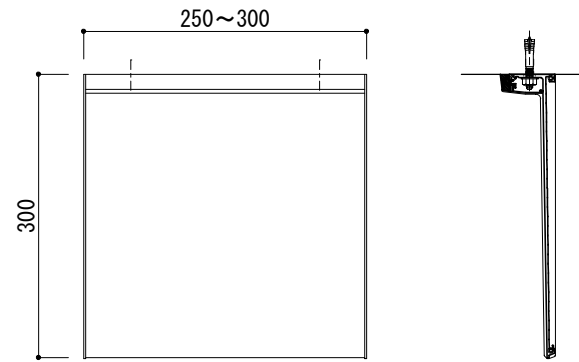


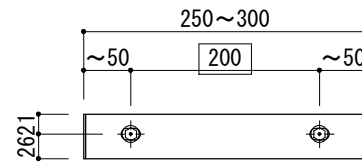
L型底取付図

D=300, L=300

平面図



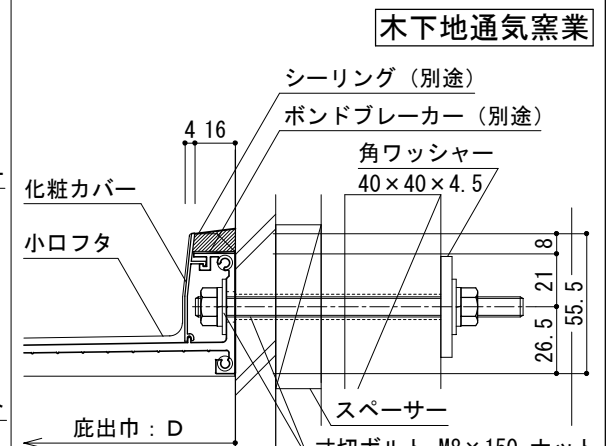
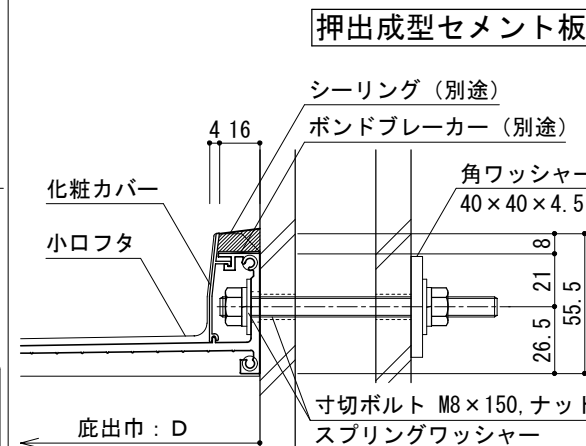
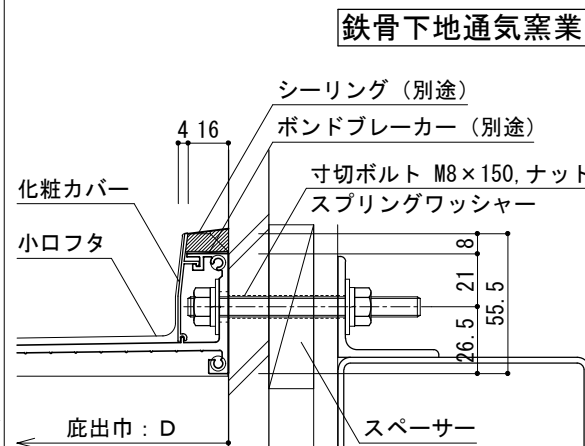
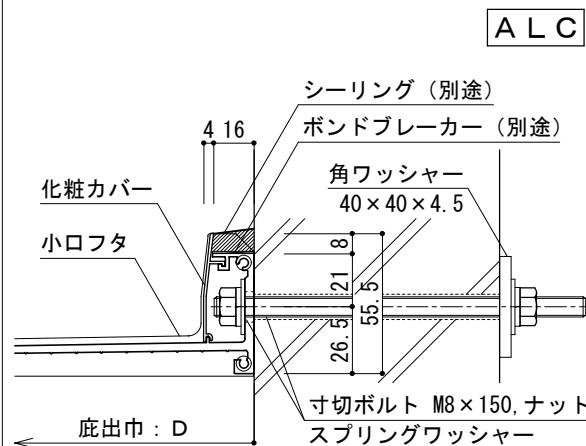
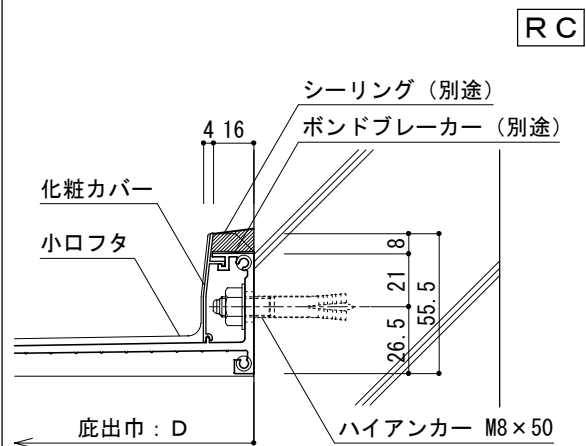
正面姿図



□ は固定寸法

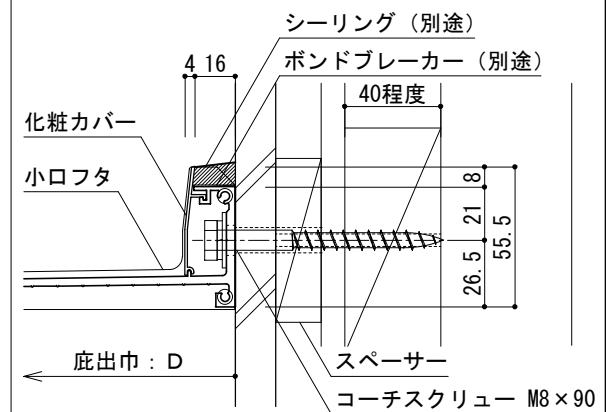
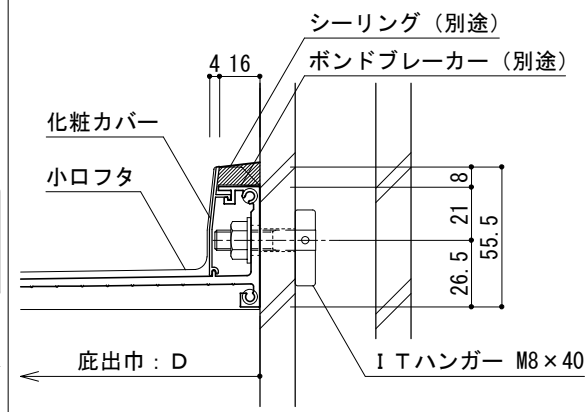
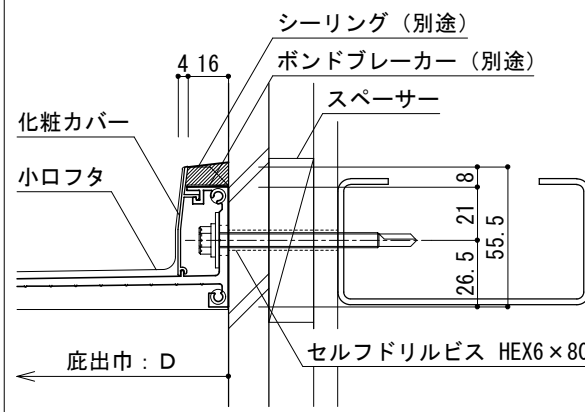
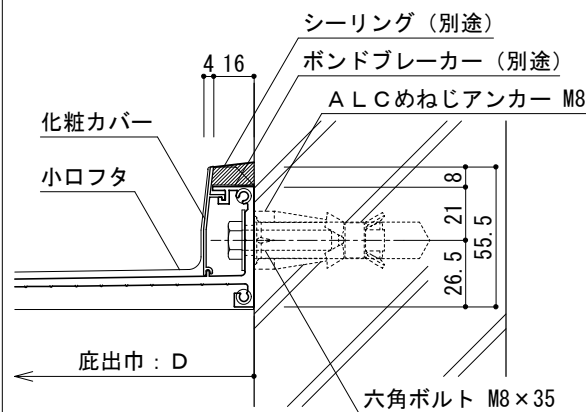
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

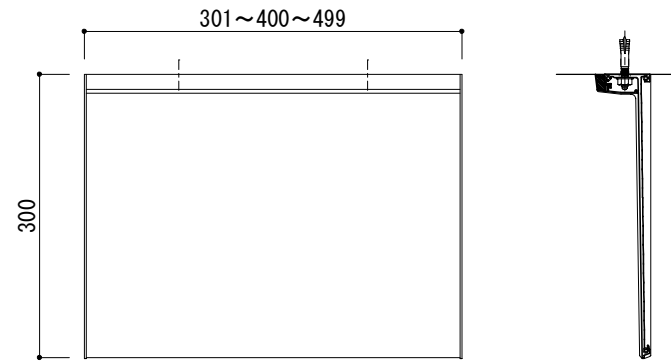


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

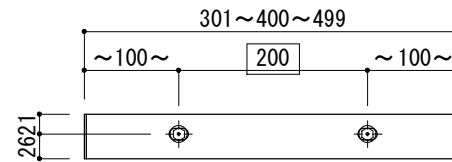
L型底取付図

D=300, L=400

平面図



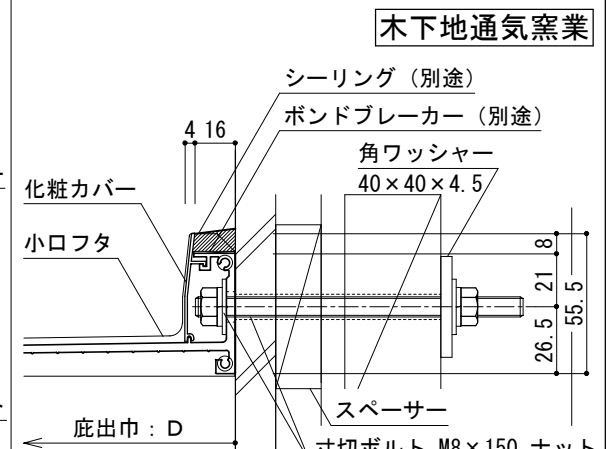
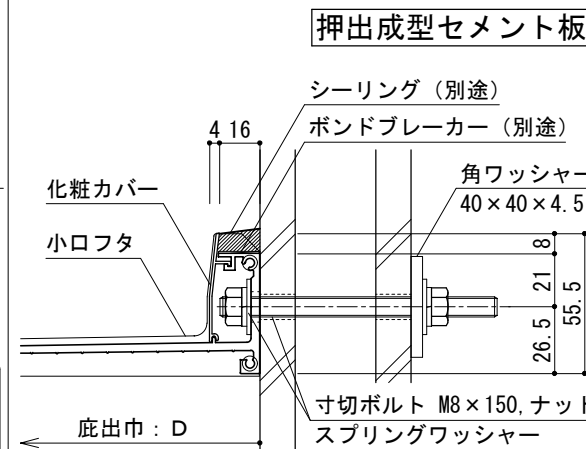
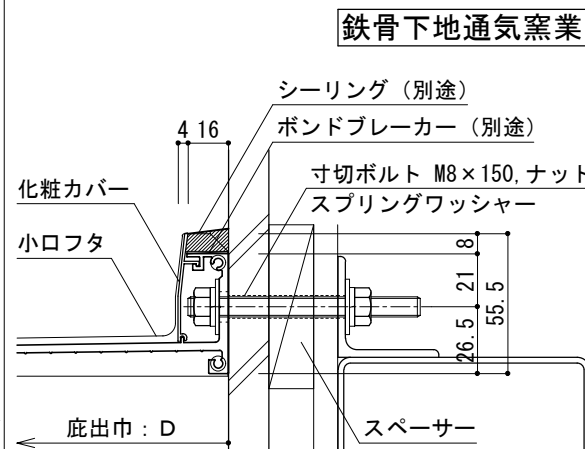
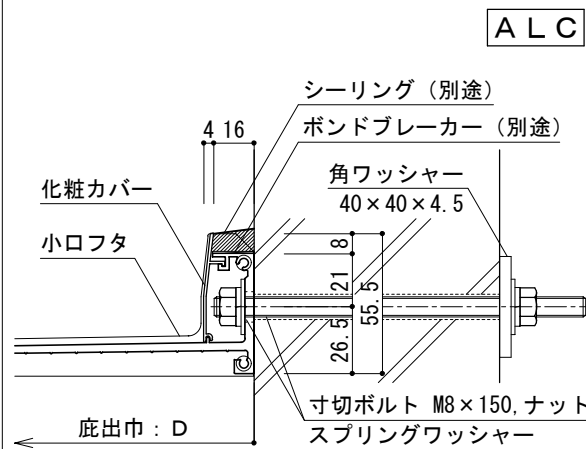
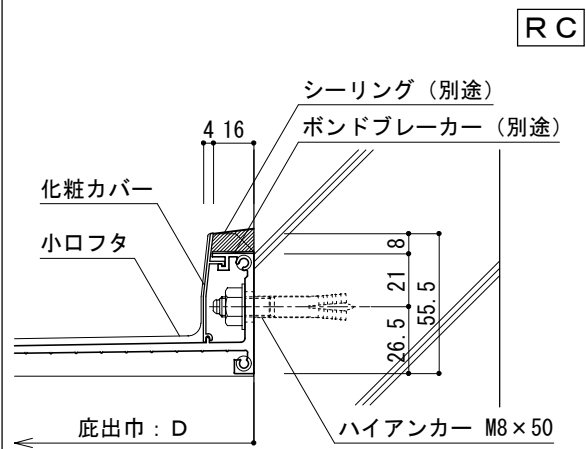
正面姿図



