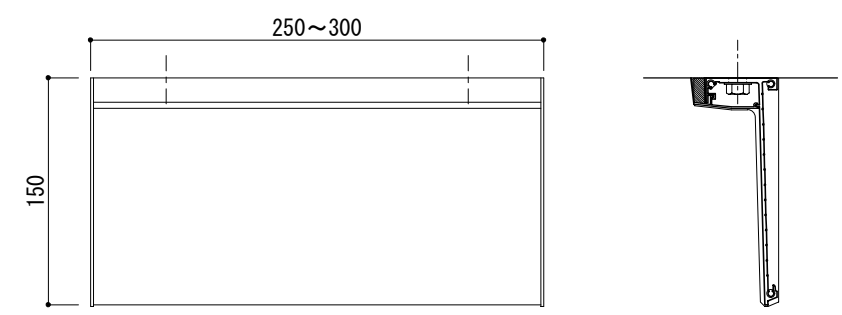


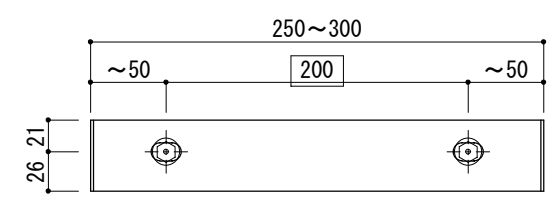
# L型底取付図

D=150, L=300

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 5

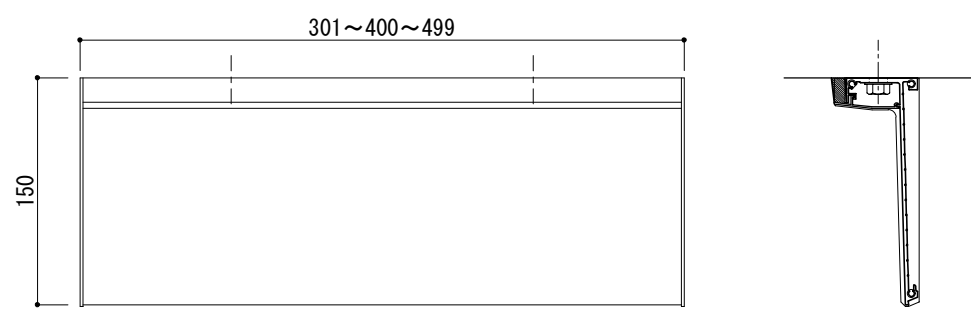
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

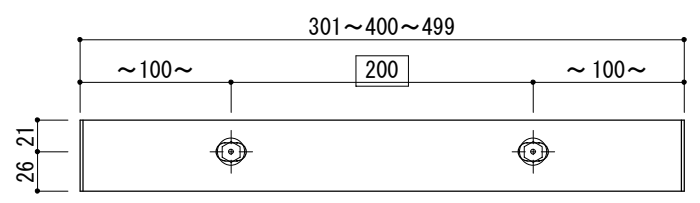
# L型底取付図

D=150, L=400

平面図



正面姿図



□ は固定寸法 S = 1 / 5

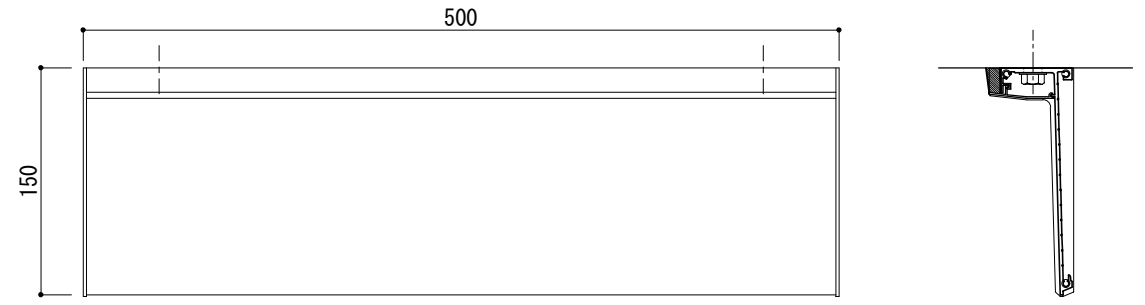
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。		寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。
				コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

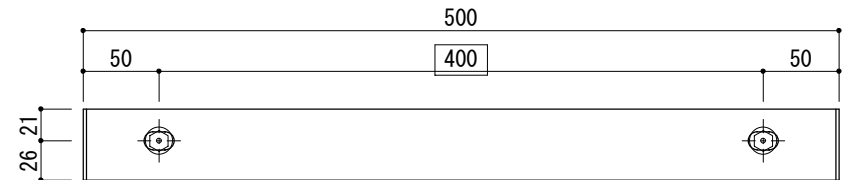
# L型底取付図

D=150, L=500

平面図



正面姿図



□ は固定寸法 S = 1 / 5

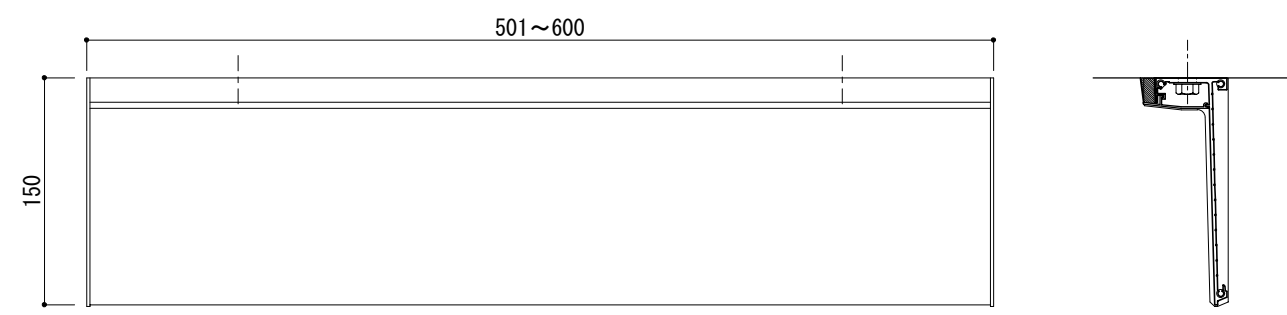
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

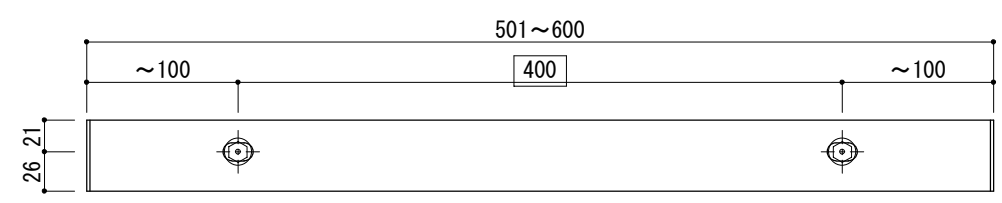
# L型底取付図

D=150, L=600

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 5

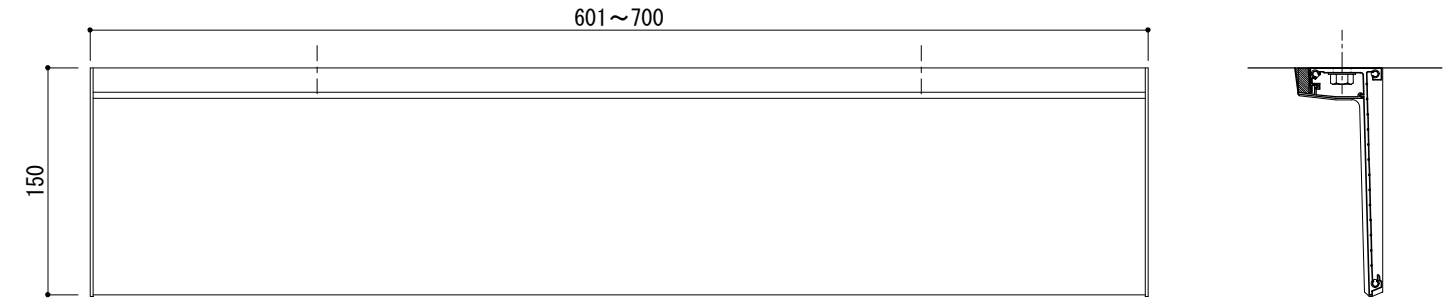
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

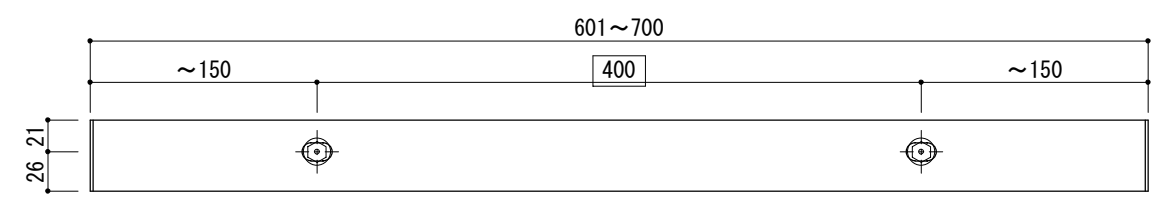
# L型底取付図

D=150, L=700

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 5

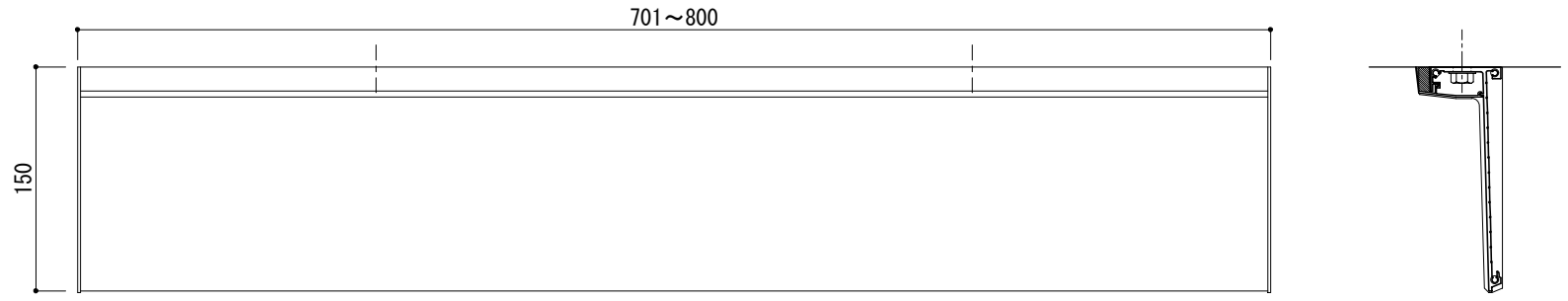
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p>
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
	<p><b>ALCめねじアンカー M8</b></p>	<p><b>セルフドリルビス HEX6 x 80</b></p>	<p><b>ITハンガー M8 x 40</b></p>	<p><b>コーチスクリュー M8 x 90</b></p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

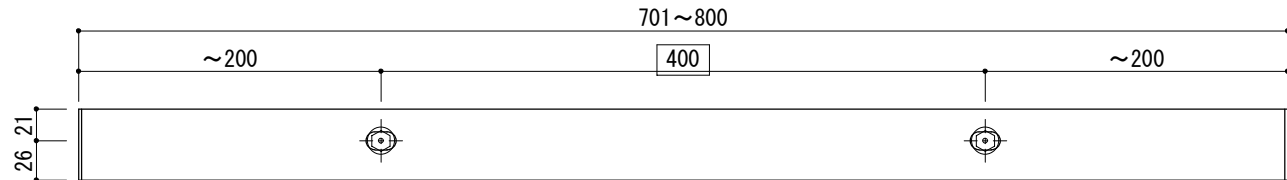
# L型底取付図

D=150, L=800

平面図



正面姿図



□ は固定寸法 S = 1 / 5

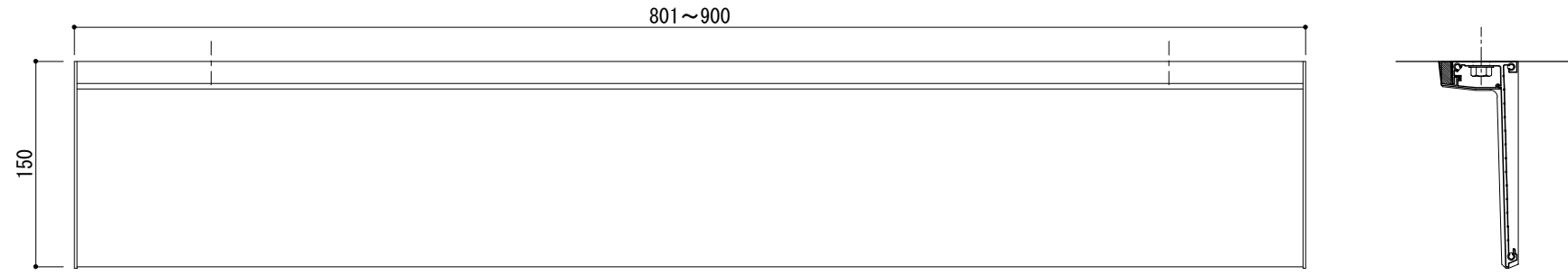
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

