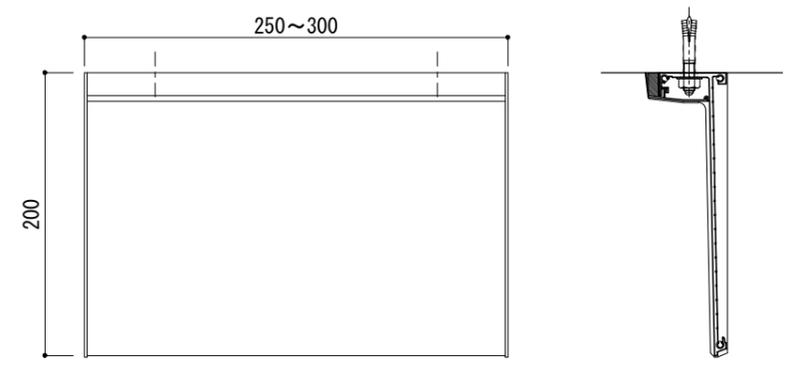


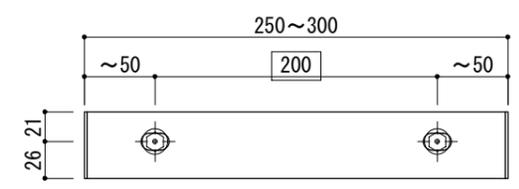
# L型底取付図

D=200, L=300

平面図



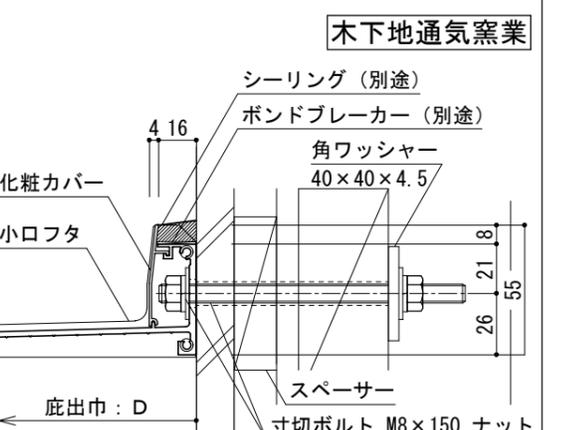
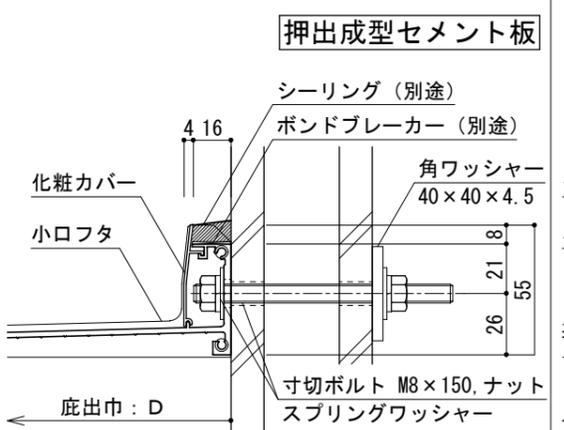
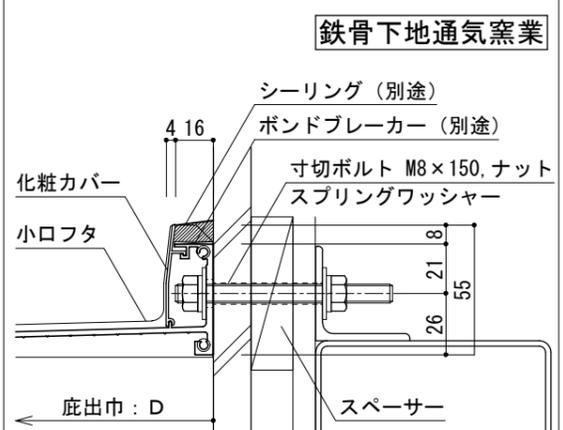
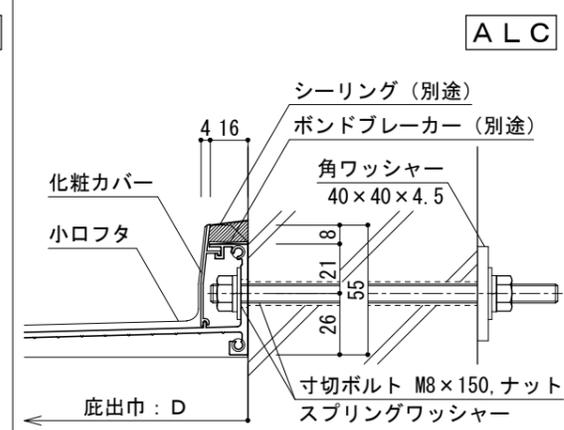
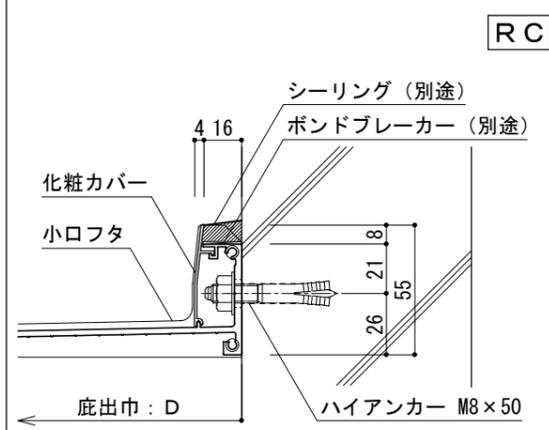
正面姿図



□ は固定寸法

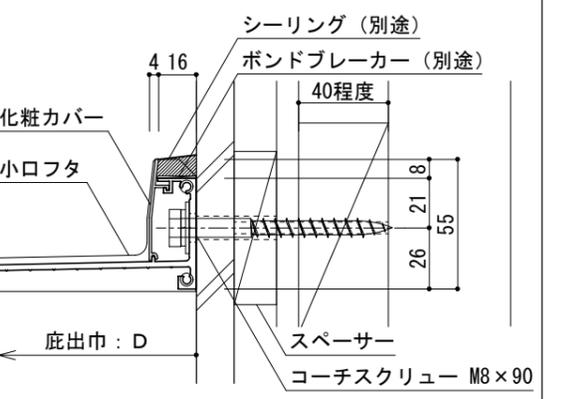
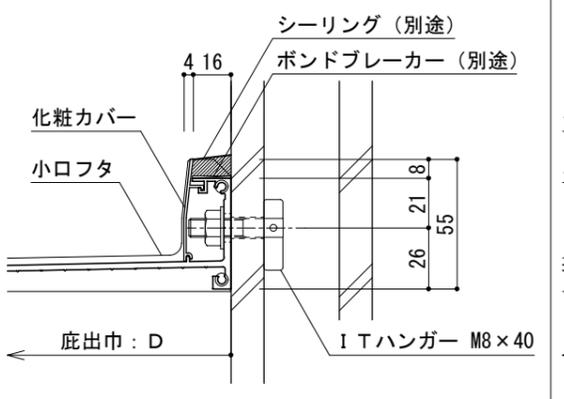
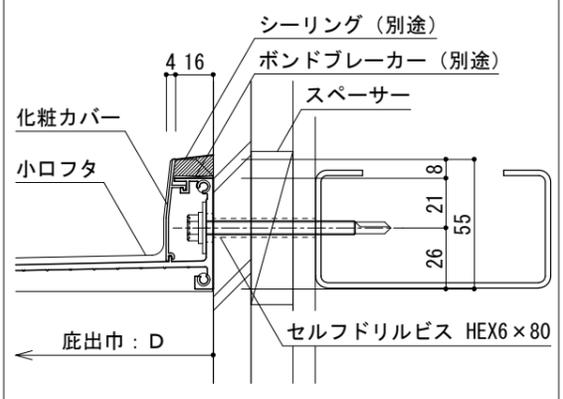
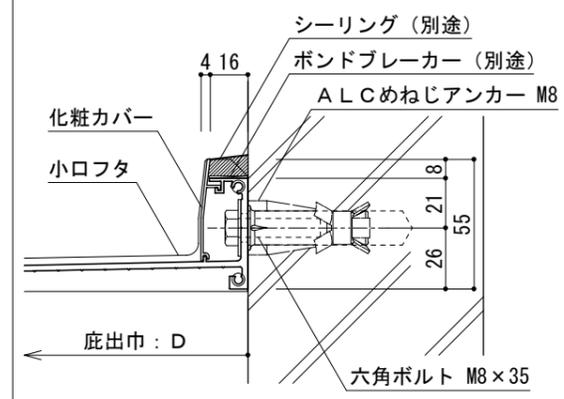
S = 1 / 5

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

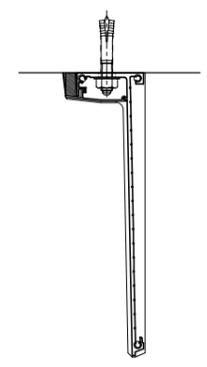
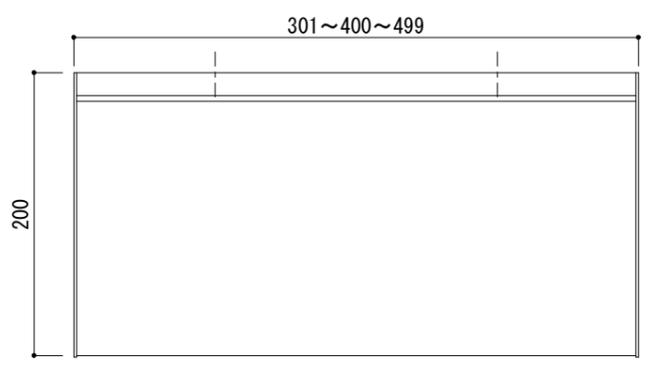


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

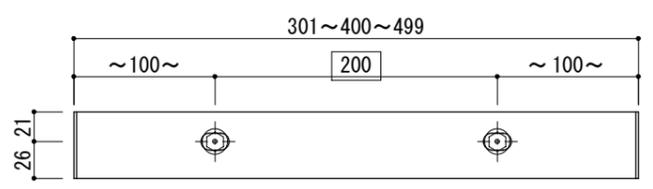
# L型底取付図

D=200, L=400

平面図



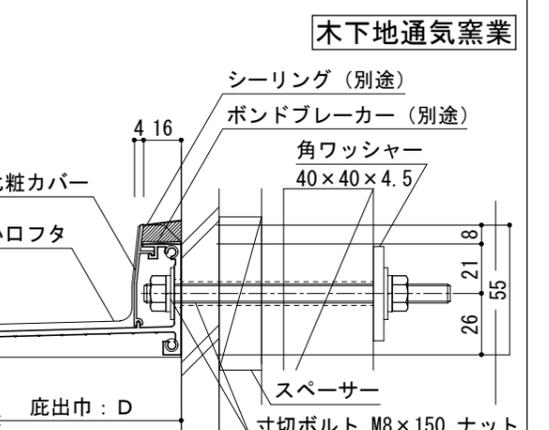
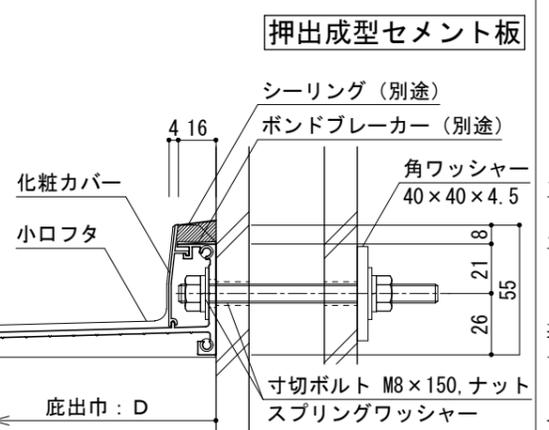
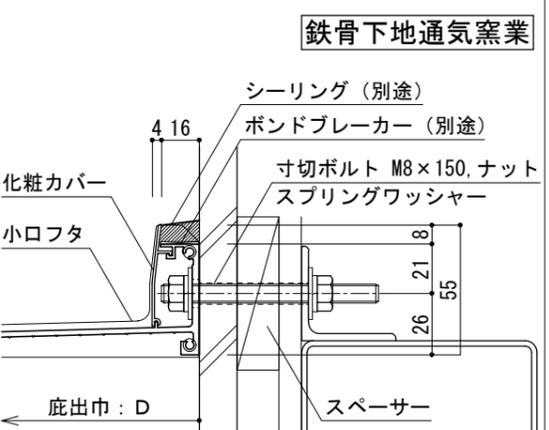
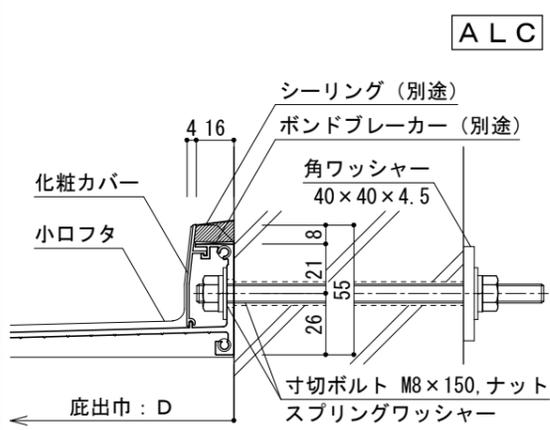
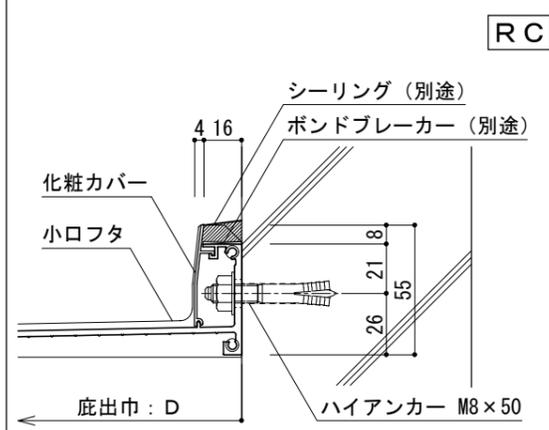
正面姿図



□ は固定寸法

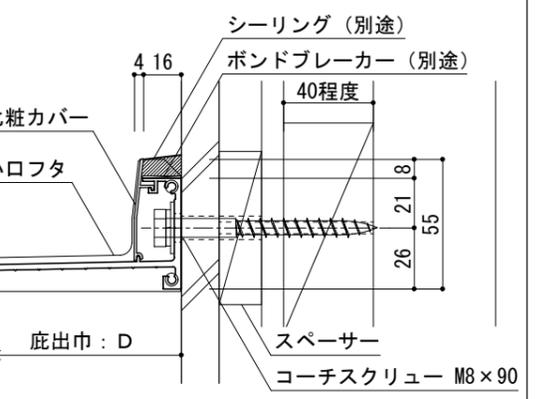
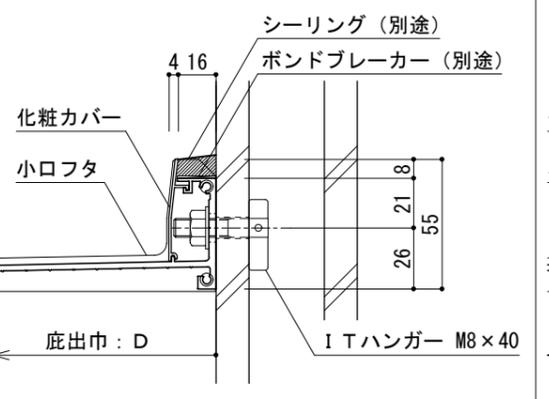
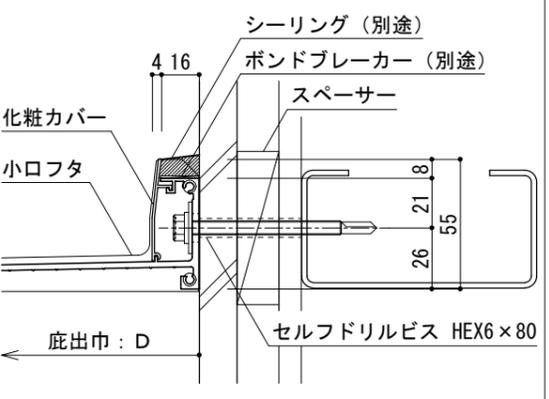
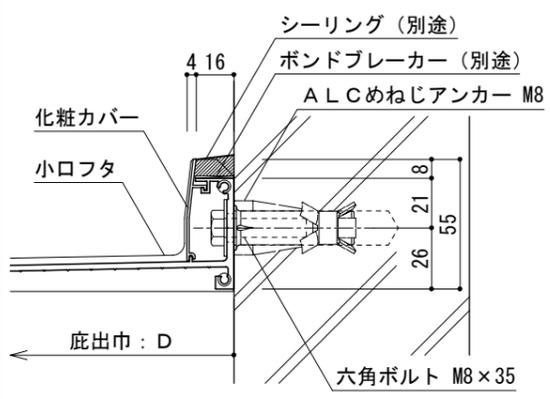
S = 1 / 5