□ は固定寸法

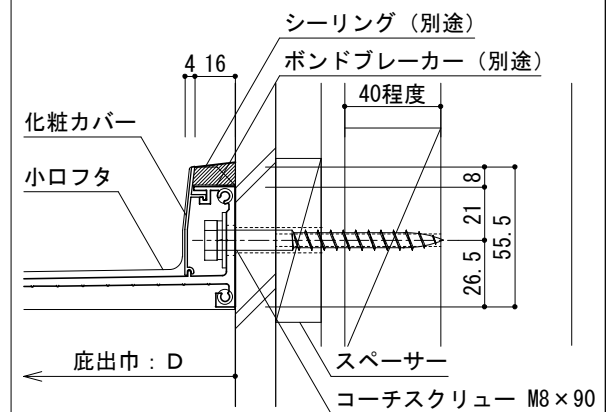
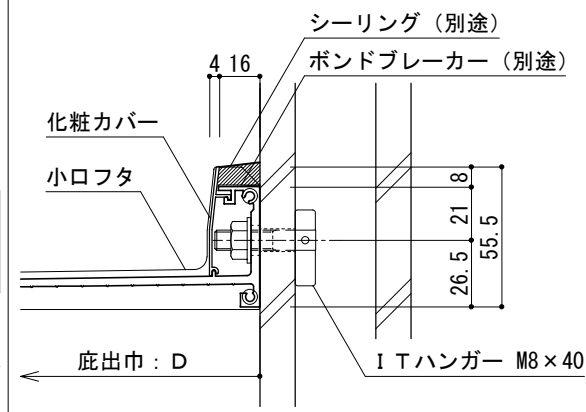
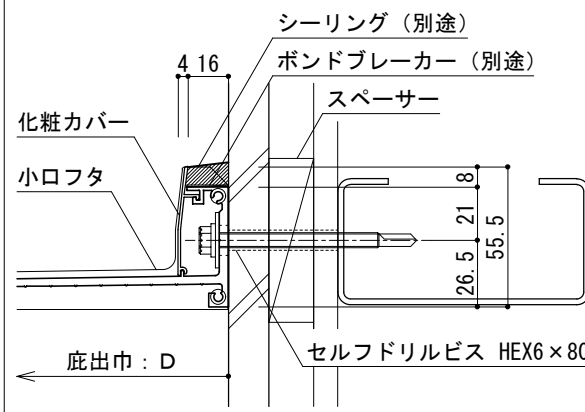
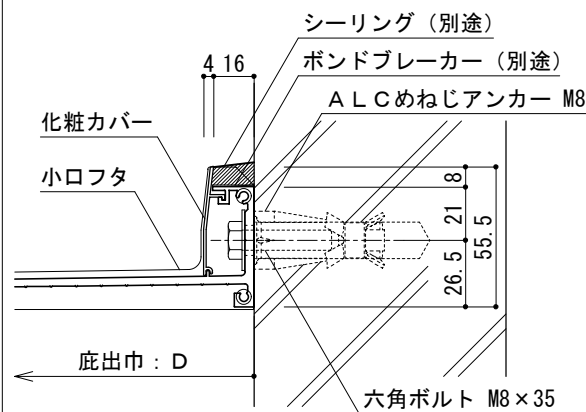
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

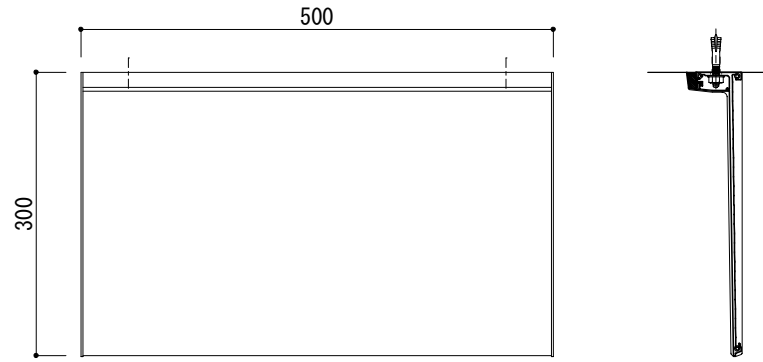


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

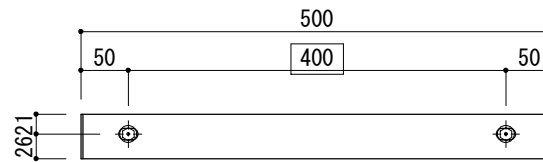
L型底取付図

D=300, L=500

平面図



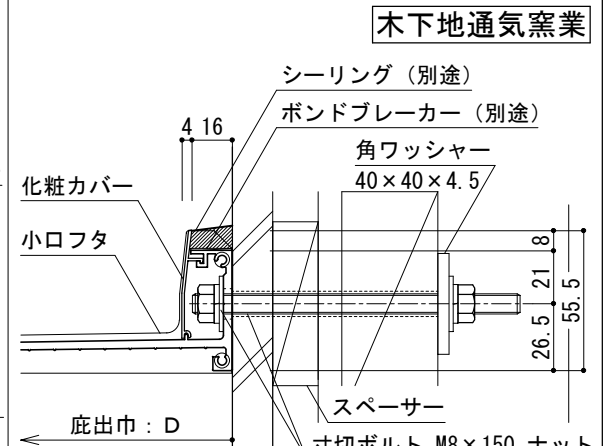
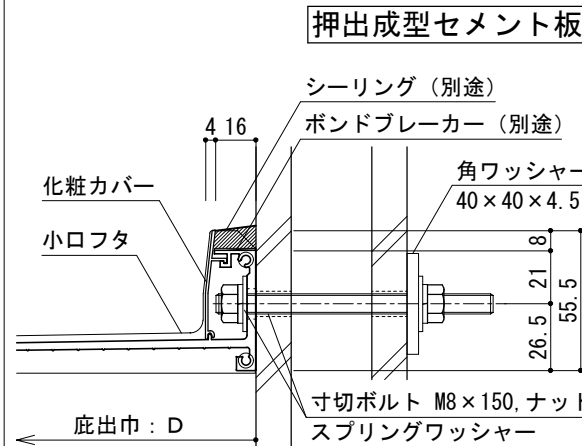
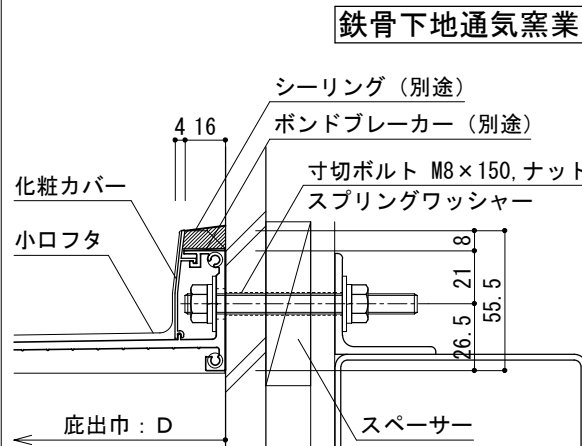
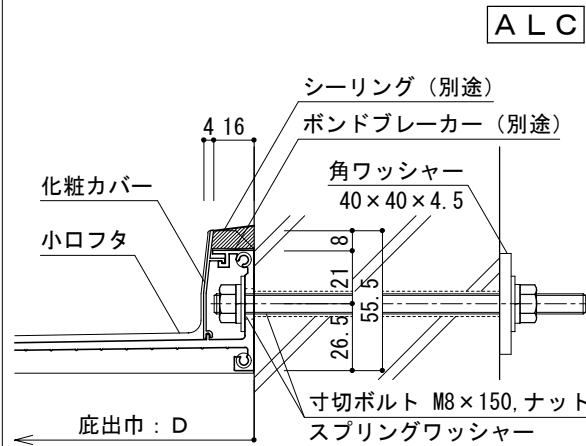
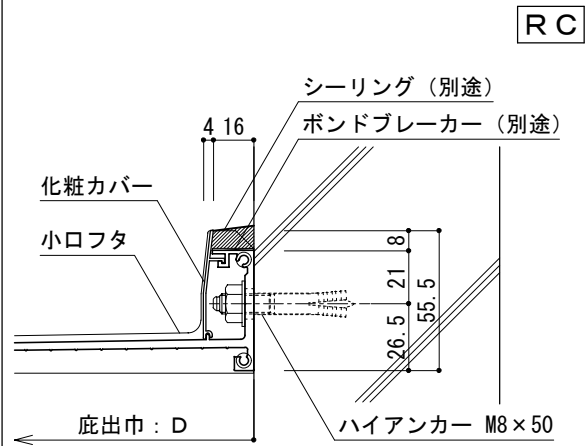
正面姿図



□ は固定寸法

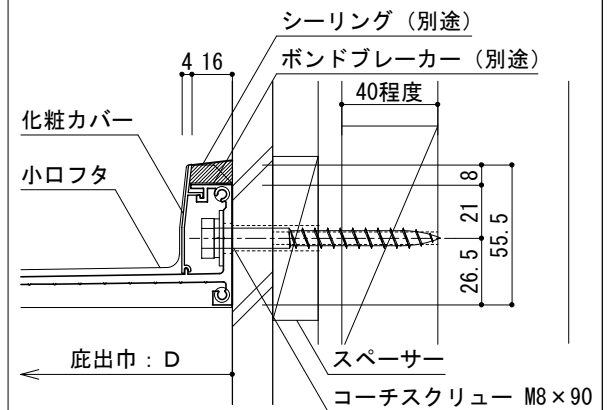
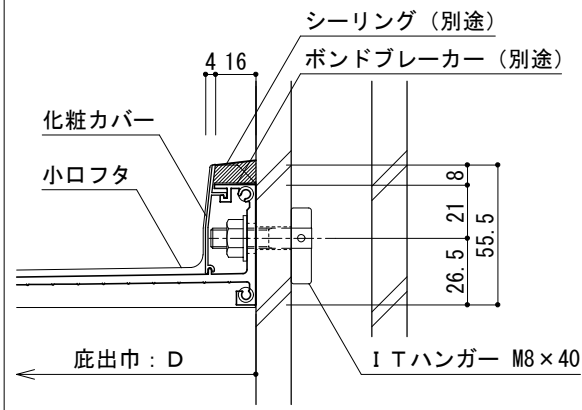
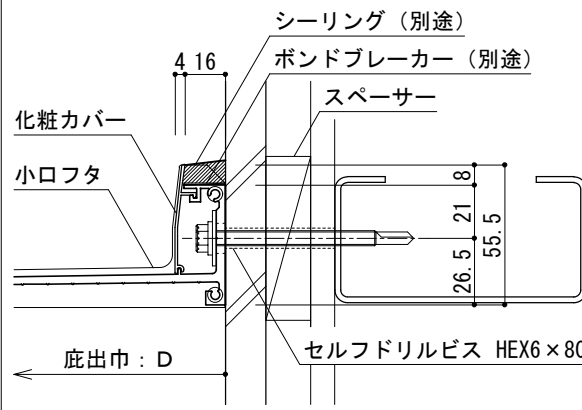
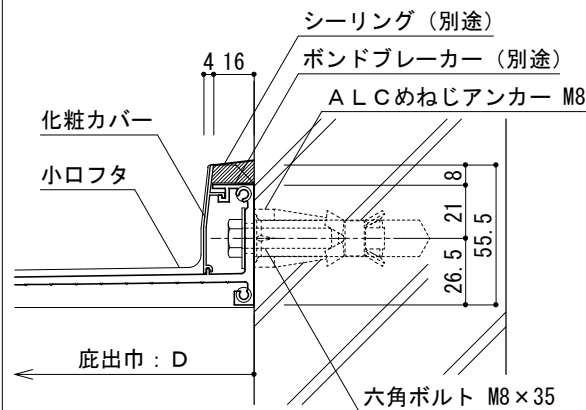
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

