法、配筋位置を確認、設定してください
実際には施工誤差等が生じるため寸法に余裕を持たせる必要があります。



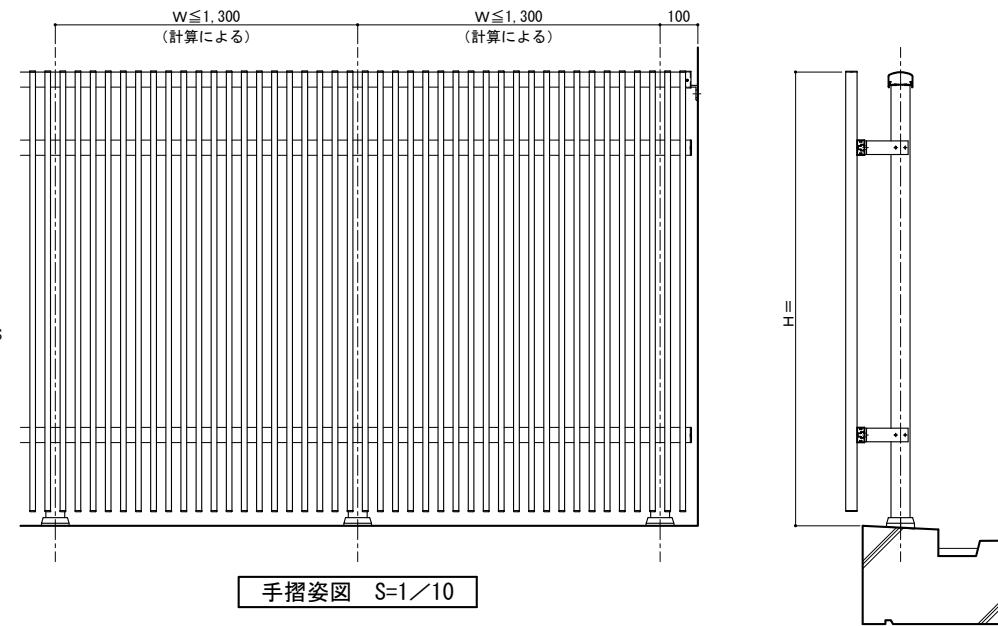
端部ブラケット部分詳細図 S=1/2



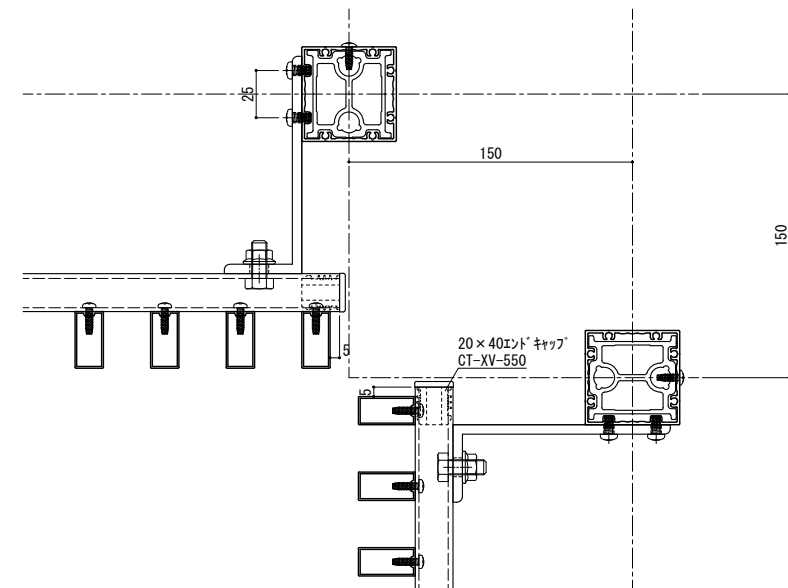
隅隅コーナー詳細図 S=1/2



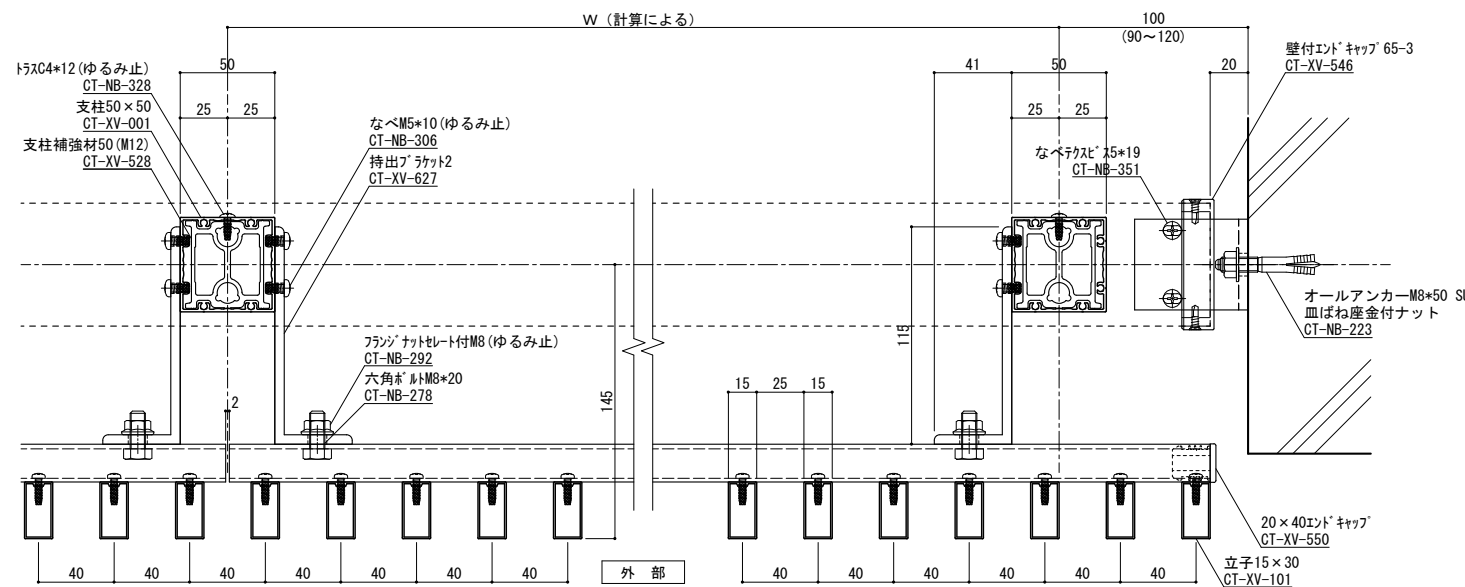
柱脚部 S=1/2



手摺姿図 S=1/10



隅隅コーナー詳細図 S=1/2



横断面図 S=1/2

ねじ種類記号
A:1種タッピンねじ B:2種タッピンねじ BP:2種ガイド付きタッピンねじ C:3種タッピンねじ
M:ミリ小ねじ Dr:ドリルねじ PW:平ワッシャー SW:スプリングワッシャー

変更記号	日付	変更事項	担当	作図	検図	確認
△	2022/08/08	ツインアンカー下穴径:16φ→16~18φ				
△						
△						
△						
△						

表面処理:陽極酸化塗装複合皮膜
仕上色:アルマイトカラー(標準規格色)

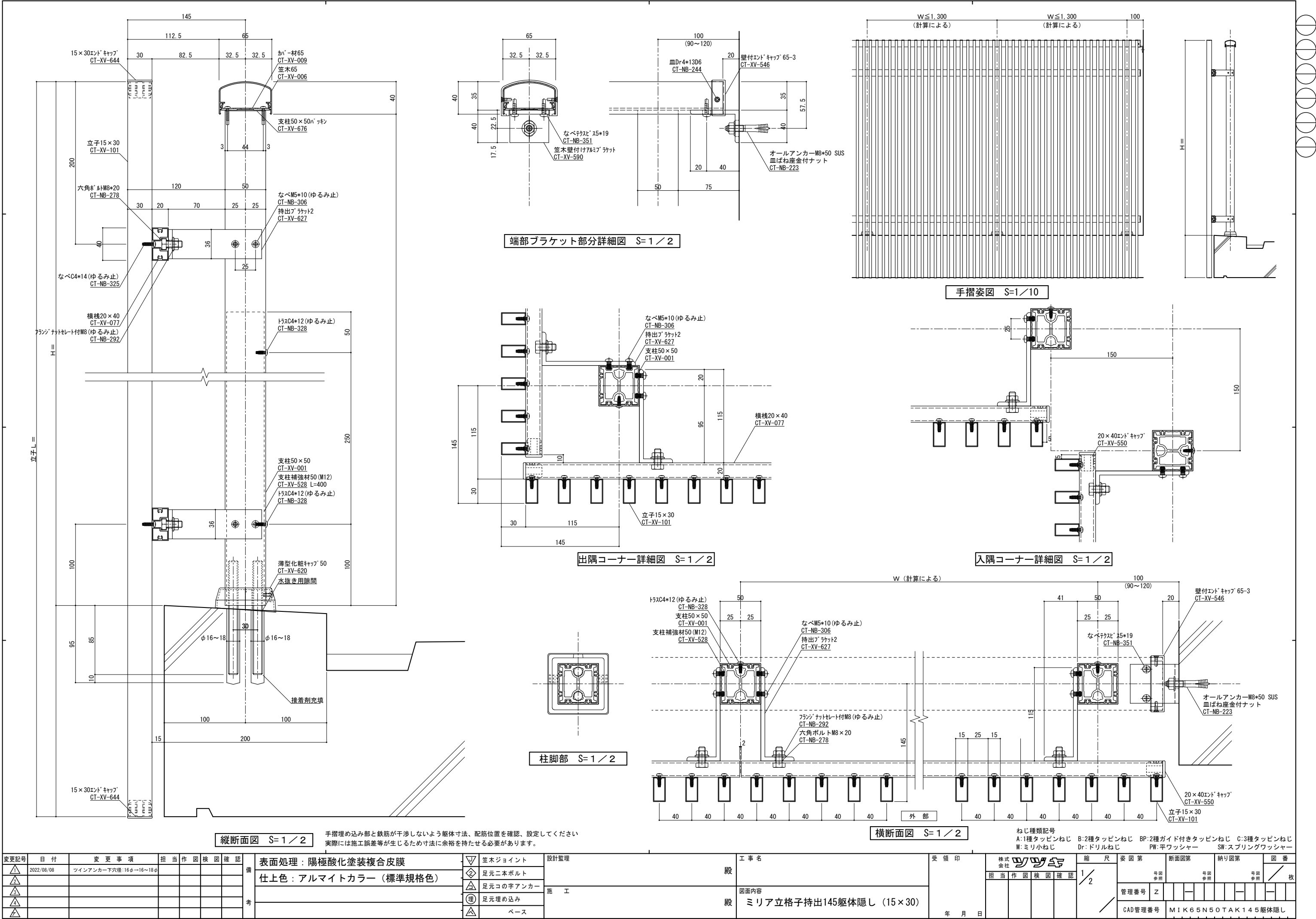
笠木ジョイント
足元二本ボルト
足元コの字アンカー
足元埋め込み
ベースアンカー