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

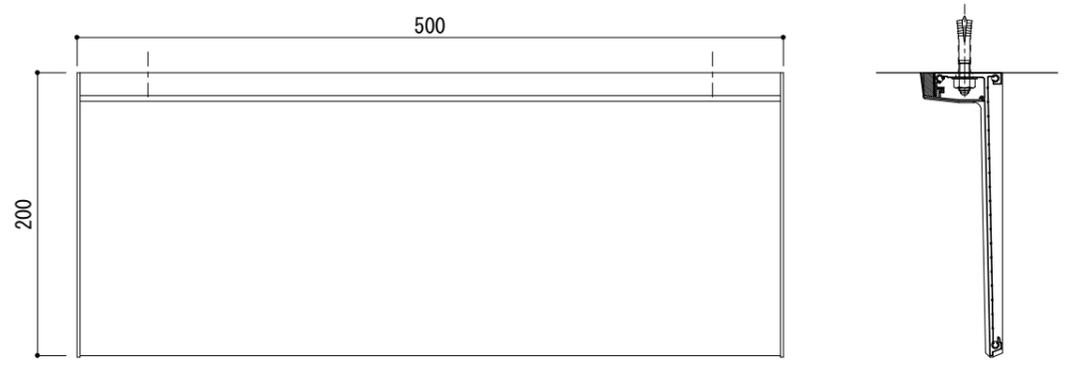


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

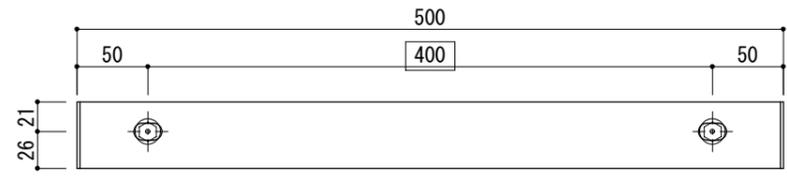
# L型底取付図

D=200, L=500

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 5

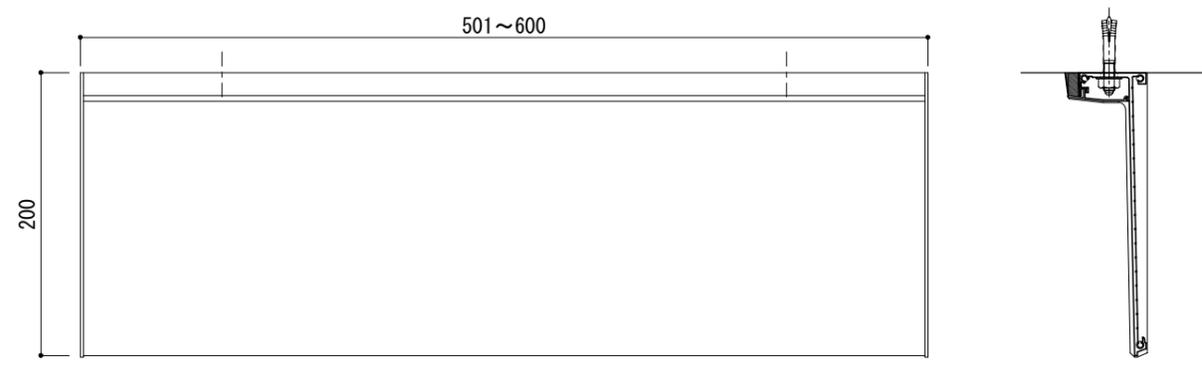
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

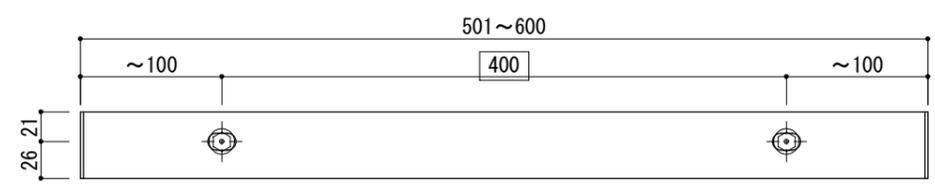
# L型底取付図

D=200, L=600

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 5

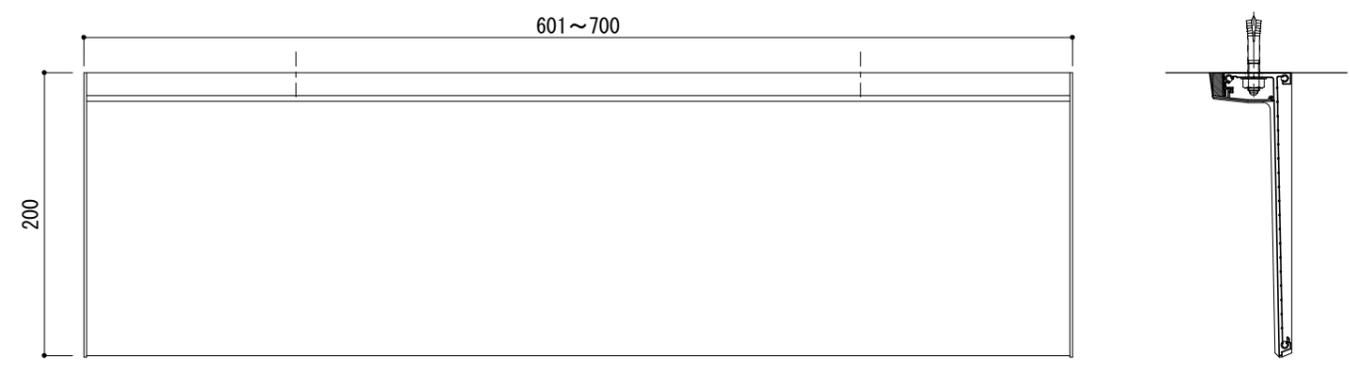
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

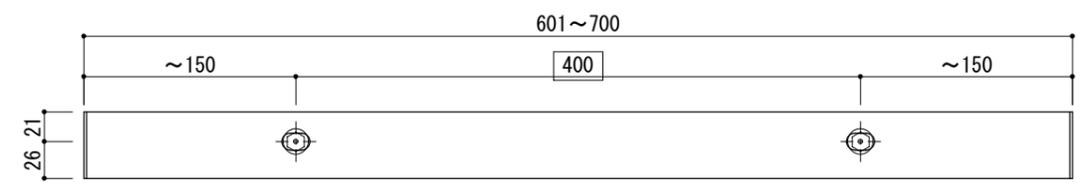
# L型底取付図

D=200, L=700

平面図



正面姿図



□ は固定寸法 S = 1 / 5

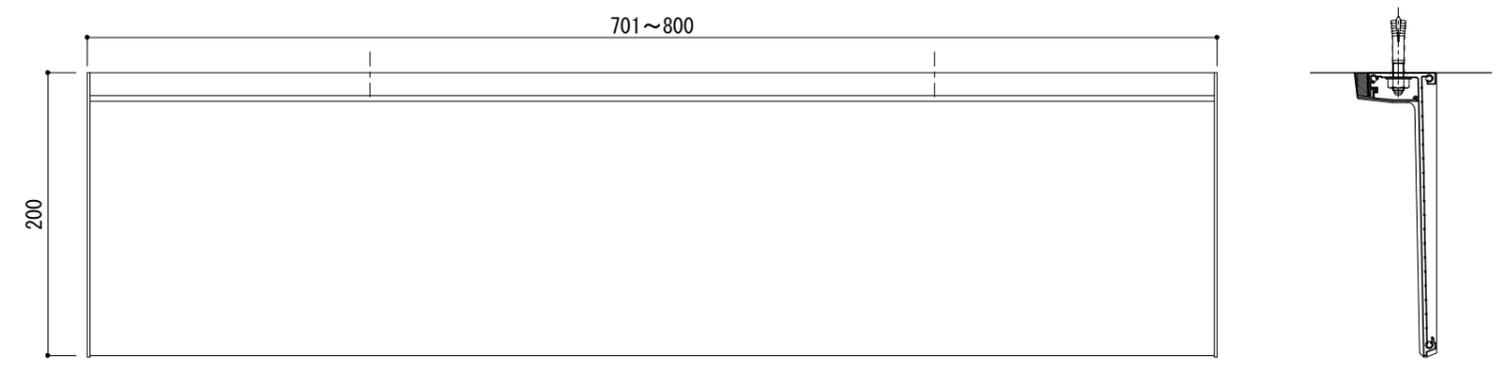
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

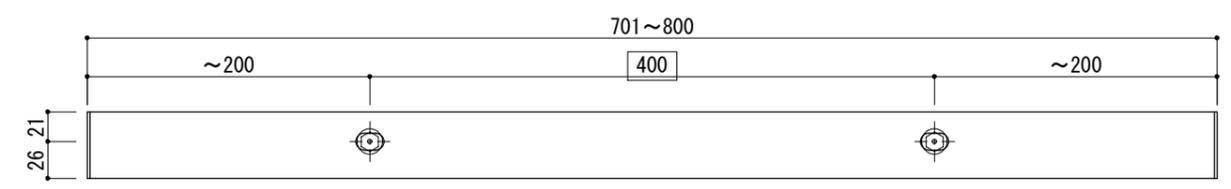
# L型底取付図

D=200, L=800

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 5

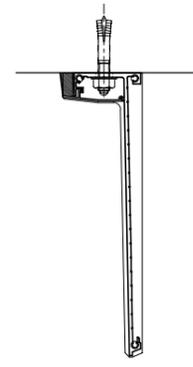
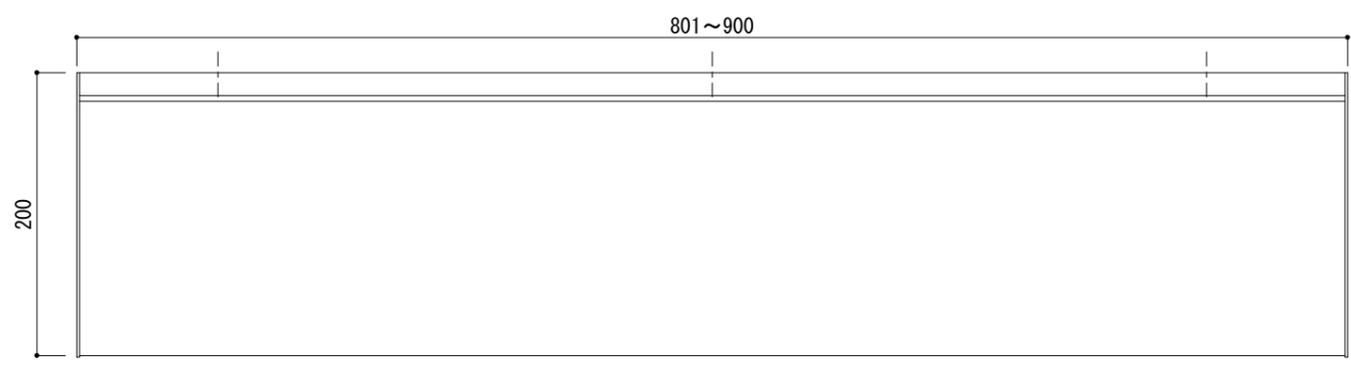
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

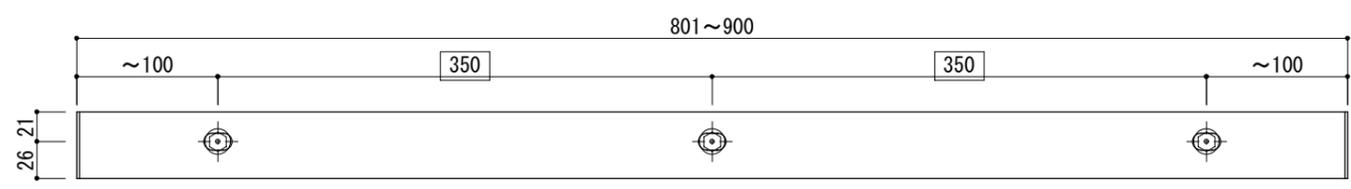
# L型底取付図

D=200, L=900

平面図



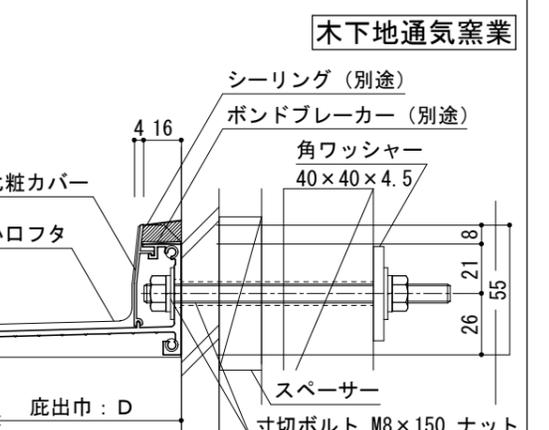
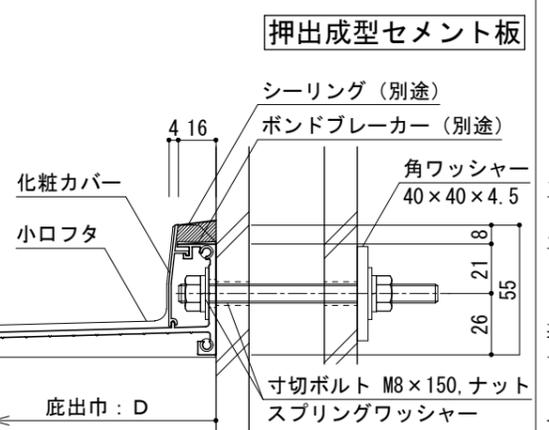
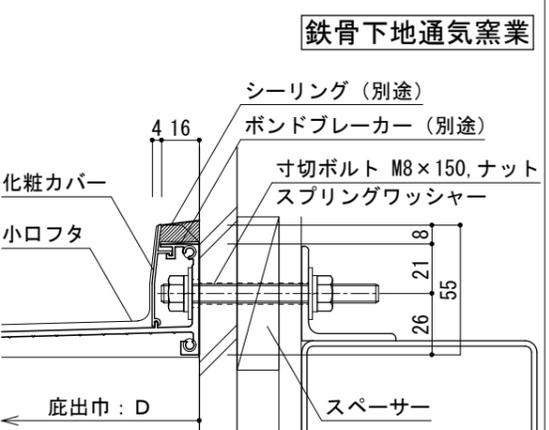
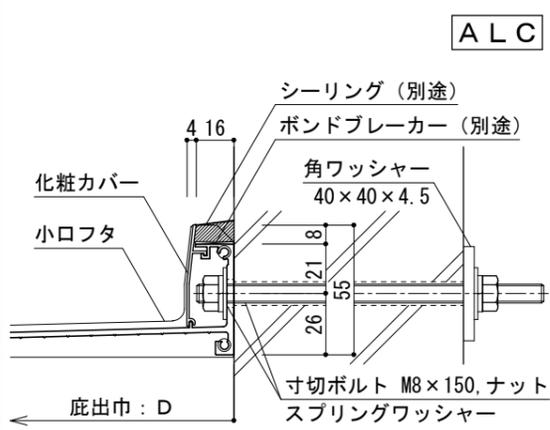
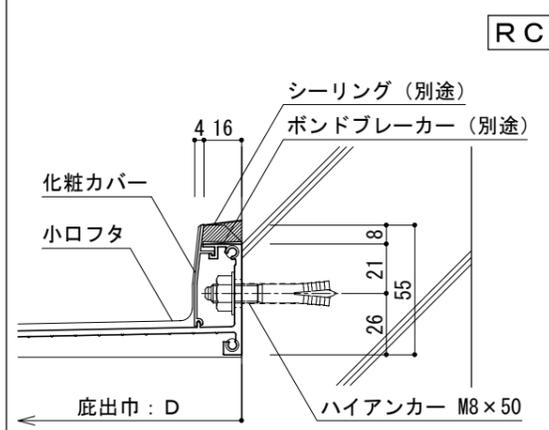
正面姿図



□ は固定寸法

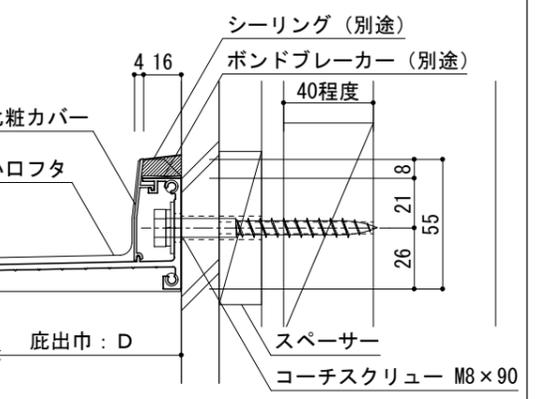
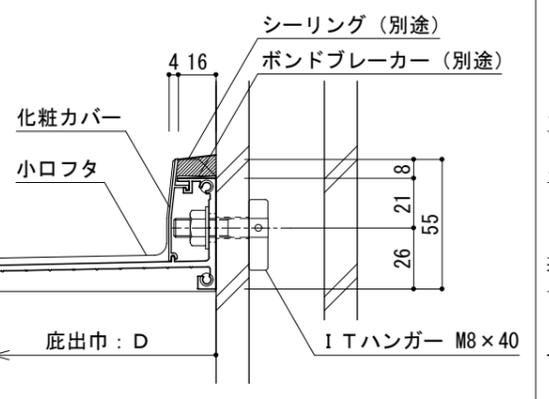
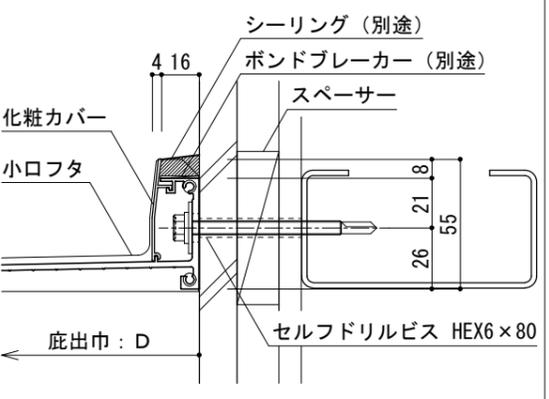
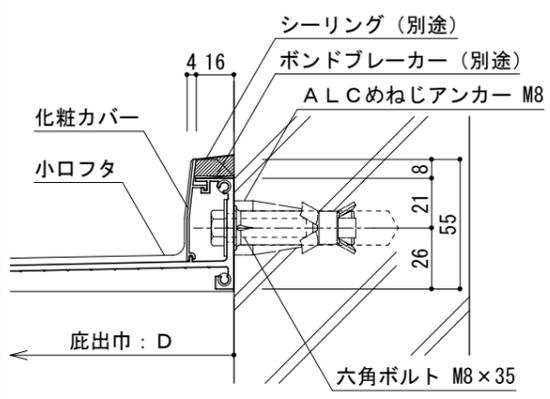
S = 1 / 5