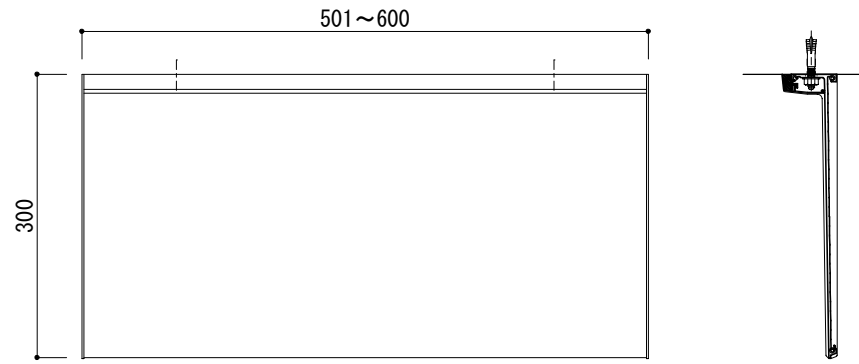


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

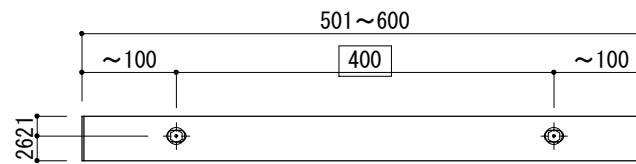
L型底取付図

D=300, L=600

平面図



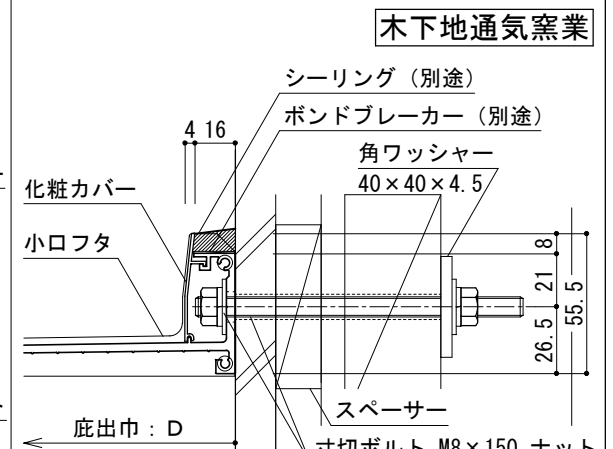
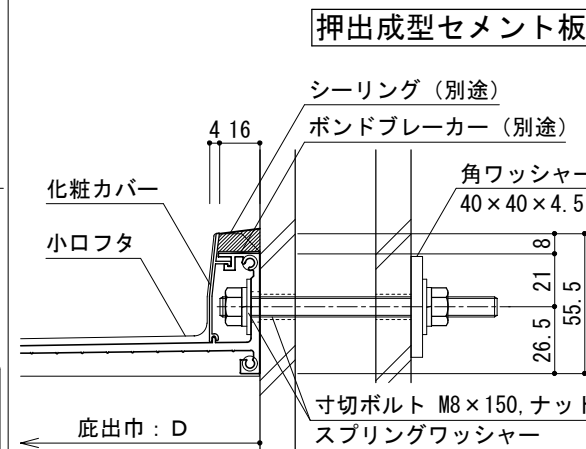
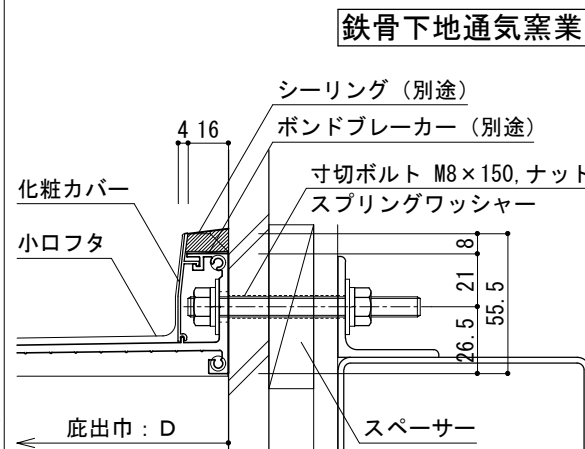
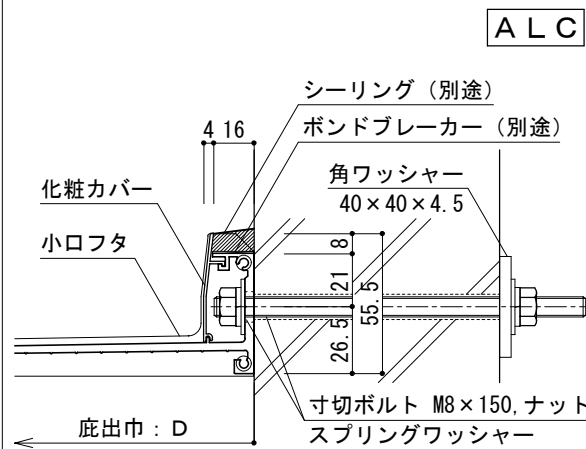
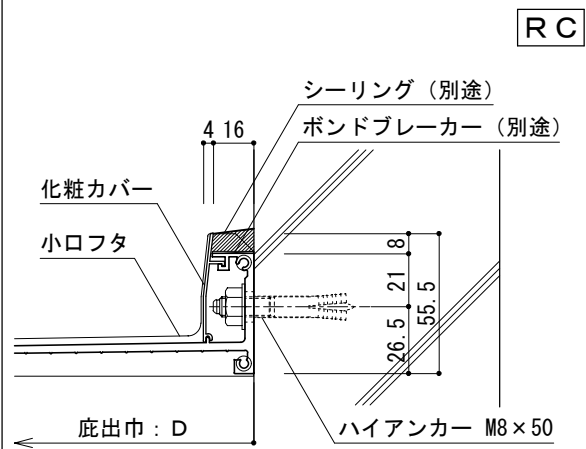
正面姿図



□ は固定寸法

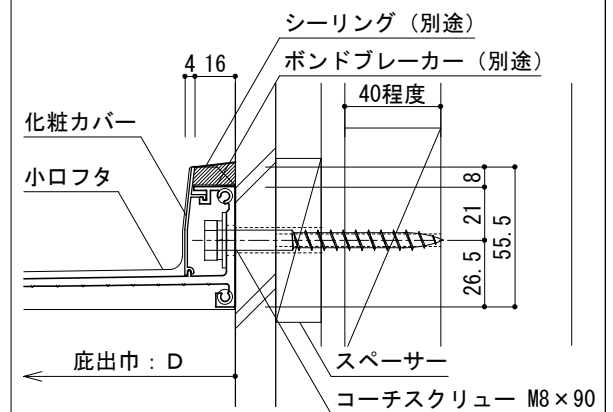
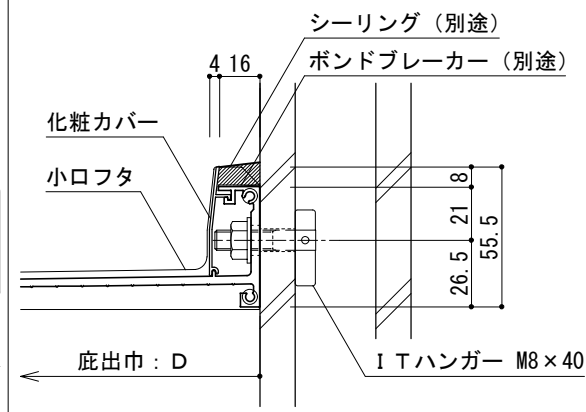
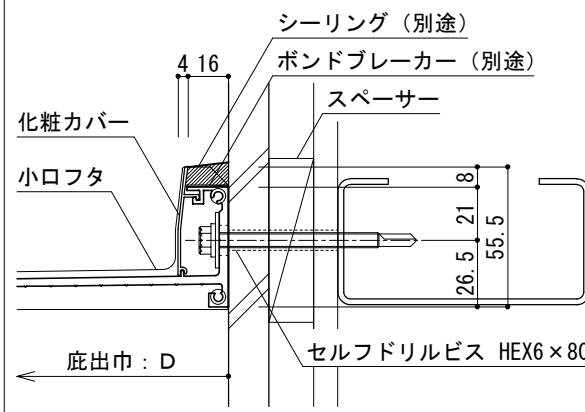
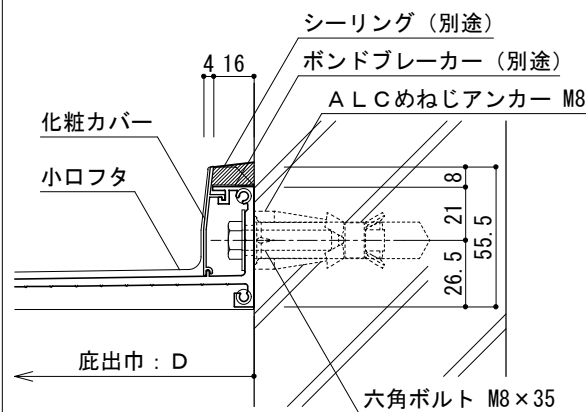
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

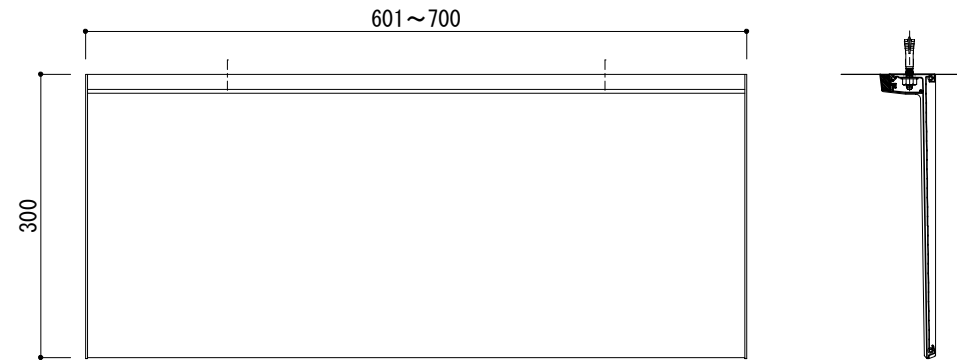


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

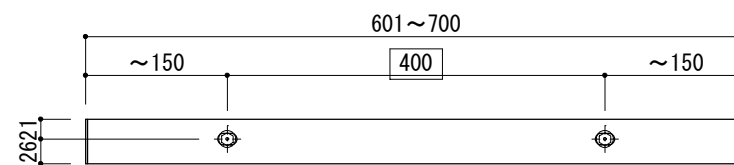
L型底取付図

D=300, L=700

平面図



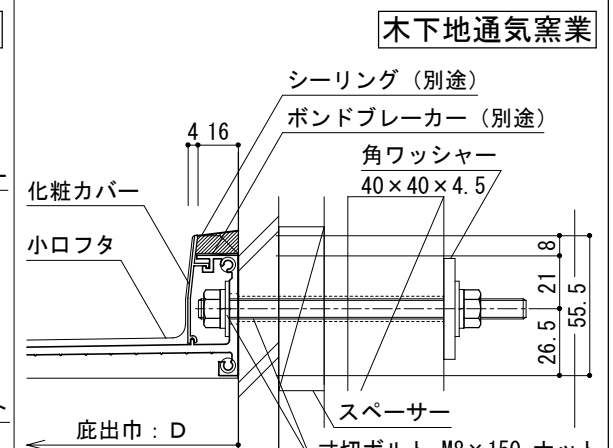
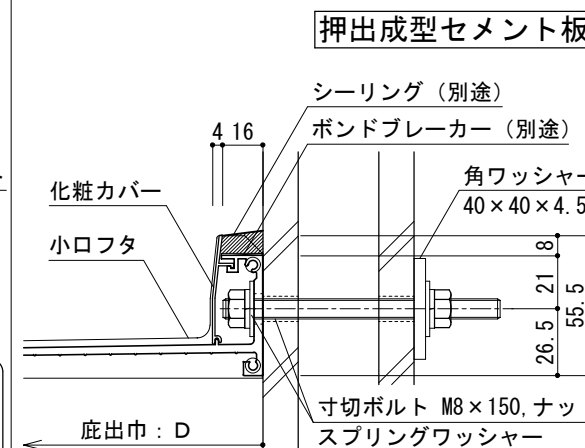
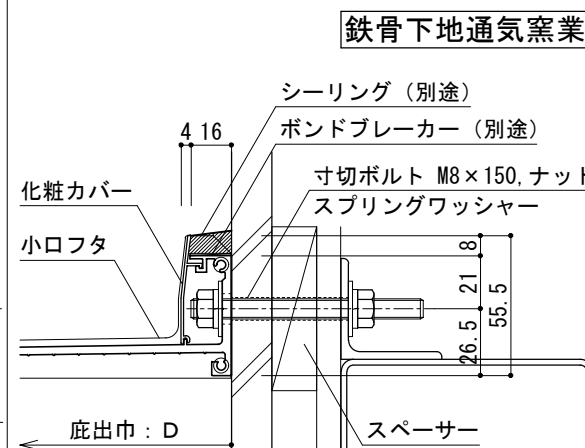
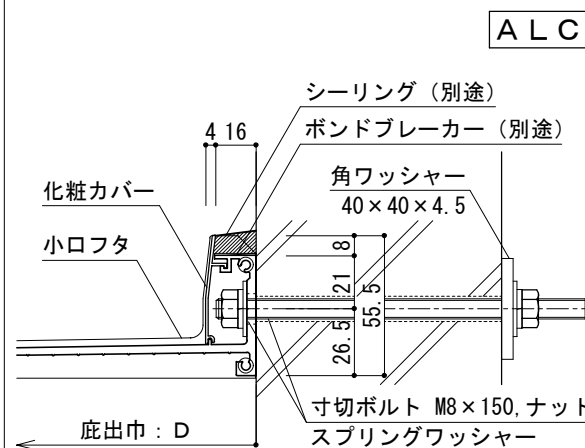
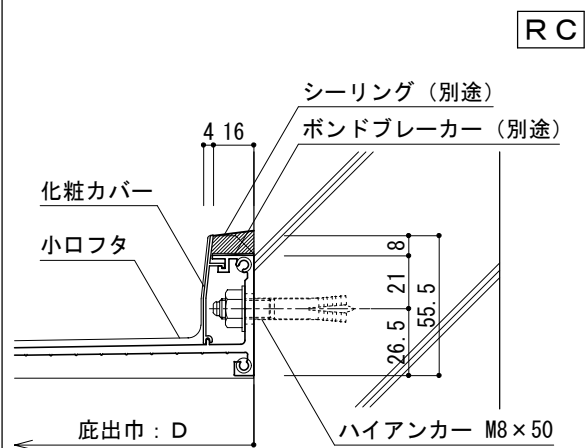
正面姿図



□ は固定寸法

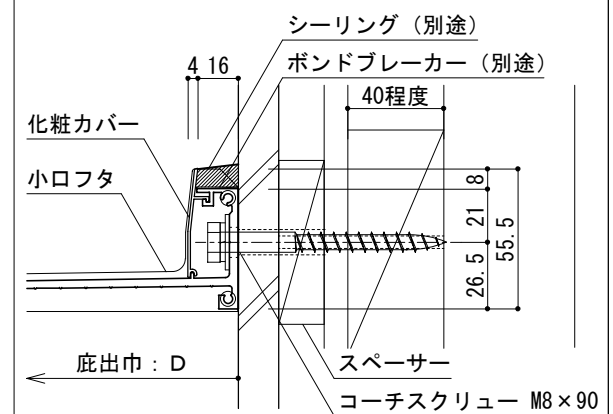
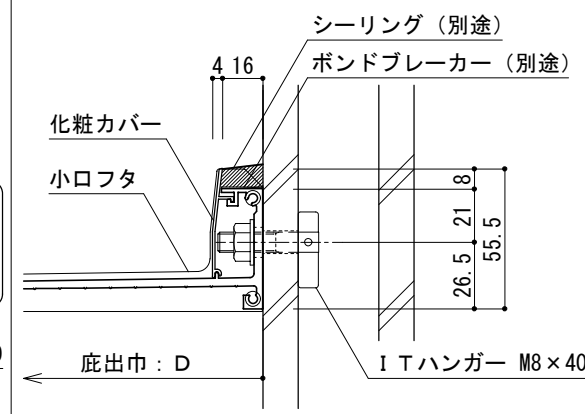
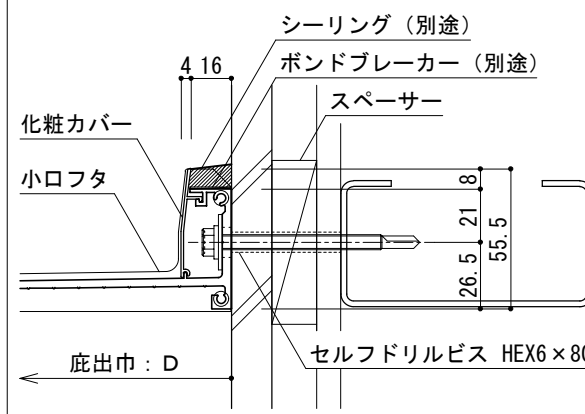
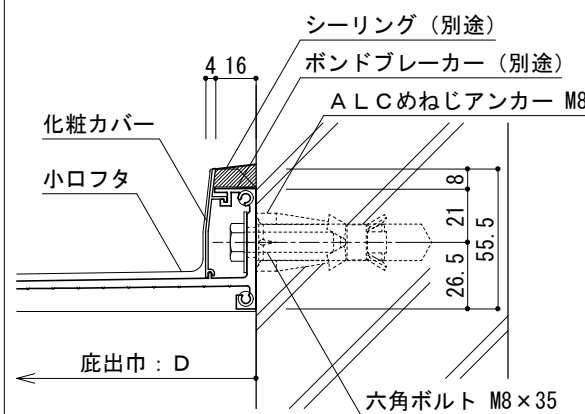
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