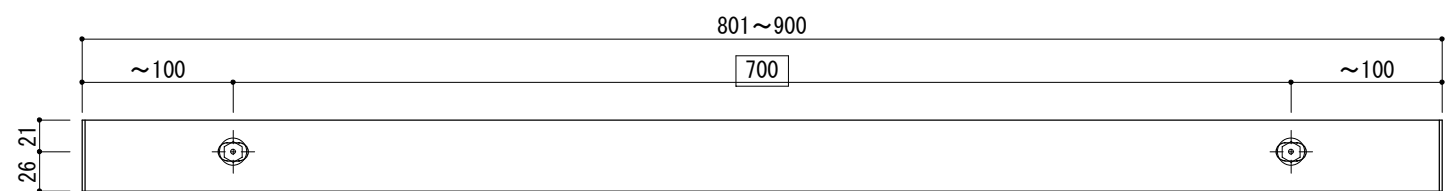
# L型底取付図

D=150, L=900

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 5

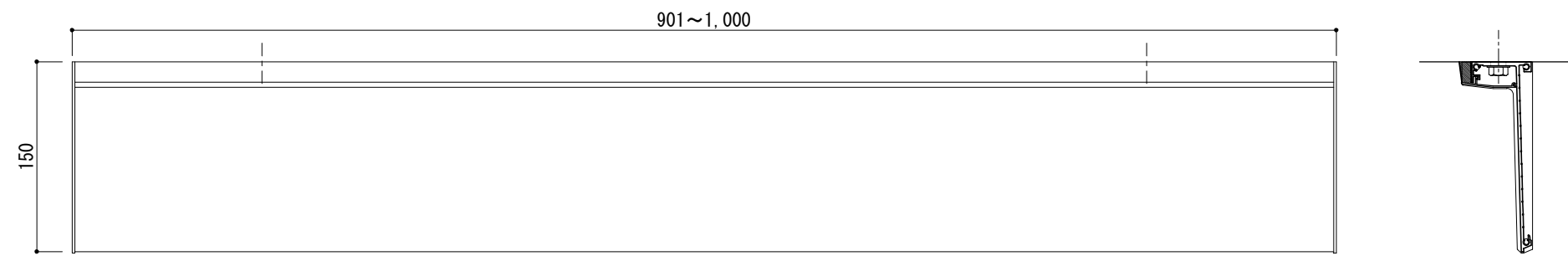
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

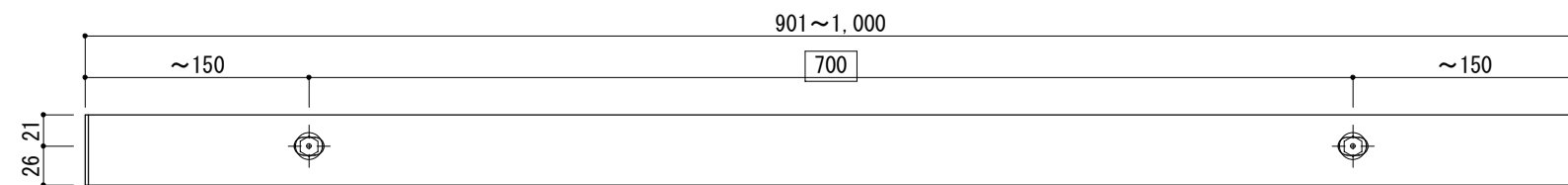
# L型底取付図

D=150, L=1000

平面図



正面姿図



□ は固定寸法 S = 1 / 5

断面詳細図

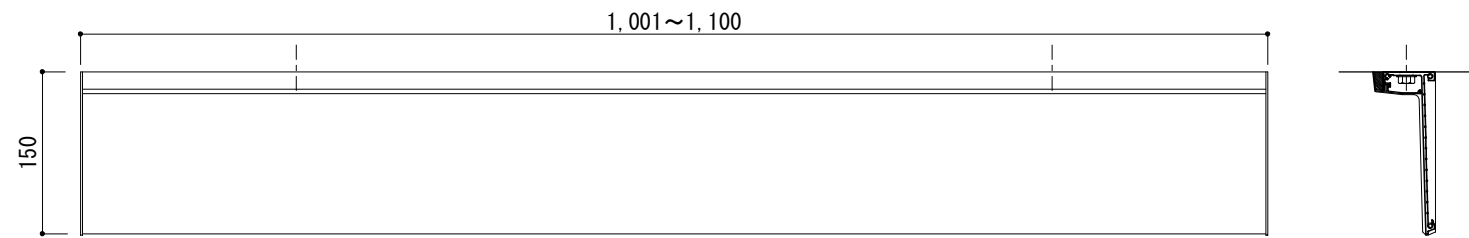
RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>



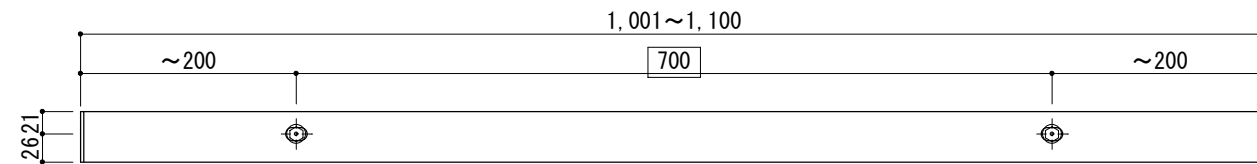
# L型底取付図

D=150, L=1100

平面図



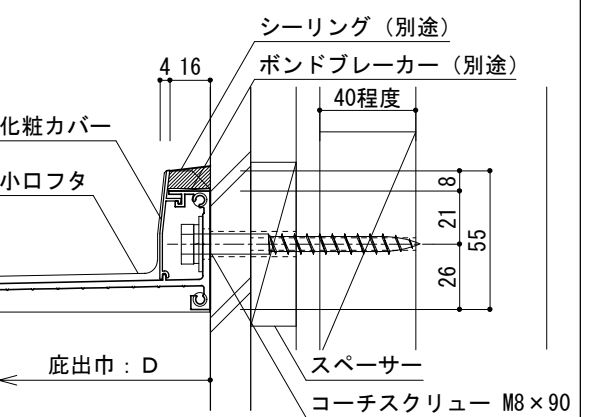
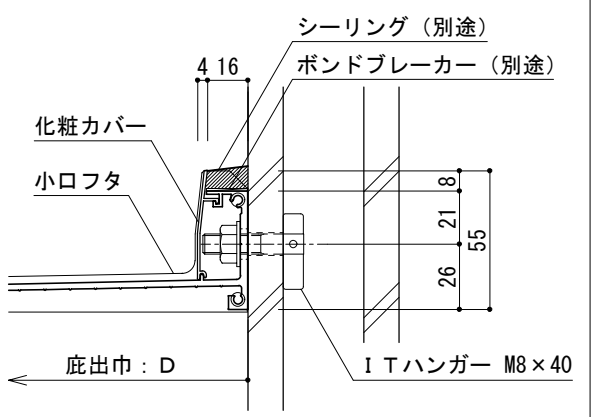
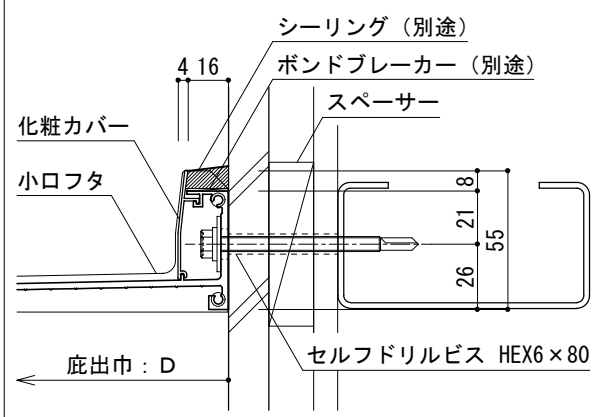
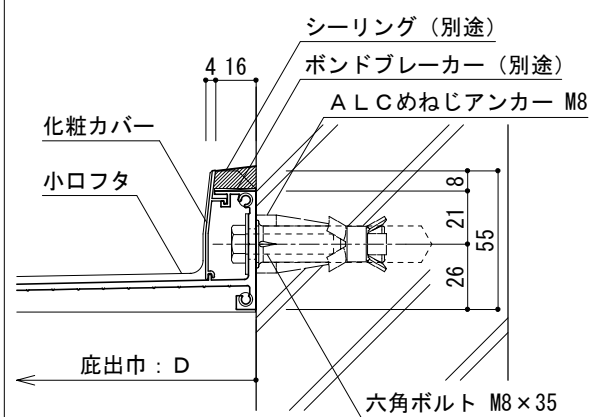
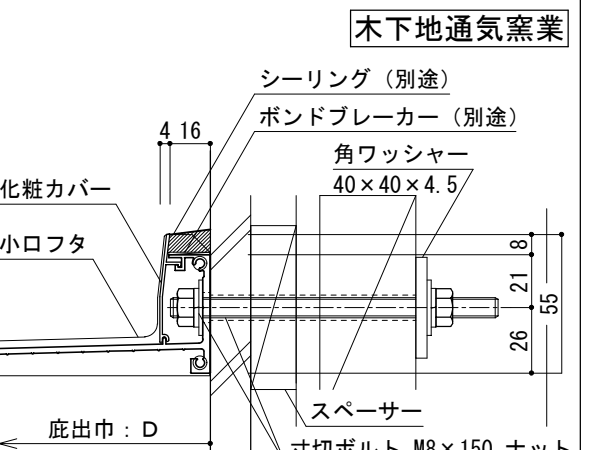
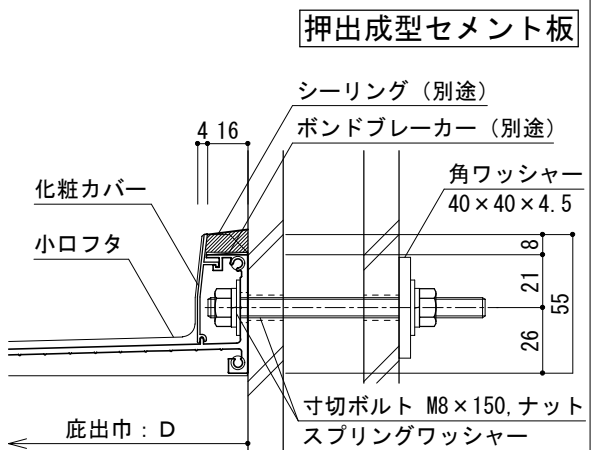
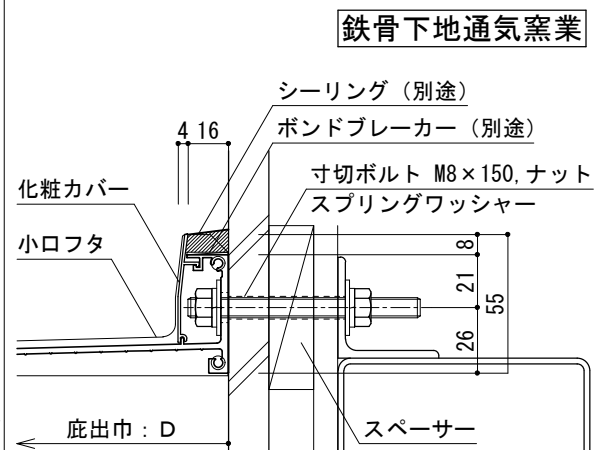
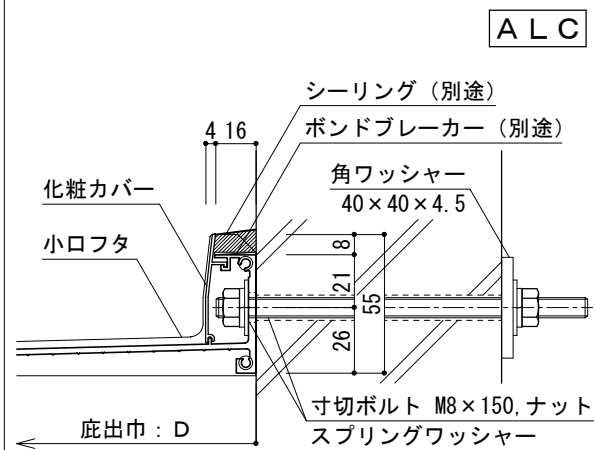
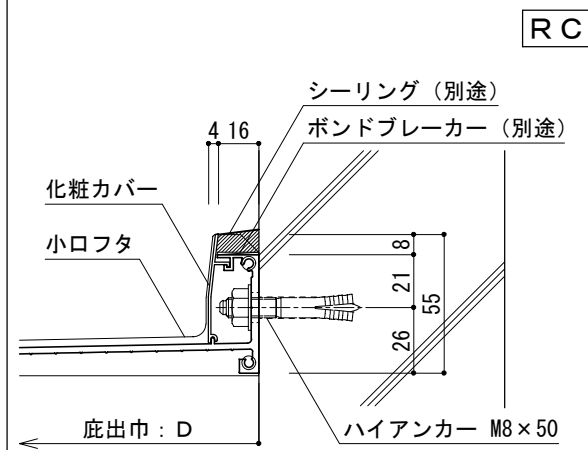
正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

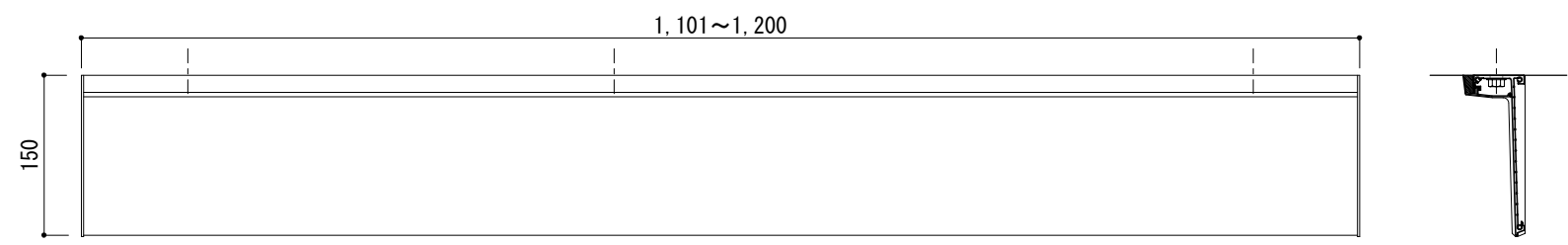
寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