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

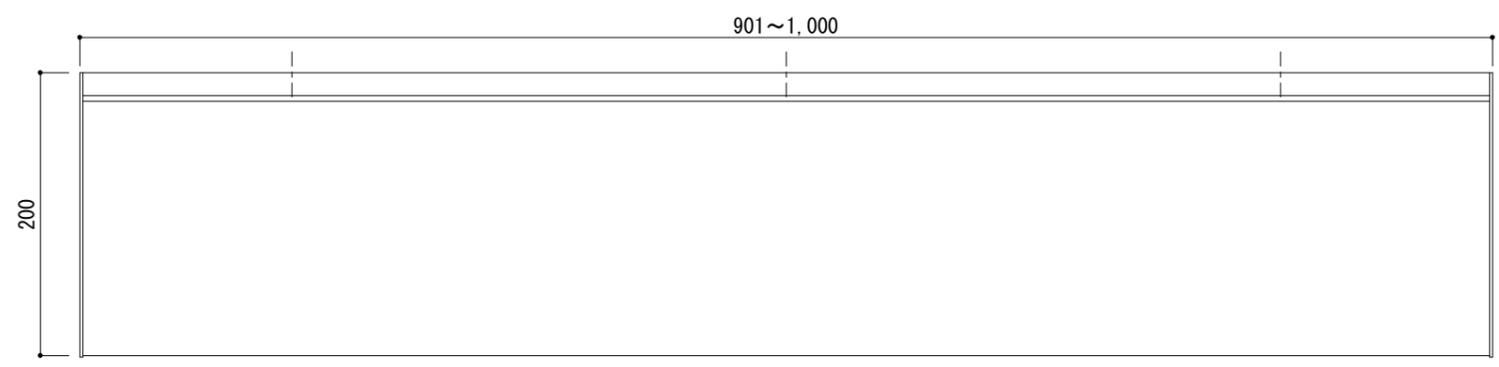


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

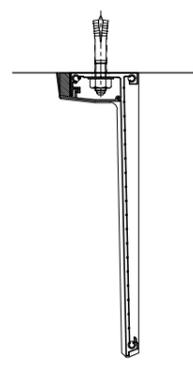
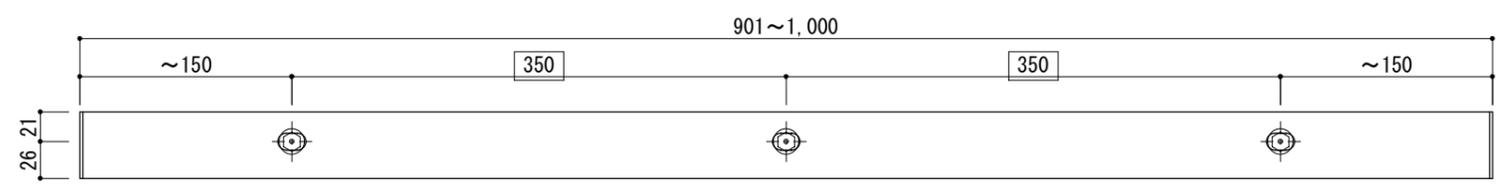
# L型底取付図

D=200, L=1000

平面図



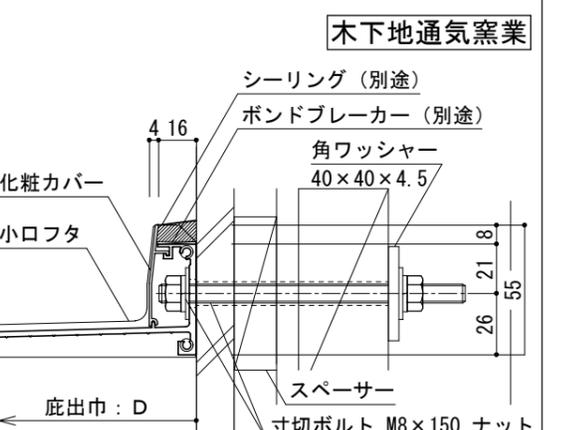
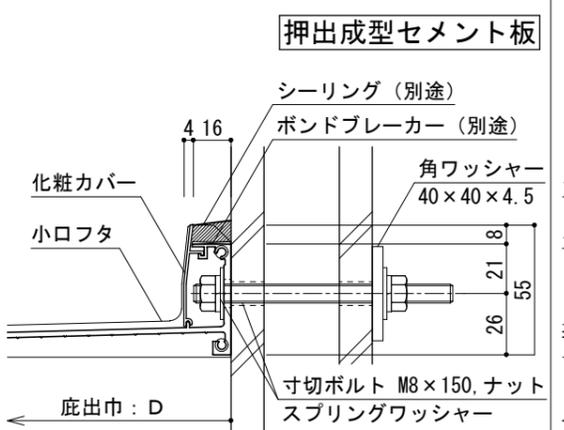
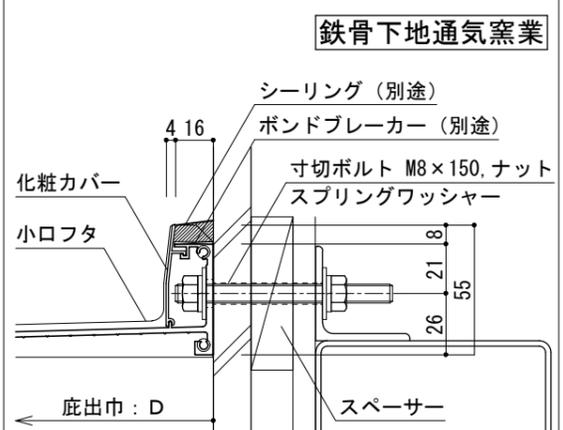
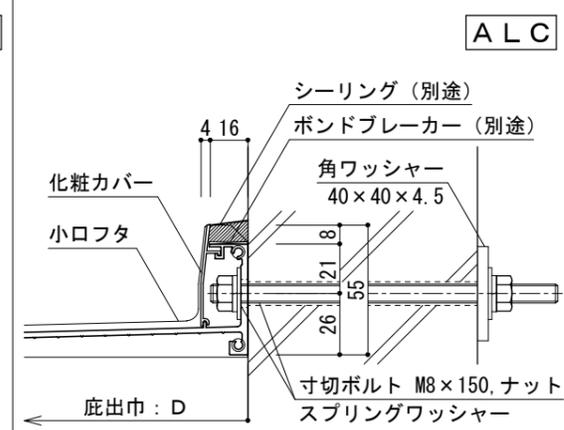
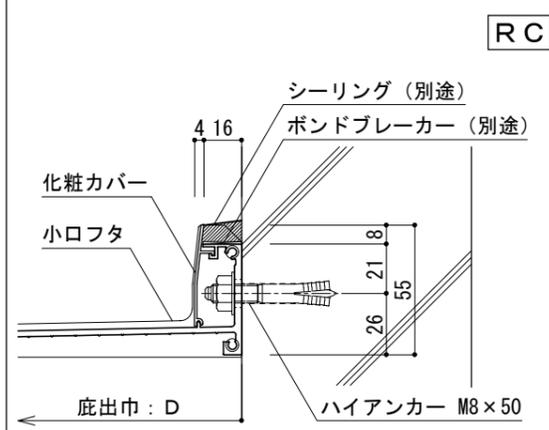
正面姿図



□ は固定寸法

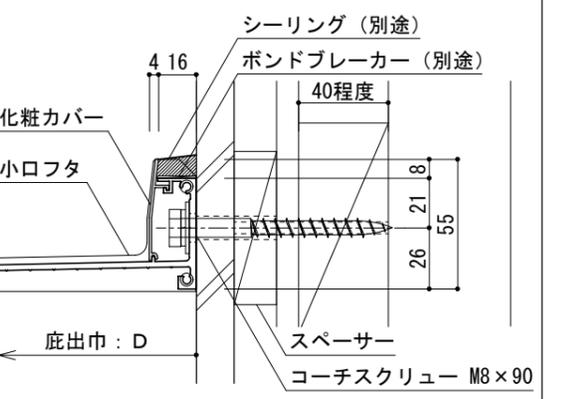
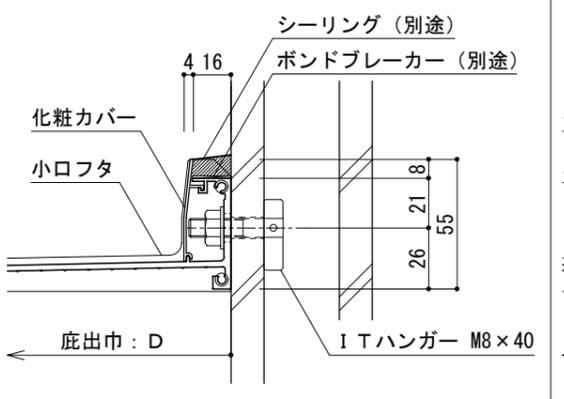
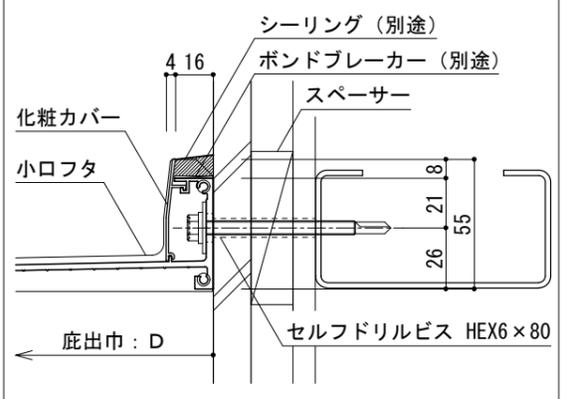
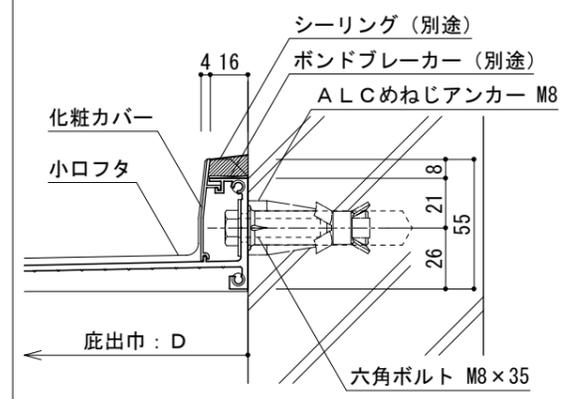
S = 1 / 5

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

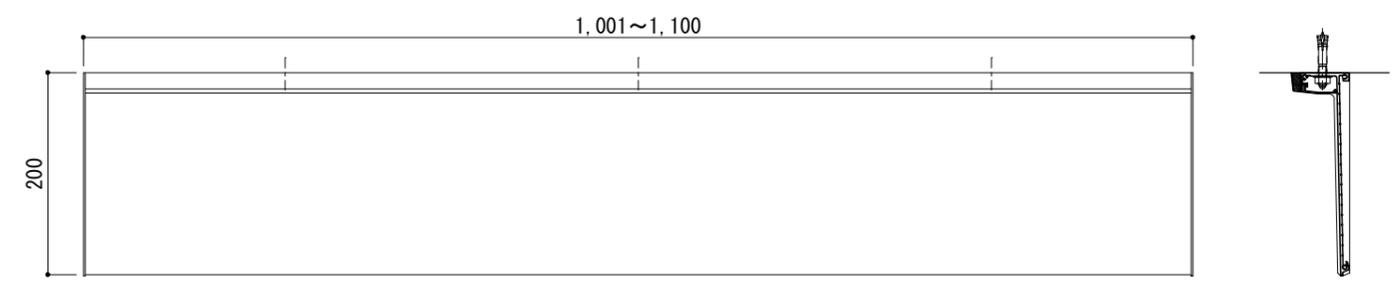


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

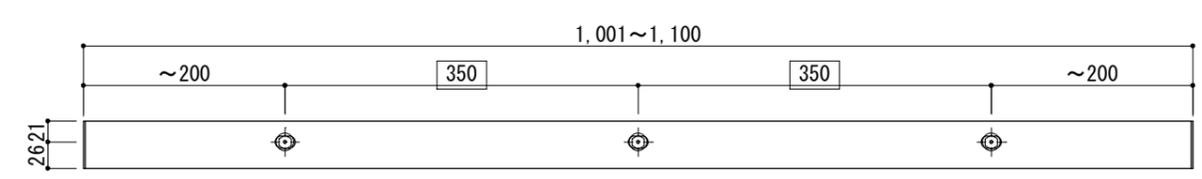
# L型底取付図

D=200, L=1100

平面図



正面姿図



□ は固定寸法 S = 1 / 7

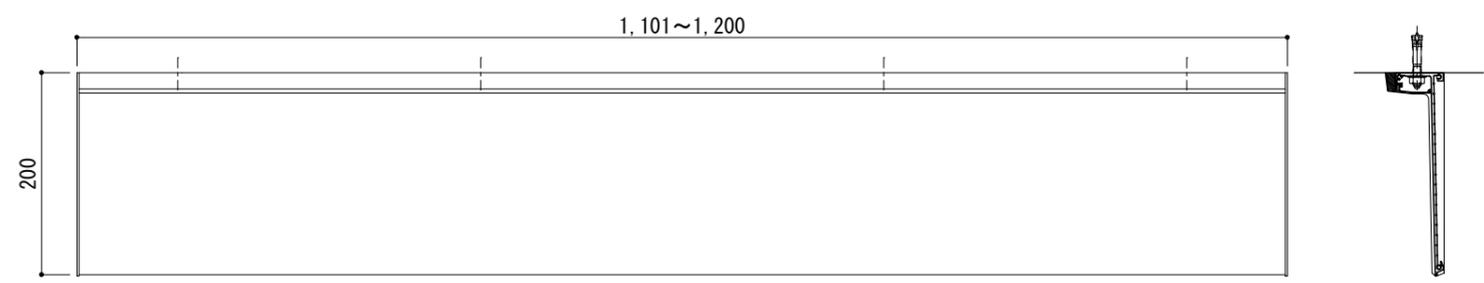
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

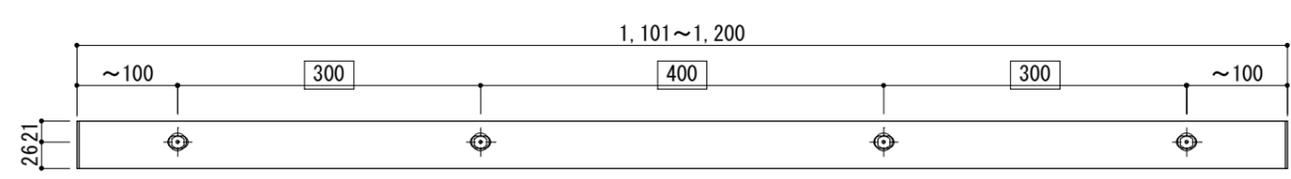
# L型底取付図

D=200, L=1200

平面図



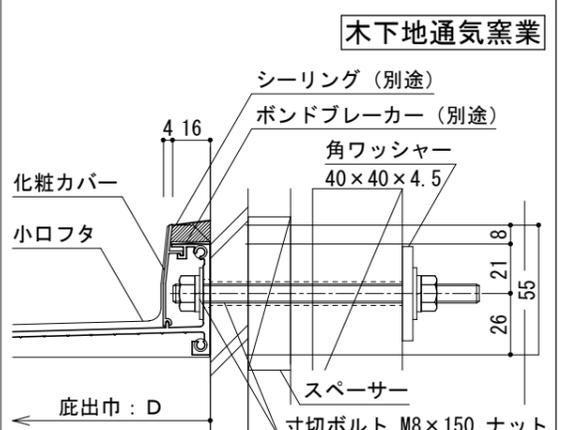
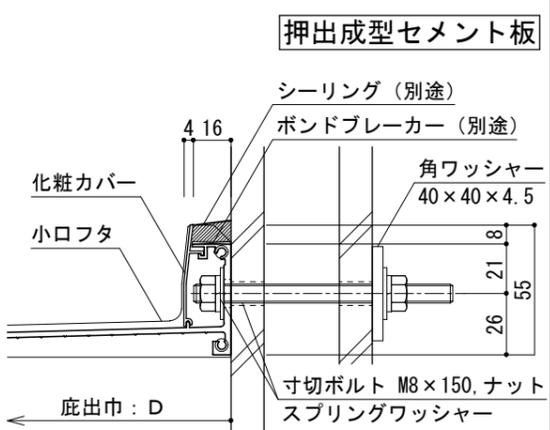
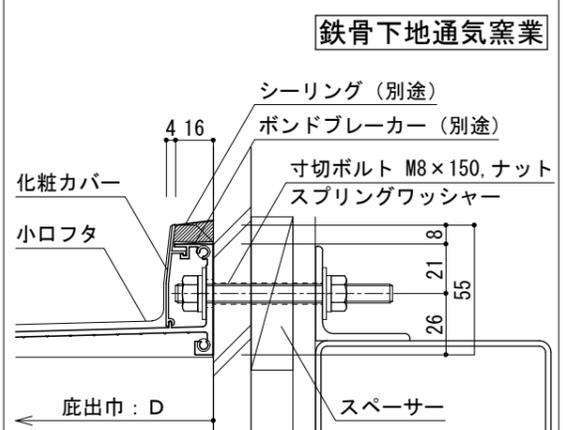
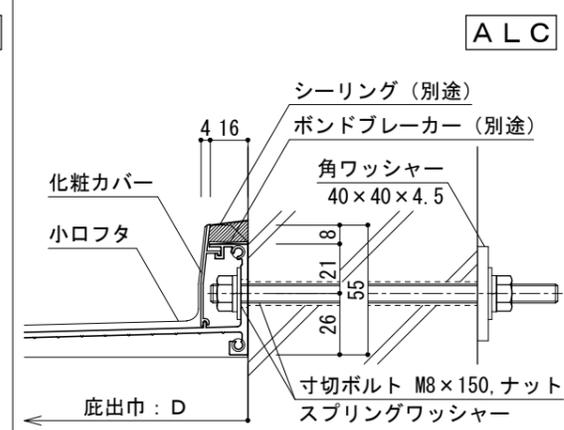
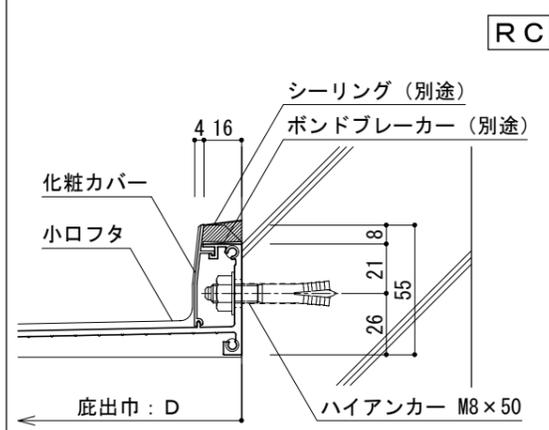
正面姿図