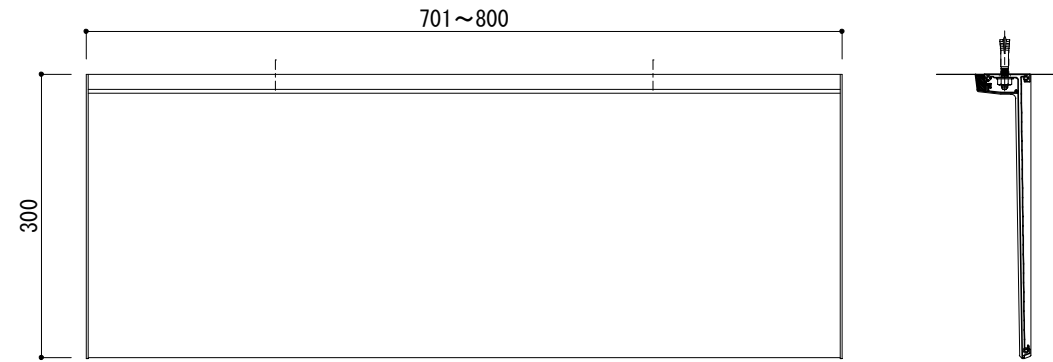


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

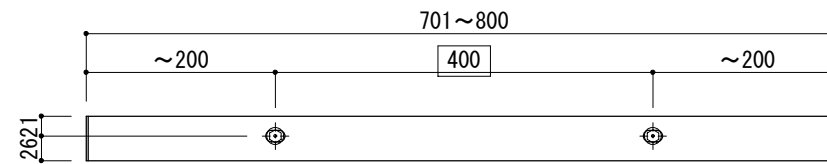
L型底取付図

D=300, L=800

平面図



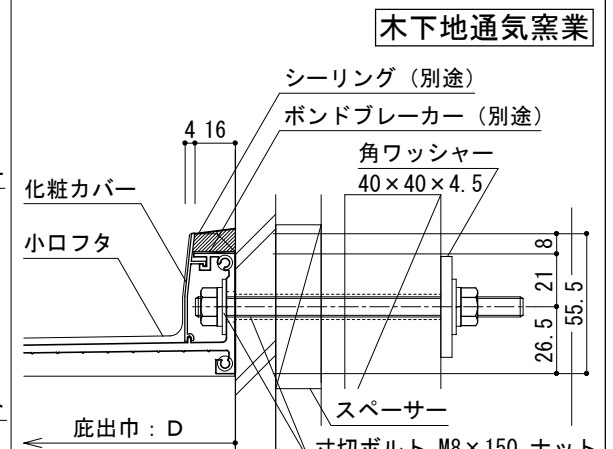
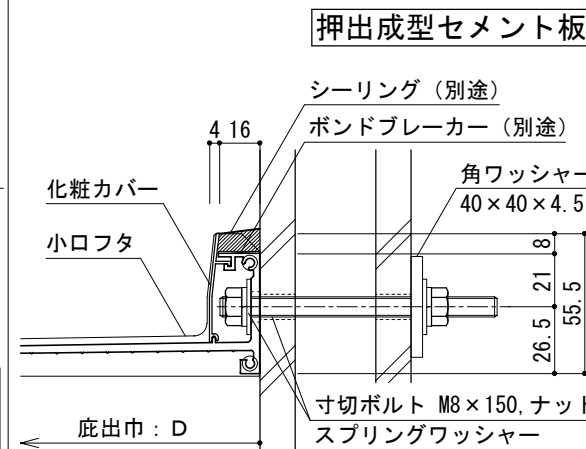
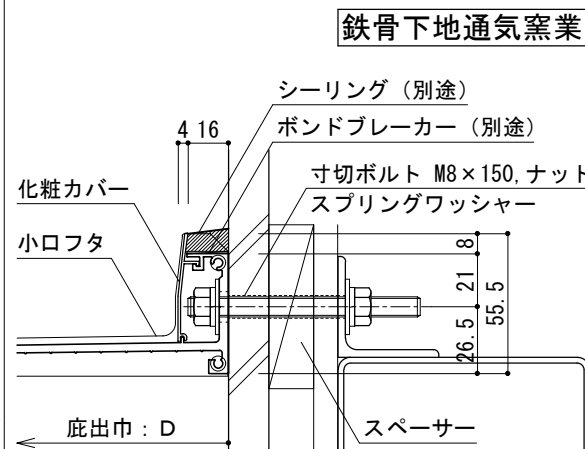
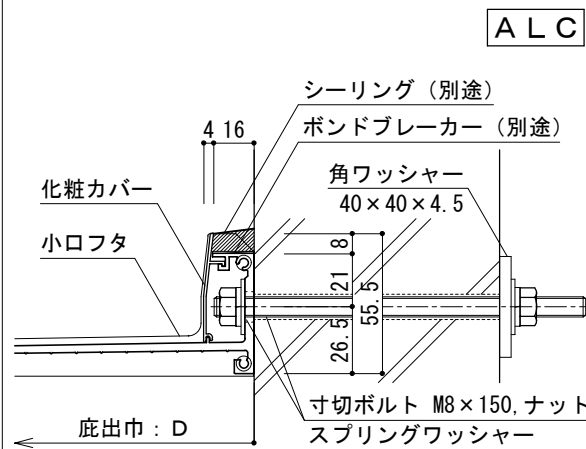
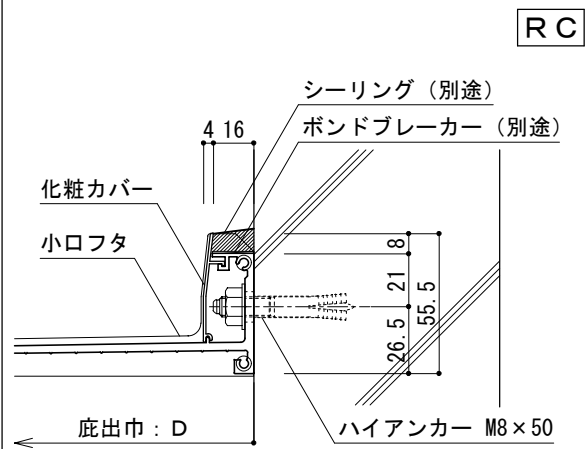
正面姿図



□ は固定寸法

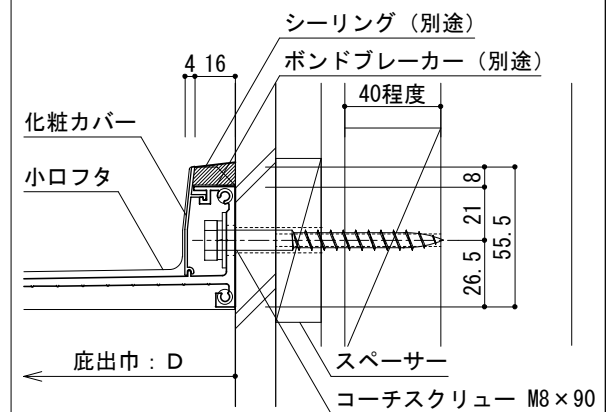
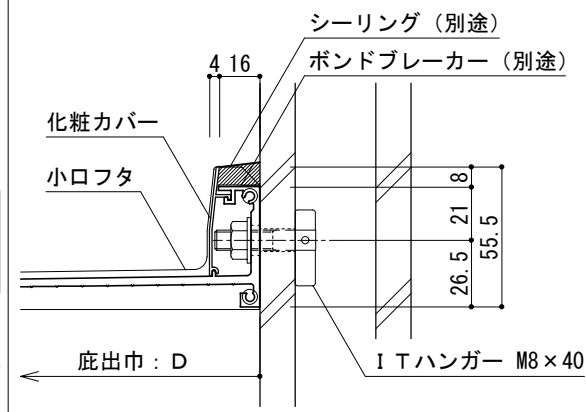
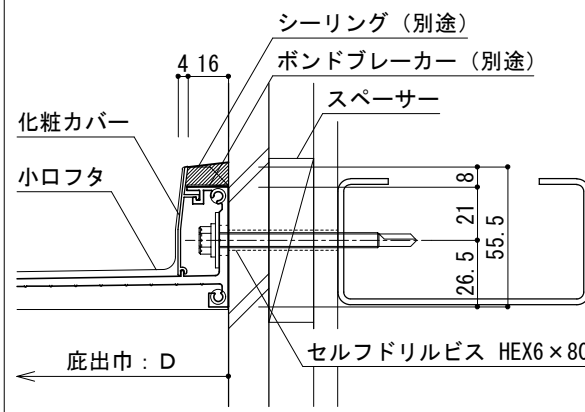
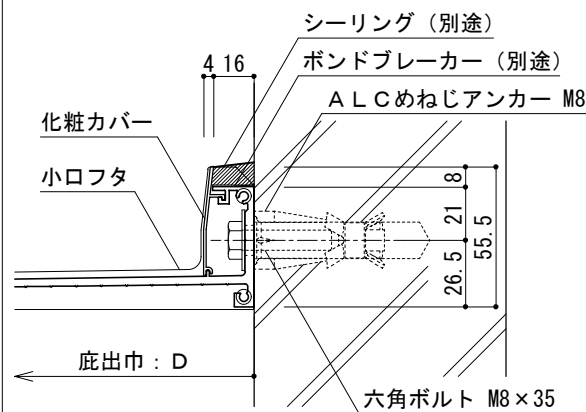
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

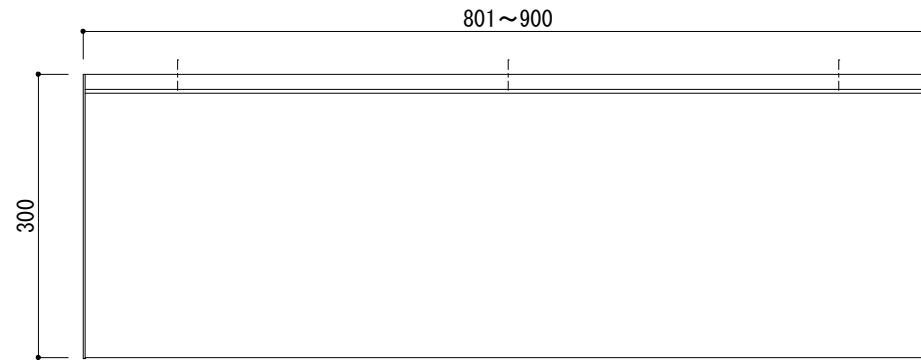


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

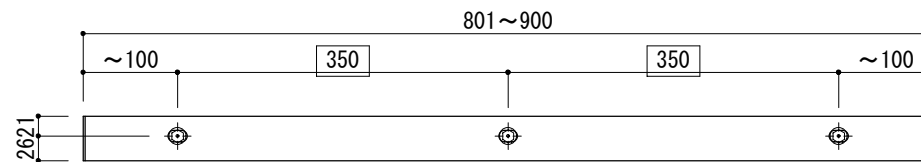
L型底取付図

D=300, L=900

平面図



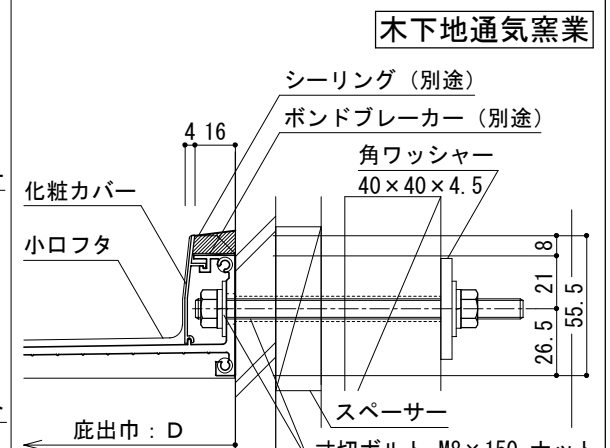
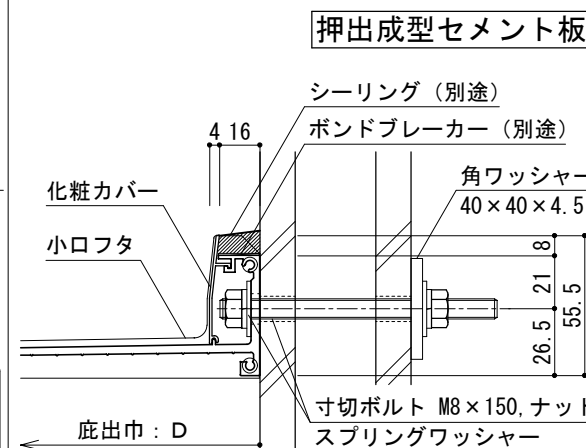
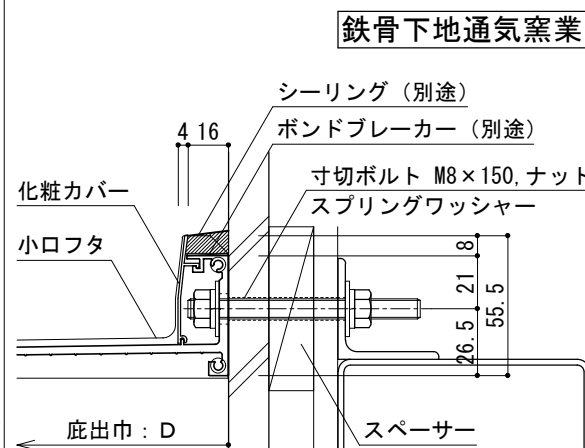
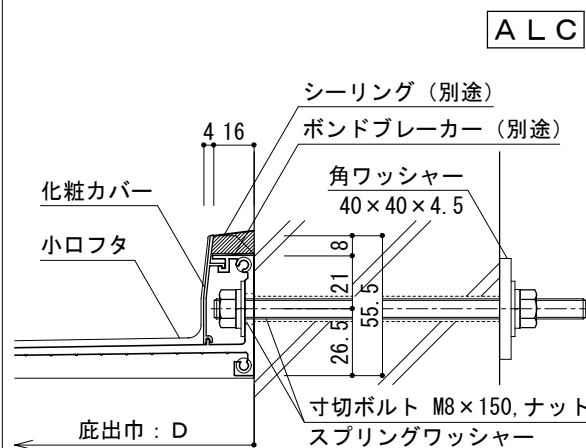
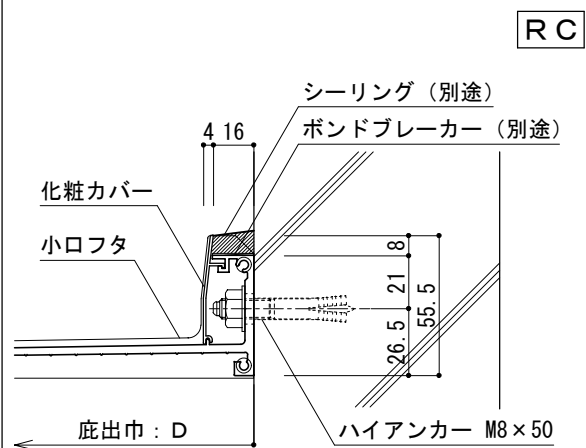
正面姿図