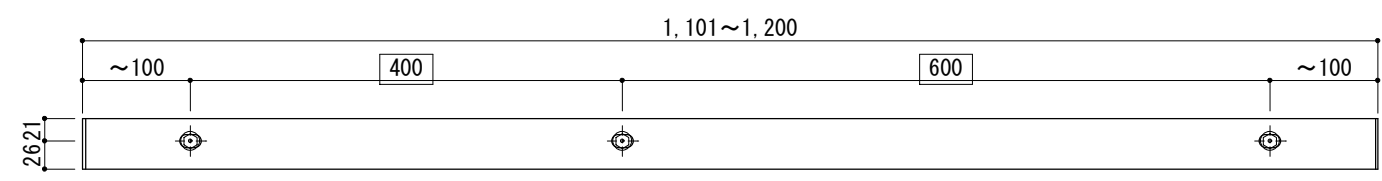
# L型底取付図

D=150, L=1200

平面図



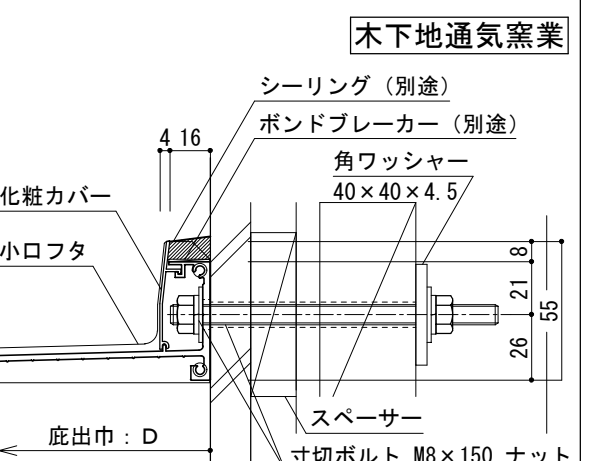
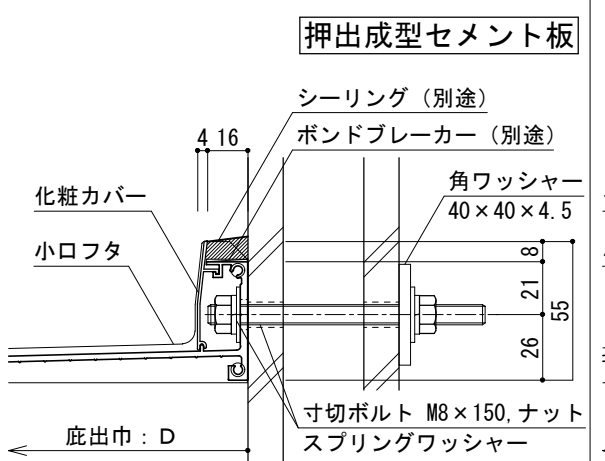
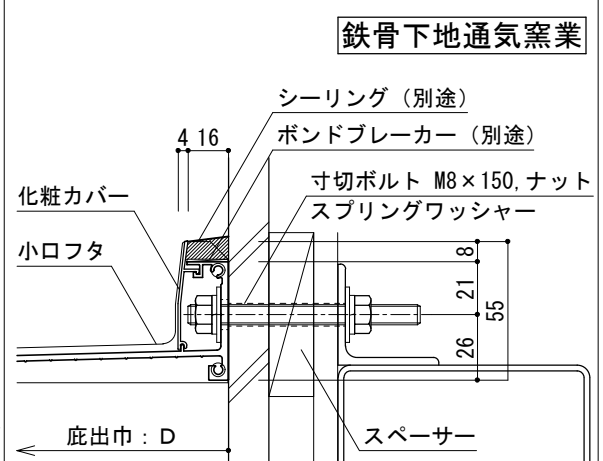
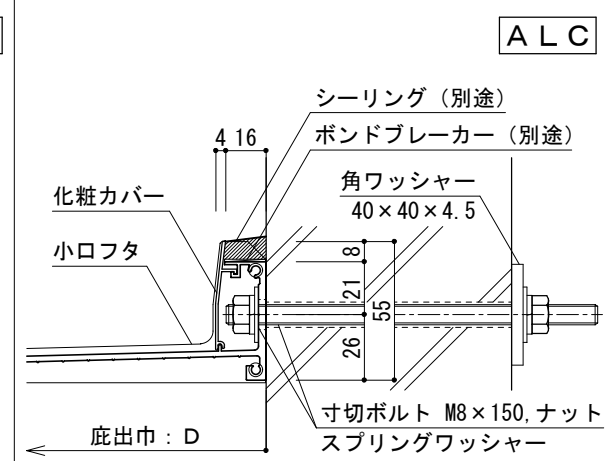
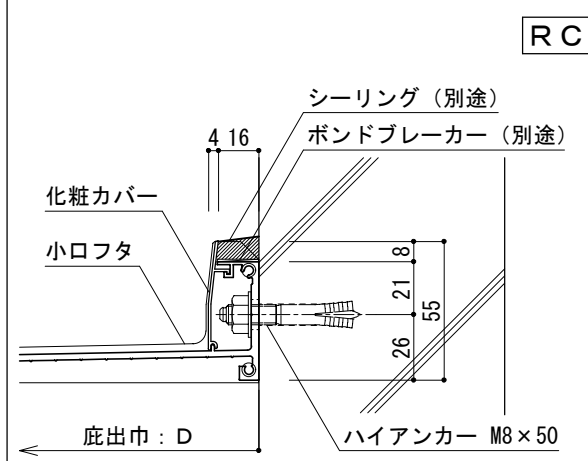
正面姿図



□ は固定寸法

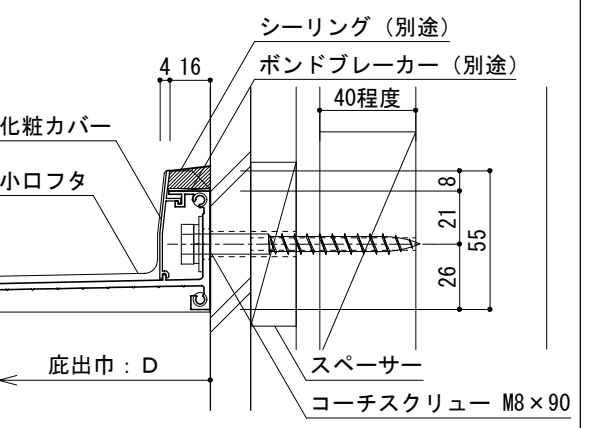
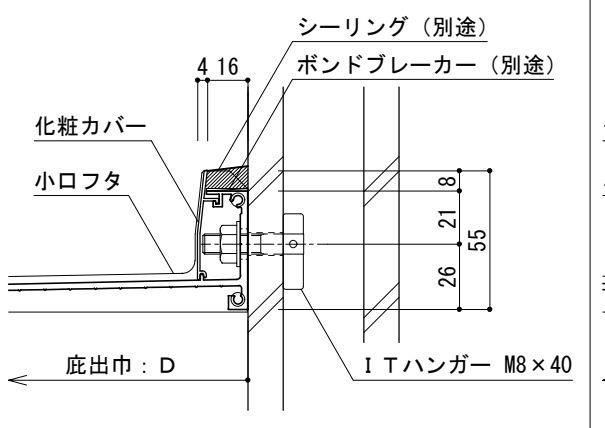
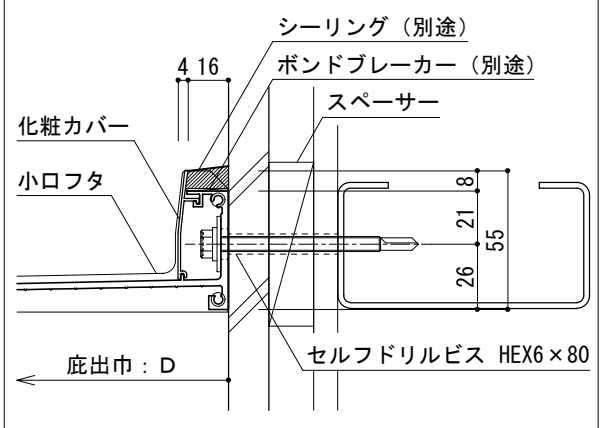
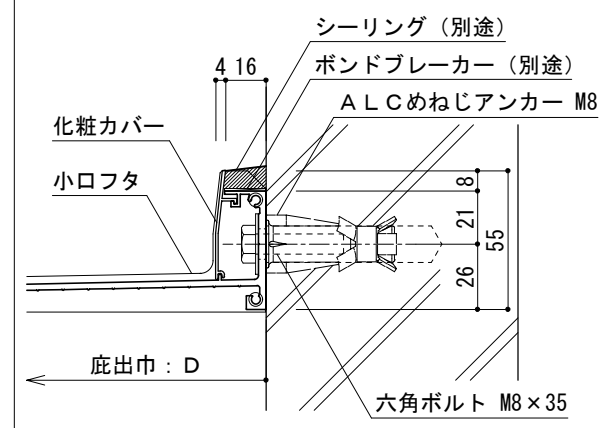
S = 1 / 7

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

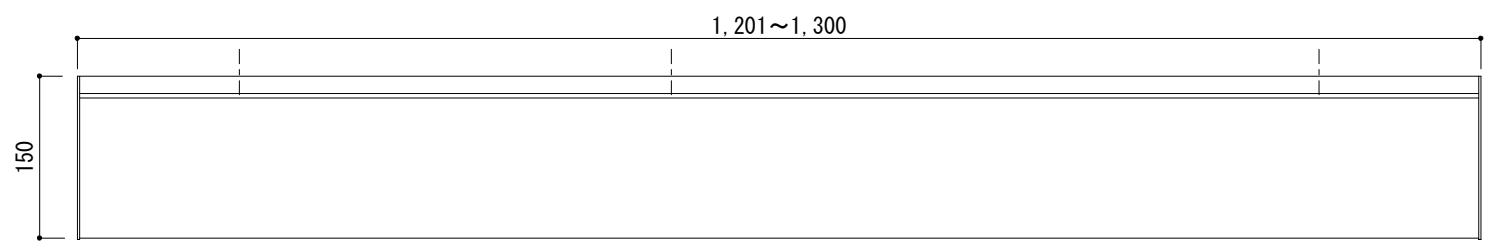


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

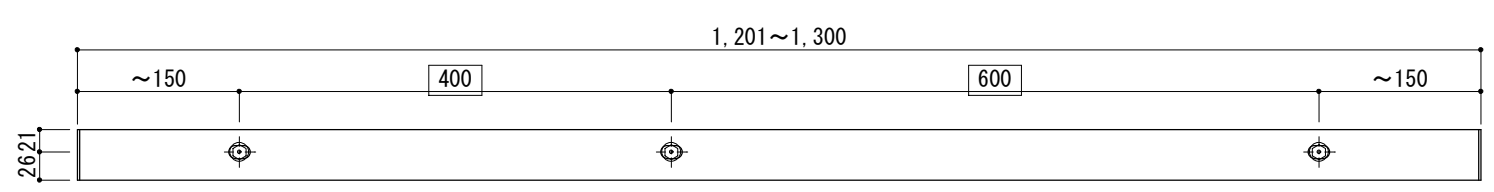
# L型庇取付図

D=150, L=1300

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

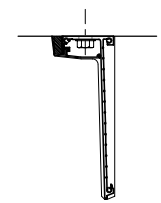
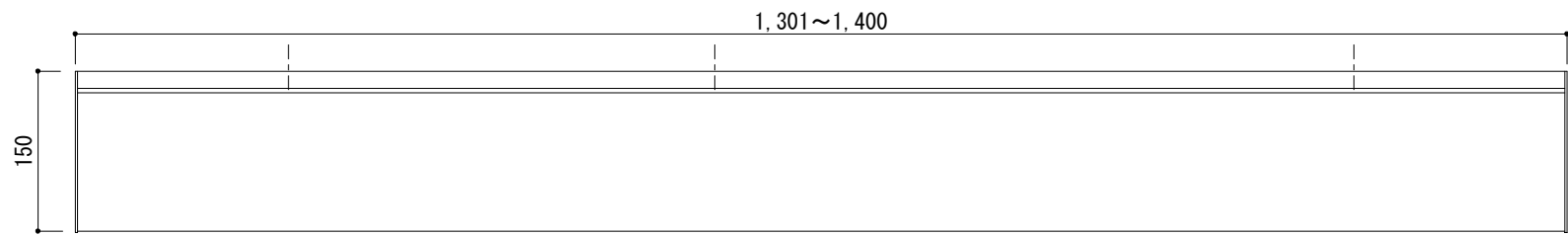
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