□ は固定寸法

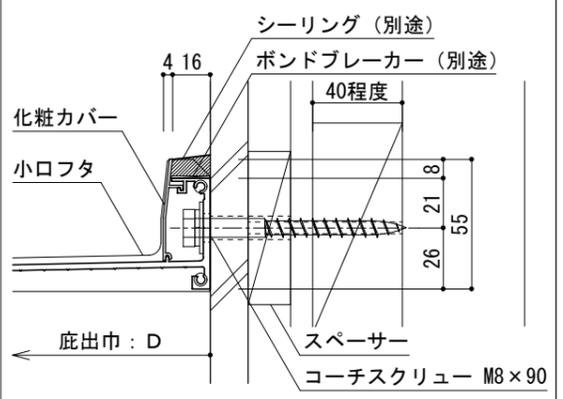
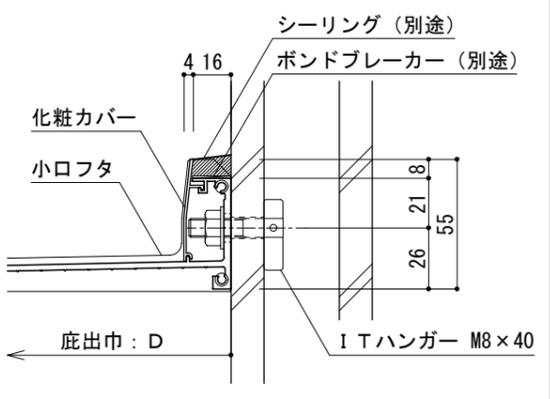
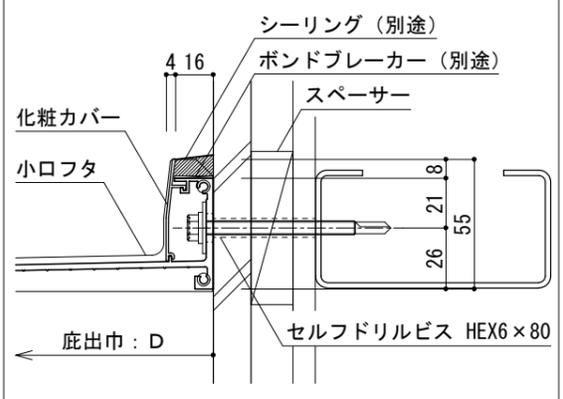
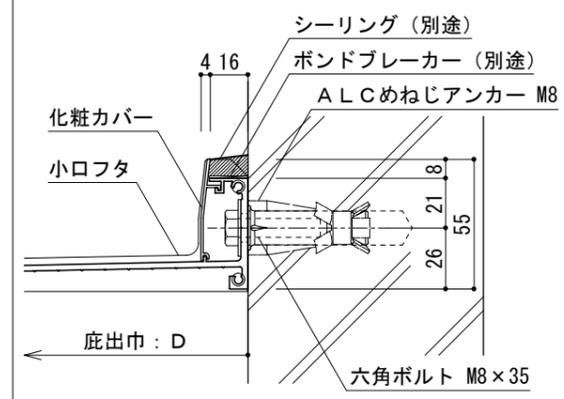
S = 1 / 7

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

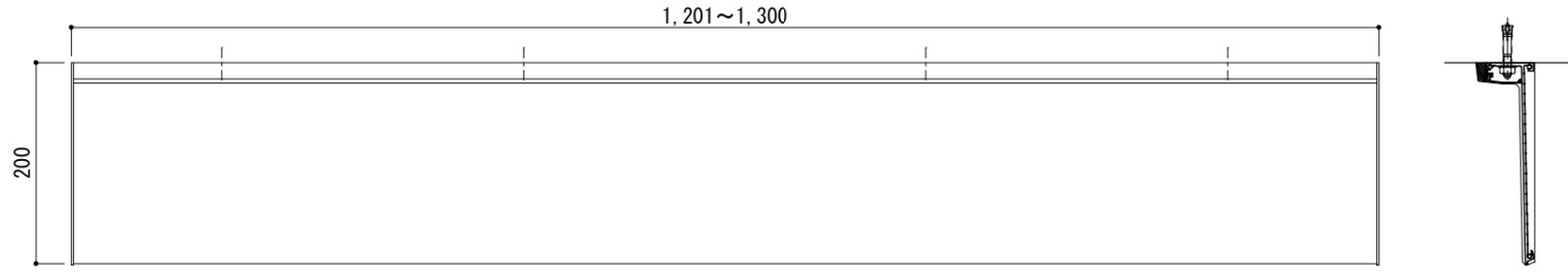


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

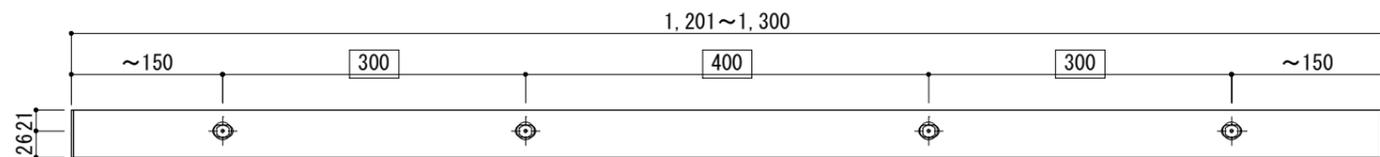
# L型底取付図

D=200, L=1300

平面図



正面姿図



□ は固定寸法 S = 1 / 7

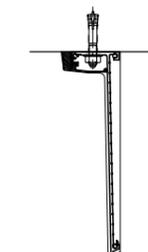
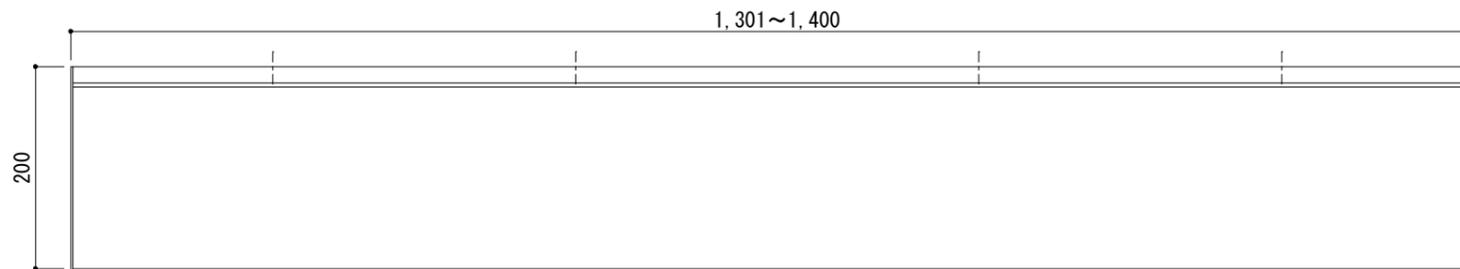
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

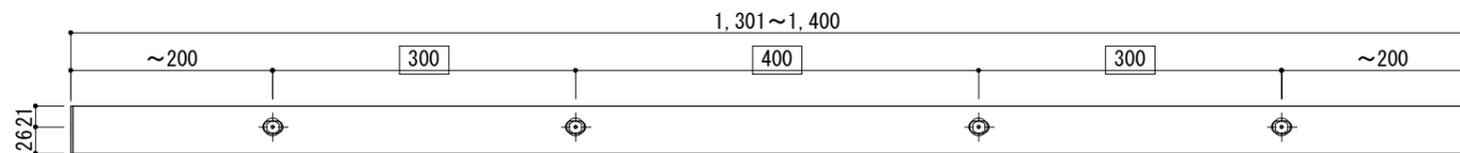
# L型底取付図

D=200, L=1400

平面図



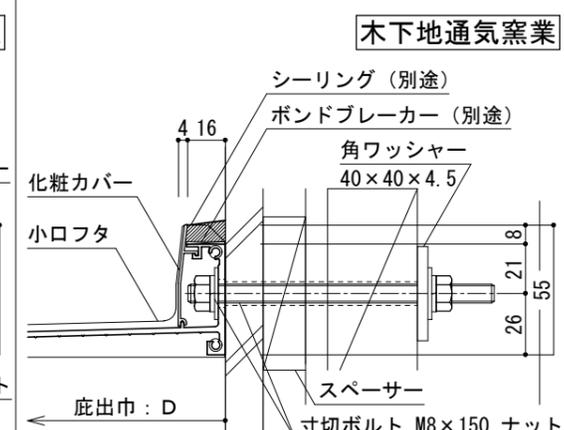
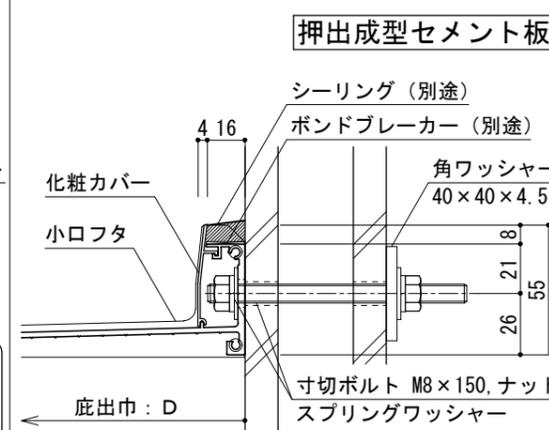
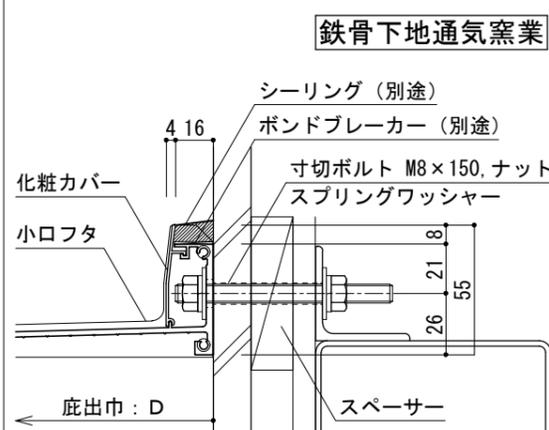
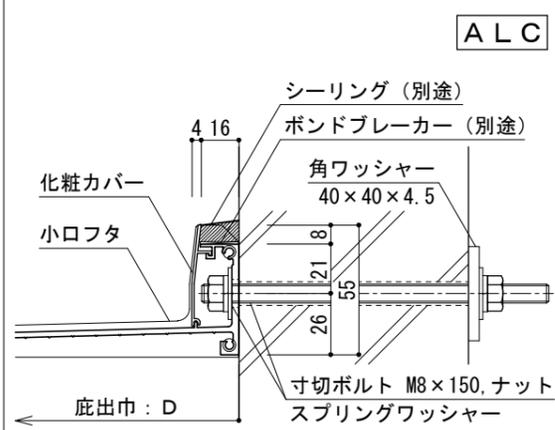
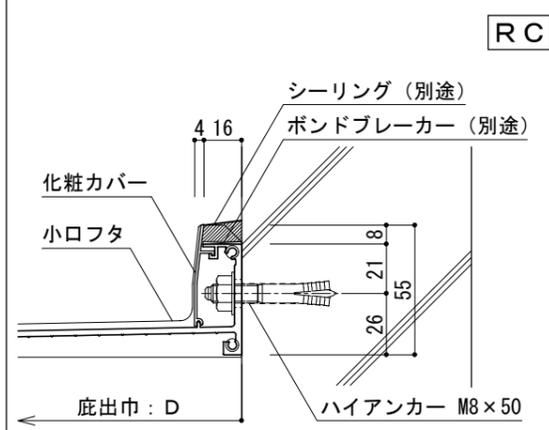
正面姿図



□ は固定寸法

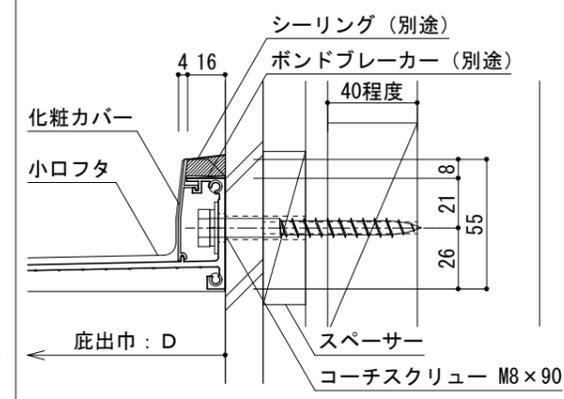
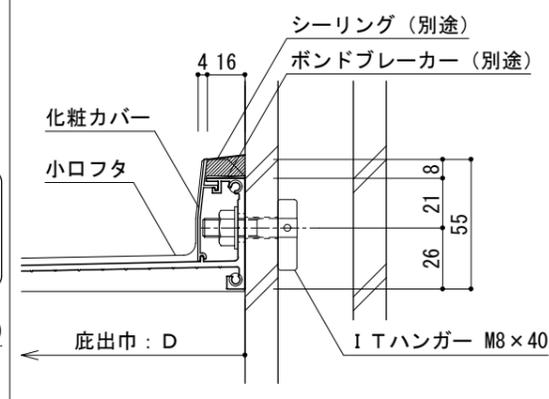
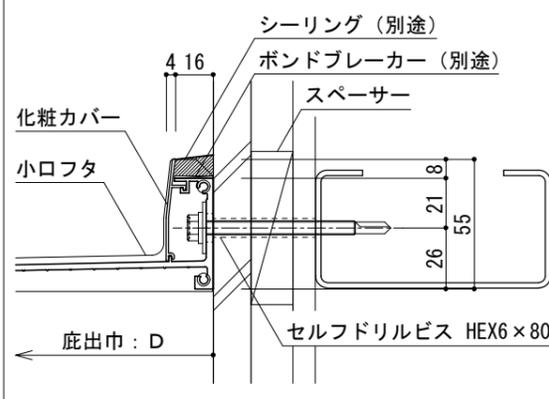
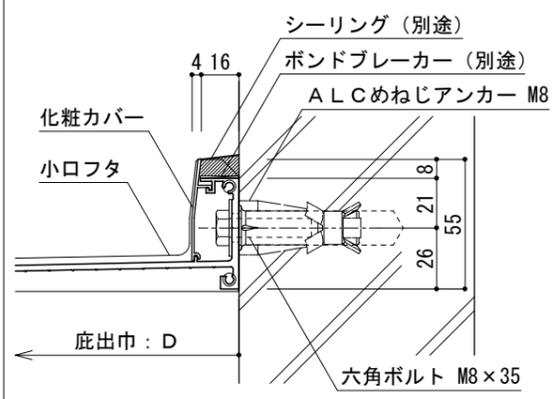
S = 1 / 7

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

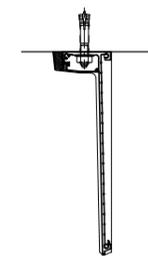
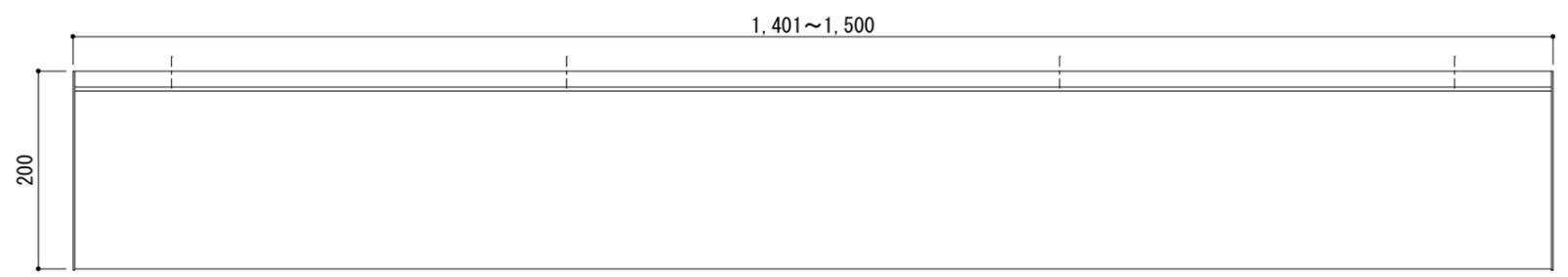


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

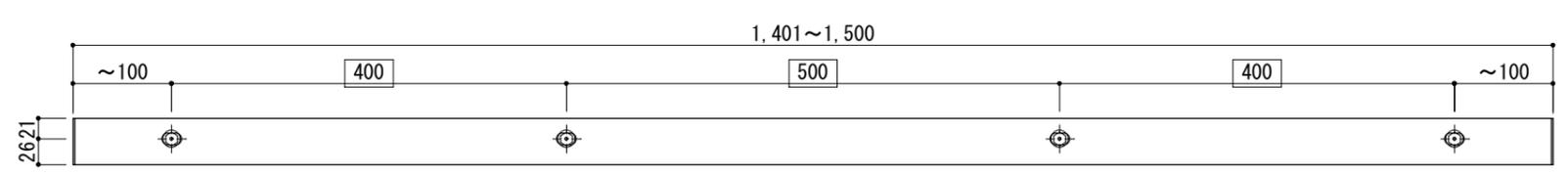
# L型底取付図

D=200, L=1500

平面図



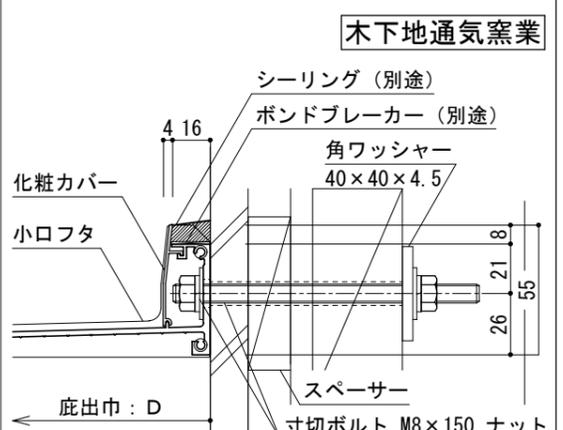
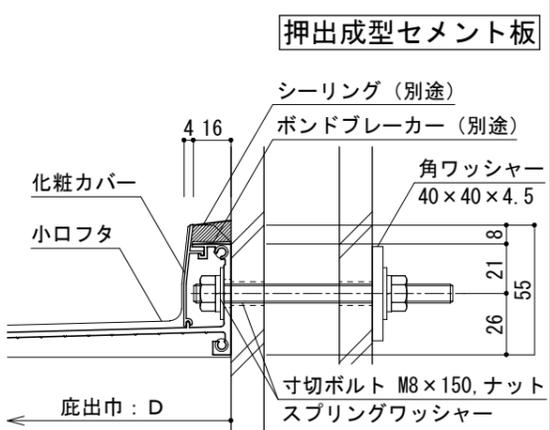
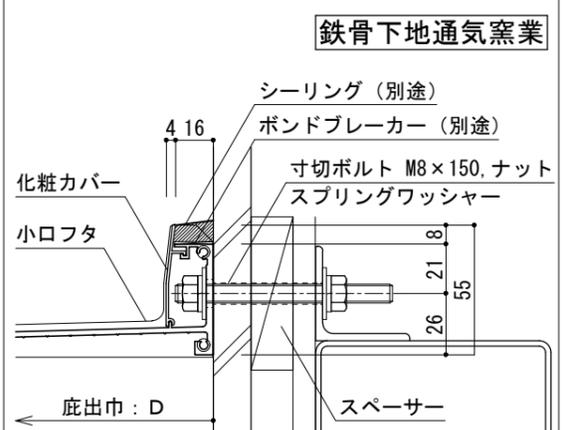
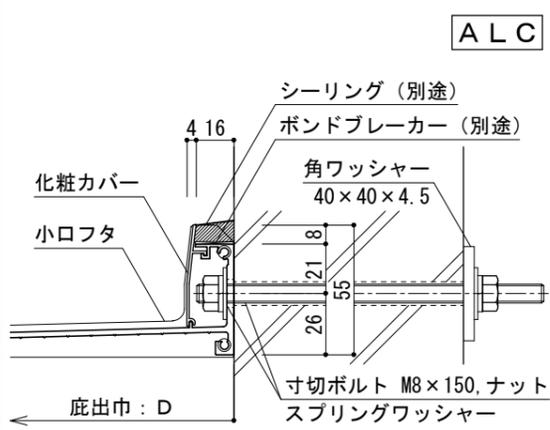
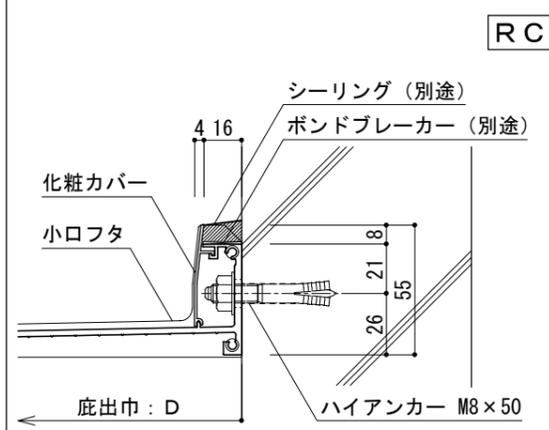
正面姿図