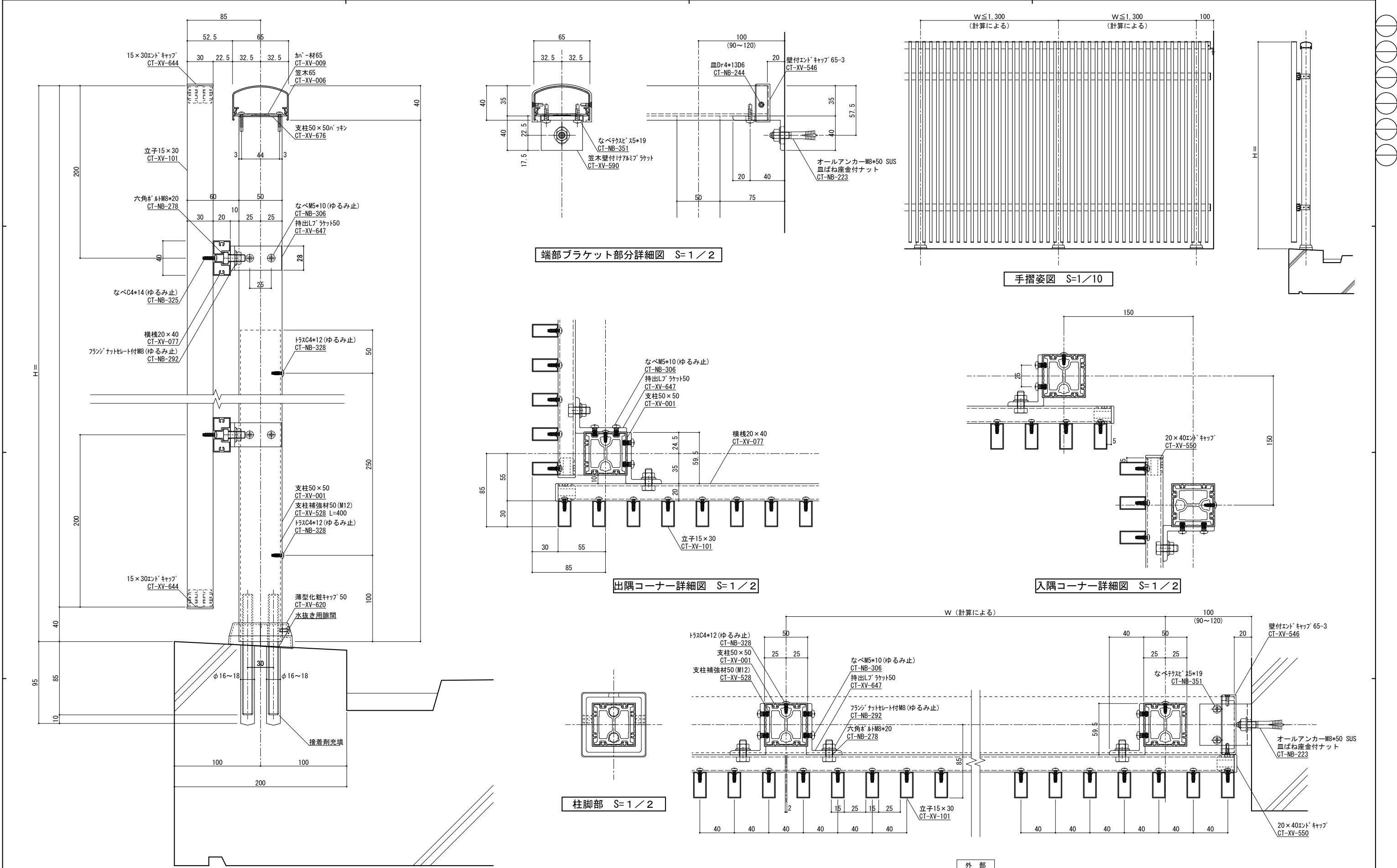
設計監理
施工

工事名
図面内容

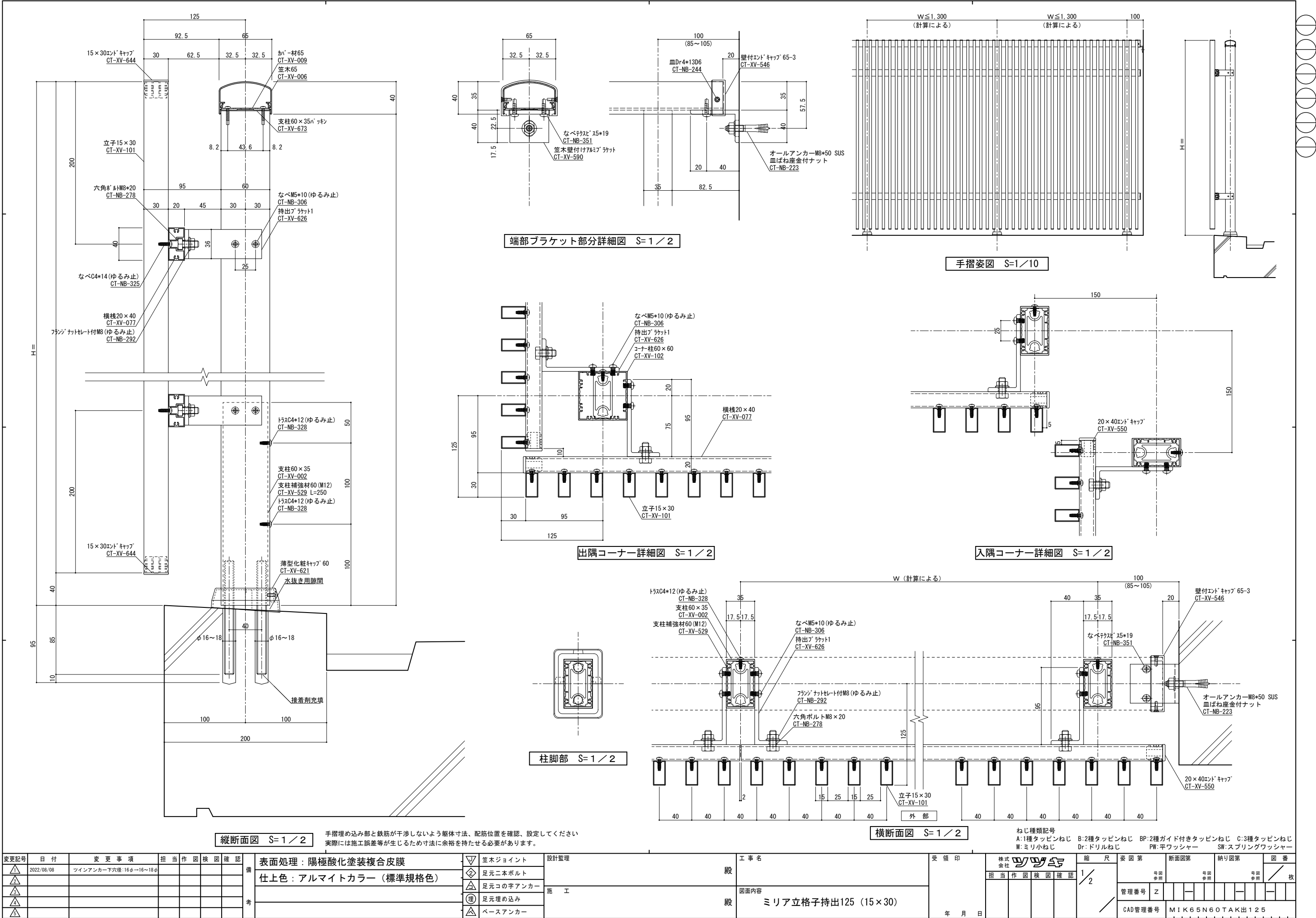
受領印
年月日

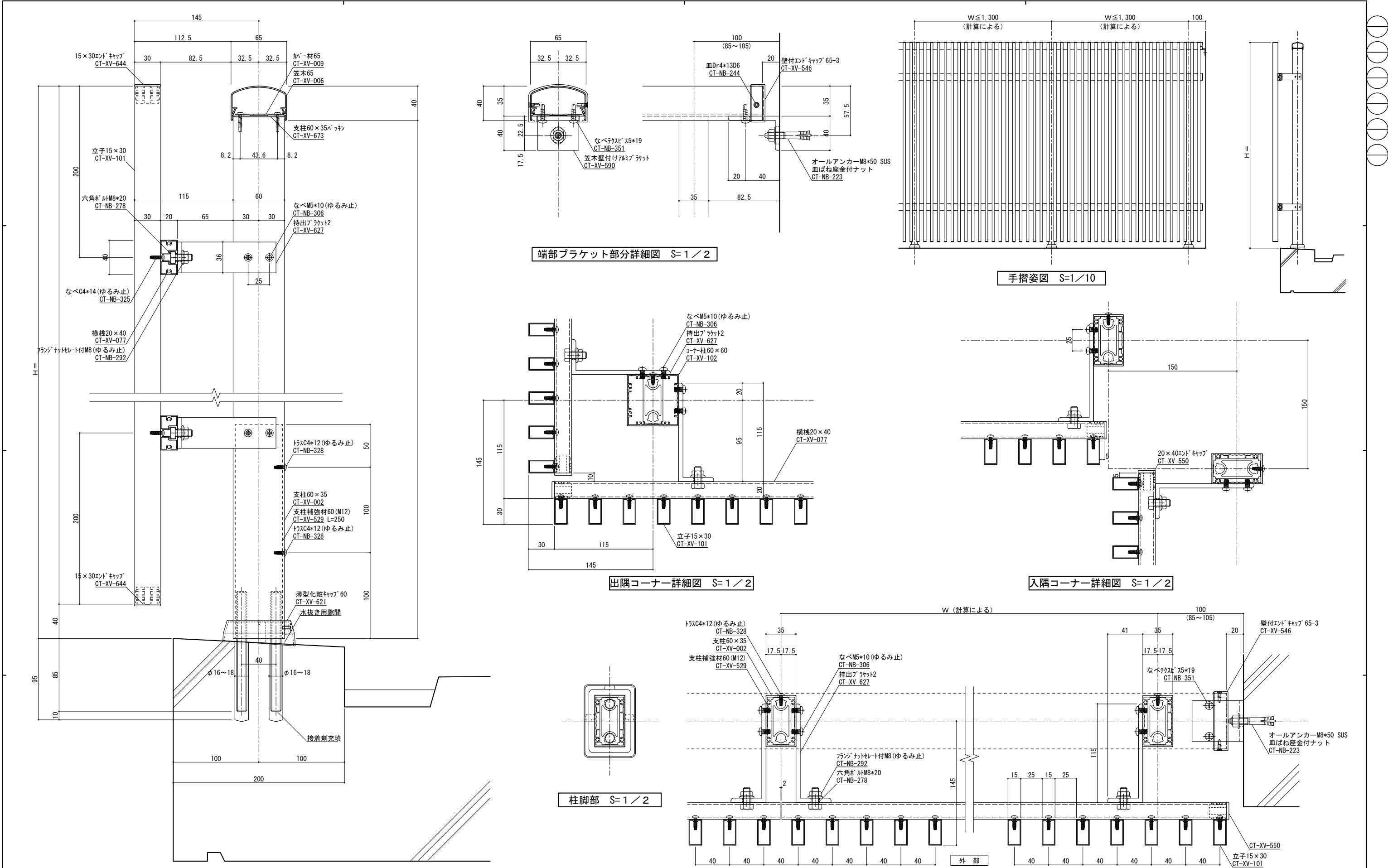
株式会社
担当
作図
検図
確認
縮尺
1/2
断面図第
1
納り図第
1
図番
枚
管理番号
Z
CAD管理番号
ミリア立格子持出145 (15×30)