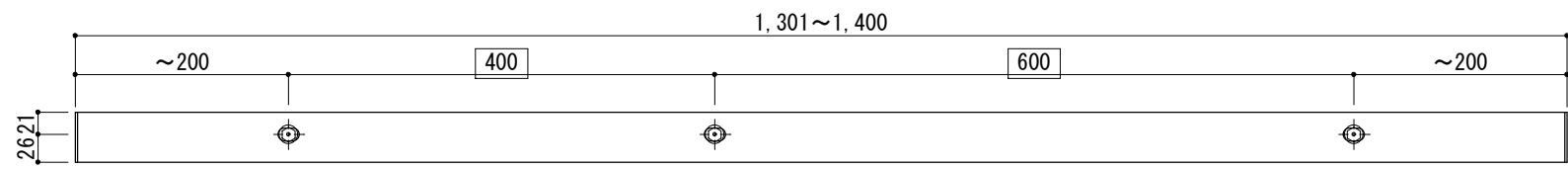
# L型底取付図

D=150, L=1400

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

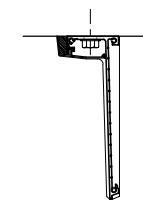
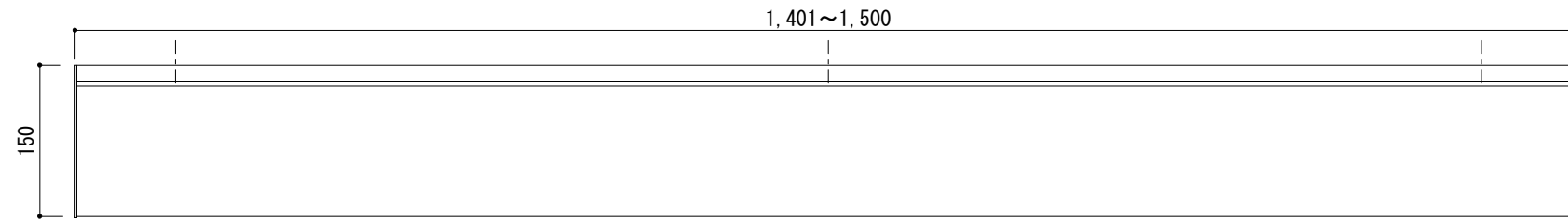
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 高アンカー M8×50 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40×40×4.5 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー スペーサー 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40×40×4.5 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40×40×4.5 スペーサー 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ALCめねじアンカー M8 六角ボルト M8×35 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) スペーサー セルフドリルビス HEX6×80 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) I Tハンガー M8×40 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 40程度 スペーサー コーチスクリー M8×90 庇出巾: D</p>
				<p>コーチスクリーの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

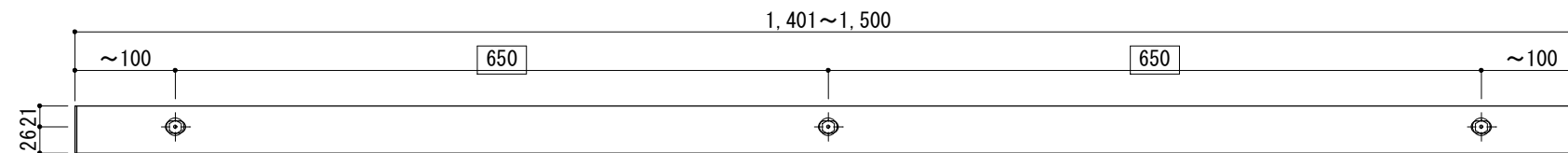
# L型底取付図

D=150, L=1500

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

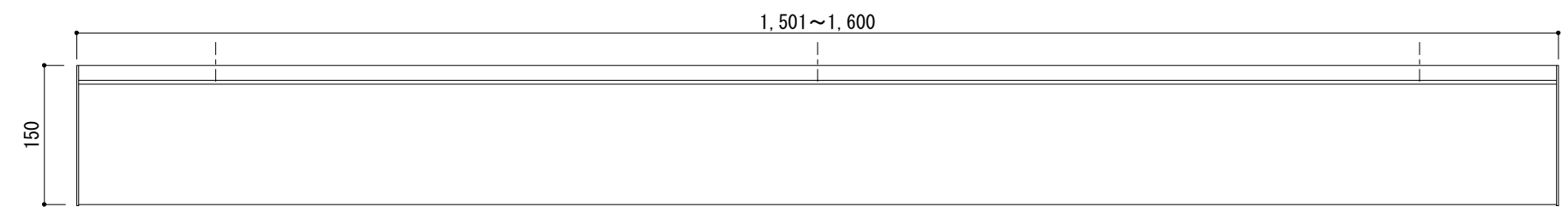
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

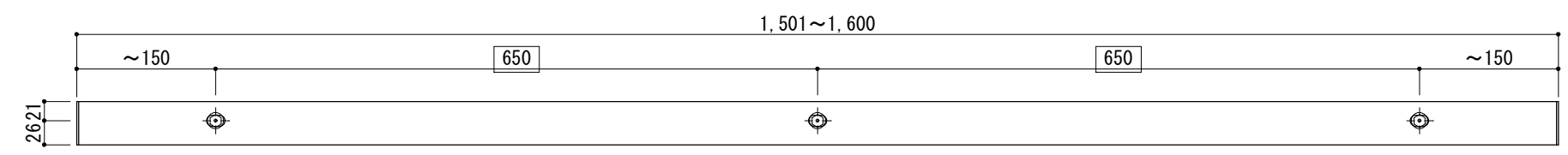
# L型底取付図

D=150, L=1600

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

断面詳細図

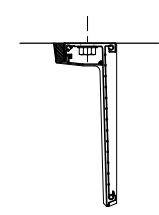
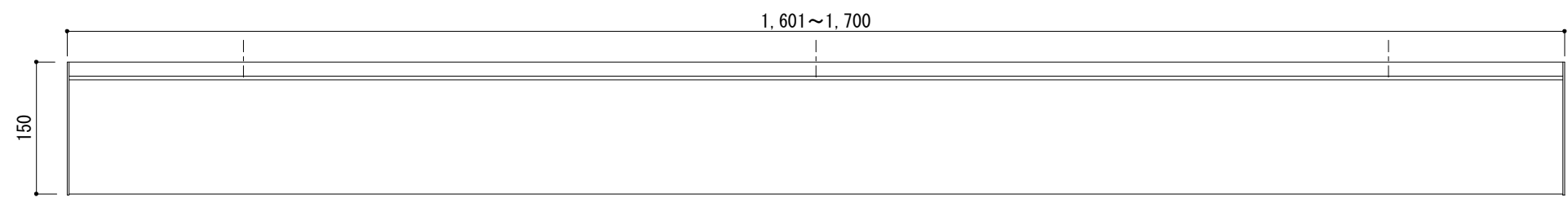
<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p>
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
	<p><b>ALCめねじアンカー M8</b></p>	<p><b>セルフドリルビス HEX6 x 80</b></p>	<p><b>ITハンガー M8 x 40</b></p>	<p><b>コーチスクリュー M8 x 90</b></p>

コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

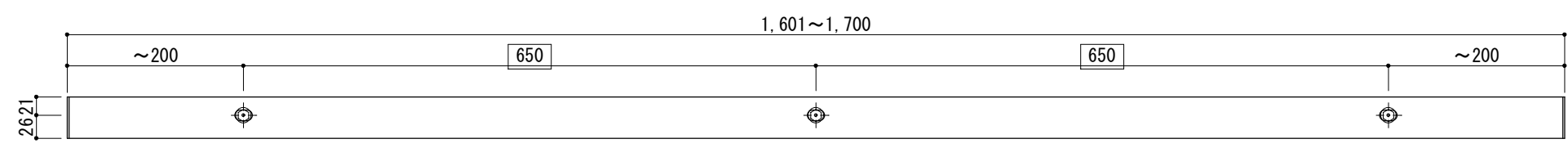
# L型底取付図

D=150, L=1700

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

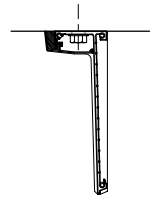
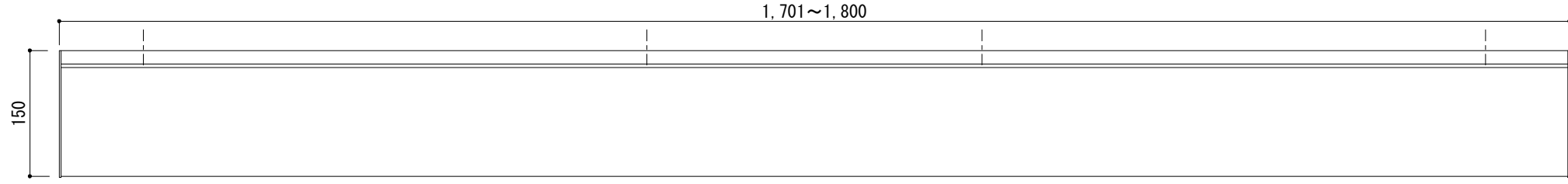
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

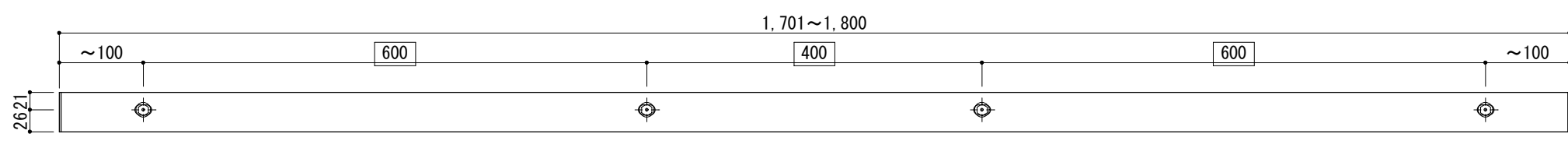
# L型底取付図

D=150, L=1800

平面図



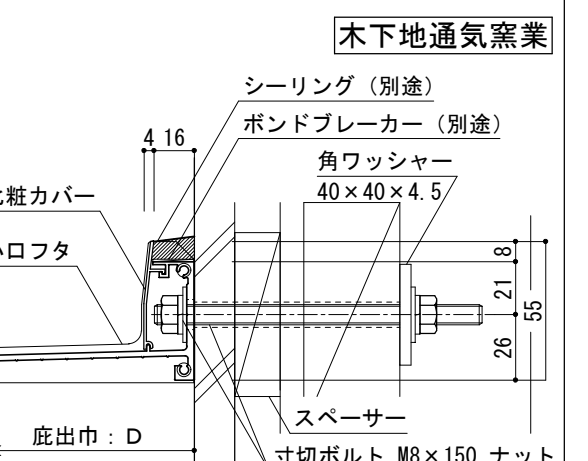
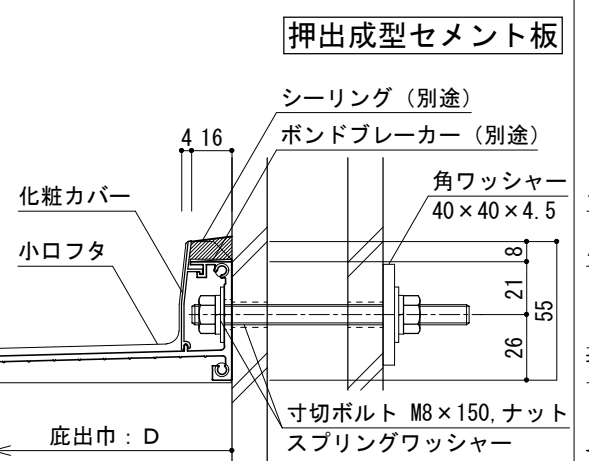
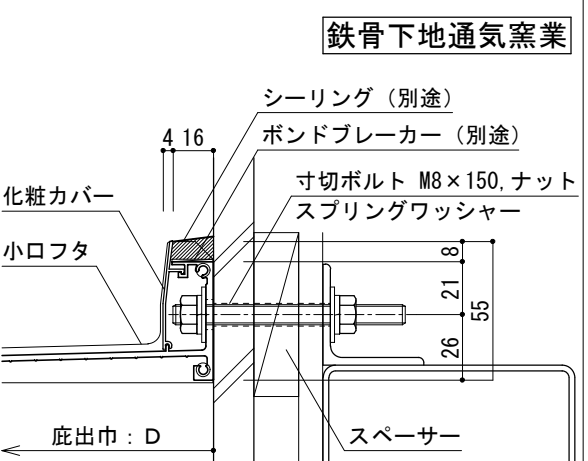
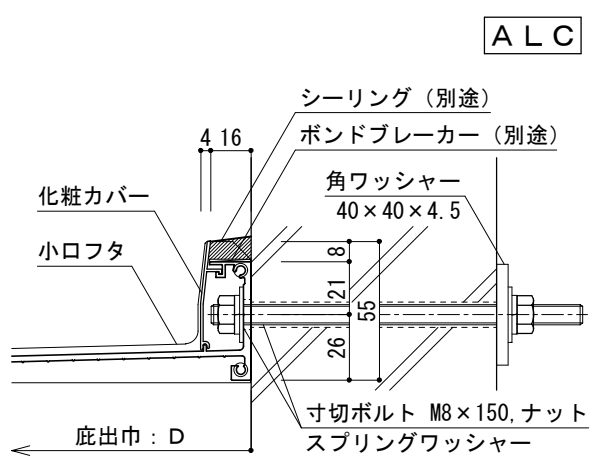
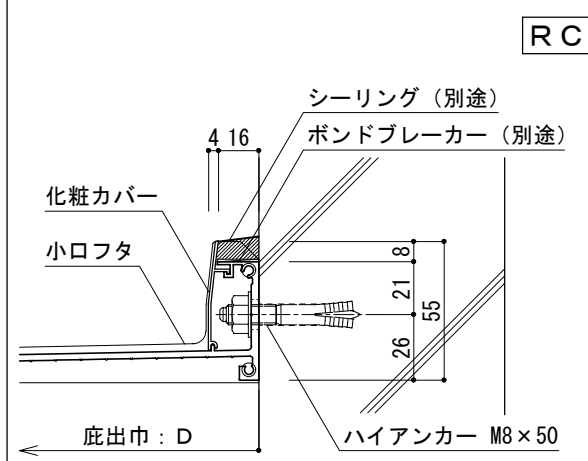
正面姿図