□ は固定寸法

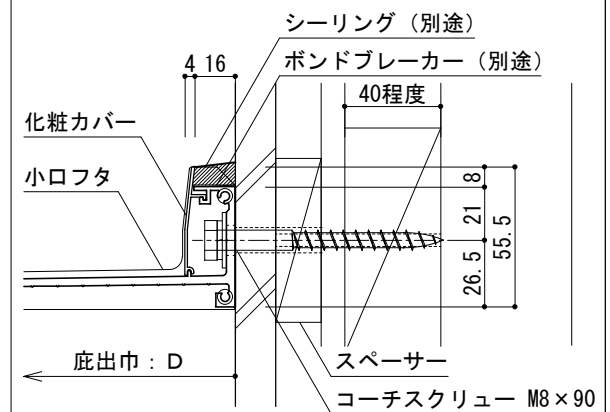
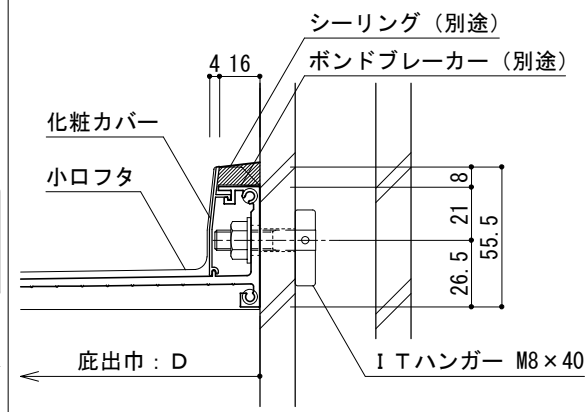
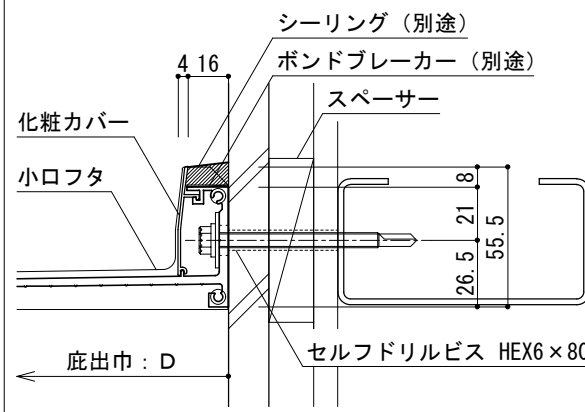
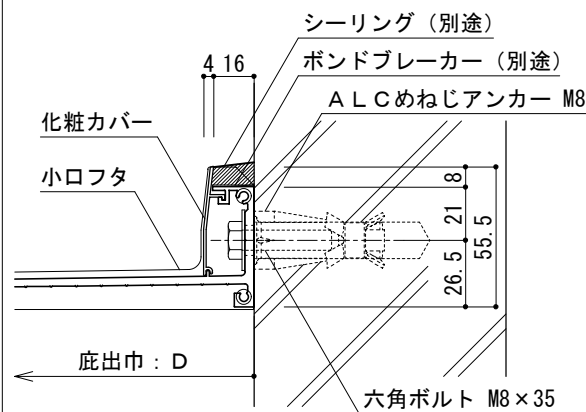
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

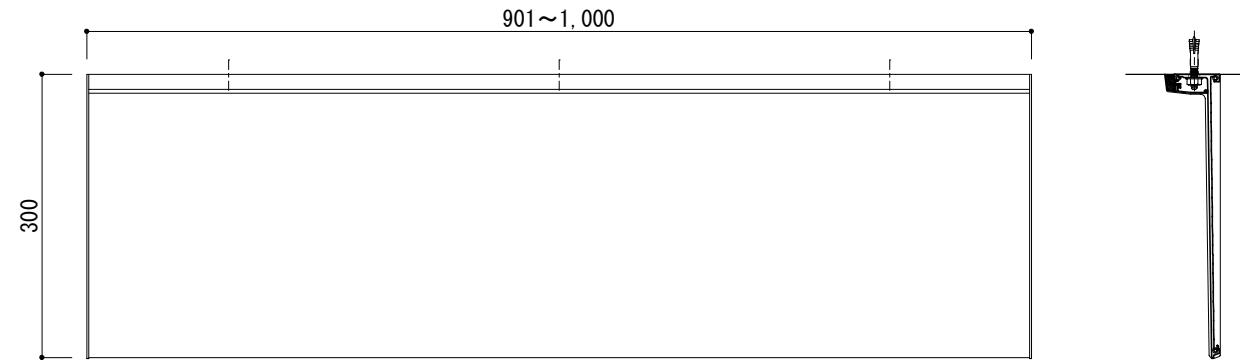


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

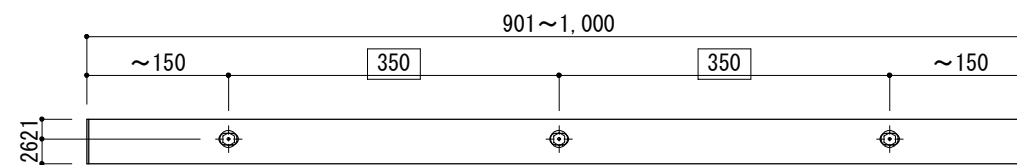
L型底取付図

D=300, L=1000

平面図



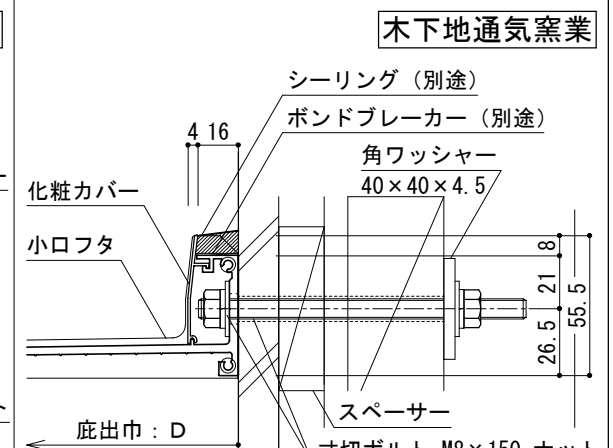
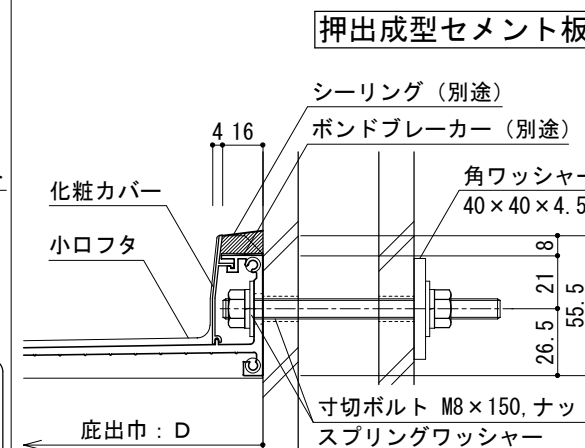
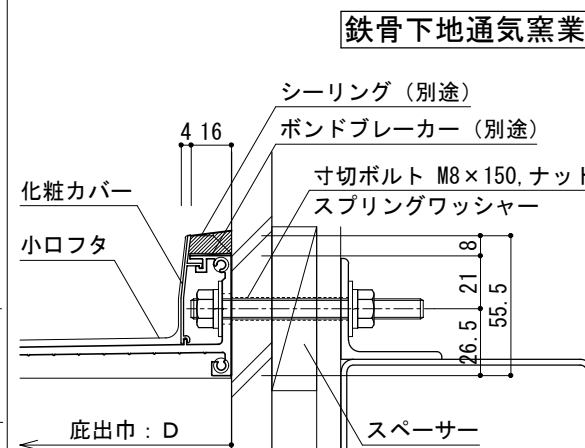
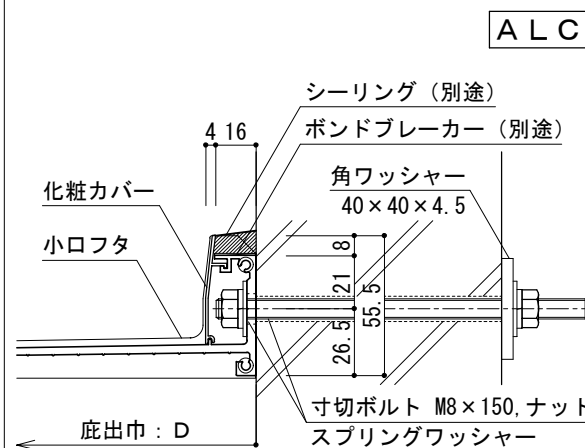
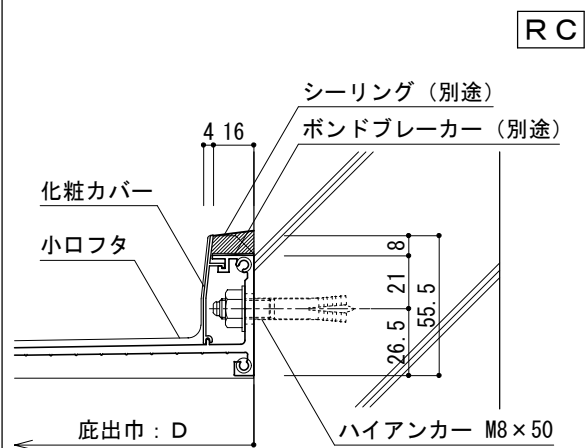
正面姿図



□ は固定寸法

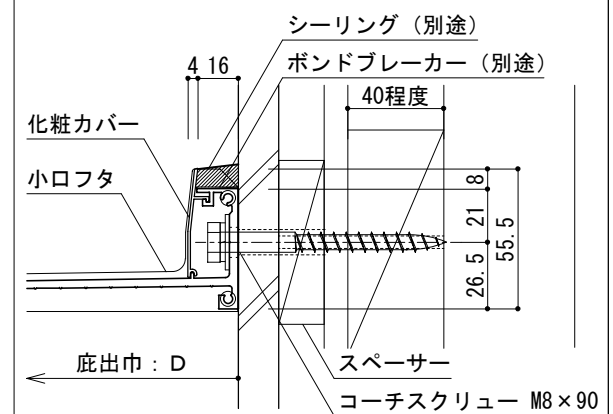
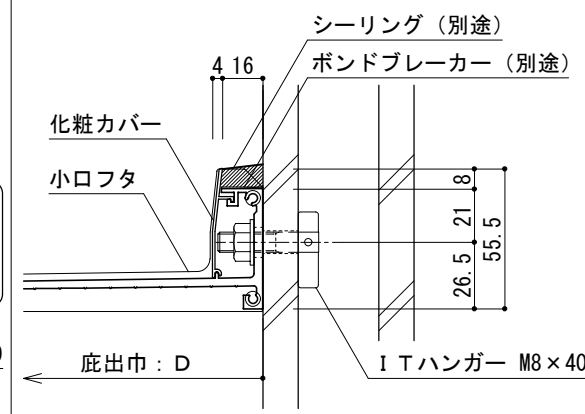
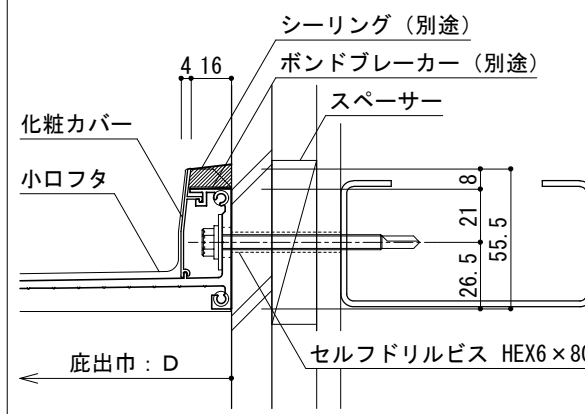
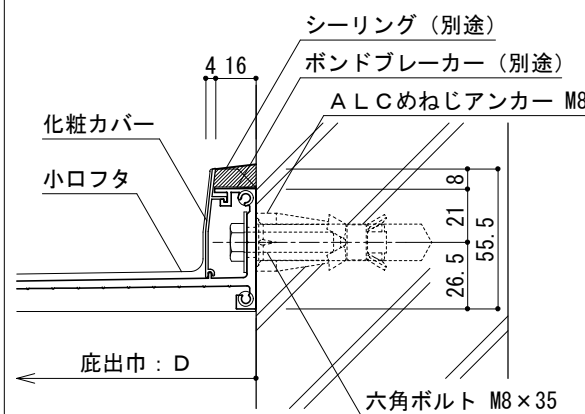
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