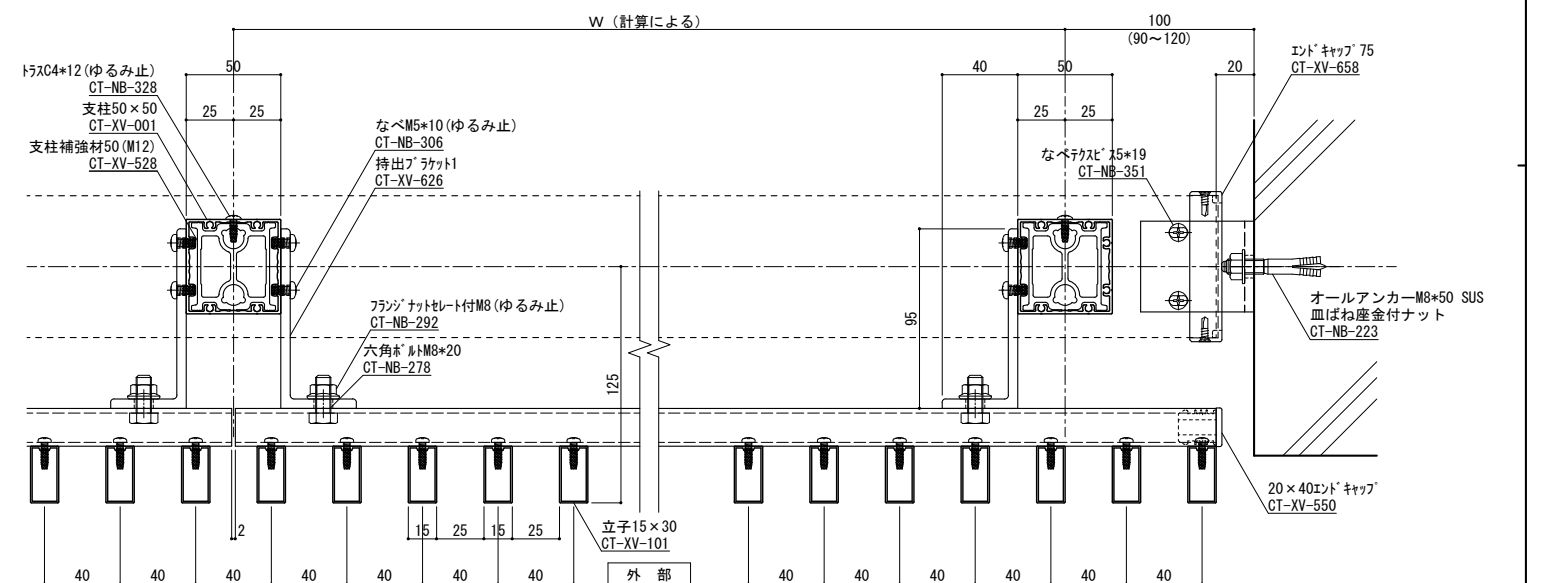
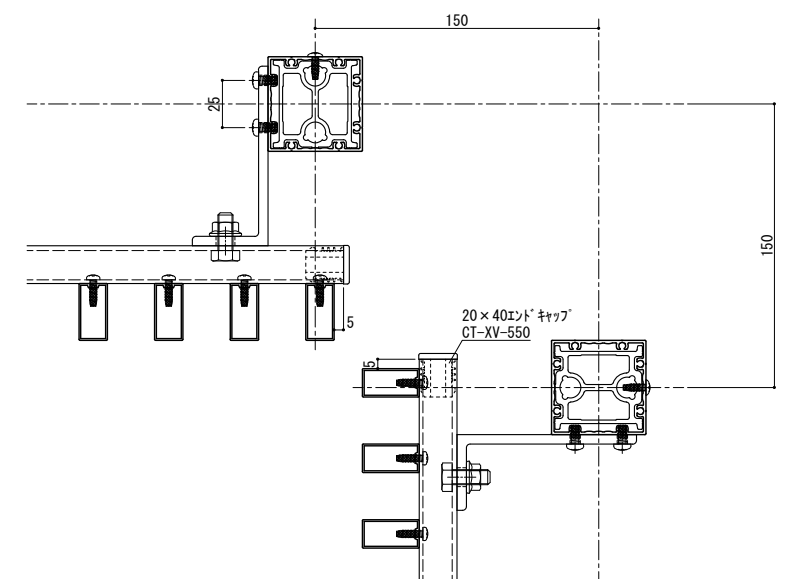
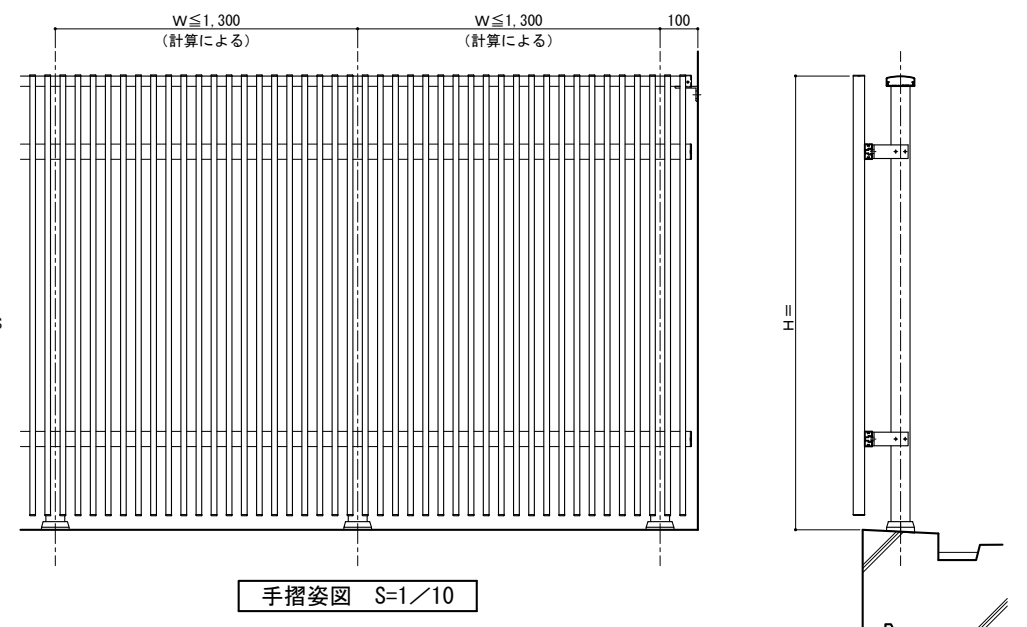
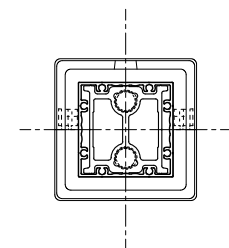
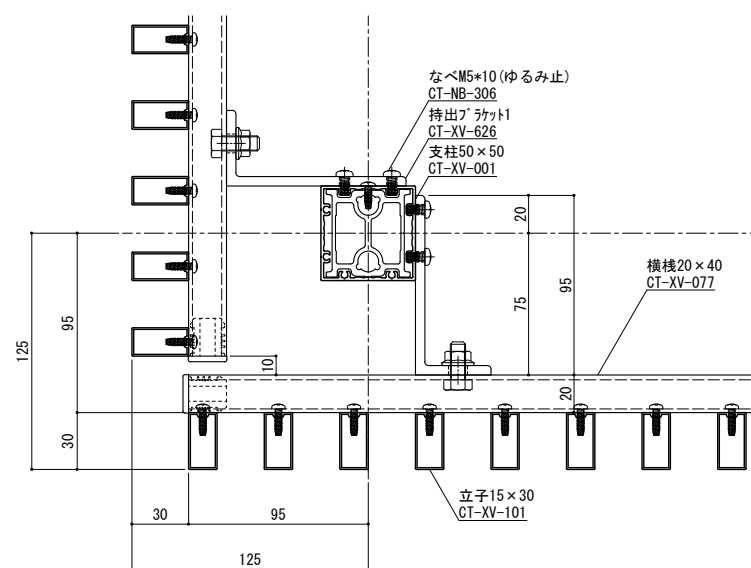
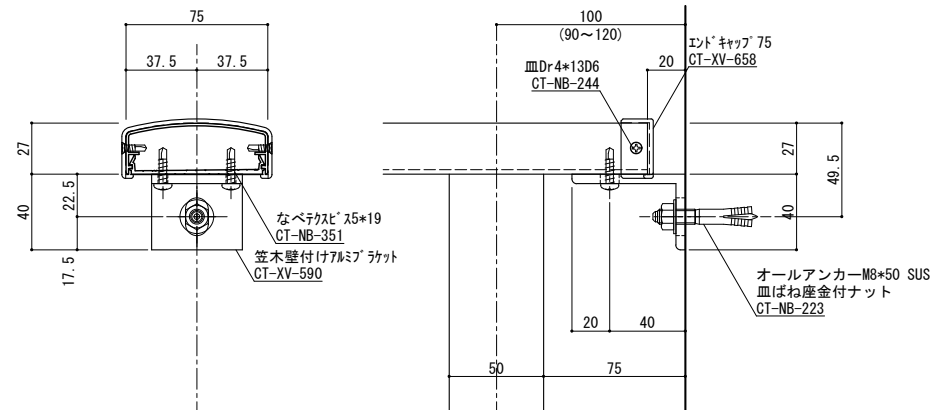
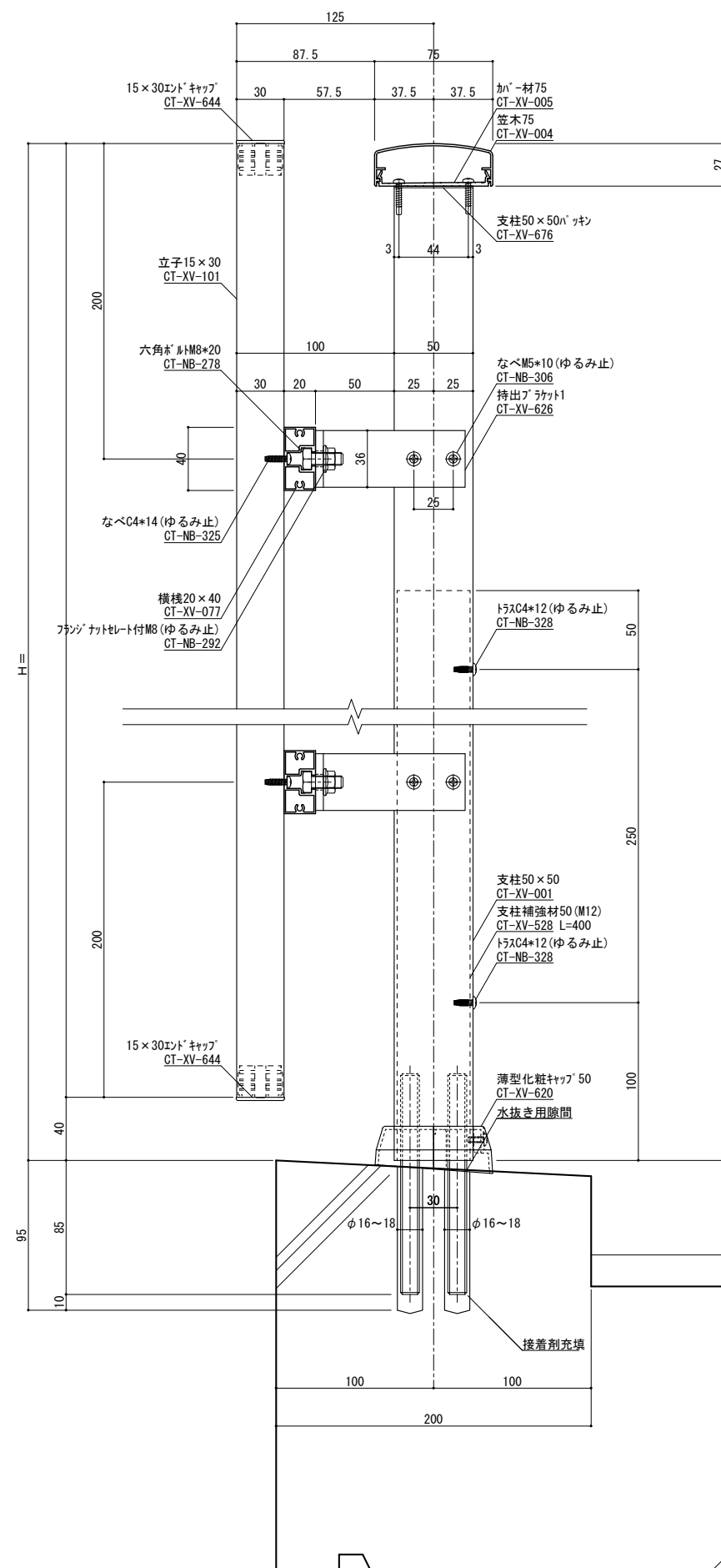


縦断面図 S=1／2										横断面図 S=1／2										ねじ種類記号 A:1種タッピンねじ B:2種ガイド付きタッピンねじ C:3種タッピンねじ M:ミリ小ねじ Dr:ドリルねじ PW:平ワッシャー SW:スプリングワッシャー																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
手摺埋め込み部と鉄筋が干渉しないよう躯体寸法、配筋位置を確認、設定してください 実際には施工誤差等が生じるため寸法に余裕を持たせる必要があります。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
変更記号		日付		変 更 事 項		担 当		作 図		検 図		確 認		備 考		表面処理：陽極酸化塗装複合皮膜		▽ 笠木ジョイント		設計監理		工 事 名		受 領 印		株式会社 		縮 尺		姿 図 第		断面図第		納り図第		図 番																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
△		2022/08/08		ツインアンカー下穴径:16φ→16~18φ												仕上色：アルマイトカラー（標準規格色）		◇ 足元二本ボルト		施 工		殿		図面内容 ミリア立格子持出85（15×30）		年 月 日		担 当		作 図		検 図		確 認		1／2		管理番号 Z		CAD管理番号 M I K 6 5 N 5 0 T A K 出 8 5		枚																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
△																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											