□ は固定寸法

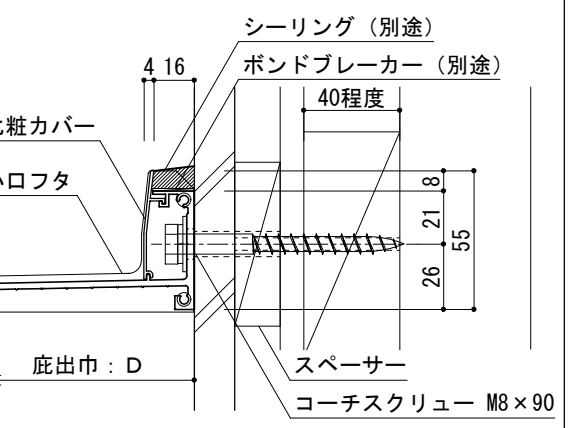
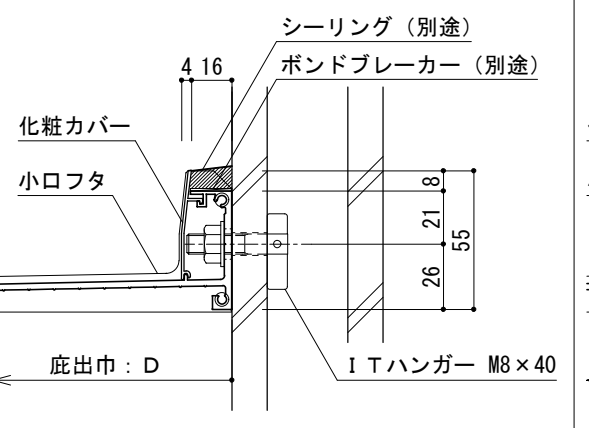
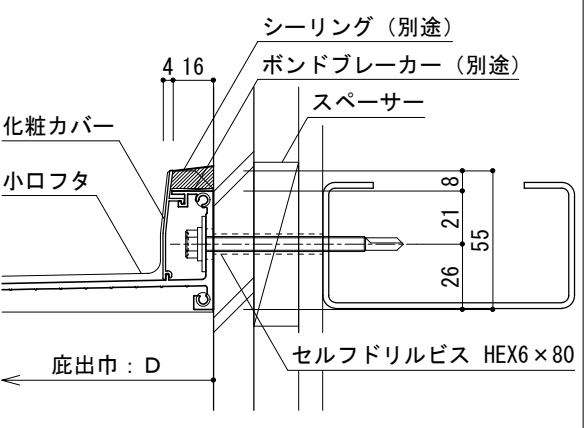
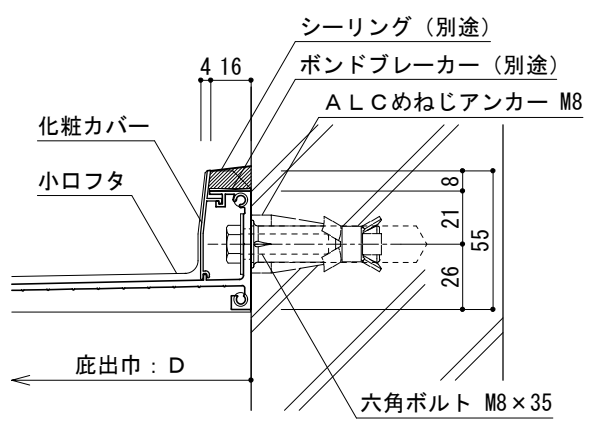
S = 1 / 7

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。



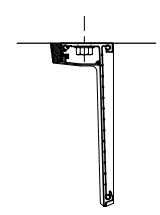
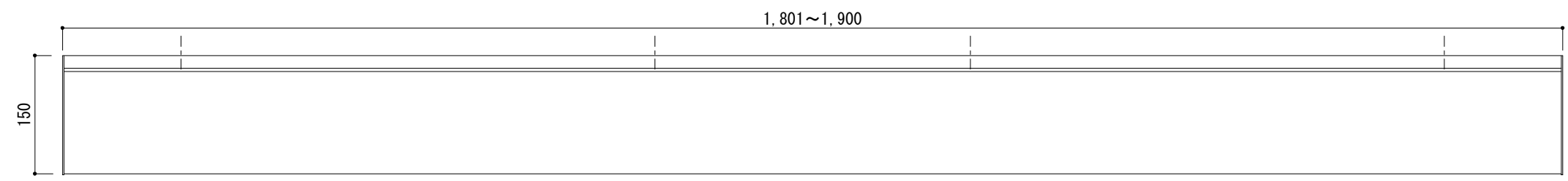
コーチスクリーの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。



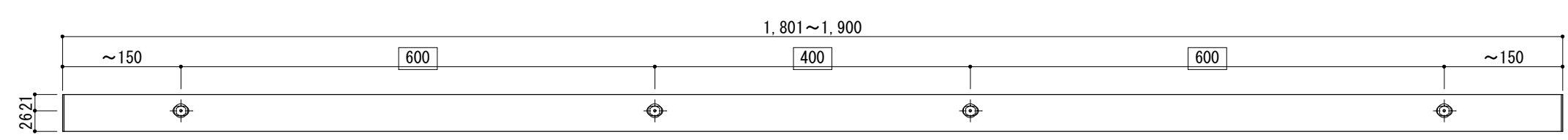
# L型底取付図

D=150, L=1900

平面図



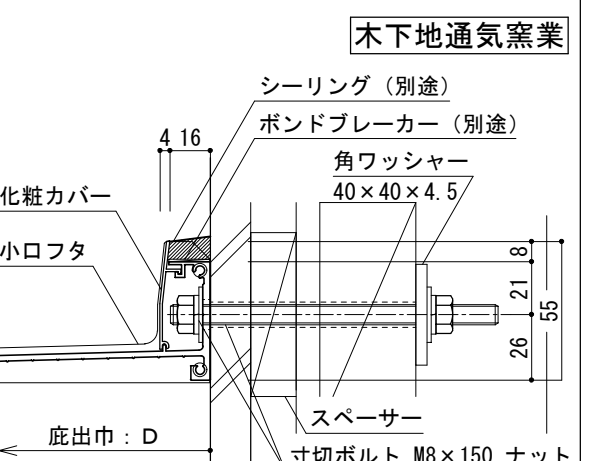
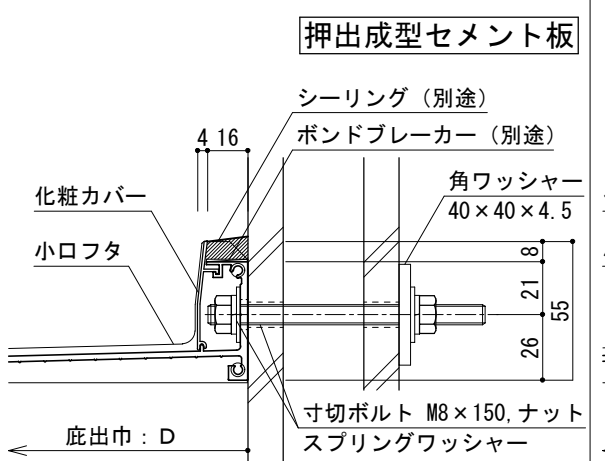
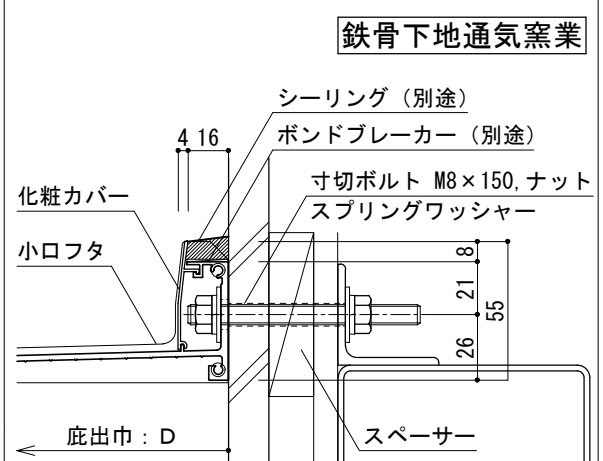
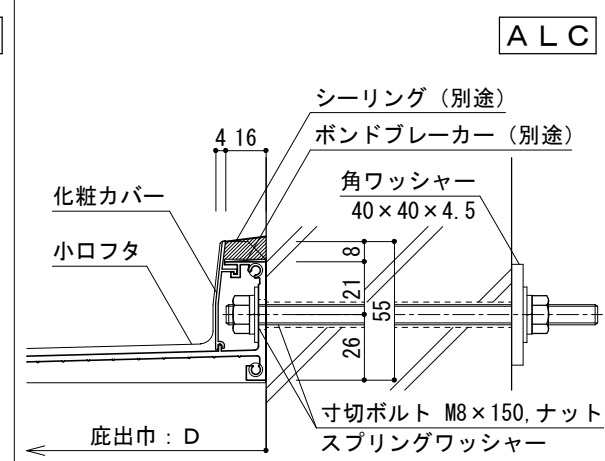
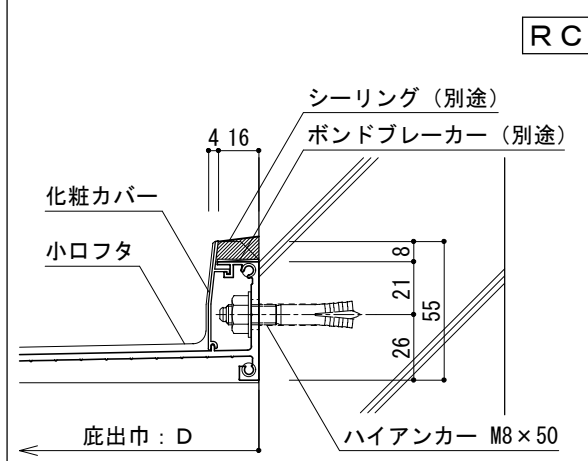
正面姿図



□ は固定寸法

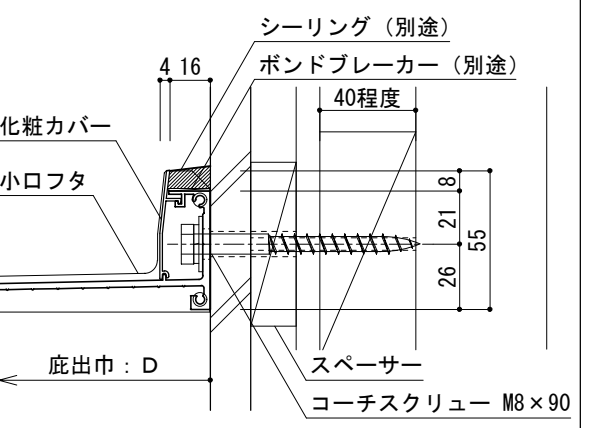
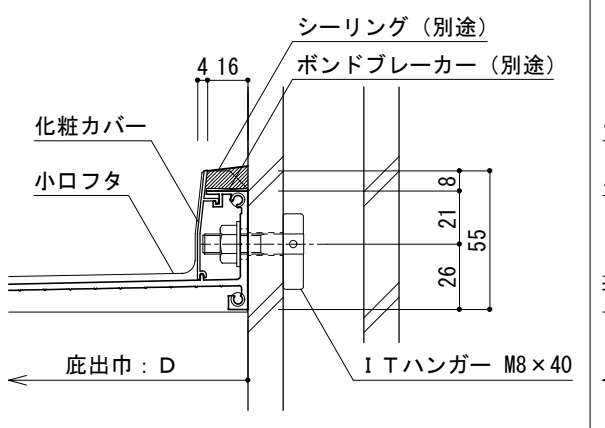
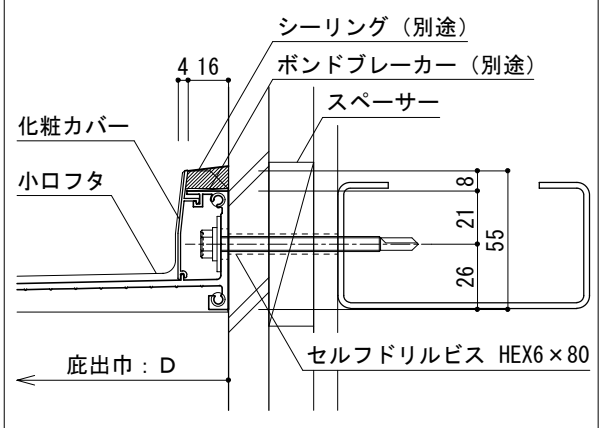
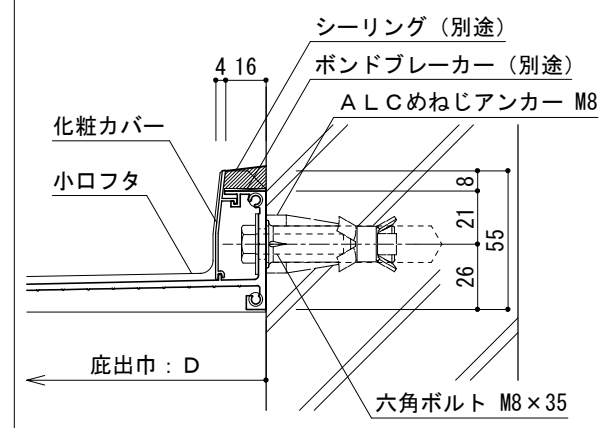
S = 1 / 7