□ は固定寸法

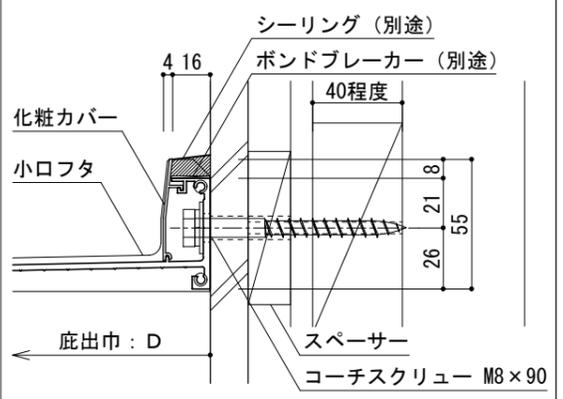
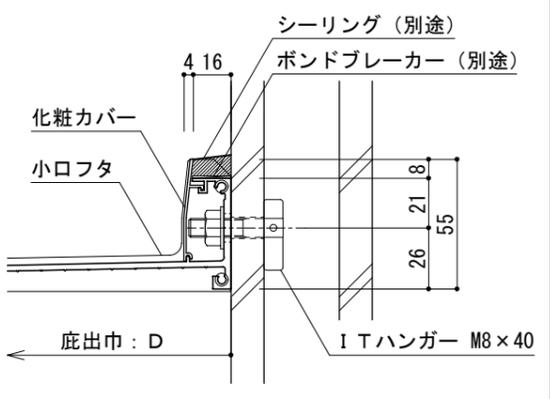
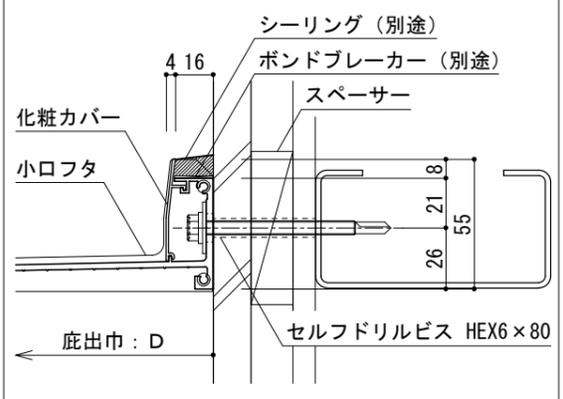
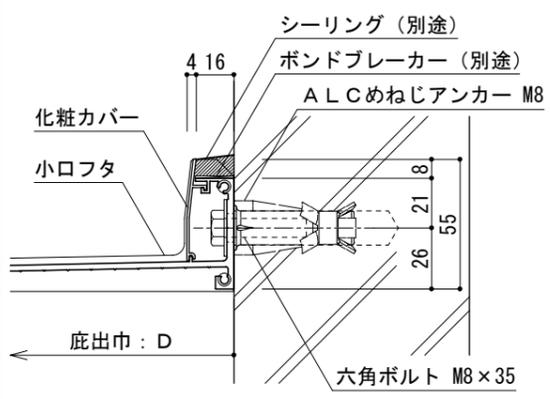
S = 1 / 7

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

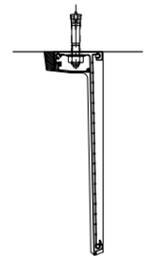
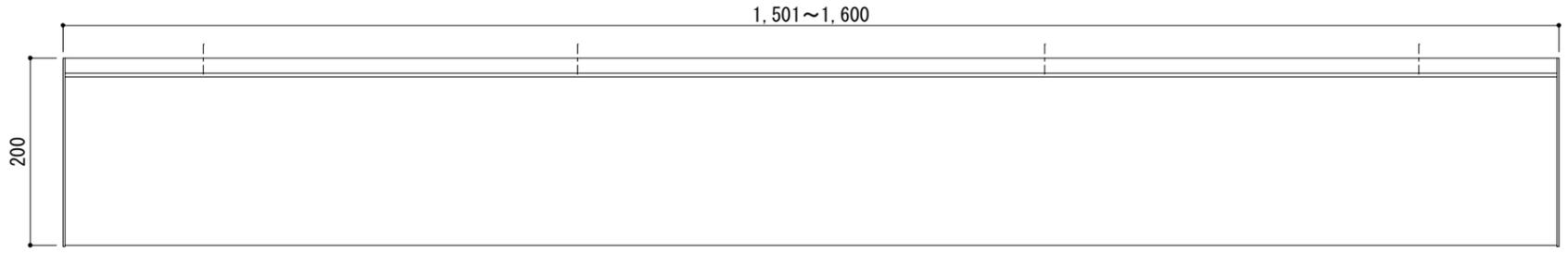


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

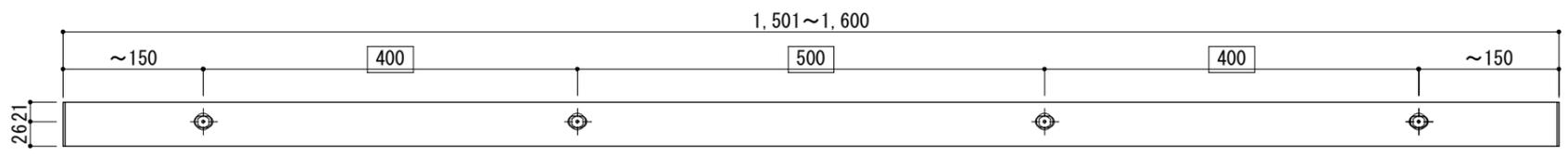
# L型底取付図

D=200, L=1600

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

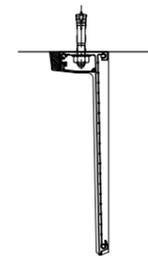
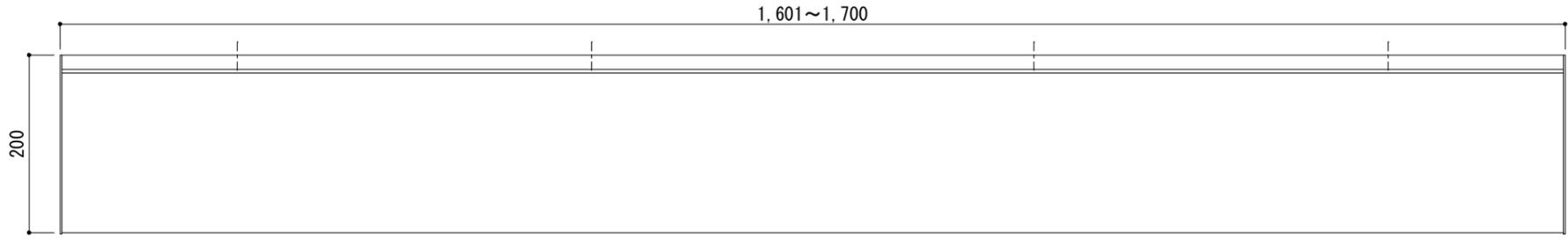
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p>
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ALCめねじアンカー M8</p> <p>化粧カバー 小口フタ 六角ボルト M8 x 35</p> <p>庇出巾: D</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) スペーサー</p> <p>化粧カバー 小口フタ セルフドリルビス HEX6 x 80</p> <p>庇出巾: D</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途)</p> <p>化粧カバー 小口フタ I Tハンガー M8 x 40</p> <p>庇出巾: D</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途)</p> <p>化粧カバー 小口フタ 40程度 スペーサー コーチスクリー M8 x 90</p> <p>庇出巾: D</p>
				<p>コーチスクリーの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

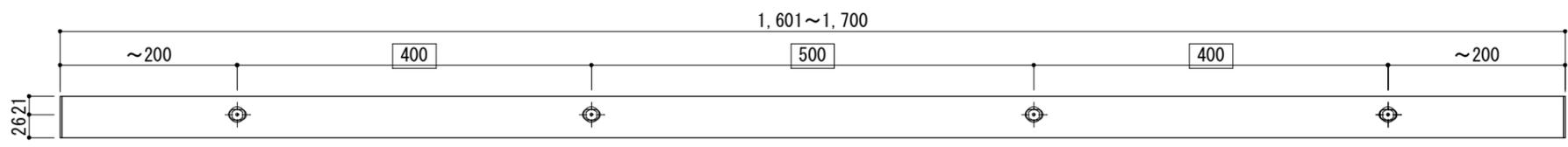
# L型底取付図

D=200, L=1700

平面図



正面姿図



□ は固定寸法 S = 1 / 7

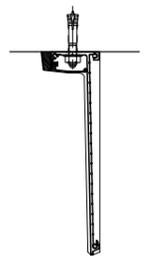
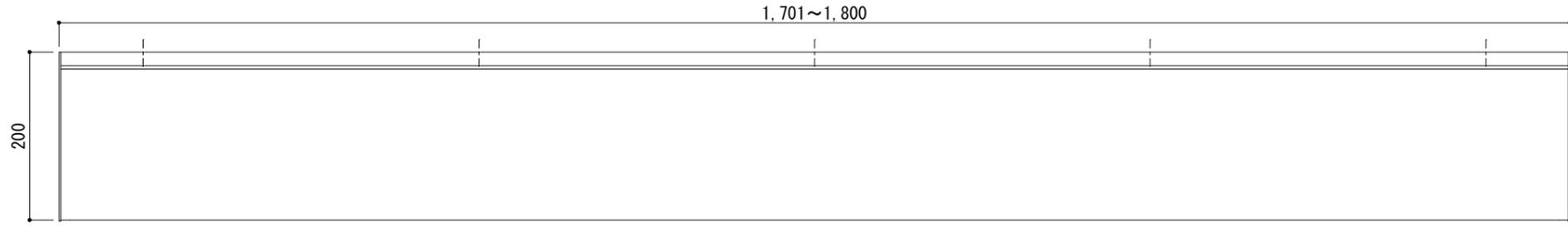
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。		寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。
				コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

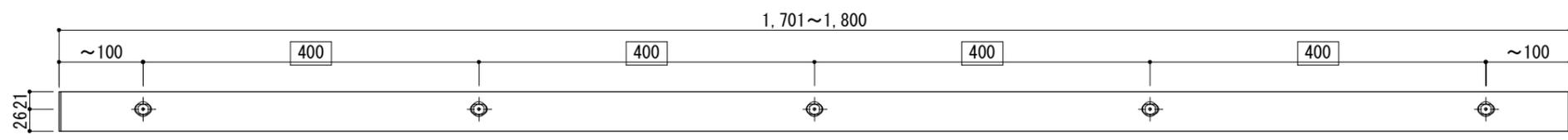
# L型底取付図

D=200, L=1800

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

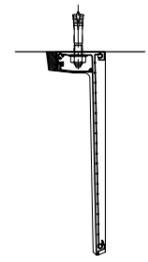
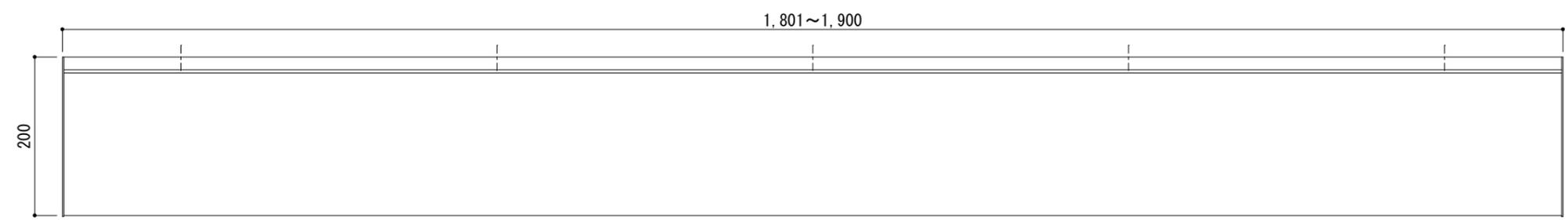
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

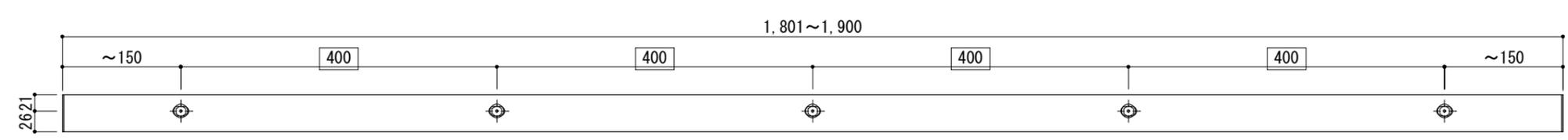
# L型底取付図

D=200, L=1900

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

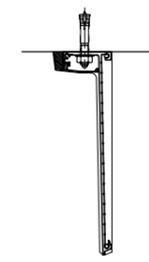
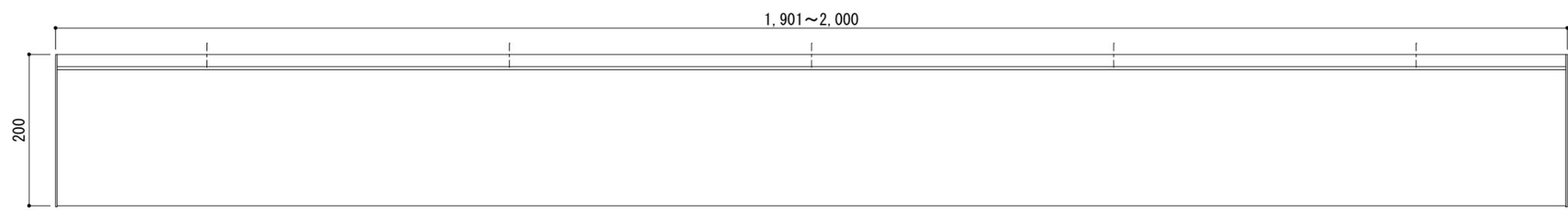
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

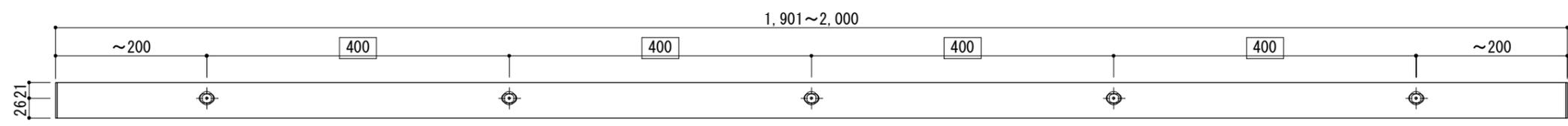
# L型底取付図

D=200, L=2000

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 7

断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

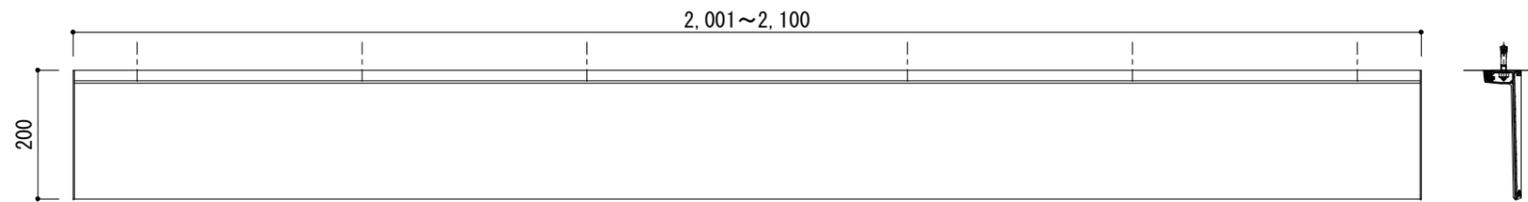
寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