縦断面図 S=1／2										横断面図 S=1／2										ねじ種類記号 A:1種タッピンねじ B:2種タッピンねじ BP:2種ガイド付きタッピンねじ C:3種タッピンねじ M:ミリ小ねじ Dr:ドリルねじ PW:平ワッシャー SW:スプリングワッシャー																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
変更記号			日付			変 更 事 項			担 当			作 図			検 図			確 認			備 考			表面処理：陽極酸化塗装複合皮膜			▽ 笠木ジョイント			設計監理			工 事 名			受 領 印			株式 会社			縮 尺			姿 図 第			断面図第			納り図第			図 番																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
△			2022/08/08			ツインアンカー下穴径:16φ→16~18φ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									



縦断面図 S=1/2

手摺埋め込み部と鉄筋が干渉しないよう躯体寸法、配筋位置を確認、設定してください
実際には施工誤差等が生じるため寸法に余裕を持たせる必要があります。

横断面図 S=1/2

ねじ種類記号
A:1種タッピンねじ B:2種タッピンねじ BP:2種ガイド付きタッピンねじ C:3種タッピンねじ
M:ミリ小ねじ Dr:ドリルねじ PW:平ワッシャー SW:スプリングワッシャー

変更記号	日付	変更事項	担当	作図	検閲	確認
A	2022/08/08	ツインアンカー下穴径:16φ→16~18φ				
B						
C						
D						
E						

備 考	表面処理：陽極酸化塗装複合皮膜
	仕上色：アルマイトカラー（標準規格色）

	笠木ジョイント
	足元二本ボルト
	足元コの字アンカー
	足元埋め込み
	ベースアンカー

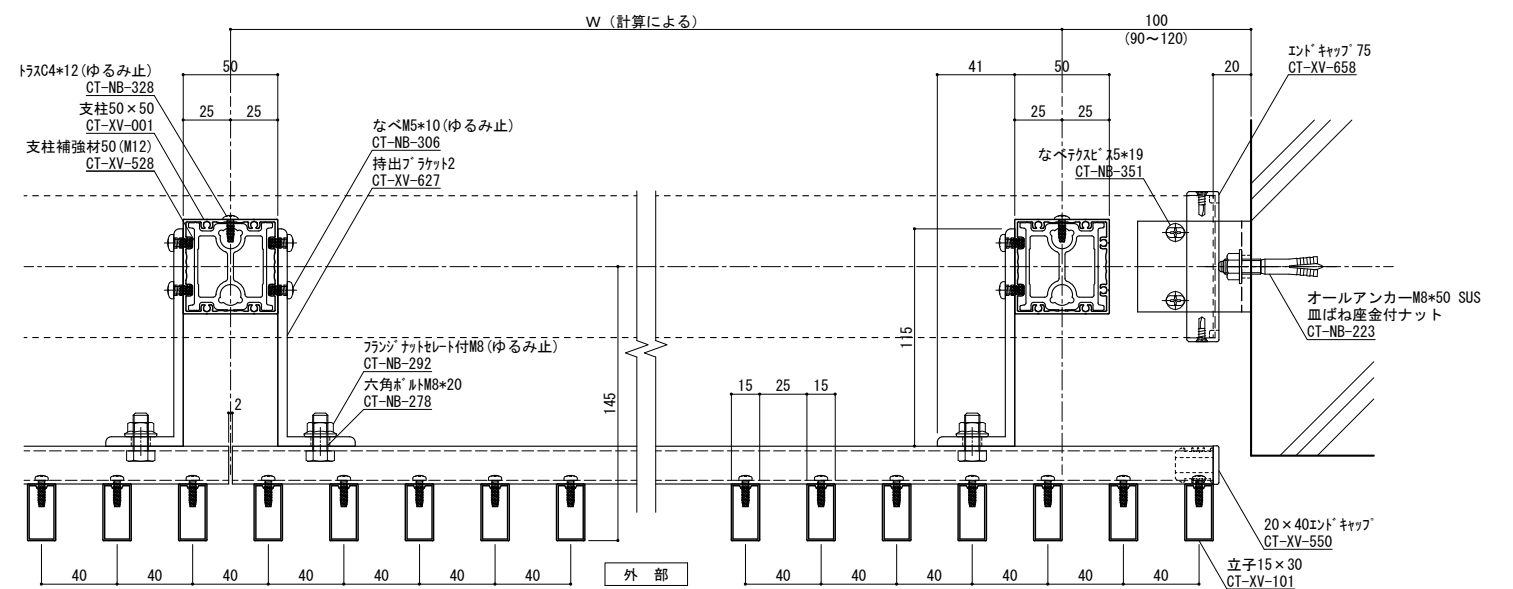
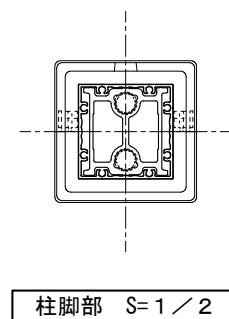
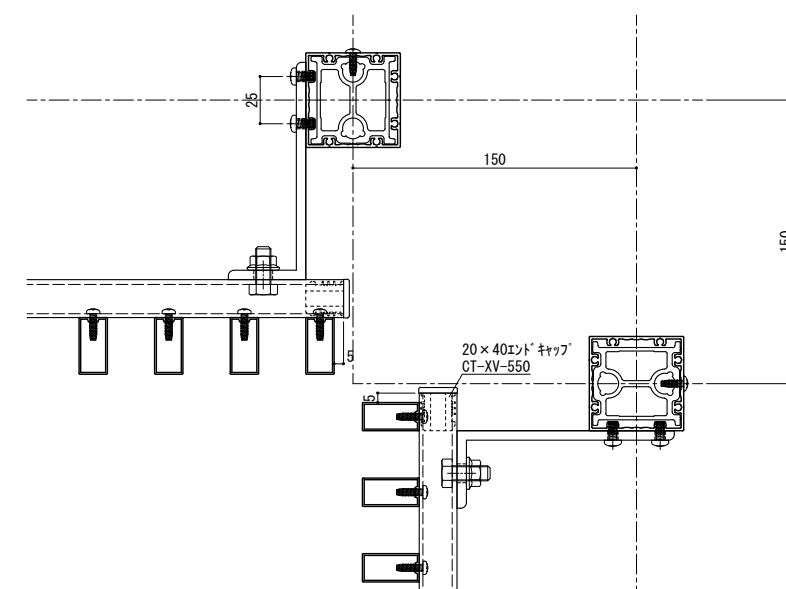
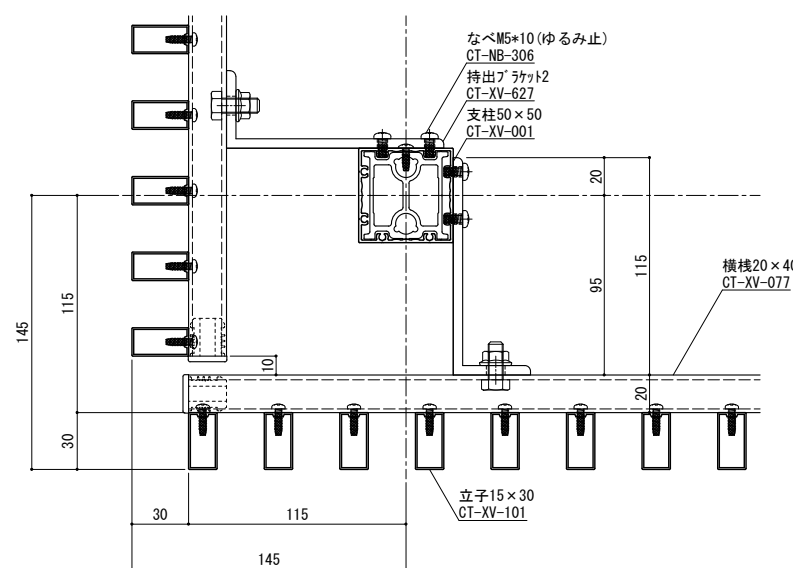
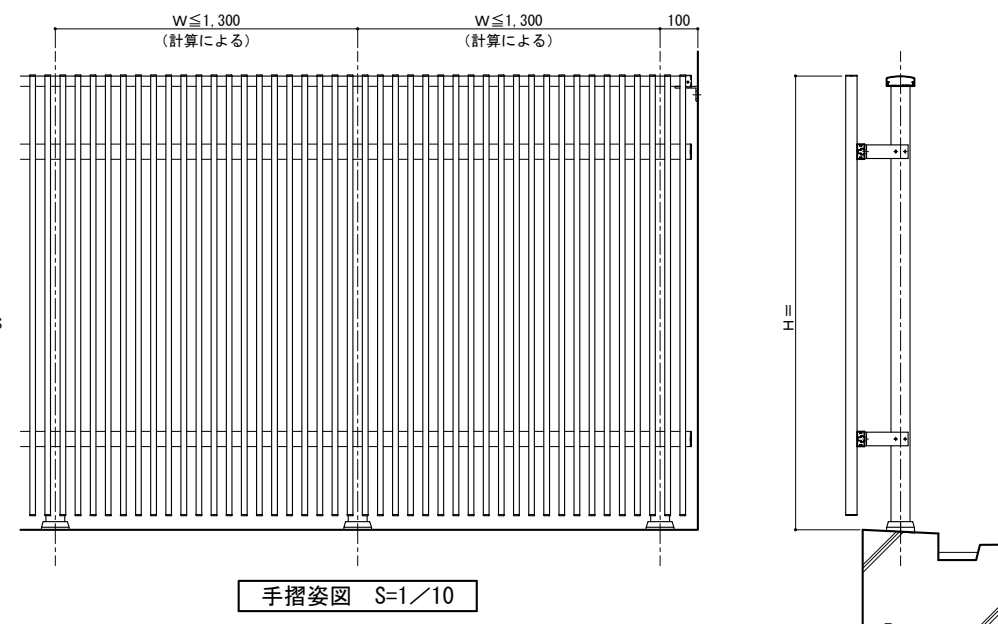
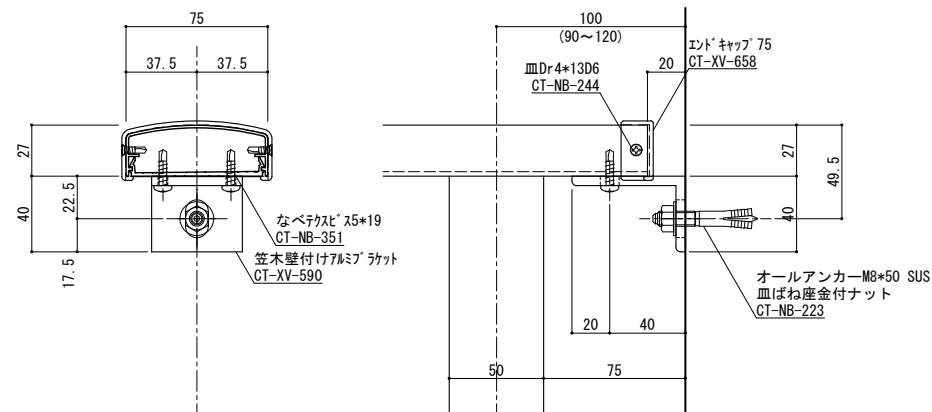
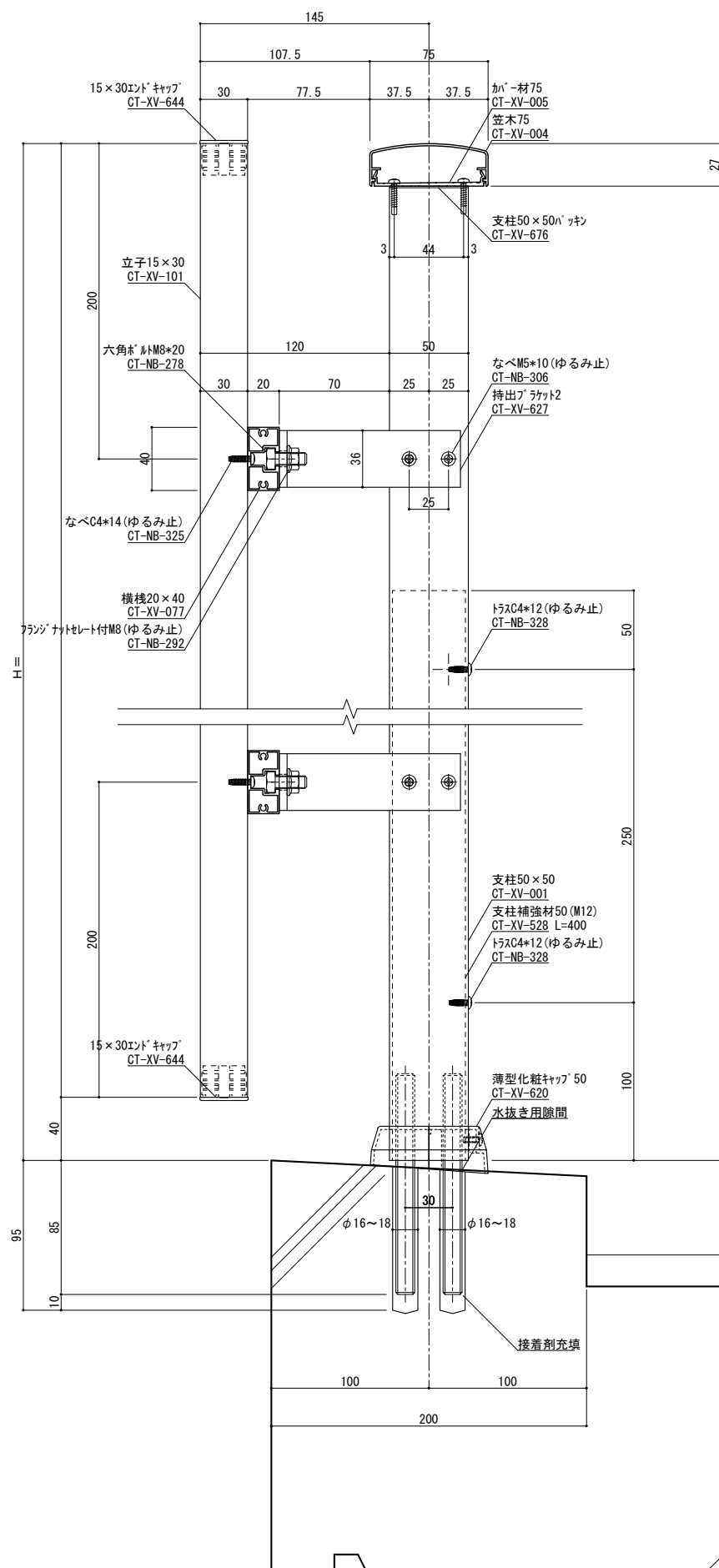
設計監理	
施 工	