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

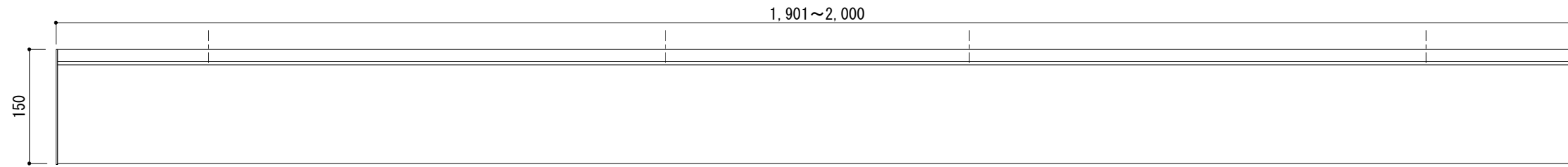


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

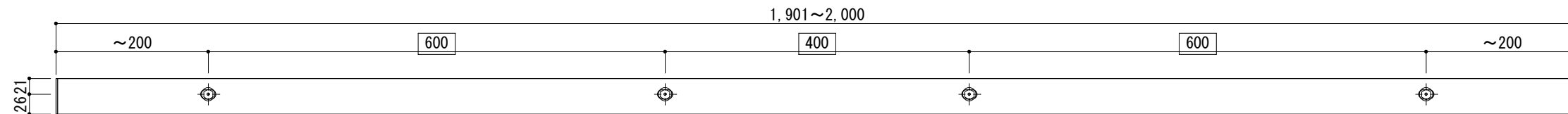
# L型底取付図

D=150, L=2000

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

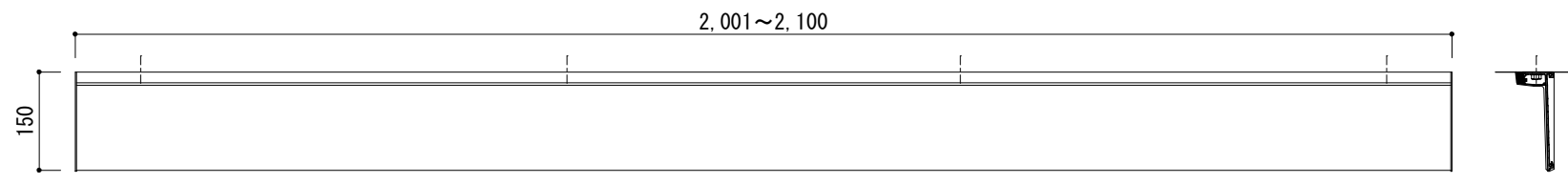
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

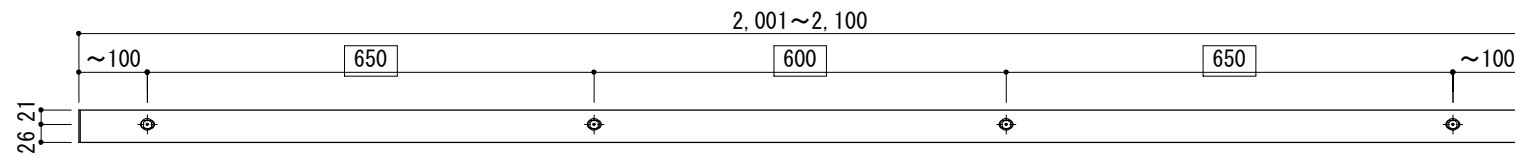
# L型底取付図

D=150, L=2100

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

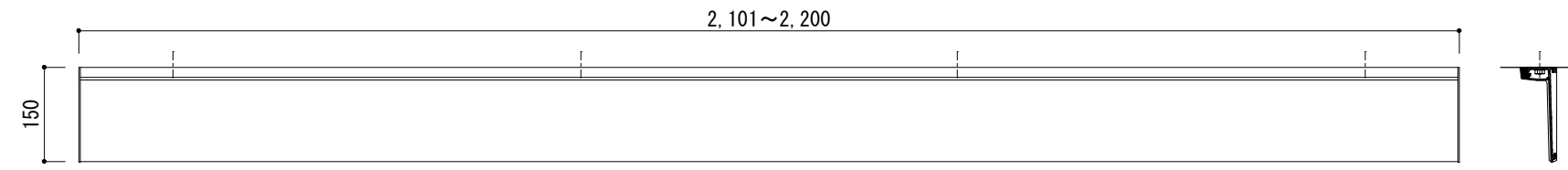
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

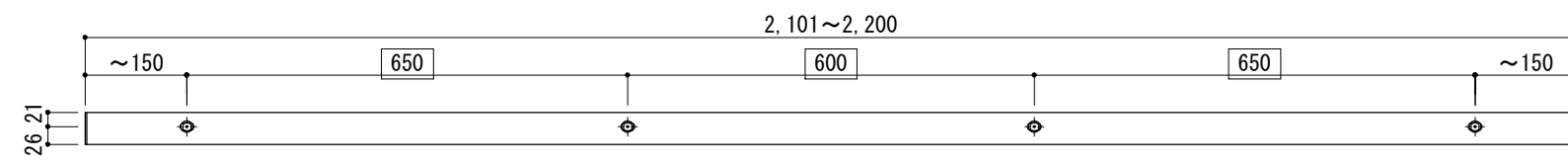
# L型底取付図

D=150, L=2200

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

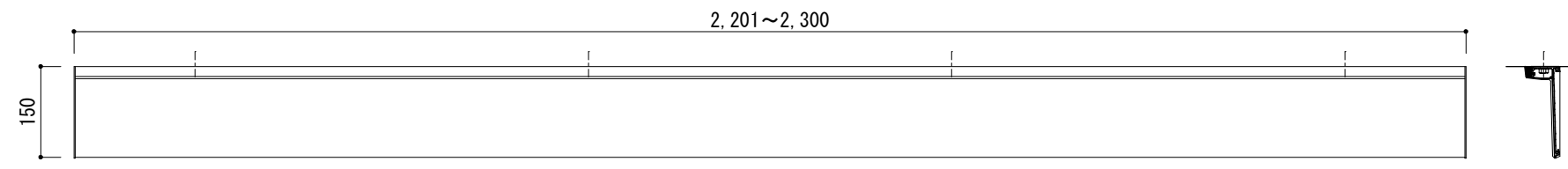
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

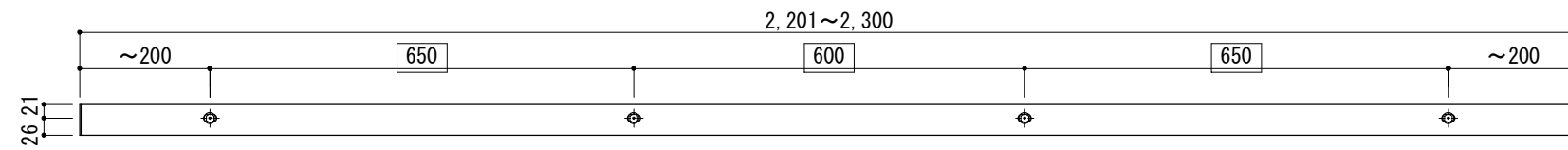
# L型底取付図

D=150, L=2300

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

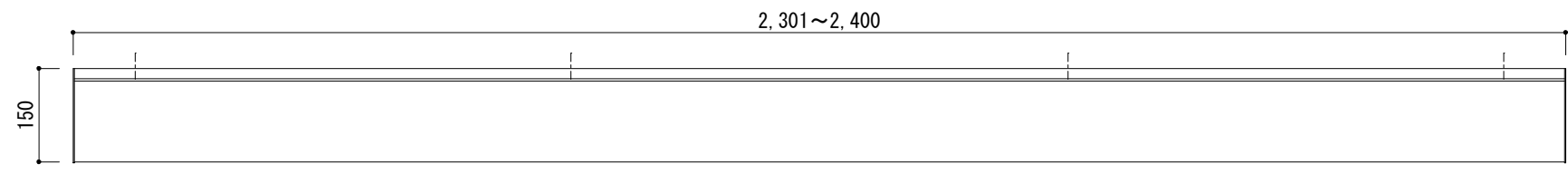
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

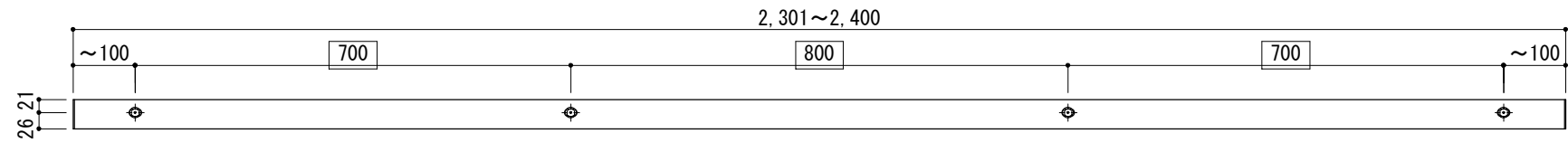
# L型底取付図

D=150, L=2400

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

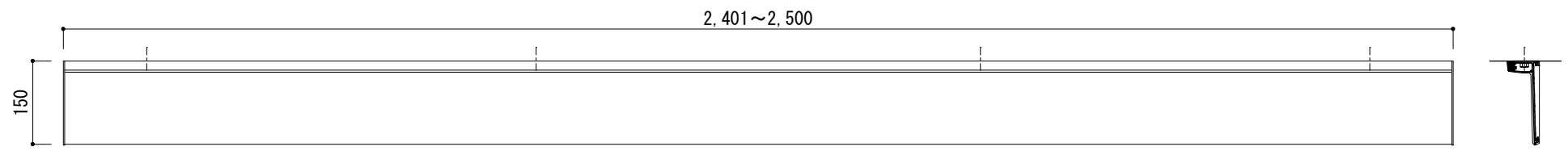
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

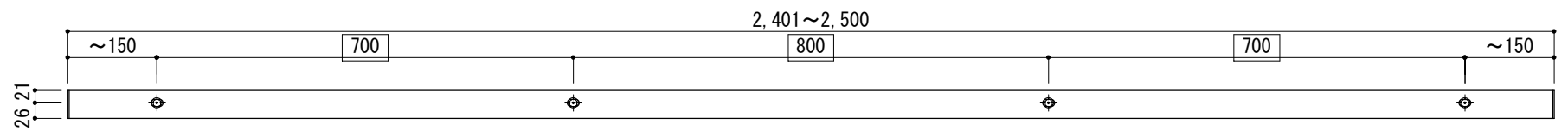
# L型底取付図

D=150, L=2500

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

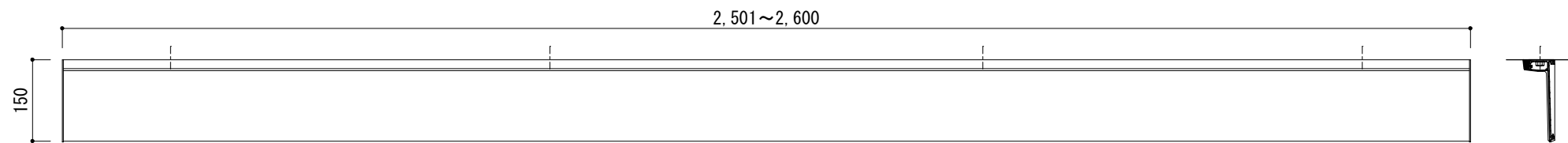
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
	<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>			<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

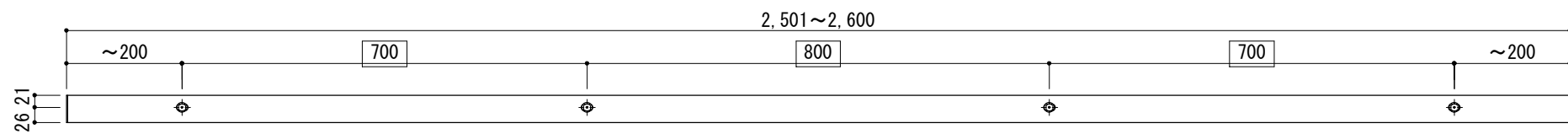
# L型底取付図

D=150, L=2600

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

断面詳細図

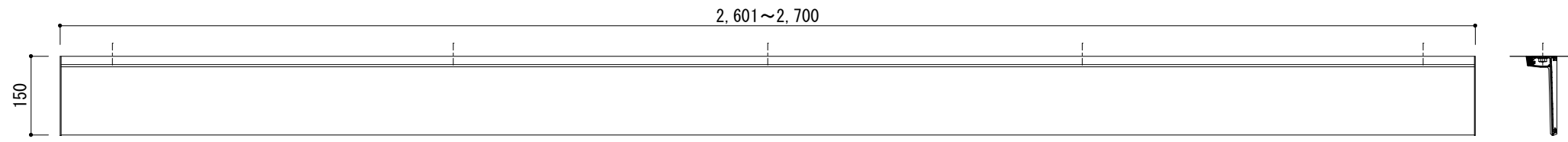
RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>



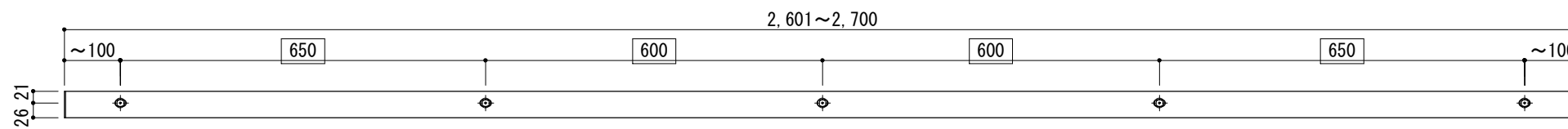
# L型底取付図

D=150, L=2700

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

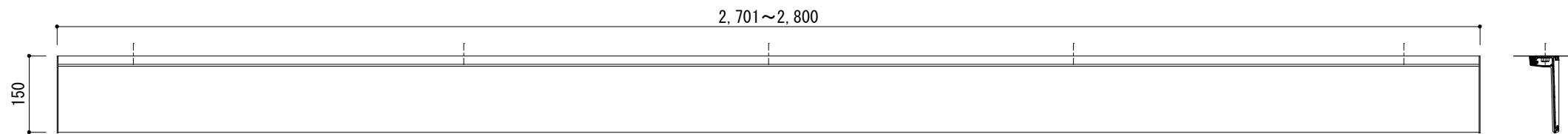
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