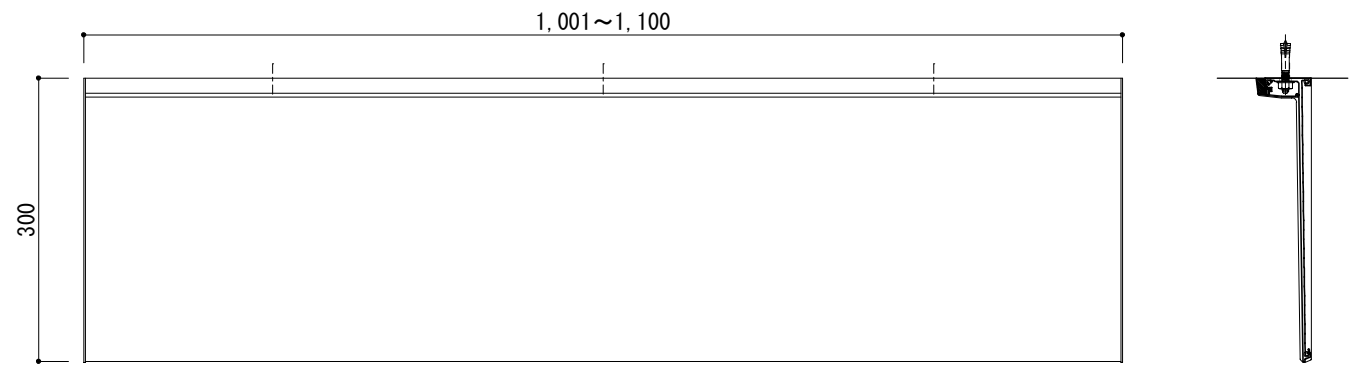


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

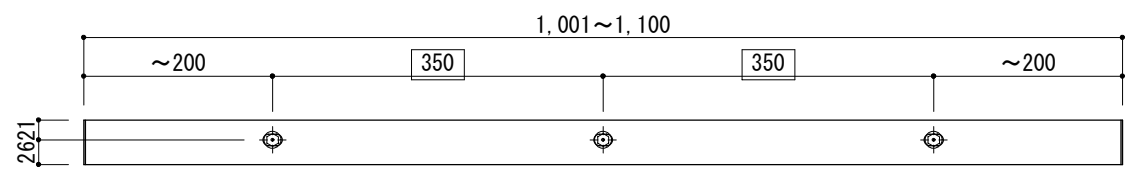
L型庇取付図

D=300, L=1100

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 8

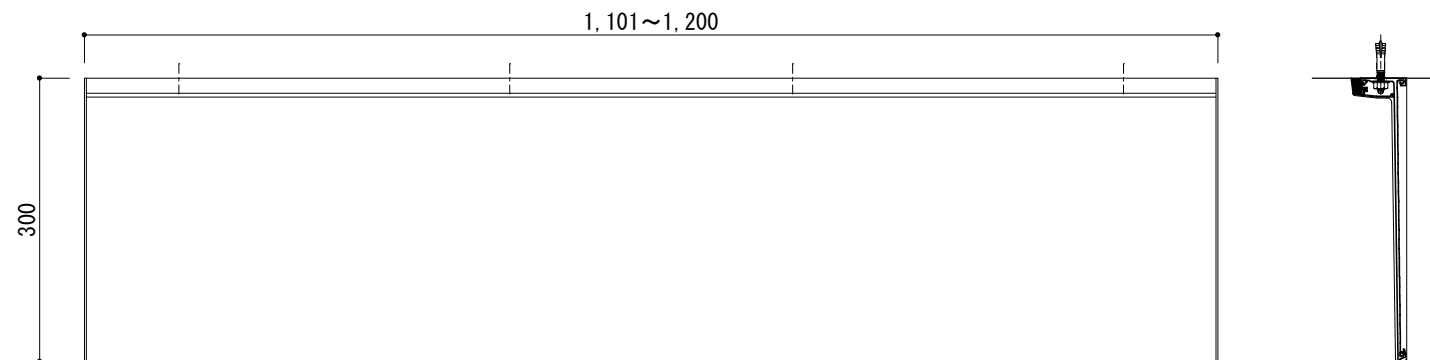
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

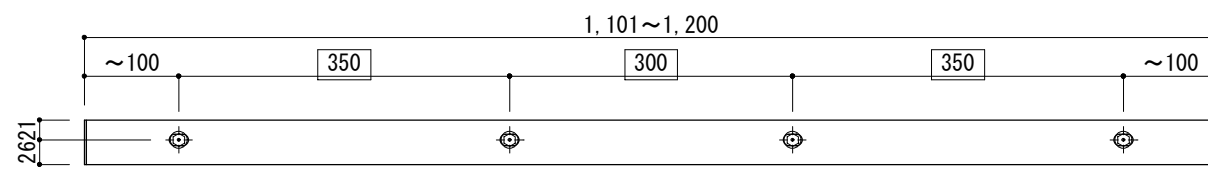
L型庇取付図

D=300, L=1200

平面図



正面姿図



□ は固定寸法 S = 1 / 8

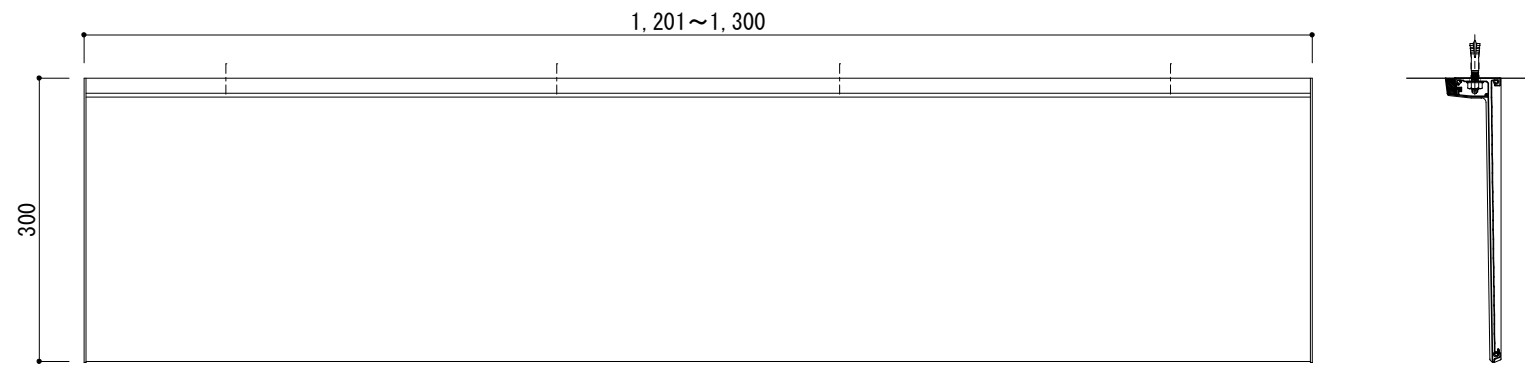
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

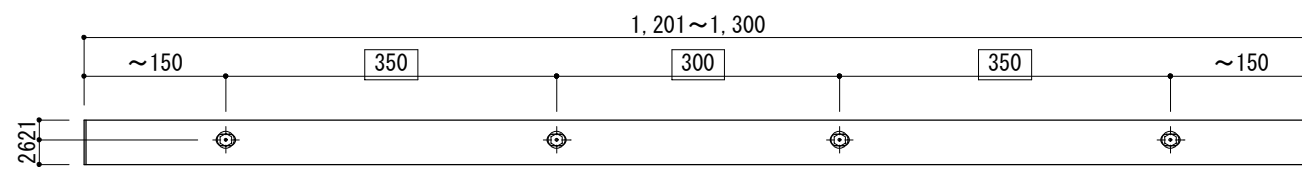
L型庇取付図

D=300, L=1300

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 8

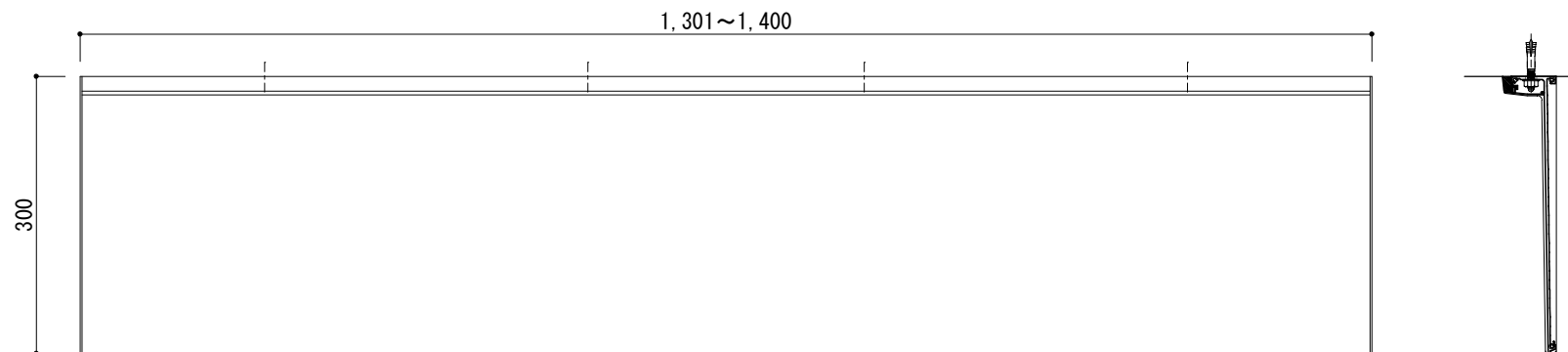
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

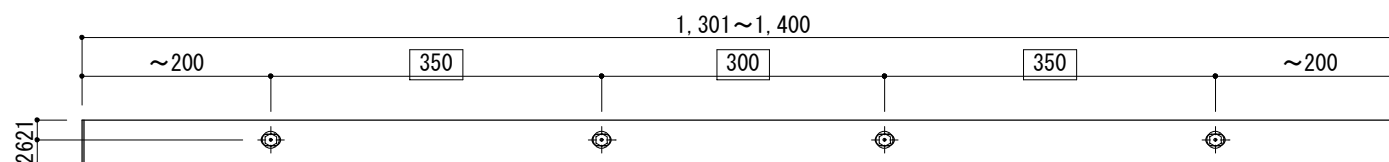
L型庇取付図

D=300, L=1400

平面図



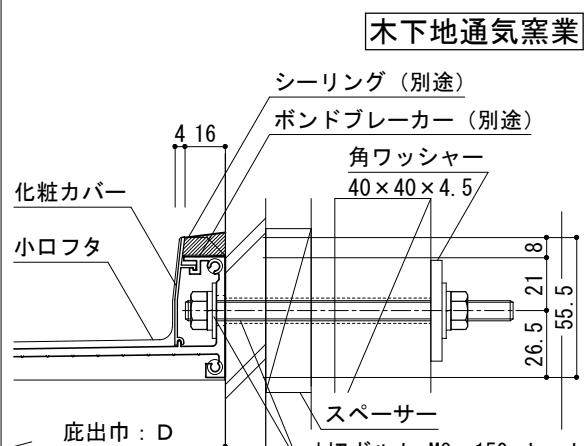
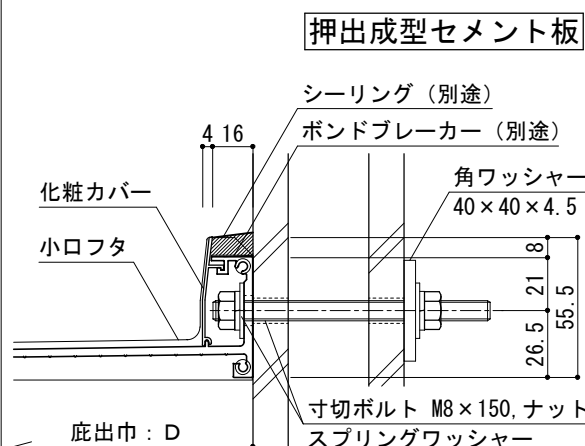
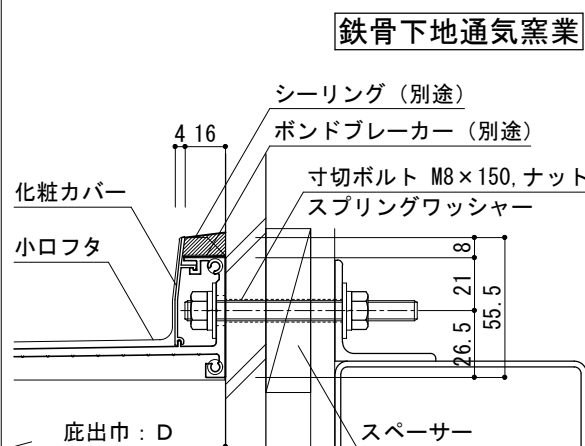
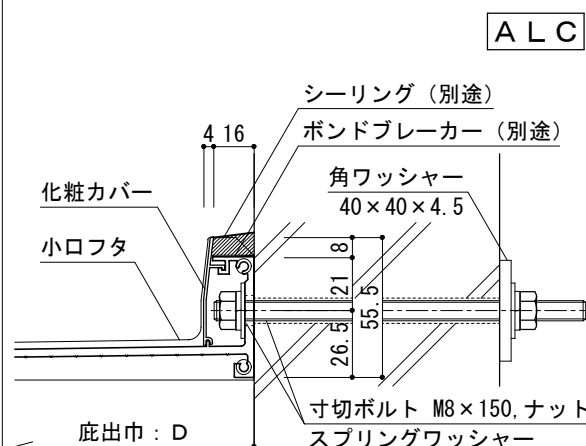
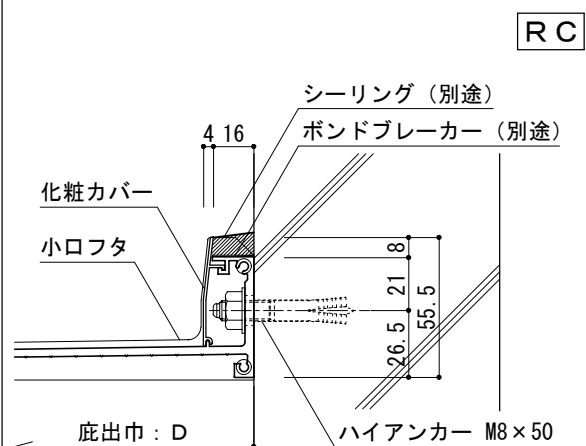
正面姿図