殷

工 事 名	
図面内容	ミリア立格子持出125 (15×30)

受領印	株式会社 			
	担当	作図	検図	確認
年 月 日				

縮 尺	姿 図 第	断面図第	納り図第	図 番
1/2	号国 参照	号国 参照	号国 参照	枚
管理番号	Z	-	-	-
CAD管理番号	MIK75N50TAKU125			



縦断面図 S=1 / 2

手摺埋め込み部と鉄筋が干渉しないよう躯体寸法、配筋位置を確認、設定してください
実際には施工誤差等が生じるため寸法に余裕を持たせる必要があります。

変更記号	日付	変更事項	担当	作図	検閲	確認
A	2022/08/08	ツイアンカー下穴径：16φ→16～18φ				
B						
C						
D						
E						

表面処理：陽極酸化塗装複合皮膜
仕上色：アルマイトカラー（標準規格色）

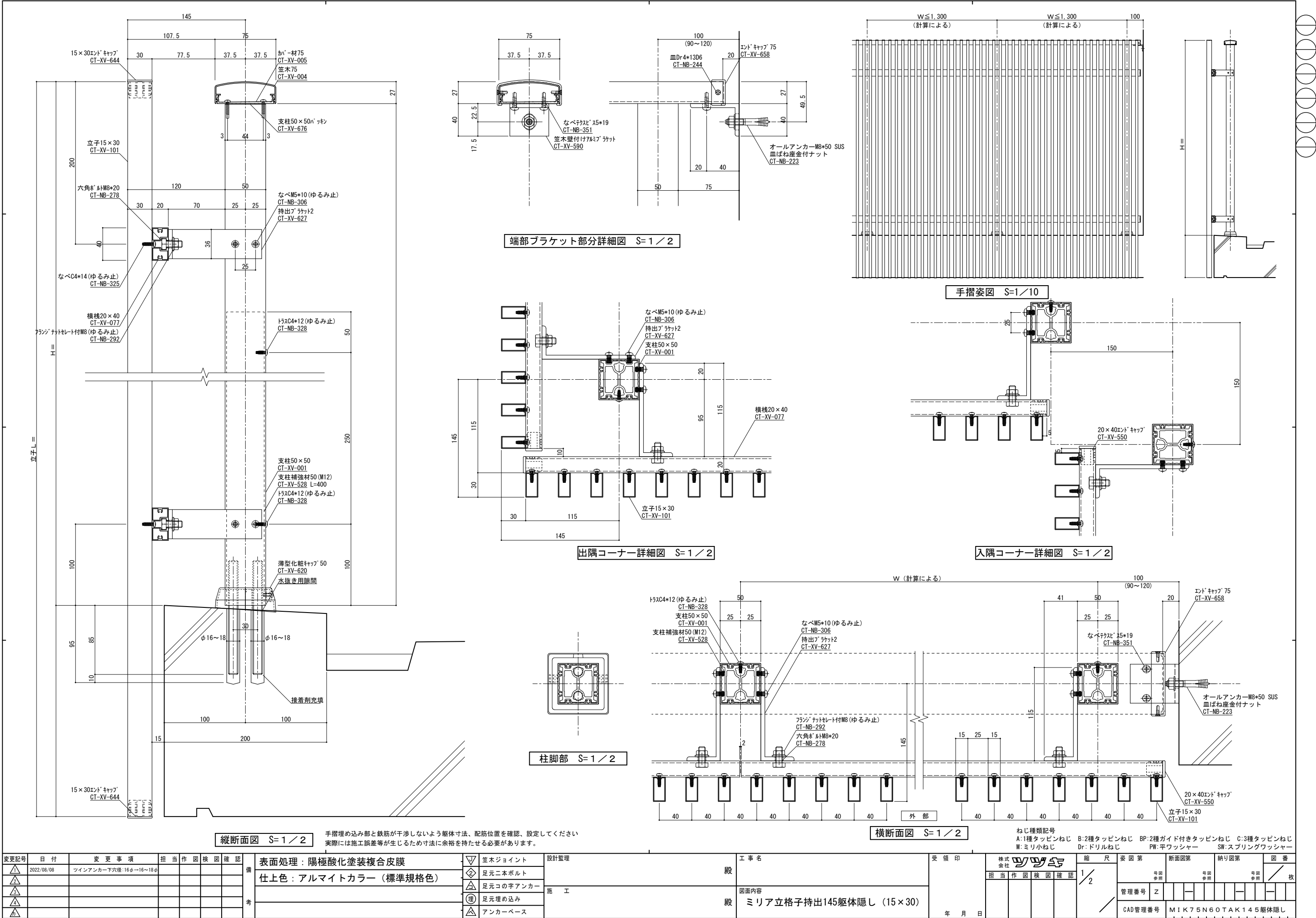
	笠木ジョイント
	足元二本ボルト
	足元コの字アンカー
	足元埋め込み
	アンカーベース