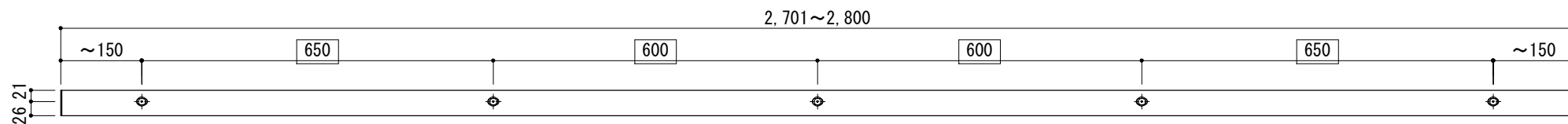
# L型底取付図

D=150, L=2800

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

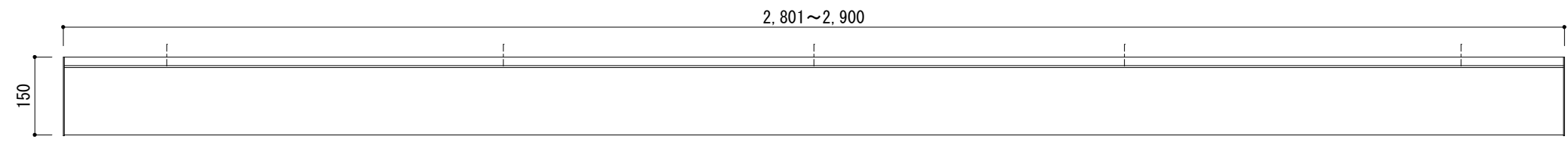
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

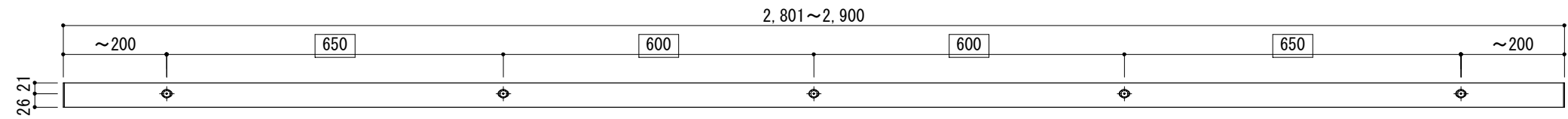
# L型底取付図

D=150, L=2900

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

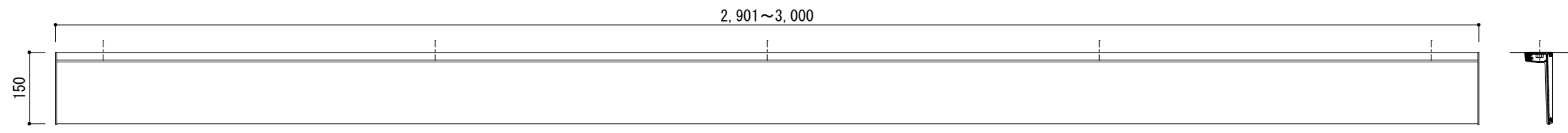
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

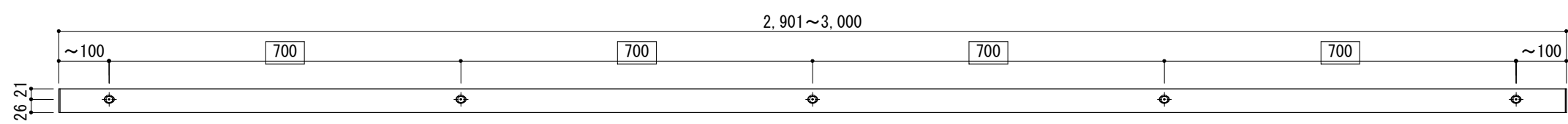
# L型底取付図

D=150, L=3000

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

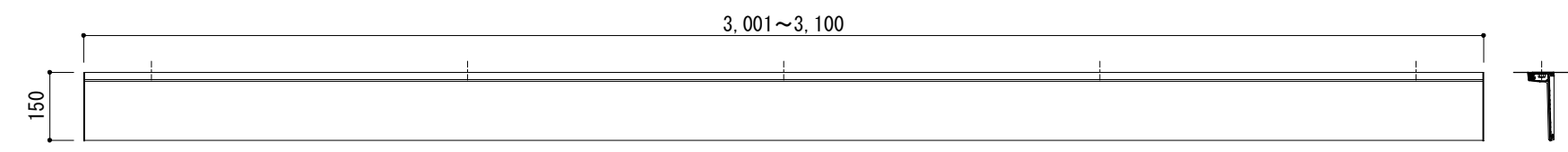
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

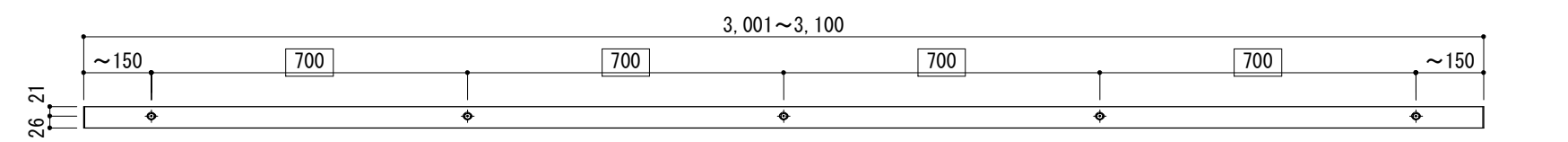
# L型庇取付図

D=150, L=3100

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

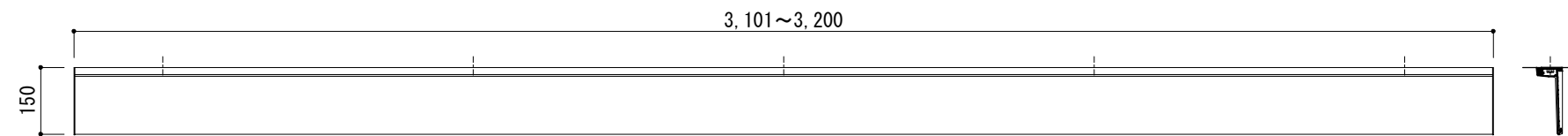
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

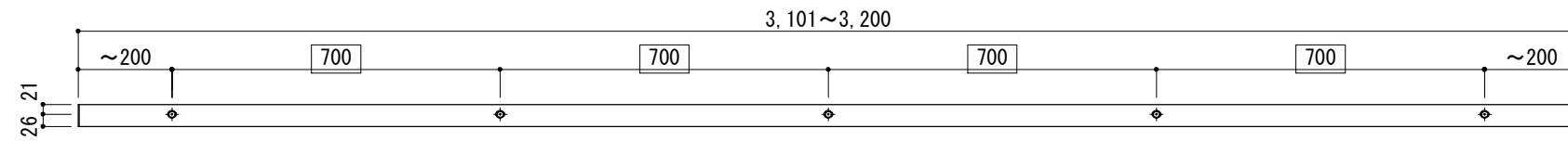
# L型底取付図

D=150, L=3200

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

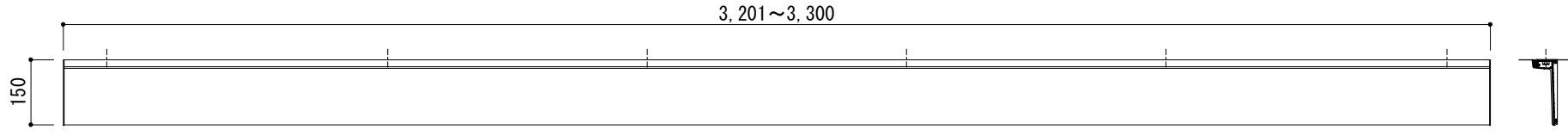
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 化粧カバー 小口フタ 高アンカー M8×50 庇出巾: D</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 化粧カバー 小口フタ 角ワッシャー 40×40×4.5 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 化粧カバー 小口フタ 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー スペーサー 庇出巾: D</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 化粧カバー 小口フタ 角ワッシャー 40×40×4.5 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 化粧カバー 小口フタ 角ワッシャー 40×40×4.5 スペーサー 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 化粧カバー 小口フタ ALCめねじアンカー M8 六角ボルト M8×35 庇出巾: D</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 化粧カバー 小口フタ スペーサー セルフドリルビス HEX6×80 庇出巾: D</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 化粧カバー 小口フタ I Tハンガー M8×40 庇出巾: D</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 化粧カバー 小口フタ 40程度 スペーサー コーチスクリー M8×90 庇出巾: D</p>
				<p>コーチスクリーの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

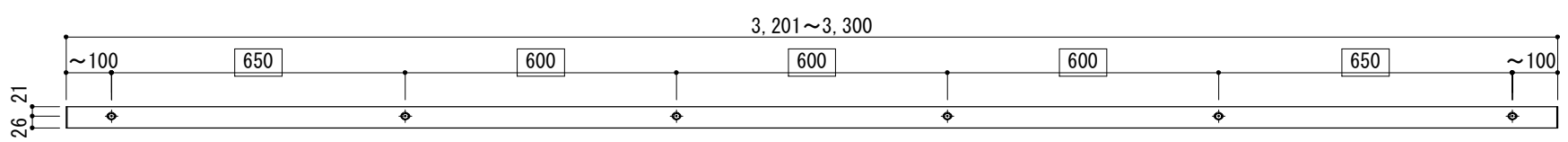
# L型底取付図

D=150, L=3300

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

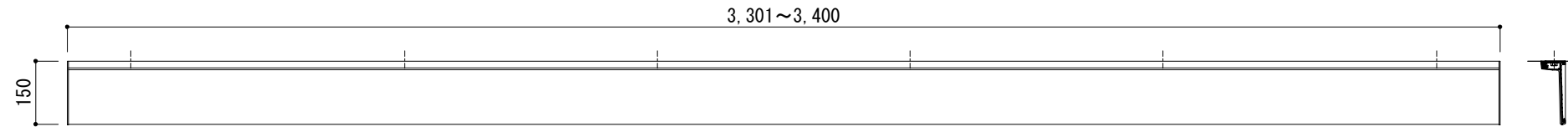
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

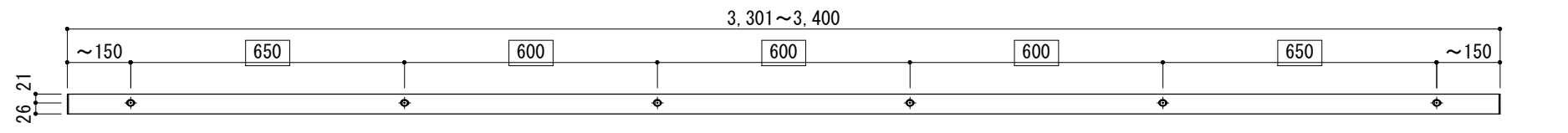
# L型庇取付図

D=150, L=3400

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

断面詳細図

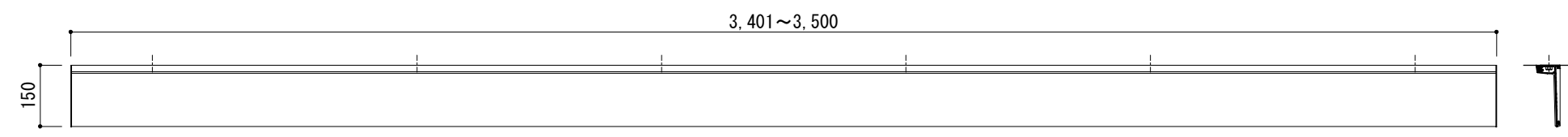
<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p>
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
	<p><b>ALCめねじアンカー M8</b></p>	<p><b>セルフドリルビス HEX6×80</b></p>	<p><b>ITハンガー M8×40</b></p>	<p><b>コーチスクリュー M8×90</b></p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>



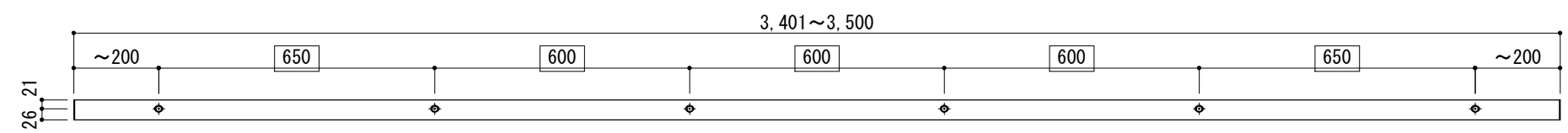
# L型底取付図

D=150, L=3500

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

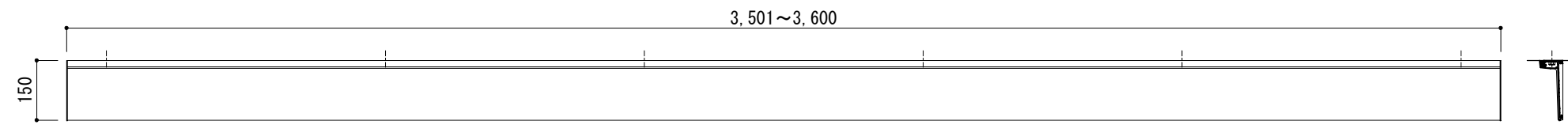
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