□ は固定寸法

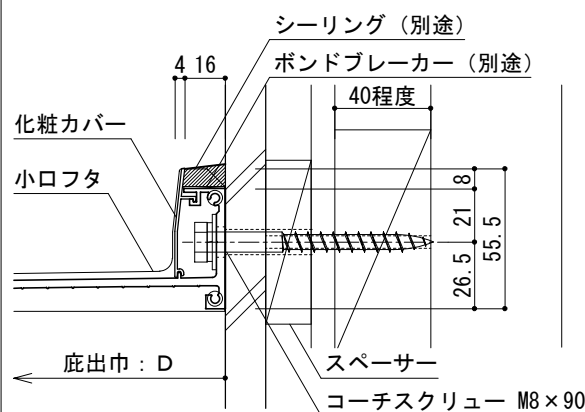
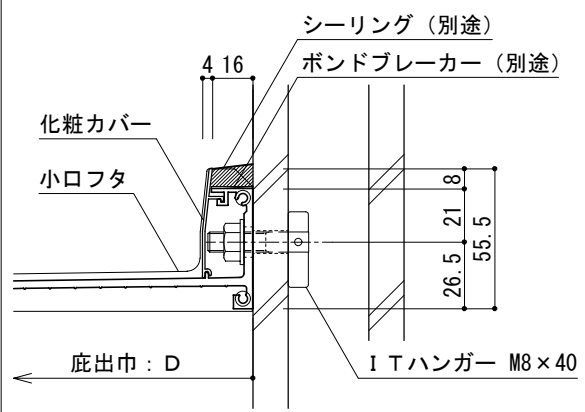
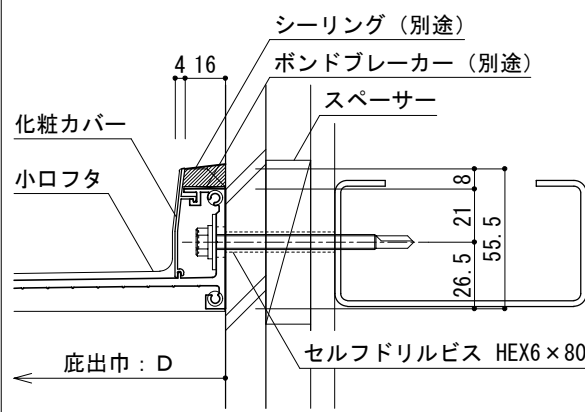
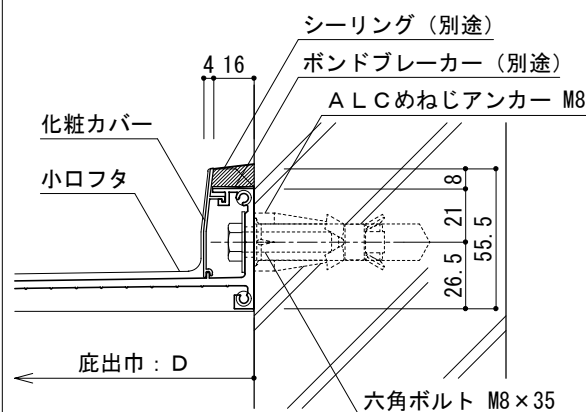
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

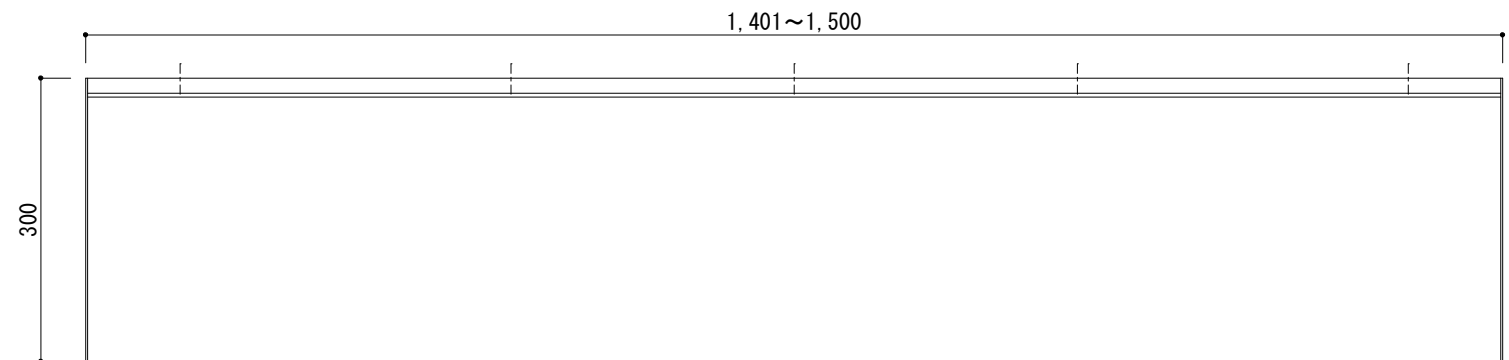


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

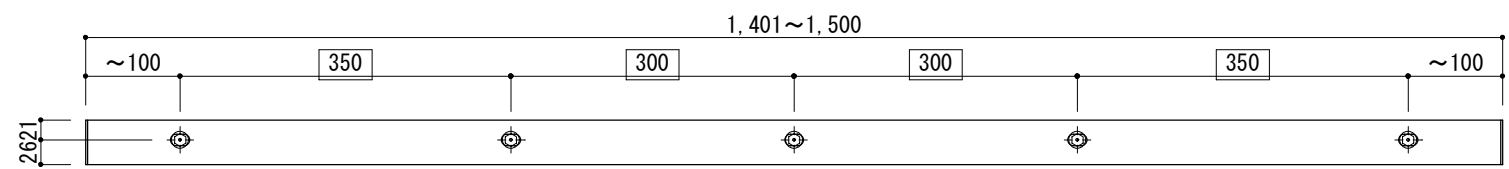
L型底取付図

D=300, L=1500

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 8

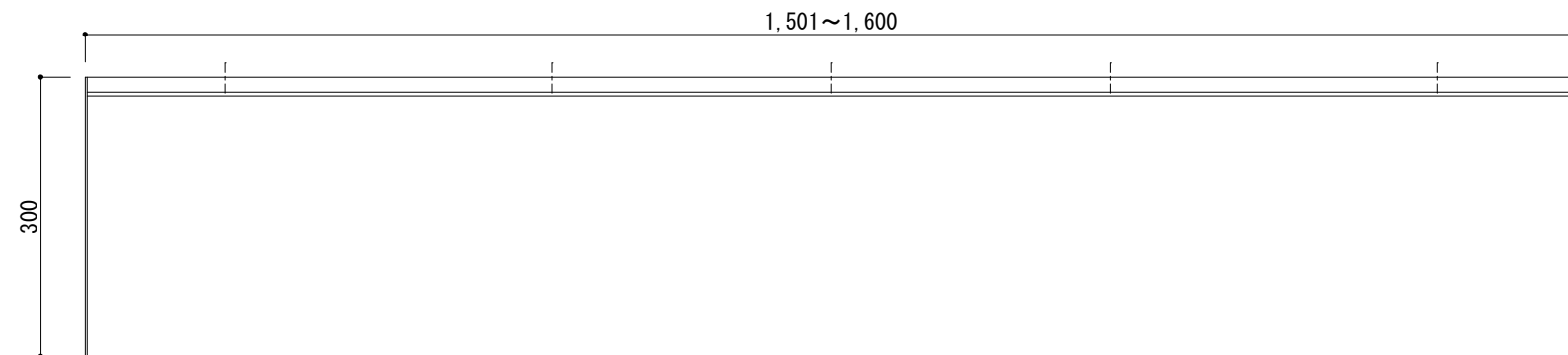
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

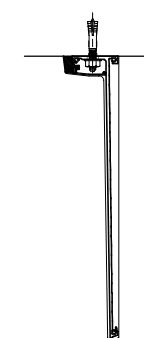
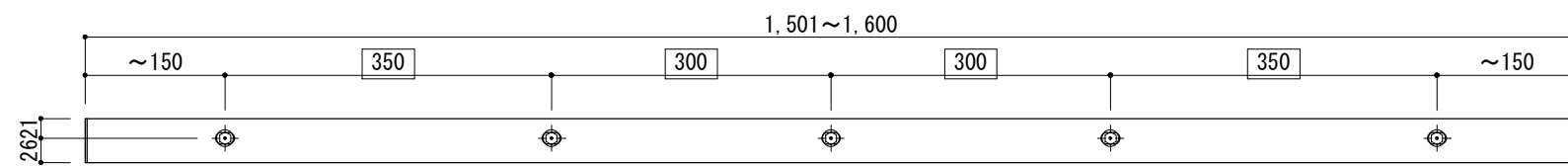
L型庇取付図

D=300, L=1600

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 8

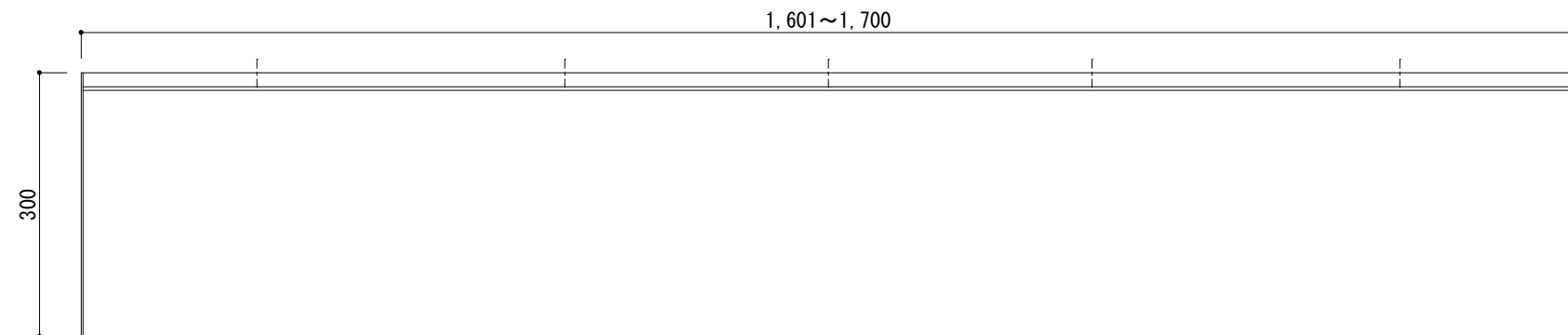
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

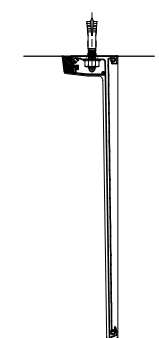
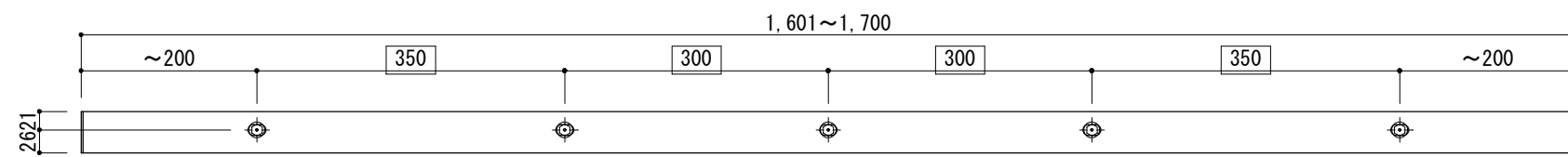
L型底取付図

D=300, L=1700

平面図



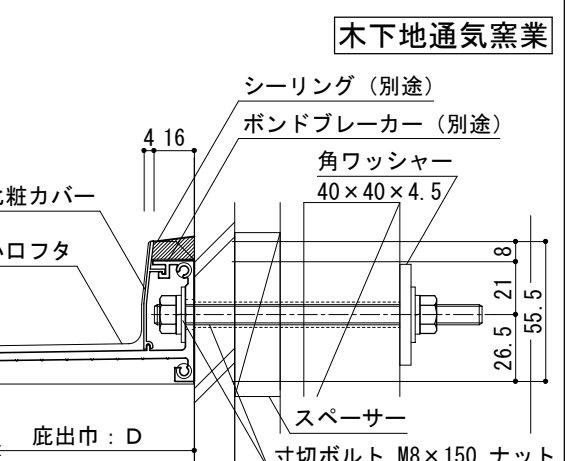
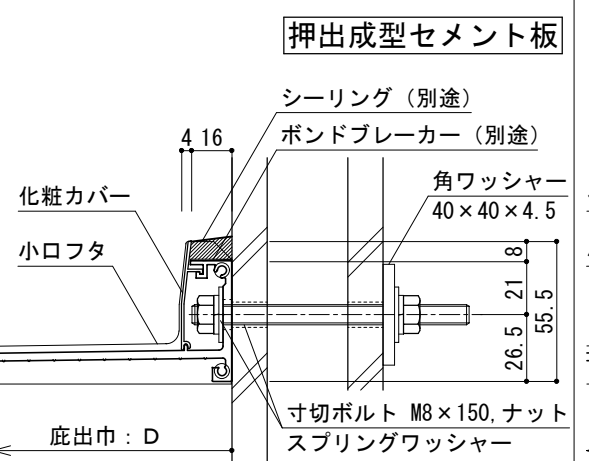
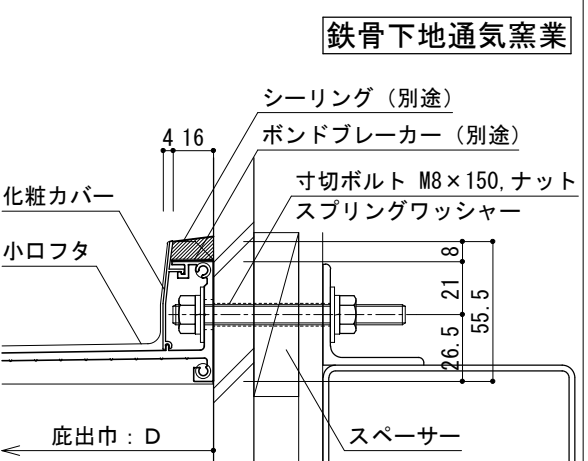
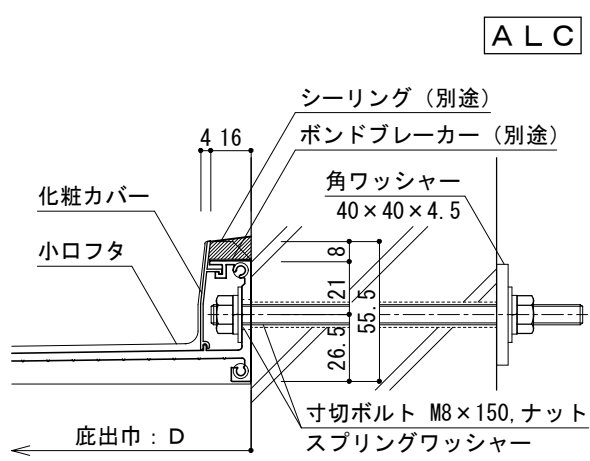
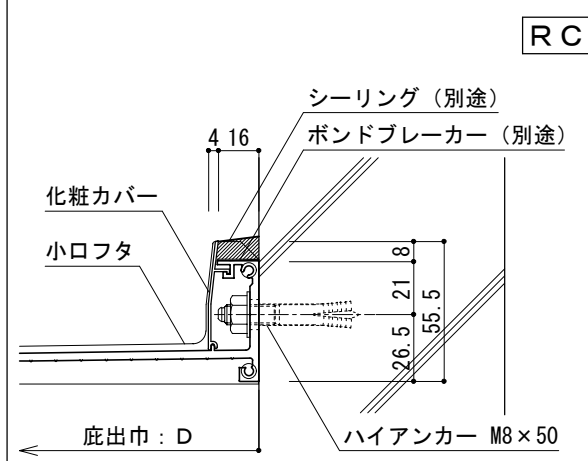
正面姿図