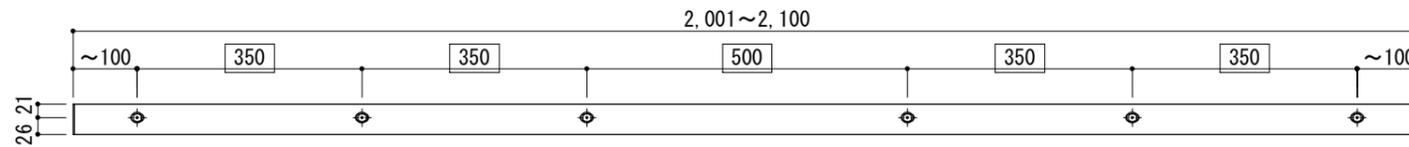
# L型底取付図

D=200, L=2100

平面図



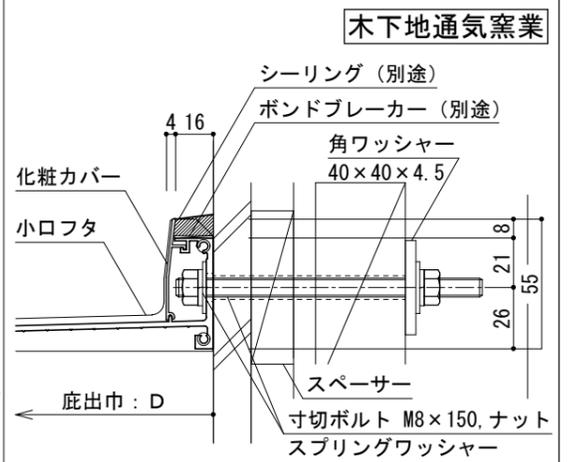
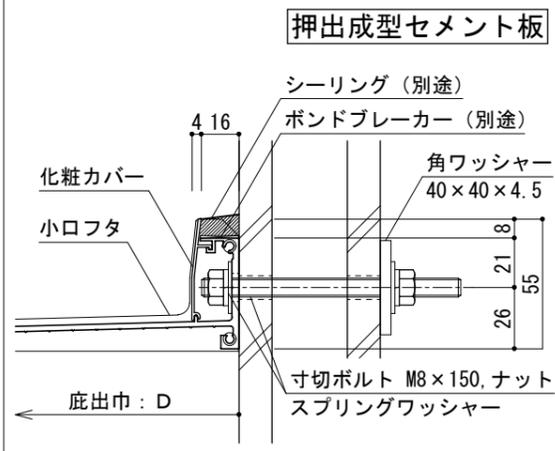
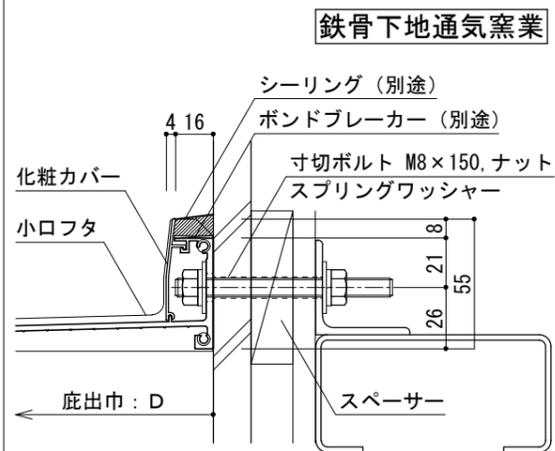
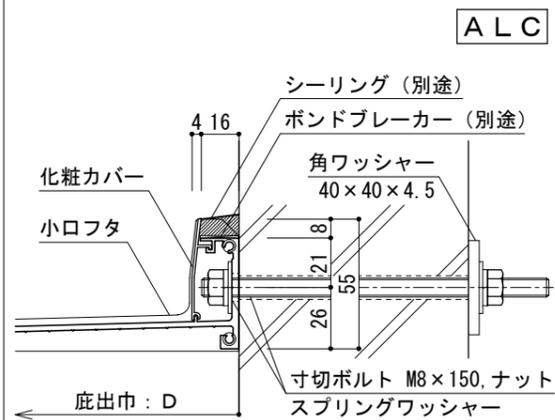
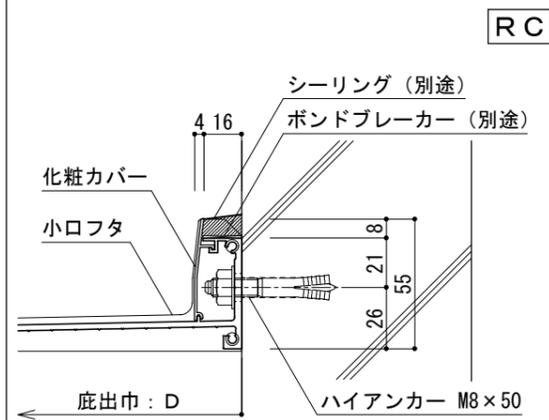
正面姿図



□ は固定寸法

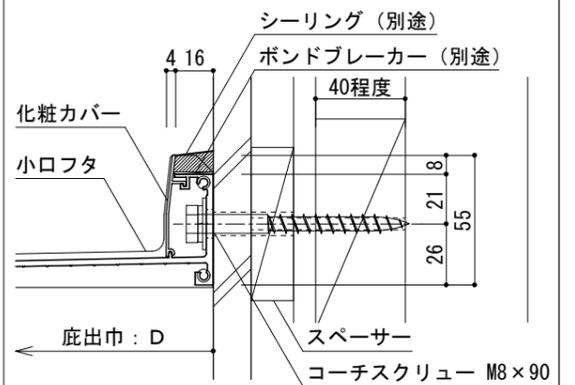
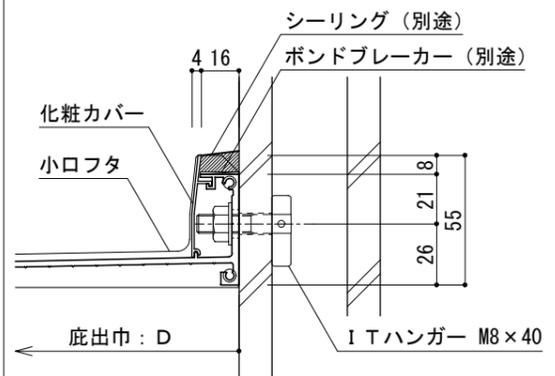
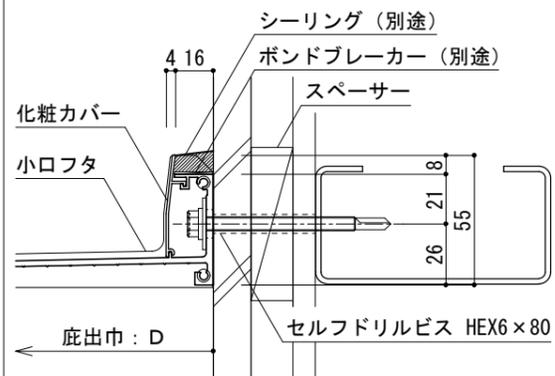
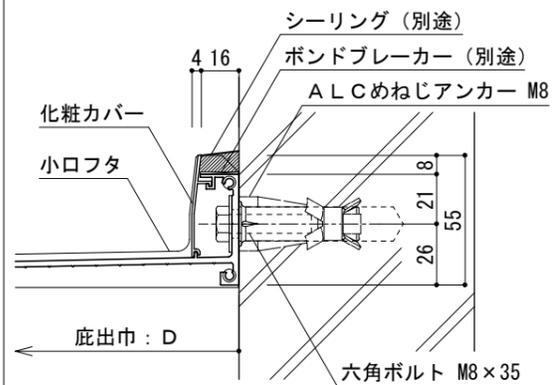
S = 1 / 1 1

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

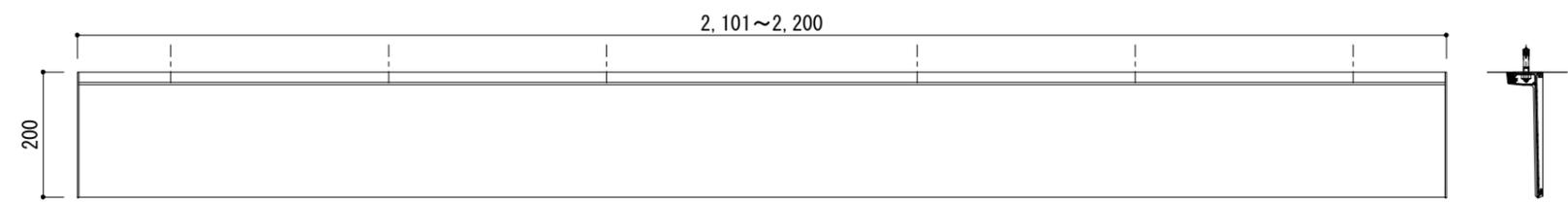


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

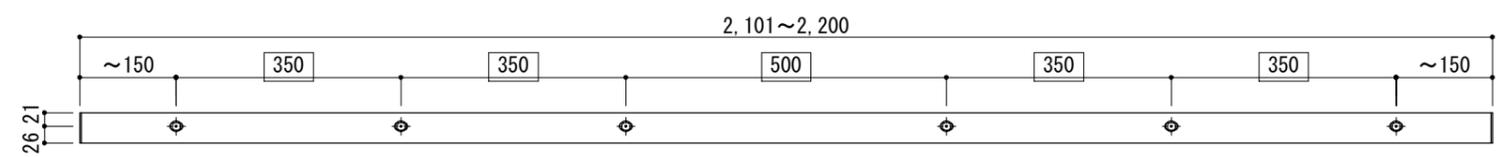
# L型底取付図

D=200, L=2200

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

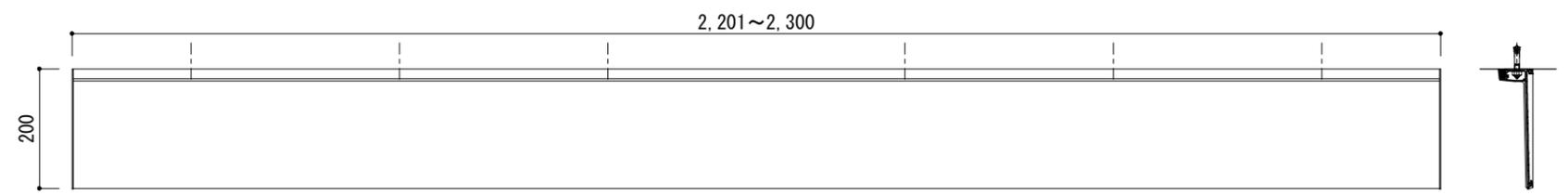
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

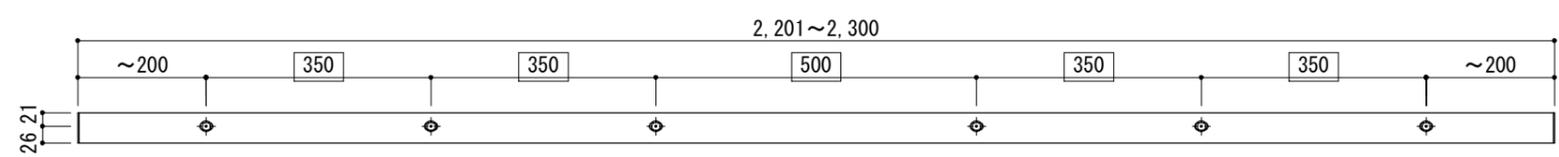
# L型底取付図

D=200, L=2300

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

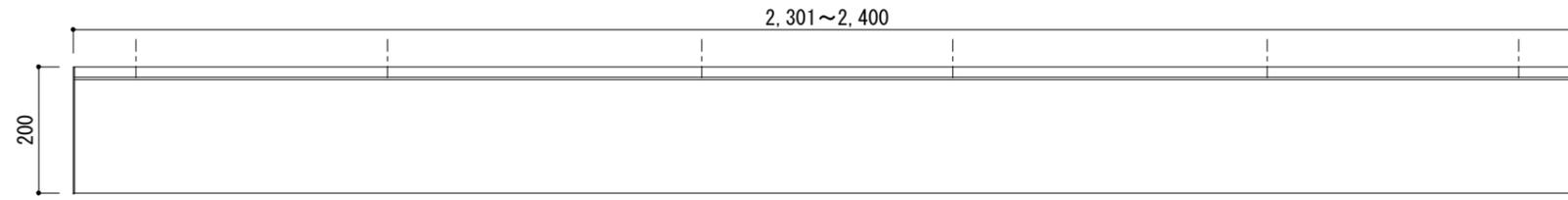
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

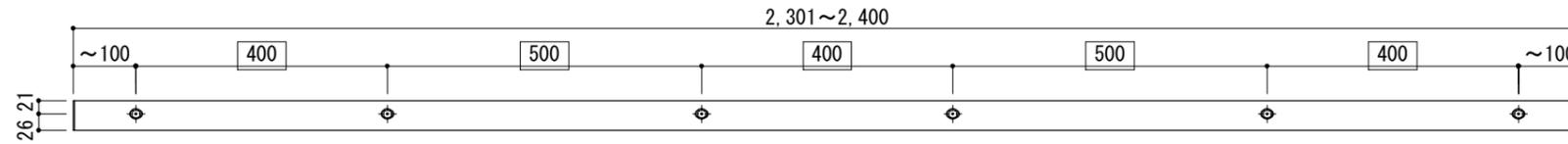
# L型底取付図

D=200, L=2400

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

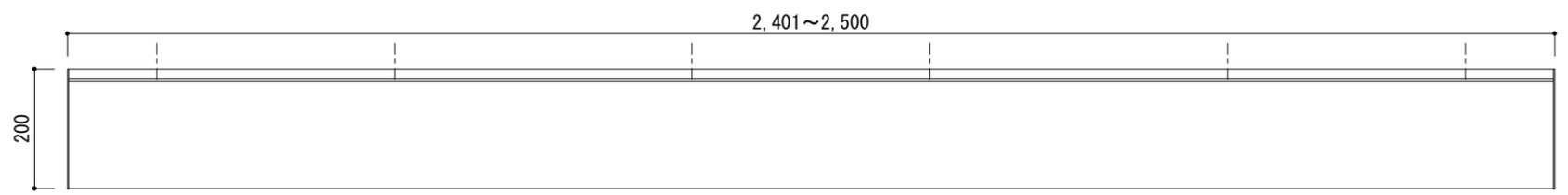
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

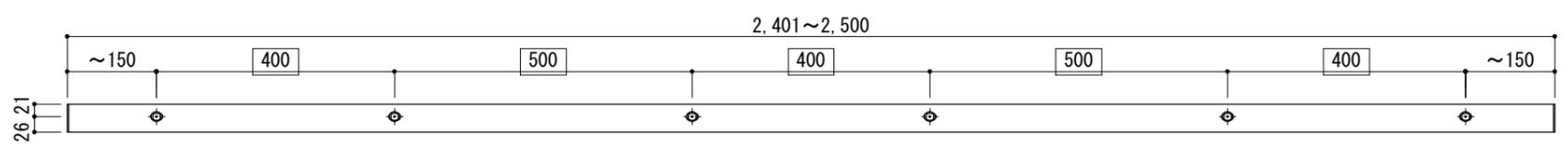
# L型底取付図

D=200, L=2500

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

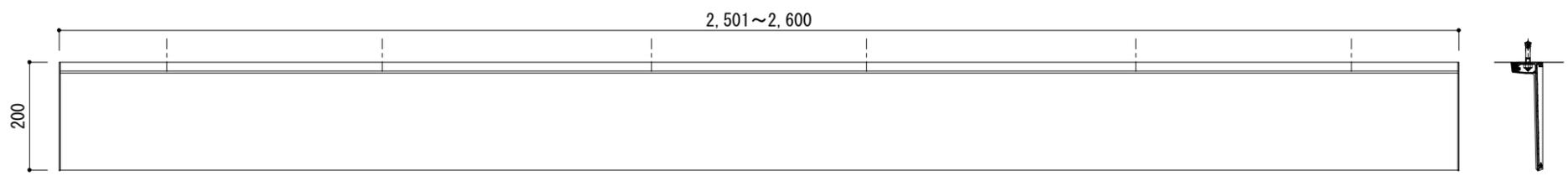
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

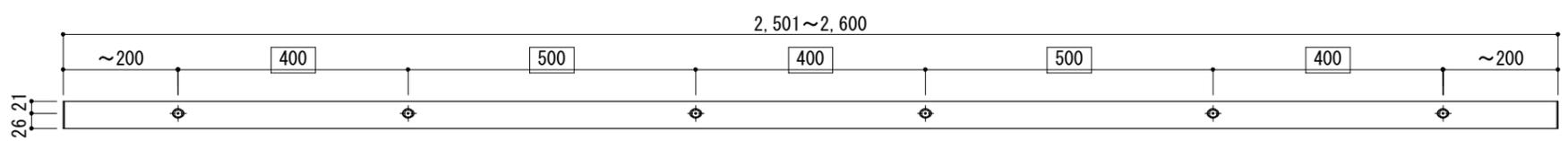
# L型底取付図

D=200, L=2600

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

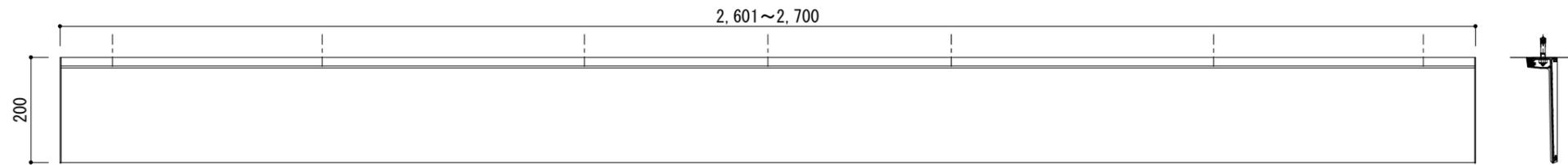
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