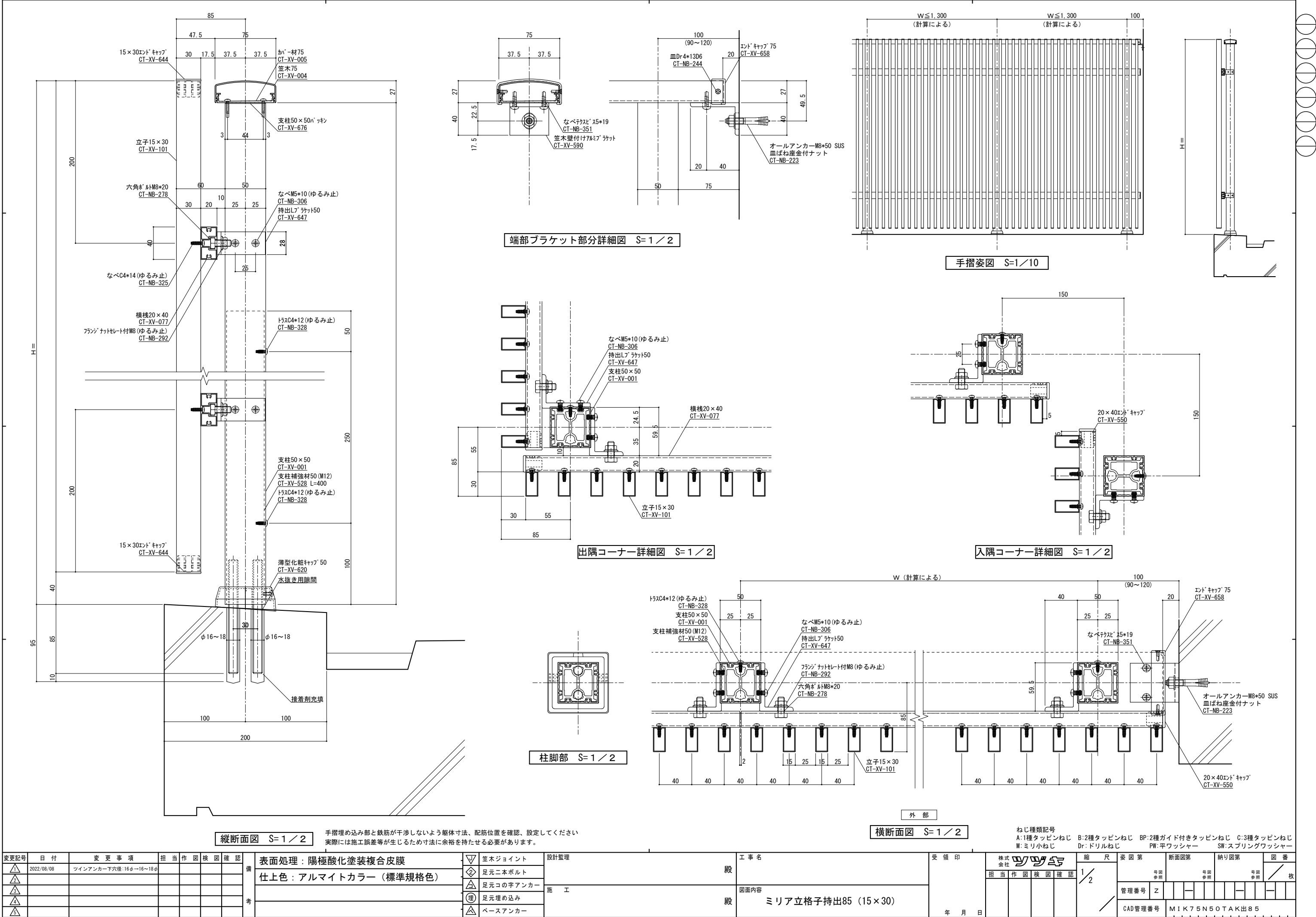
設計監理	殿
施 工	殿

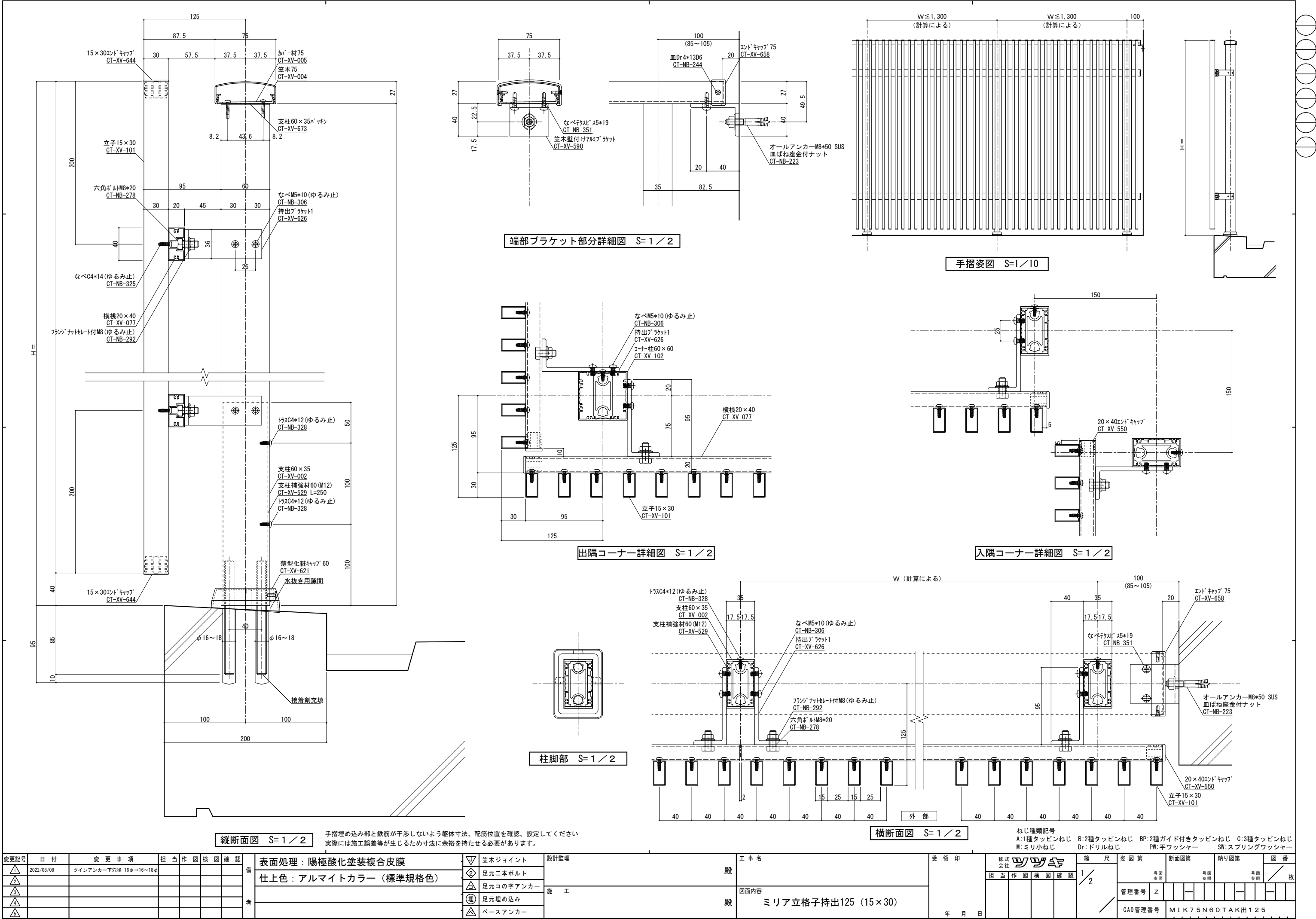
工 事 名	
図面内容	ミリア立格子持出145 (15×30)

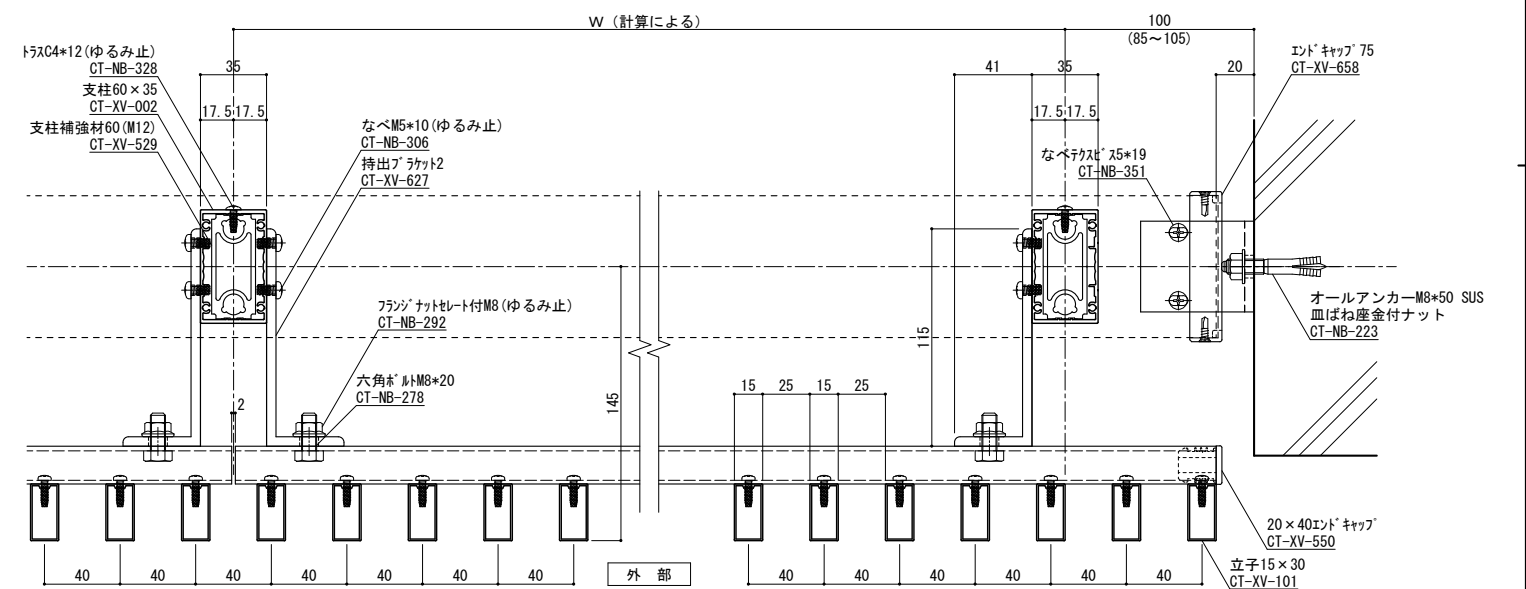
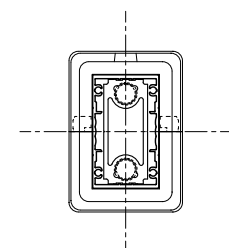
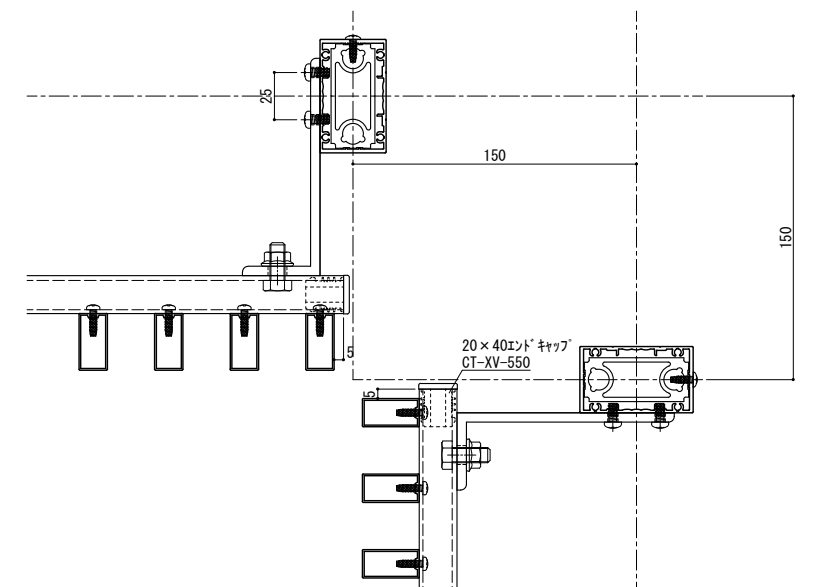
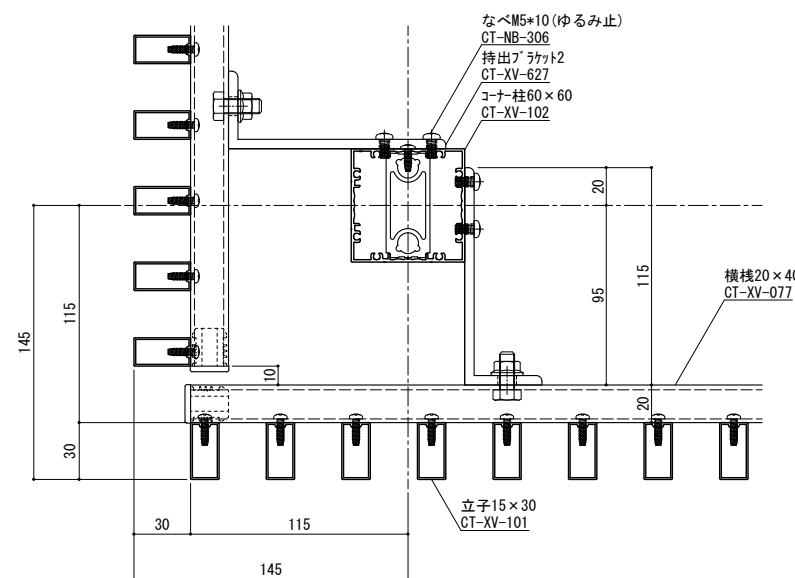
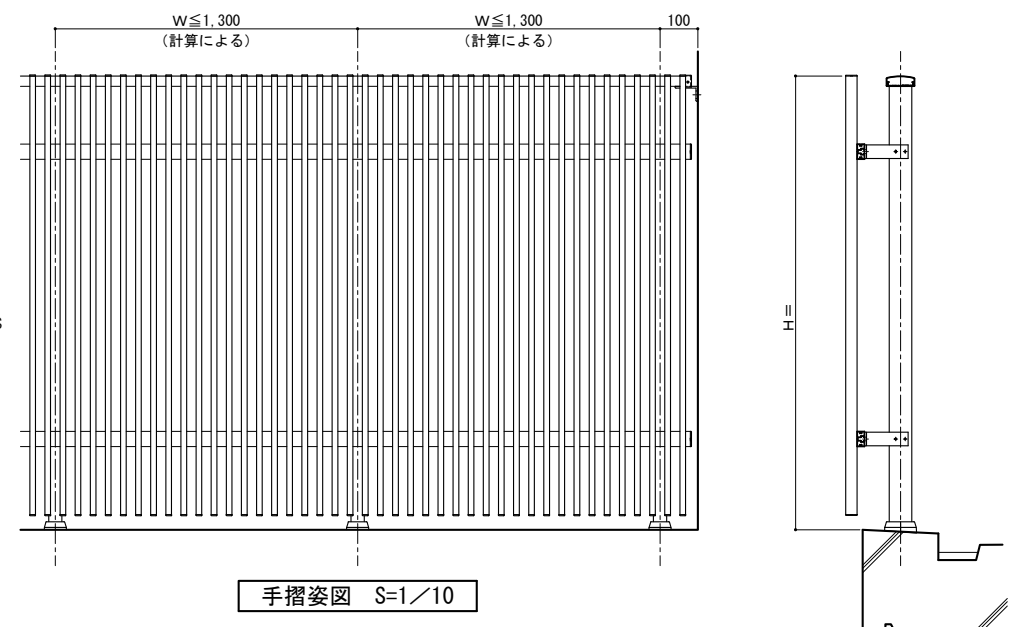
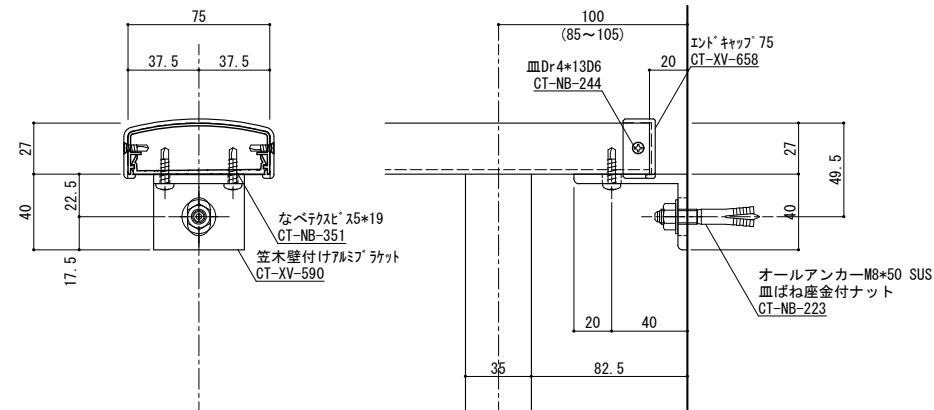
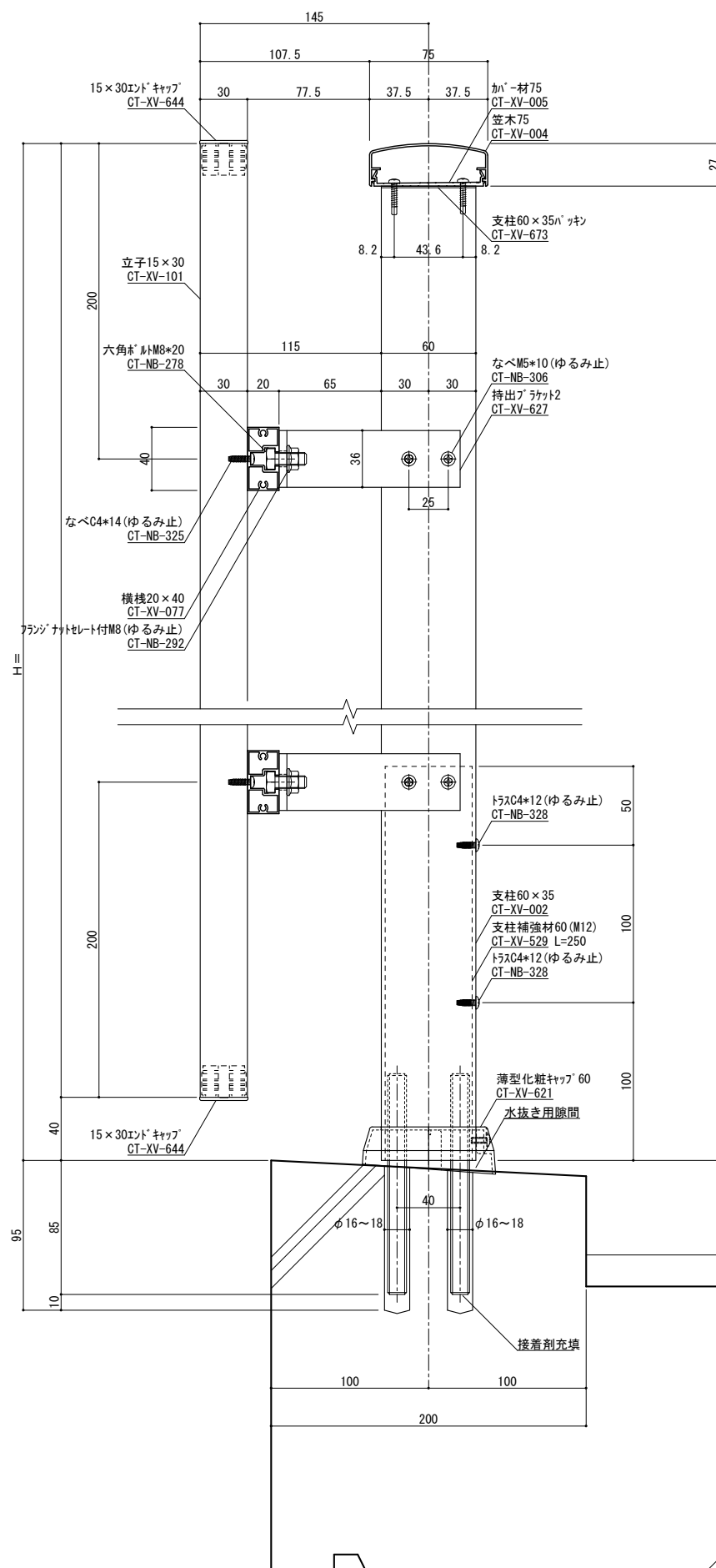
受 領 印	株式会社 ツツキ	縮 尺
	担 当 作 図 検 図 確 認	1 / 2
年 月 日		