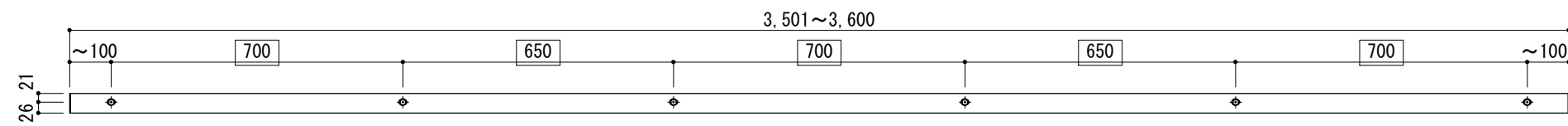
# L型底取付図

D=150, L=3600

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

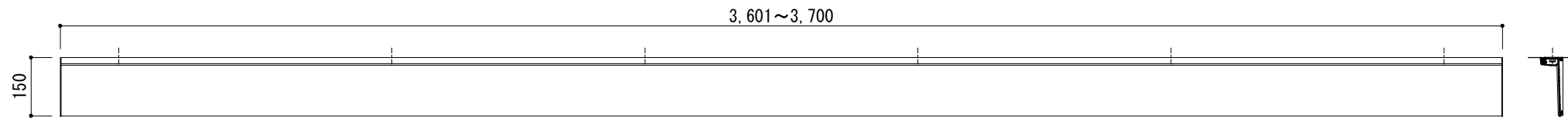
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

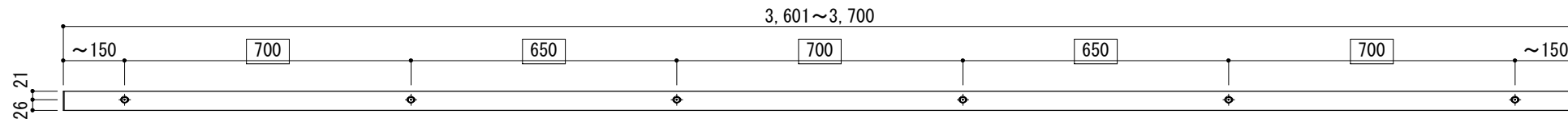
# L型底取付図

D=150, L=3700

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

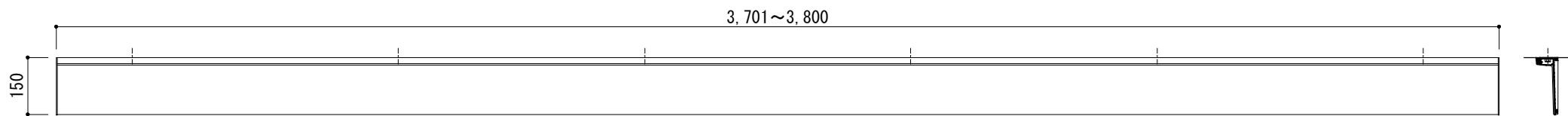
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

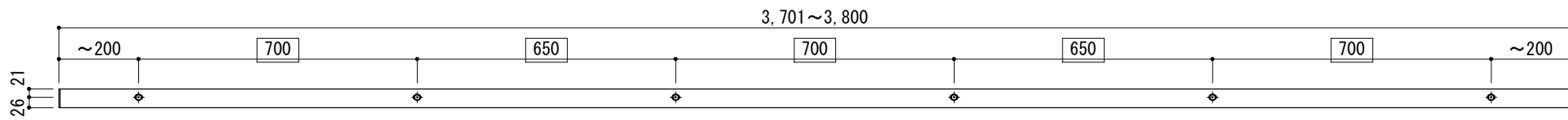
# L型底取付図

D=150, L=3800

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

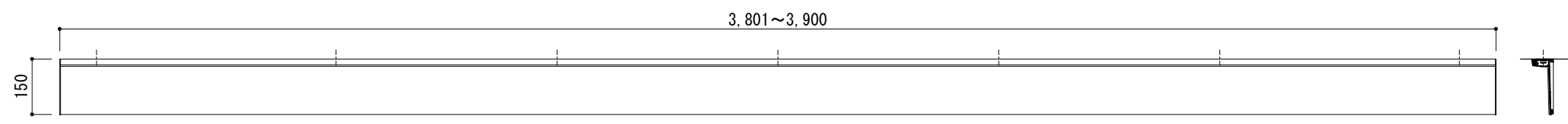
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

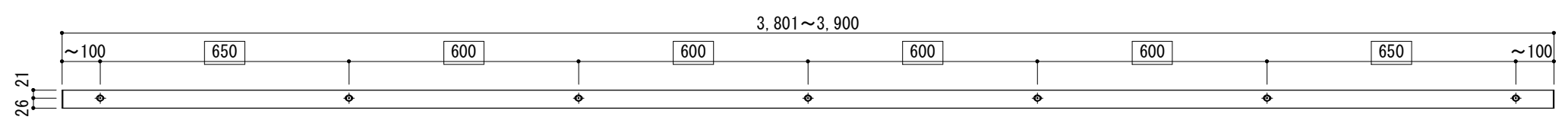
# L型底取付図

D=150, L=3900

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

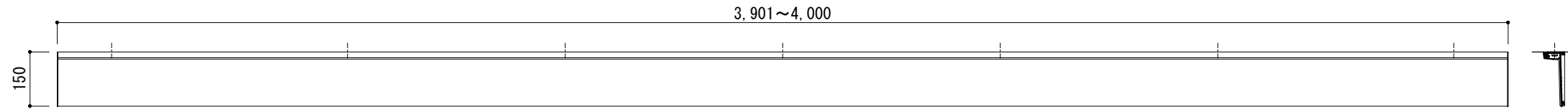
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

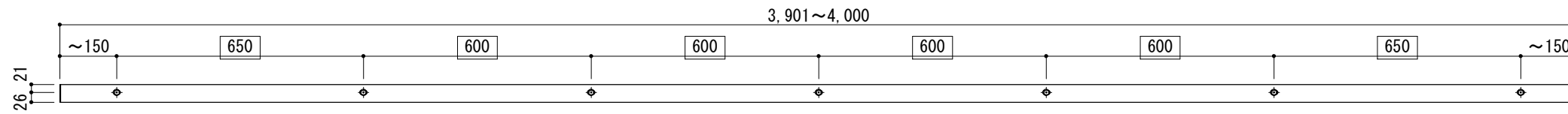
# L型底取付図

D=150, L=4000

平面図



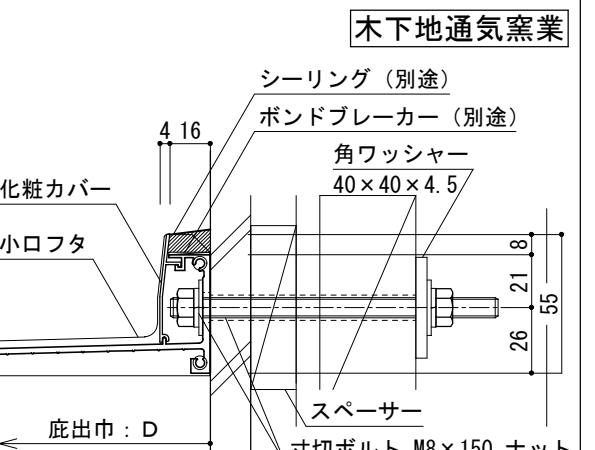
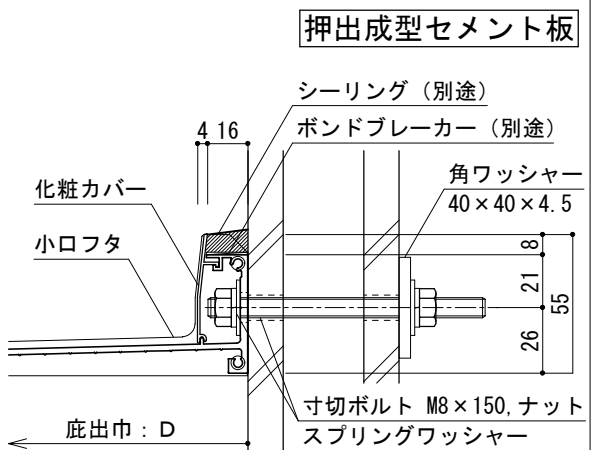
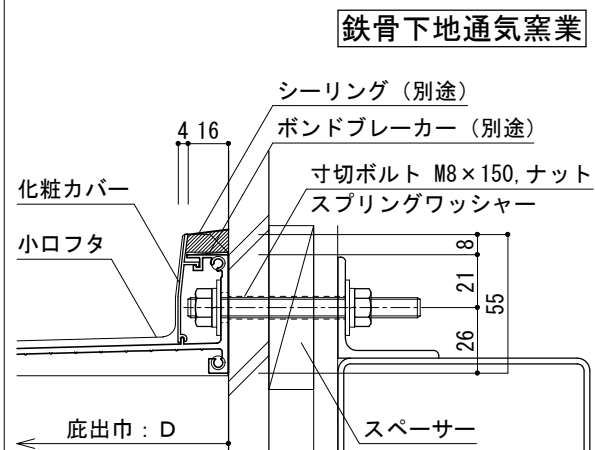
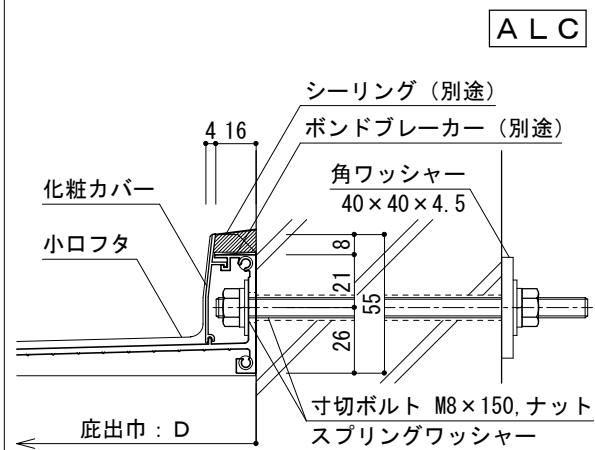
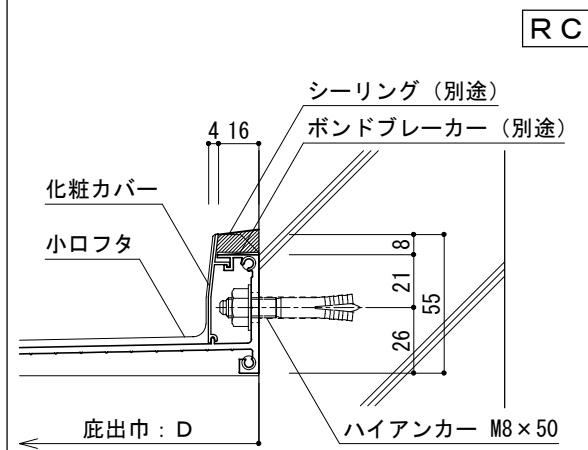
正面姿図



□ は固定寸法

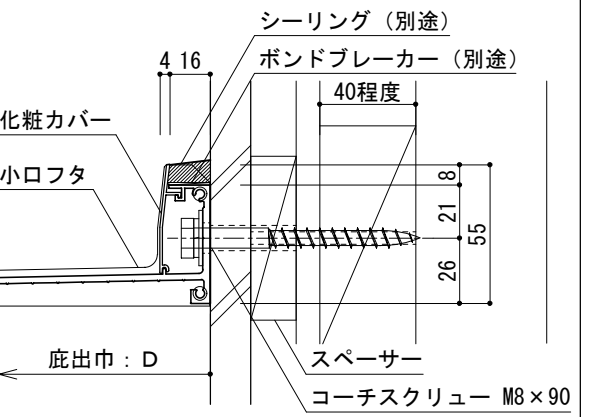
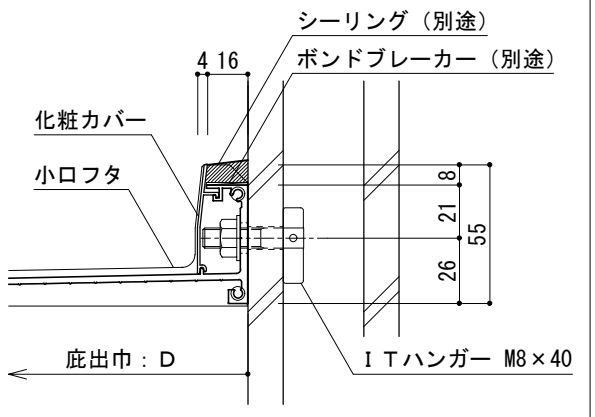
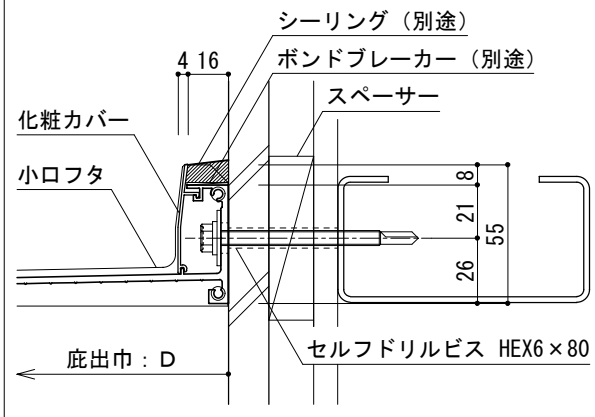
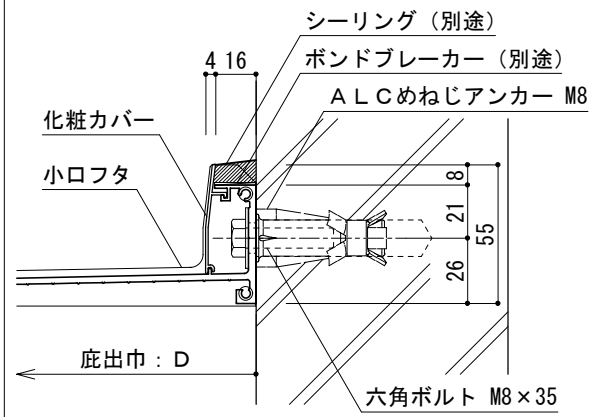
S = 1 / 15

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。



コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。