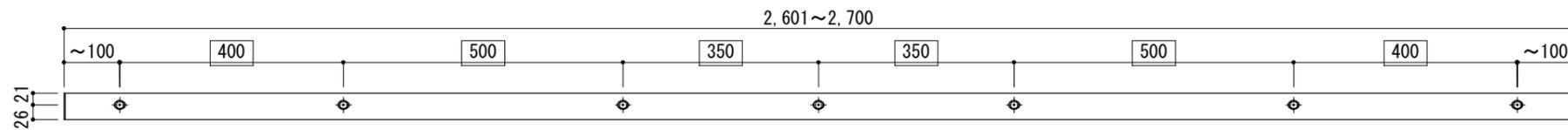
# L型底取付図

D=200, L=2700

平面図



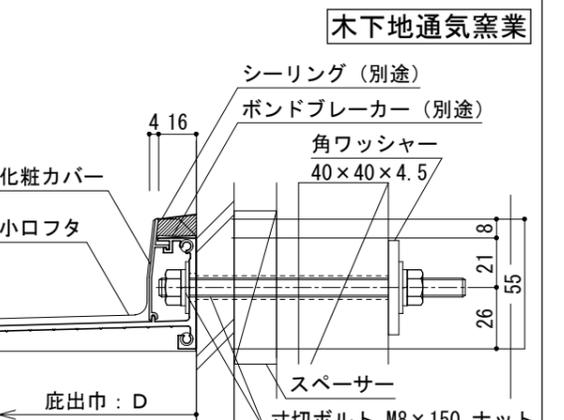
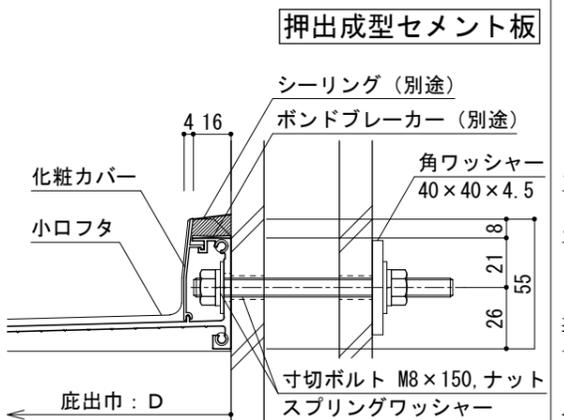
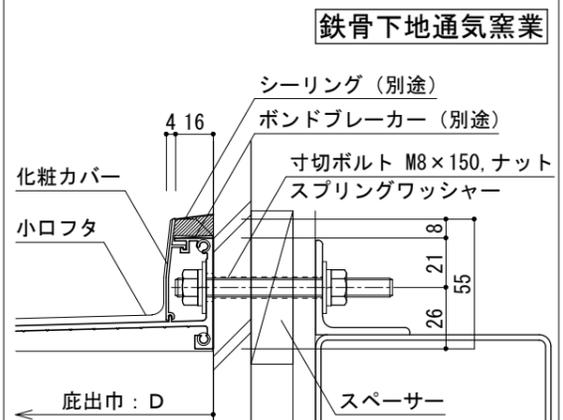
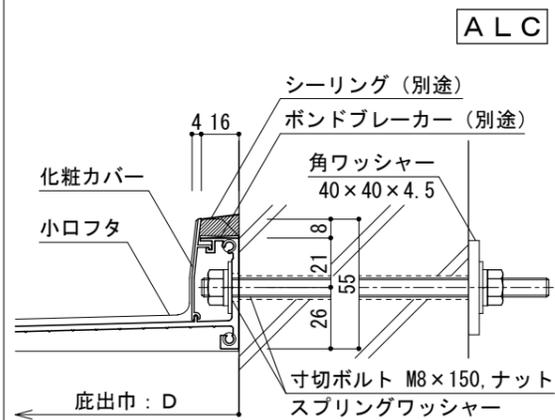
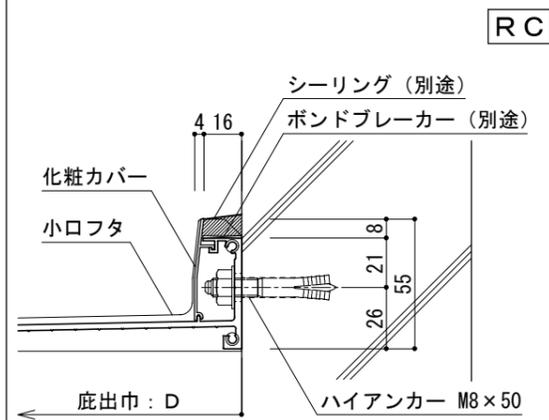
正面姿図



□ は固定寸法

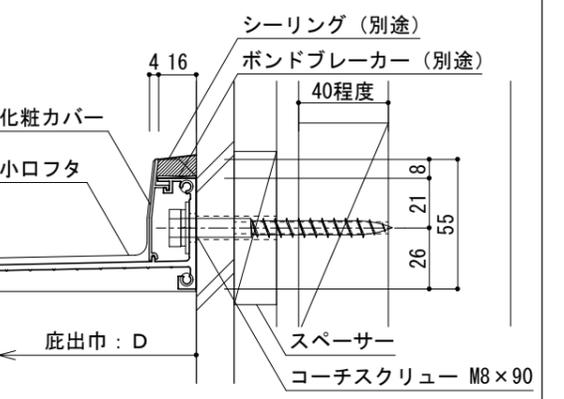
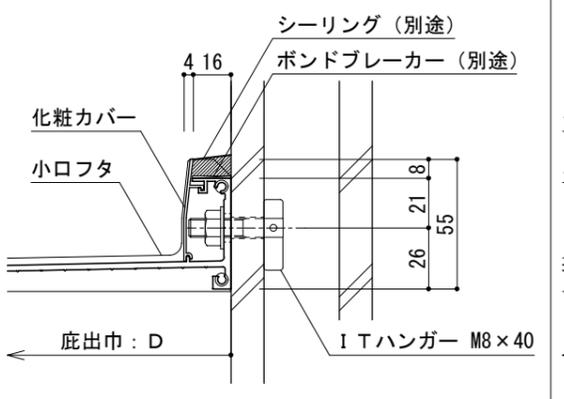
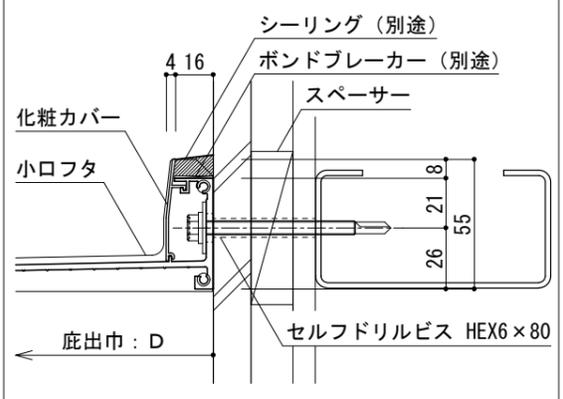
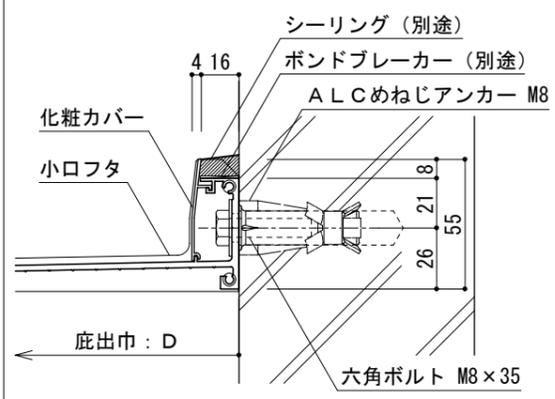
S = 1 / 1 1

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

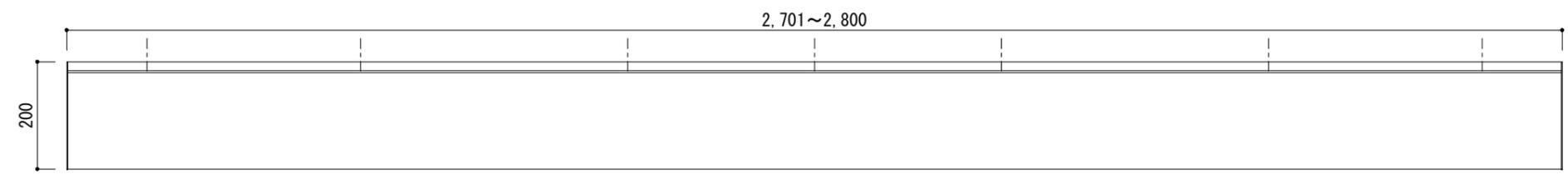


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

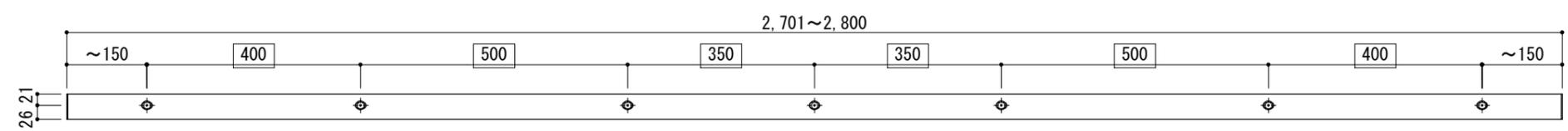
# L型底取付図

D=200, L=2800

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

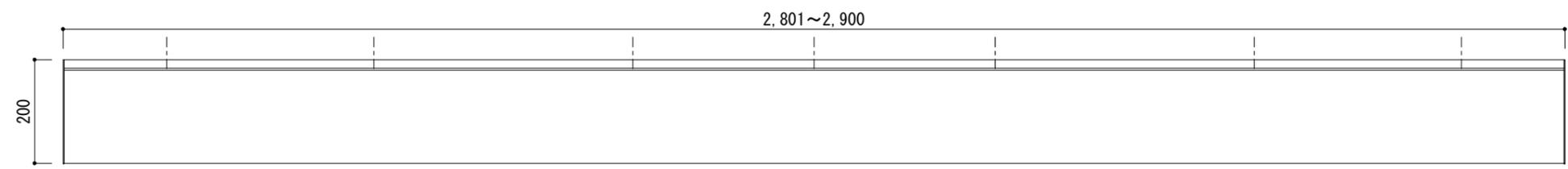
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

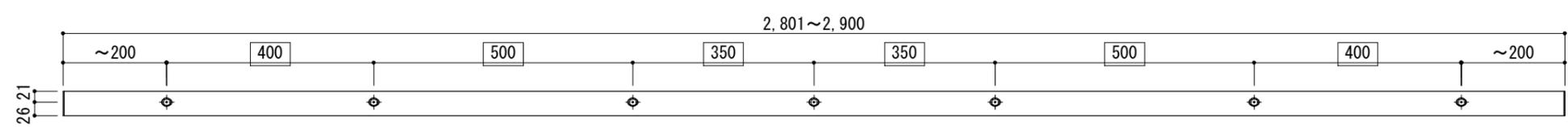
# L型底取付図

D=200, L=2900

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

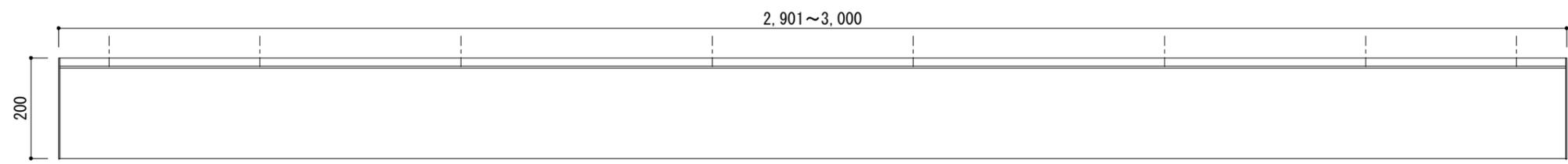
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

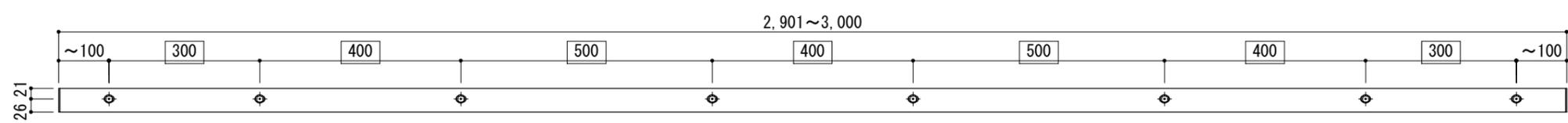
# L型底取付図

D=200, L=3000

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 1 1

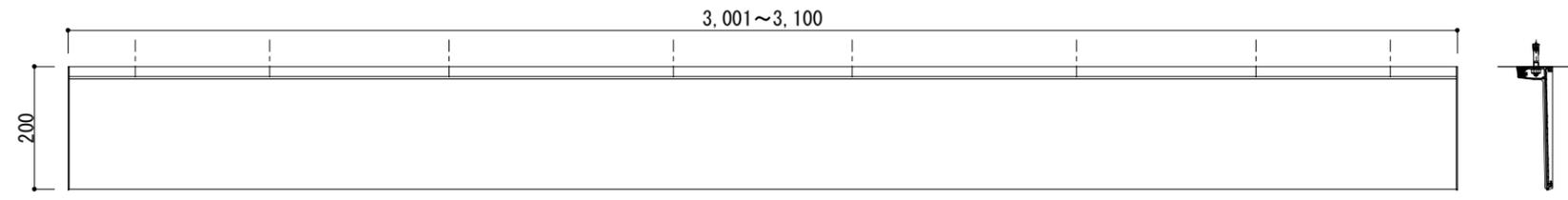
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

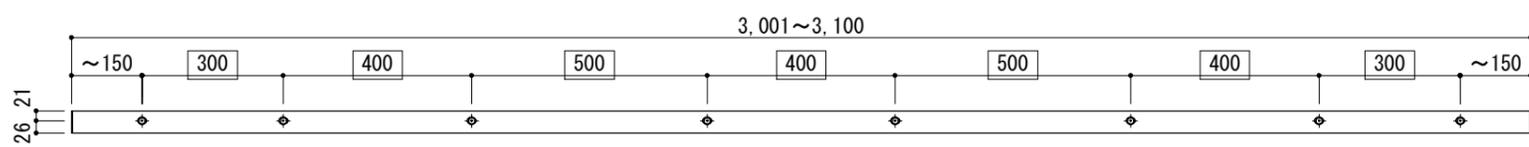
# L型底取付図

D=200, L=3100

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

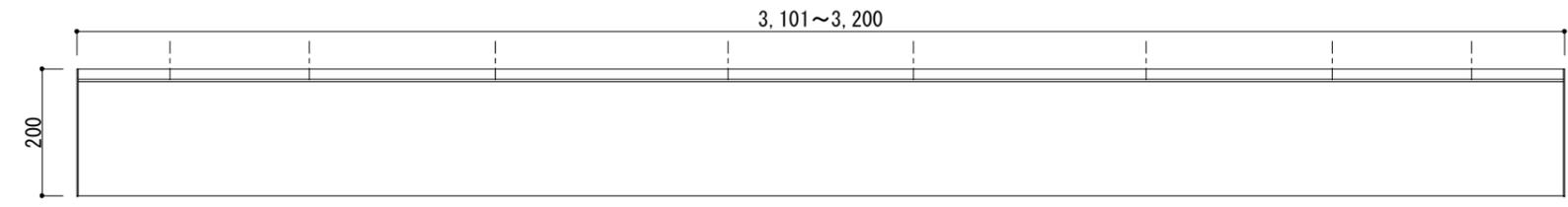
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

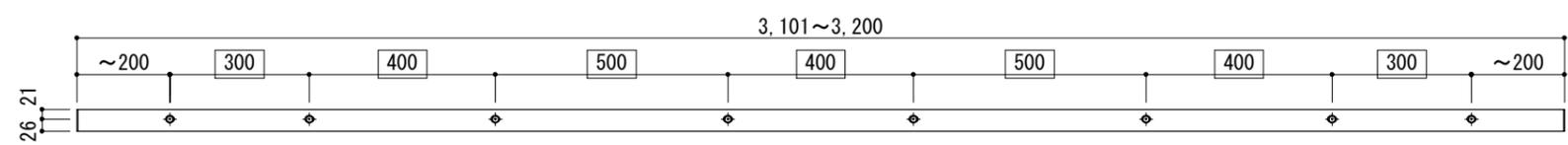
# L型底取付図

D=200, L=3200

平面図



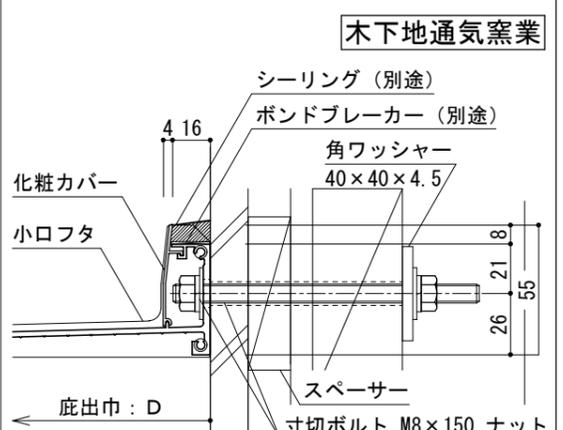
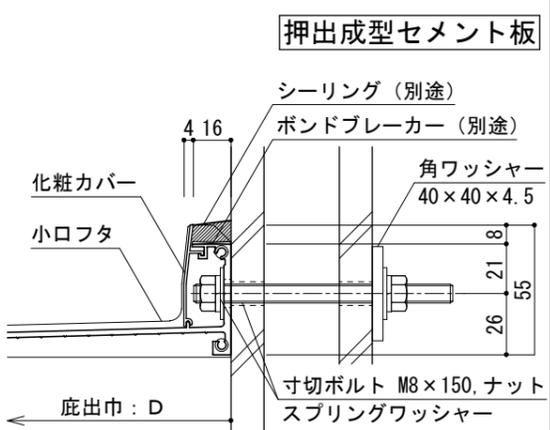
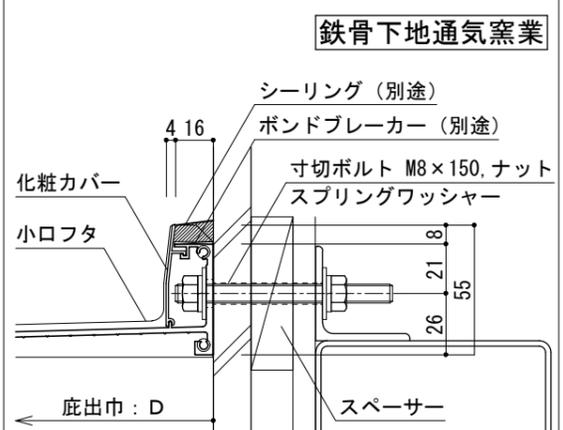
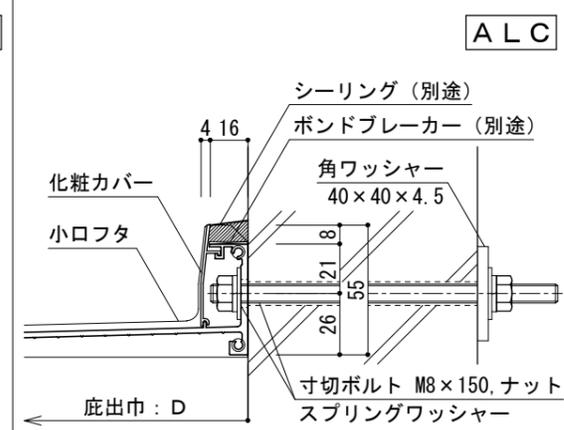
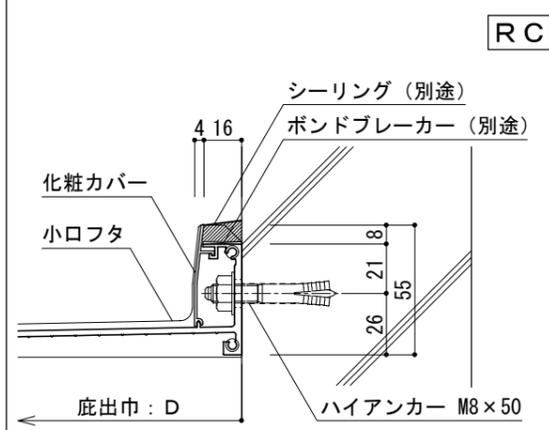
正面姿図