姿図第	断面図第	納り図第	図番
号図参照	号図参照	号図参照	／ 枚
管理番号	Z	-	-
CAD管理番号	MIK75N5OTAK145		









縦断面図 S=1/2

手摺埋め込み部と鉄筋が干渉しないよう躯体寸法、配筋位置を確認、設定してください
実際には施工誤差等が生じるため寸法に余裕を持たせる必要があります。

[illegible]

表面处理：陽極酸化塗装複合皮膜
仕上色：アルマイトカラー（標準規格色）

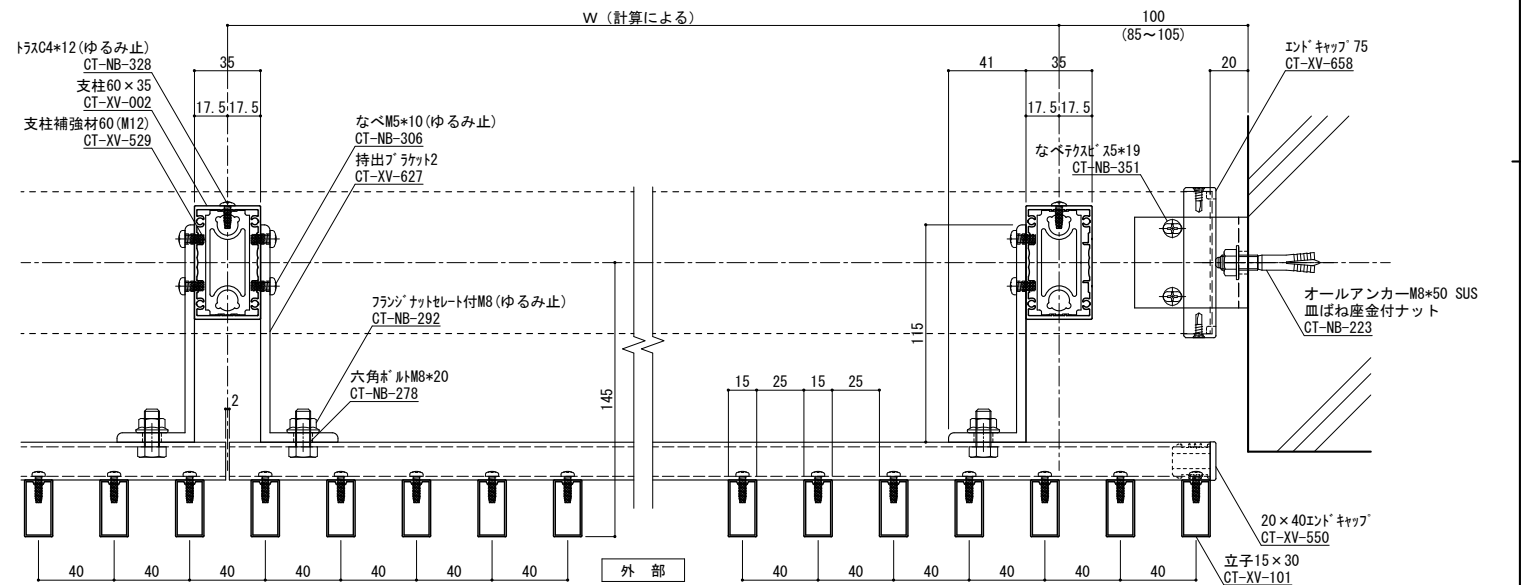
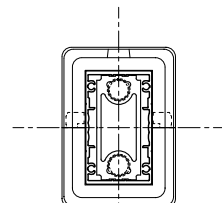
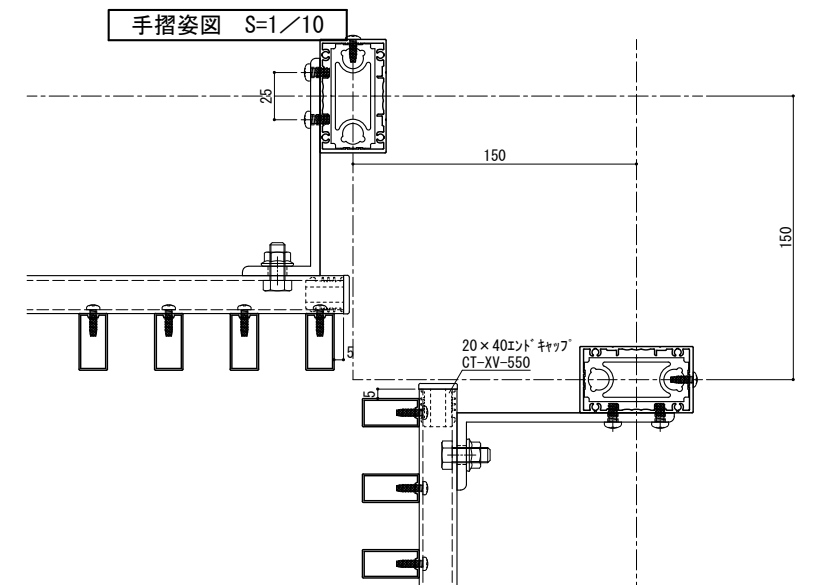
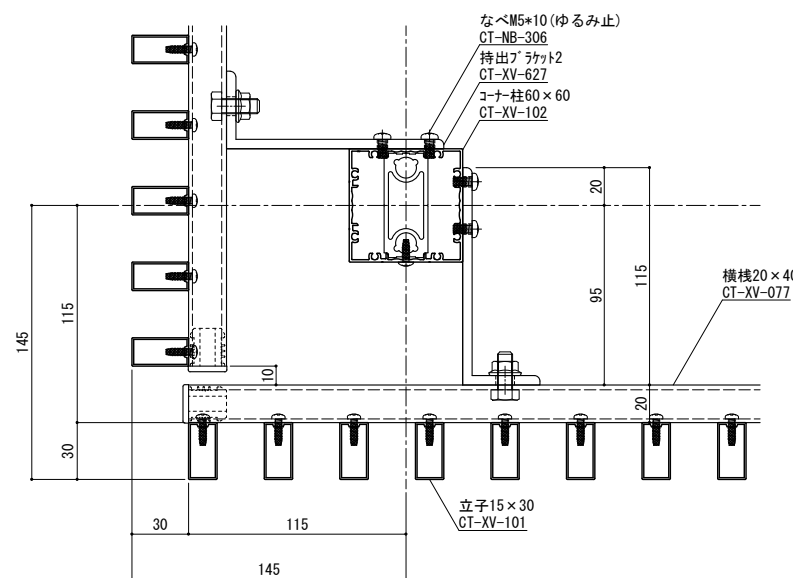
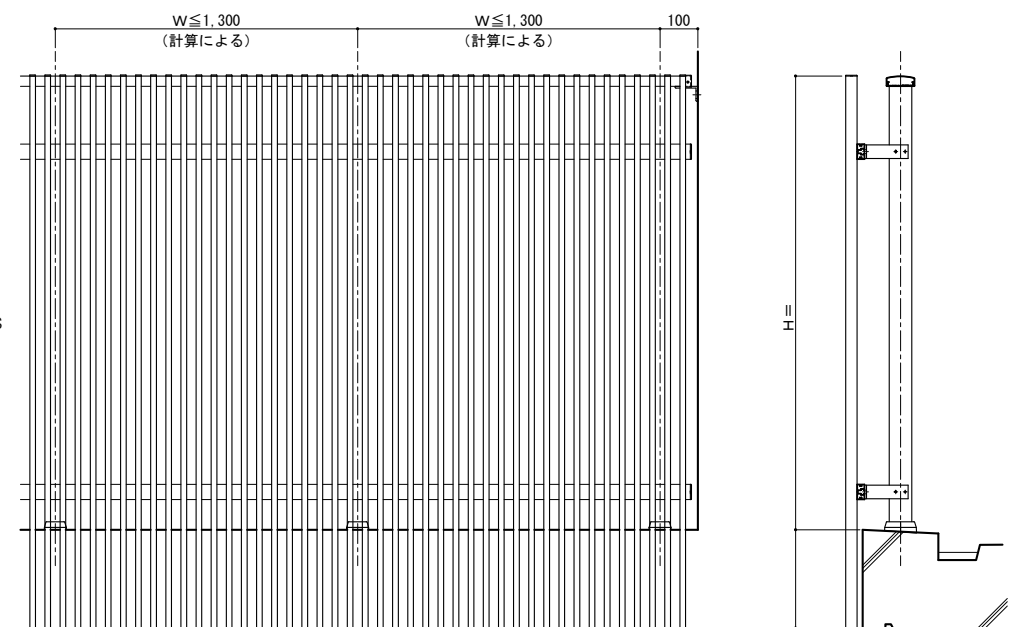
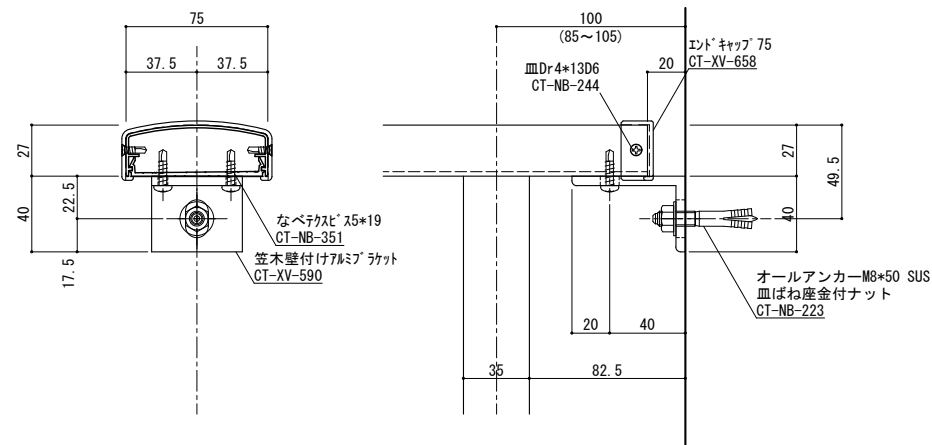
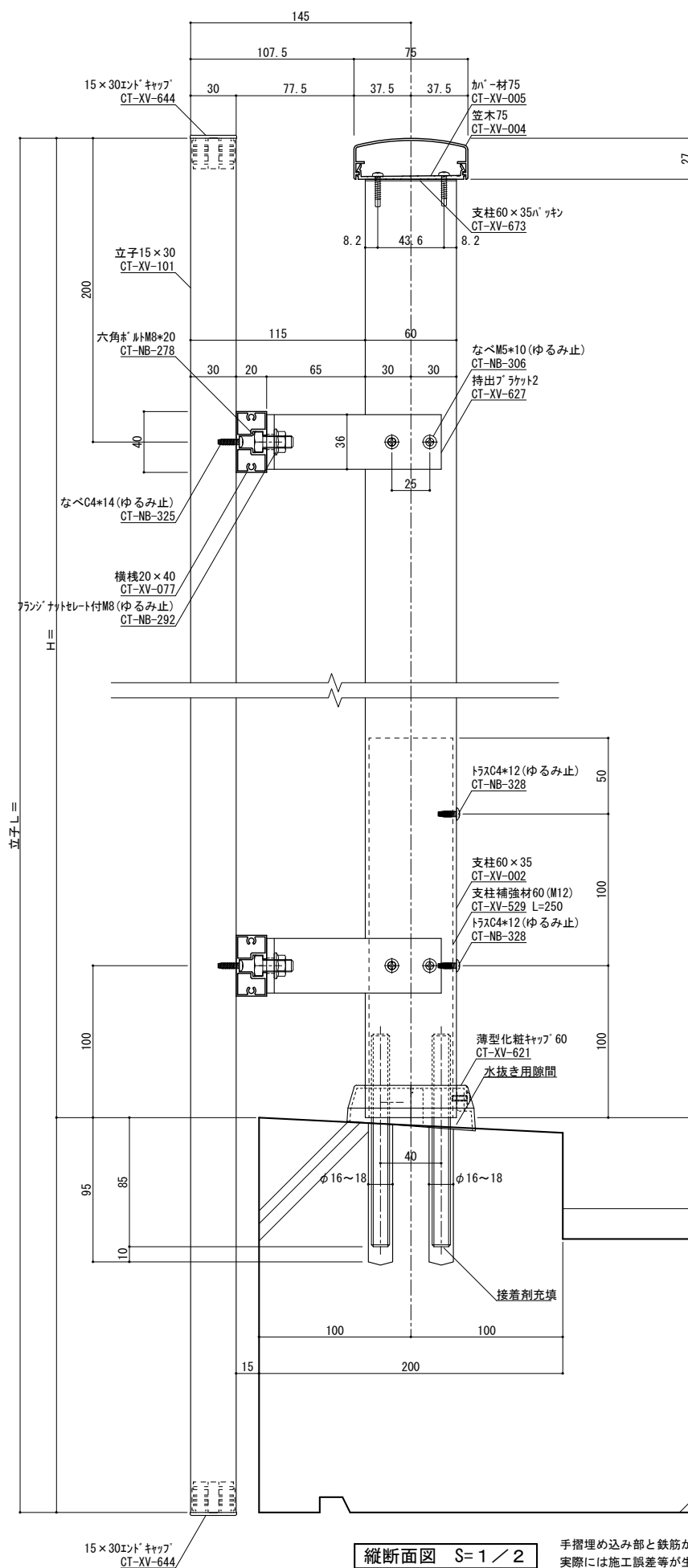
	笠木ジョイント
	足元二本ボルト
	足元コの字アンカー
	足元埋め込み
	アンカーベース