□ は固定寸法

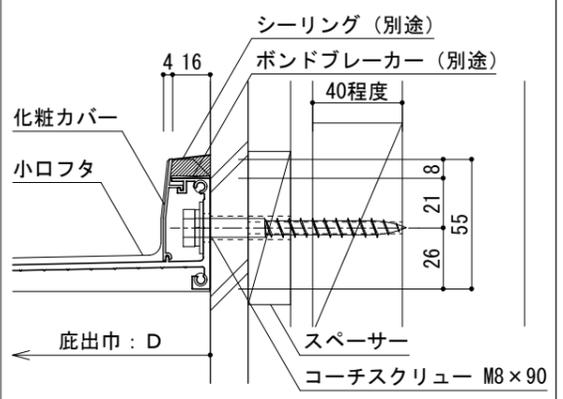
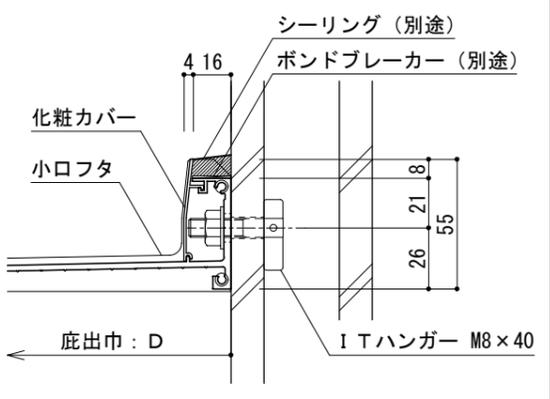
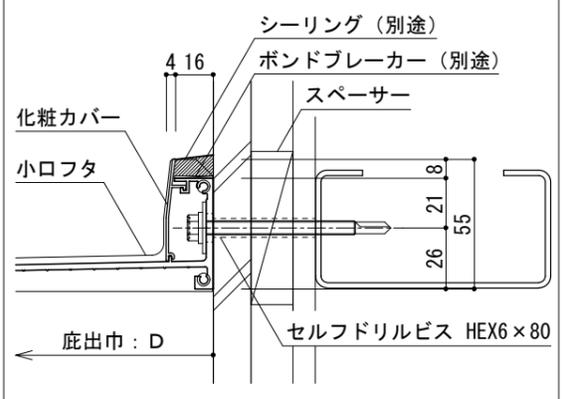
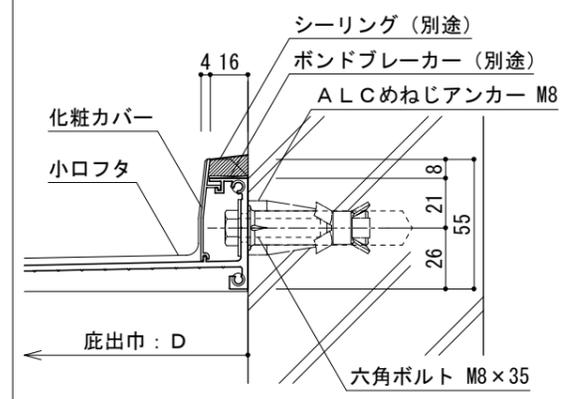
S = 1 / 15

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

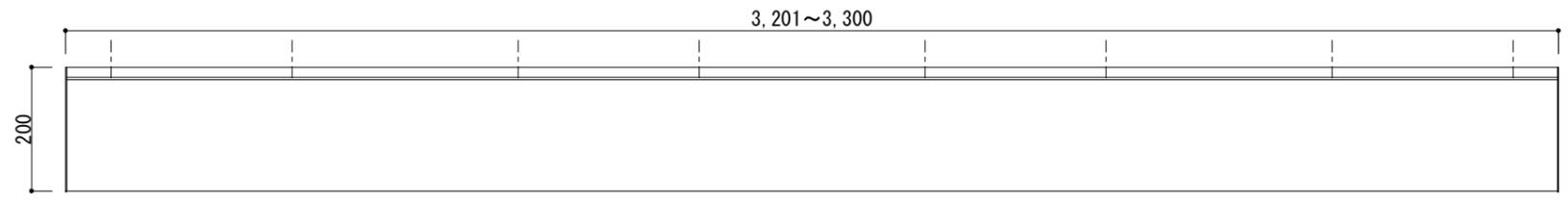


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

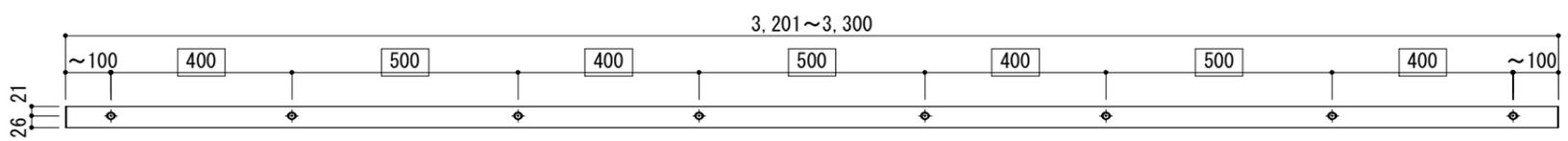
# L型底取付図

D=200, L=3300

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

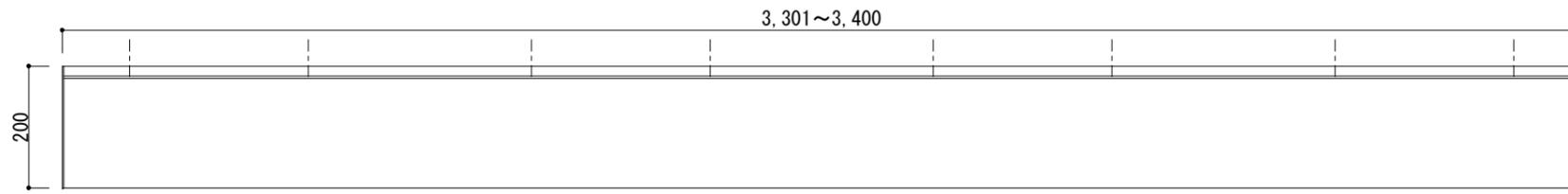
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

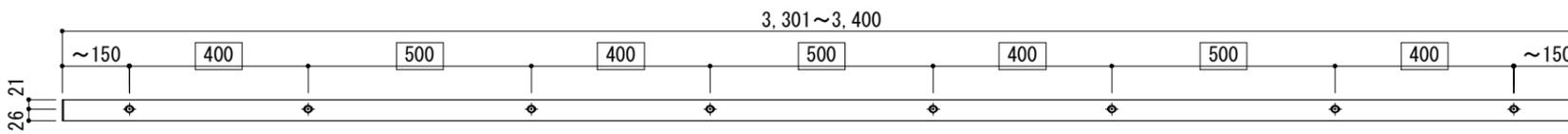
# L型底取付図

D=200, L=3400

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

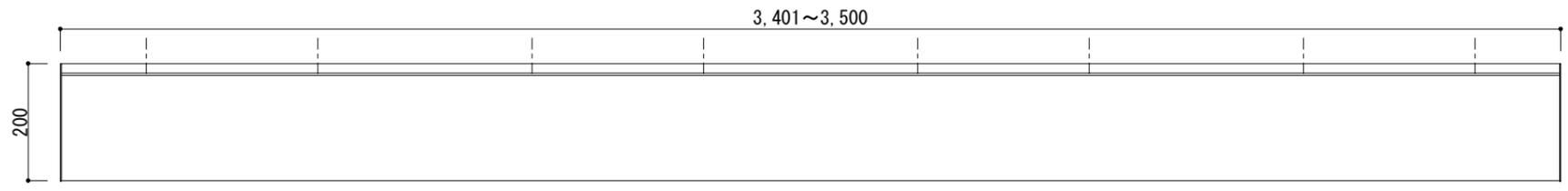
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

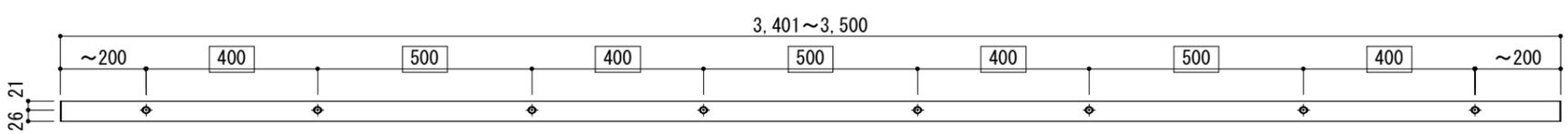
# L型底取付図

D=200, L=3500

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

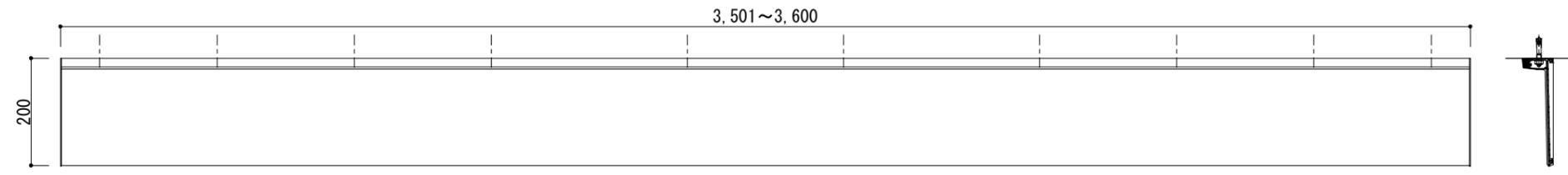
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p>
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
	<p><b>ALCめねじアンカー M8</b></p>	<p><b>セルフドリルビス HEX6 x 80</b></p>	<p><b>ITハンガー M8 x 40</b></p>	<p><b>コーチスクリュー M8 x 90</b></p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

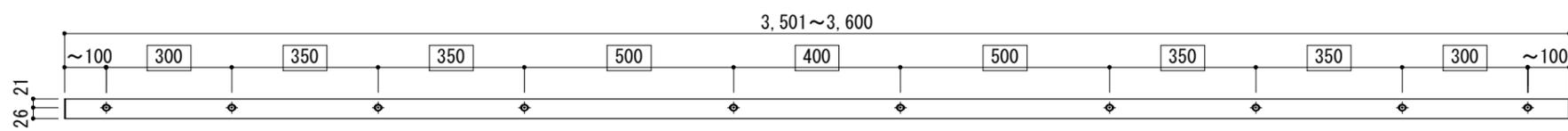
# L型底取付図

D=200, L=3600

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

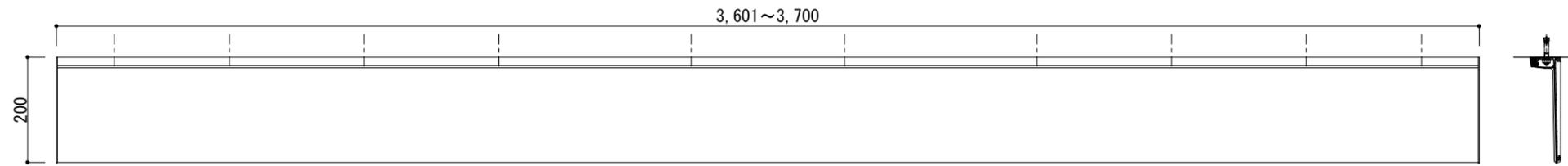
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

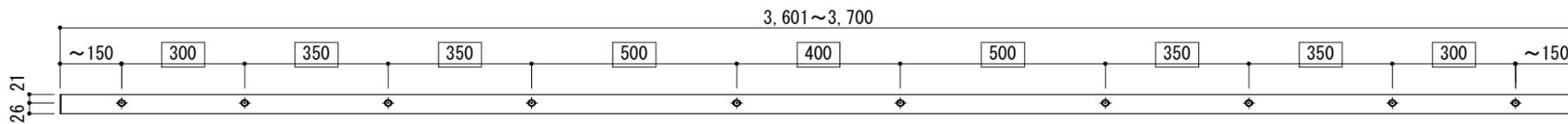
# L型底取付図

D=200, L=3700

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

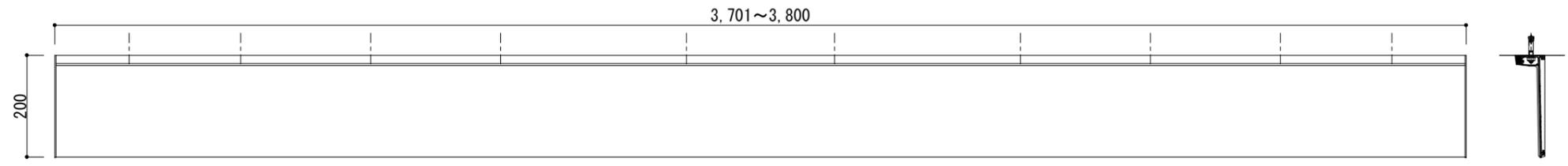
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

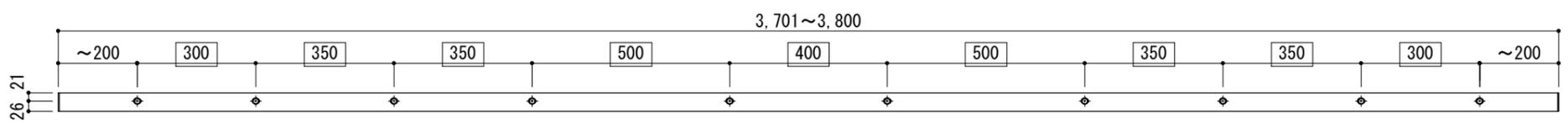
# L型底取付図

D=200, L=3800

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

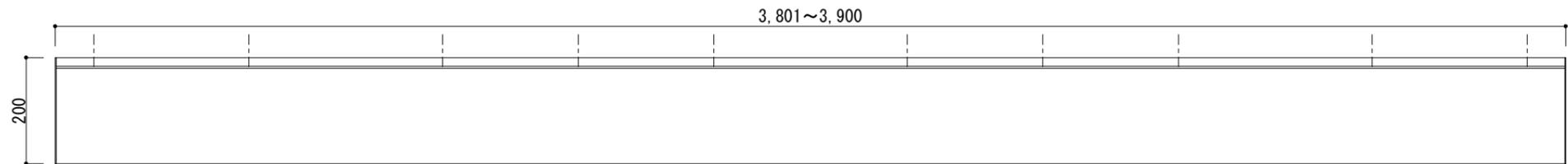
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

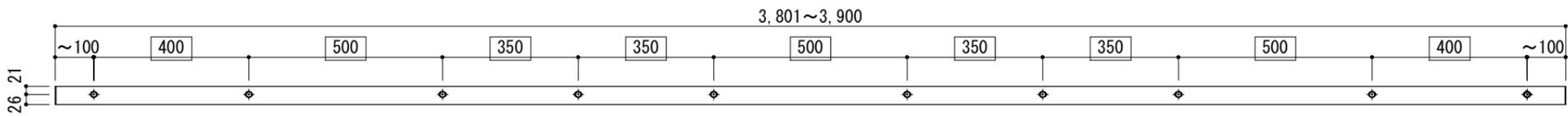
# L型底取付図

D=200, L=3900

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

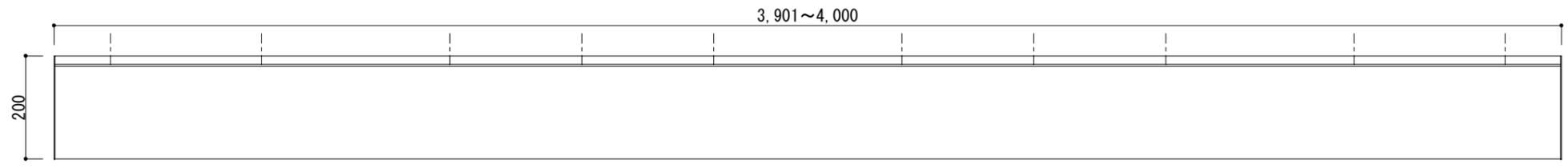
断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

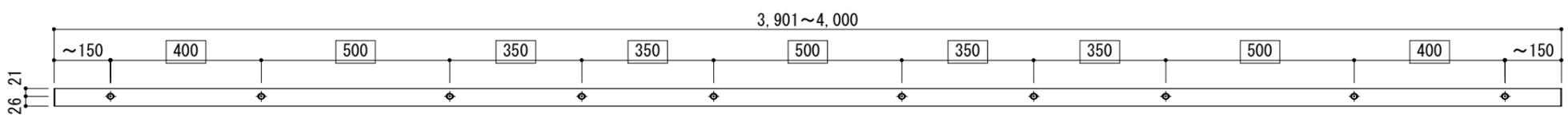
# L型底取付図

D=200, L=4000

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 15

断面詳細図

<p><b>RC</b></p>	<p><b>ALC</b></p>	<p><b>鉄骨下地通気窯業</b></p>	<p><b>押出成型セメント板</b></p>	<p><b>木下地通気窯業</b></p>	
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>			<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ALCめねじアンカー M8</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) スペーサー</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途)</p>	<p>シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途)</p>	
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	