設計監理	殿
施 工	殿

工 事 名	
図面内容	ミリア立格子持出145 (15×30)

受 領 印	株式会社 ツツキ	縮 尺
	担 当 作 図 検 図 確 認	1 / 2
年 月 日		

姿 図 第	断面図第	納り図第	図 番
号図 参照	号図 参照	号図 参照	枚
管理番号	Z	—	—
CAD管理番号	MIK75N60TAK145		



縦断面図 S= 1 / 2

手摺埋め込み部と鉄筋が干渉しないよう躯体寸法、配筋位置を確認、設定してください
実際には施工誤差等が生じるため寸法に余裕を持たせる必要があります。

横断面図 S=1/2

ねじ種類記号
A:1種タッピンねじ B:2種タッピンねじ BP:2種ガイド付きタッピンねじ C:3種タッピンねじ
M:ミリ小ねじ Dr:ドリルねじ PW:平ワッシャー SW:スプリングワッシャー

変更記号	日付	変更事項	担当	作図	検図	確認
△	2022/08/08	ツインアンカー下穴径：16φ→16～18φ				
△						
△						
△						
△						

備 考	表面处理：陽極酸化塗装複合皮膜
	仕上色：アルマイトカラー（標準規格色）

	笠木ジョイント
	足元二本ボルト
	足元コの字アンカー
	足元埋め込み
	アンカーベース

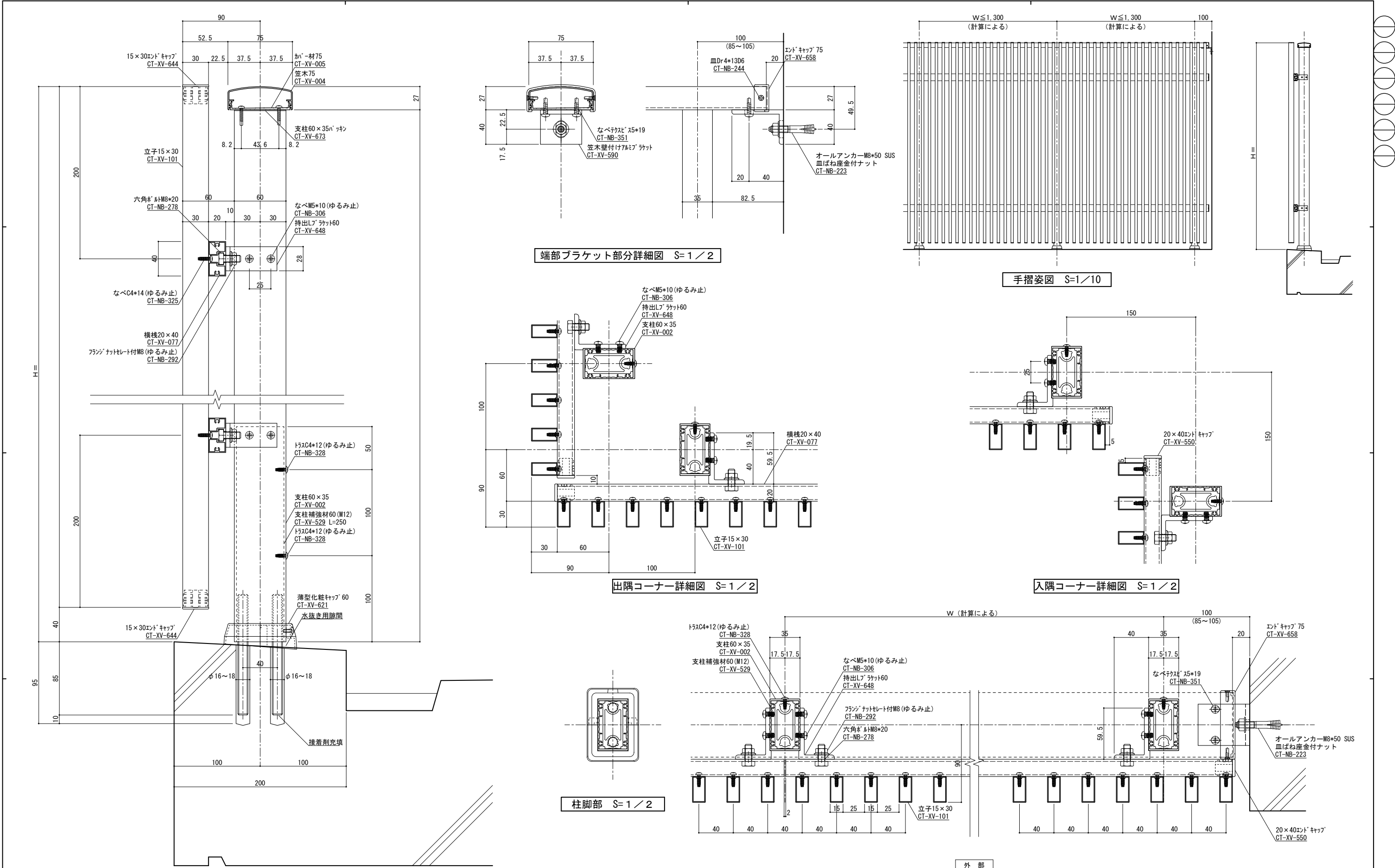
設計監理	殿
施 工	殿

工 事 名	
図面内容	ミリア立格子持出145躯体隠し (15×30)

受領印
年 月

	株式会社 			
	担 当	作 図	検 図	確 認
日				

縮尺 1/2	姿 図 第		断面図第				納り図第				図 番	
	号 図 参照		号 図 参照				号 図 参照				枚	
	管理番号		2									
	CAD管理番号		MIK75N60TAK145躯体隠し									



縦断面図 S=1 / 2				手摺埋め込み部と鉄筋が干渉しないよう躯体寸法、配筋位置を確認、設定してください 実際には施工誤差等が生じるため寸法に余裕を持たせる必要があります。				横断面図 S=1 / 2				ねじ種類記号 A:1種タッピンねじ B:2種タッピンねじ BP:2種ガイド付きタッピンねじ C:3種タッピンねじ M:ミリ小ねじ Dr:ドリルねじ PW:平ワッシャー SW:スプリングワッシャー			
変更記号	日付	変更事項	担当	作図	検図	確認	備考	工事名	受領印	株式会社	縮尺	姿図第	断面図第	納り図第	図番
△	2022/08/08	ツインアンカー下穴径:16φ→16~18φ						殿		株式会社	1/2				枚
△								図面内容		担当	作図	検図	確認	管理番号	
△								ミリア立格子持出90 (15×30)						CAD管理番号	
△									年 月 日					M I K 7 5 N 6 0 T A K 出 9 0	
△															