□ は固定寸法

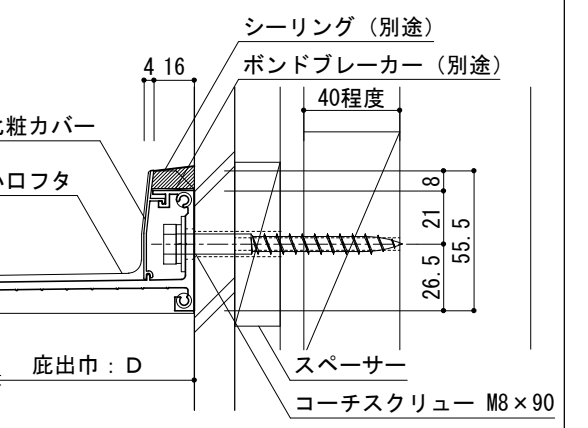
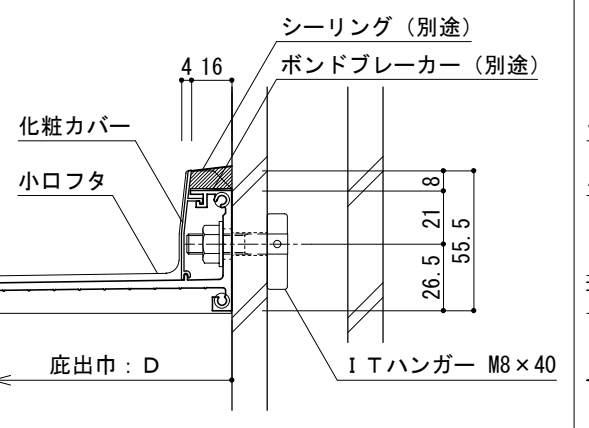
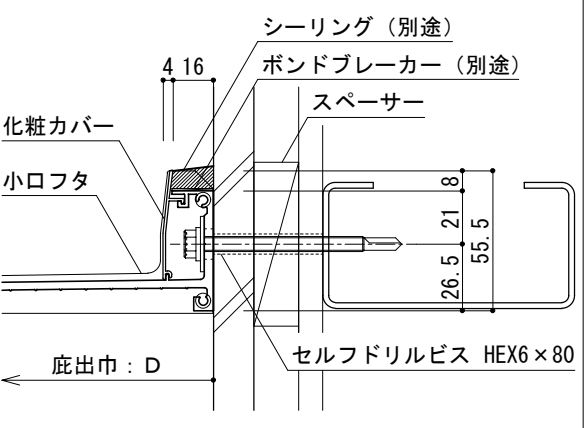
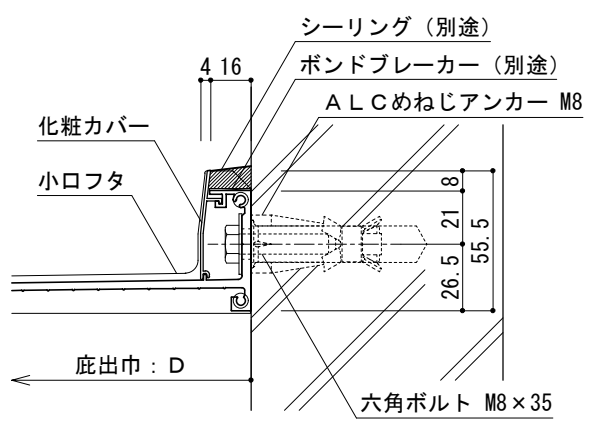
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

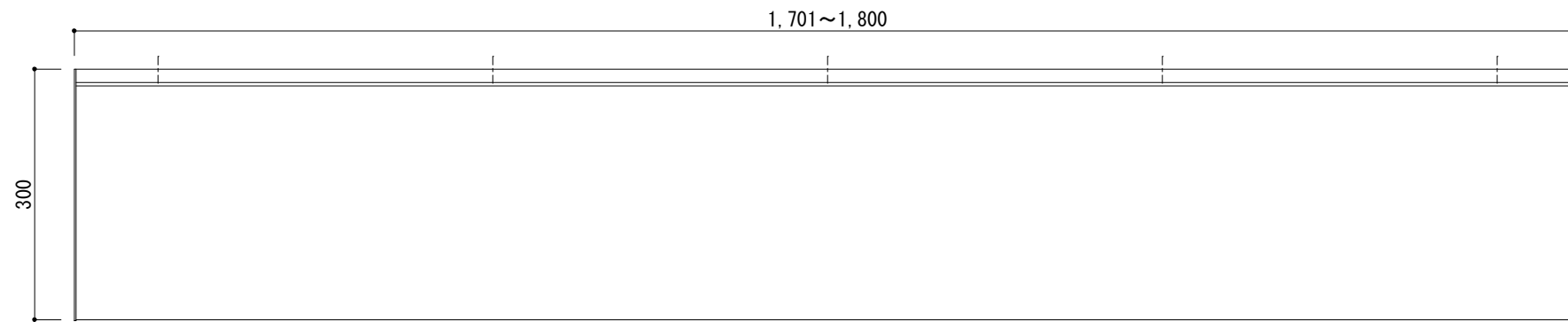


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

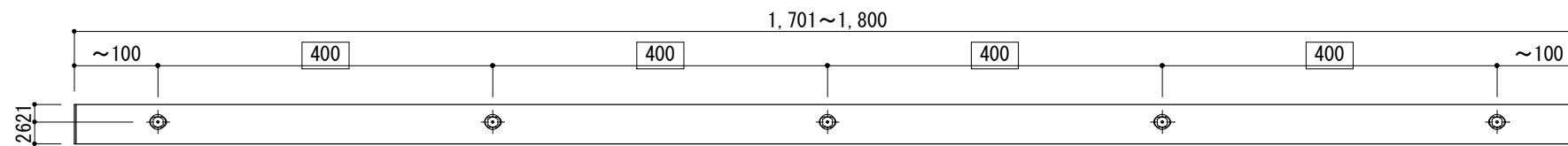
L型底取付図

D=300, L=1800

平面図



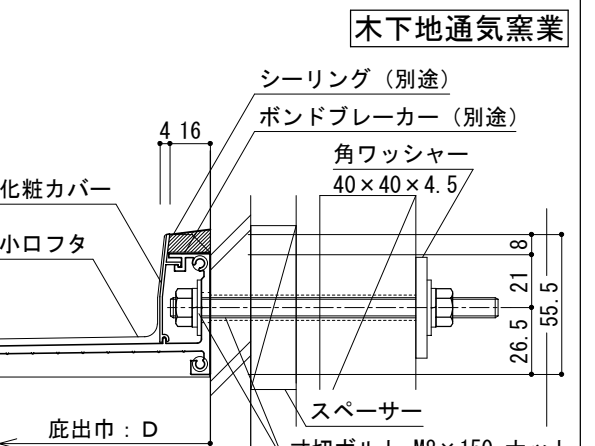
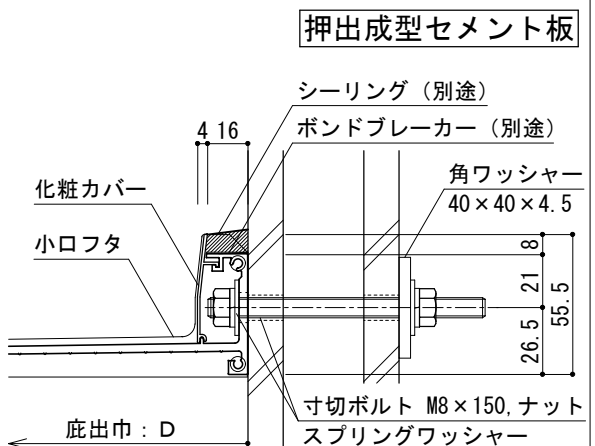
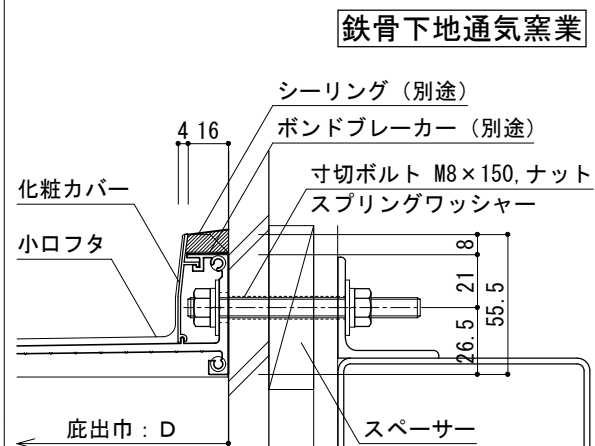
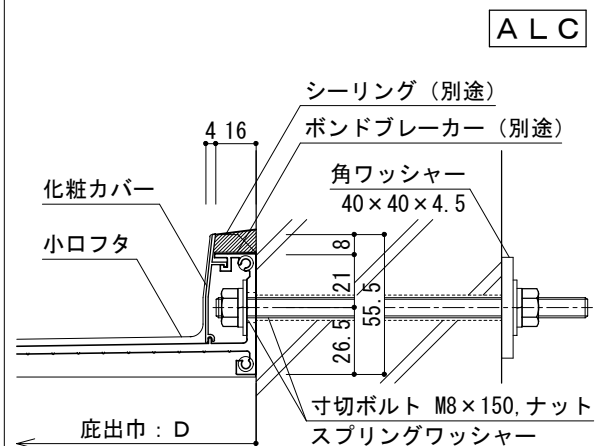
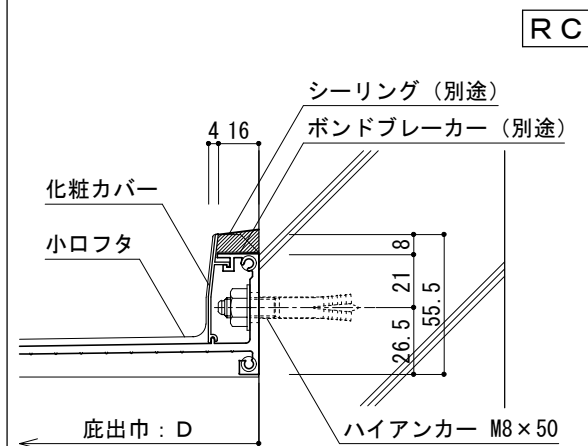
正面姿図



□ は固定寸法

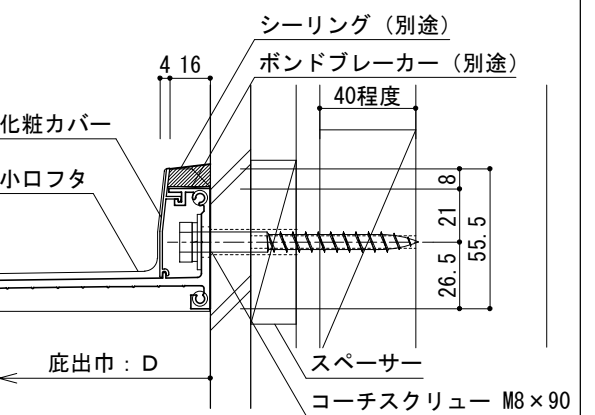
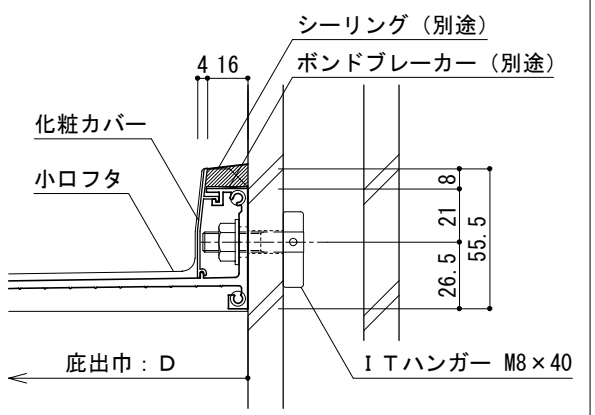
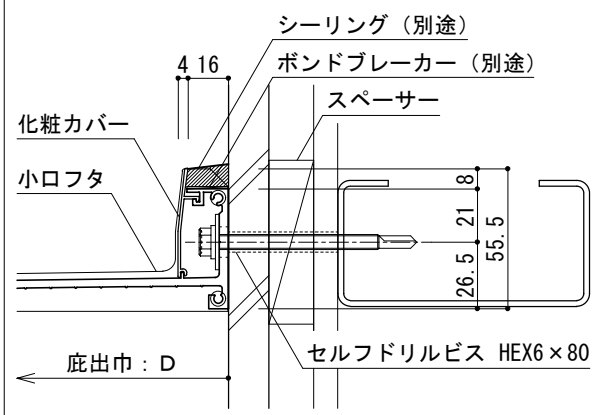
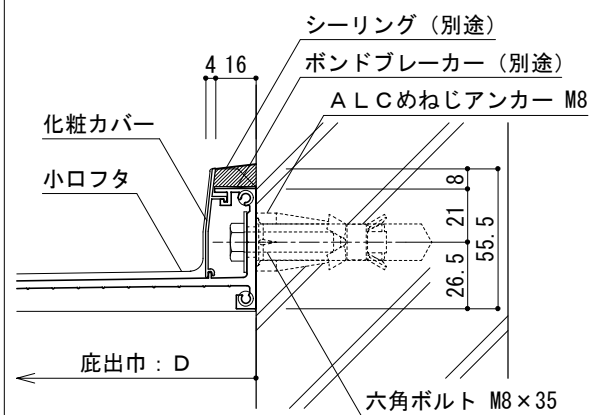
S = 1 / 8

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

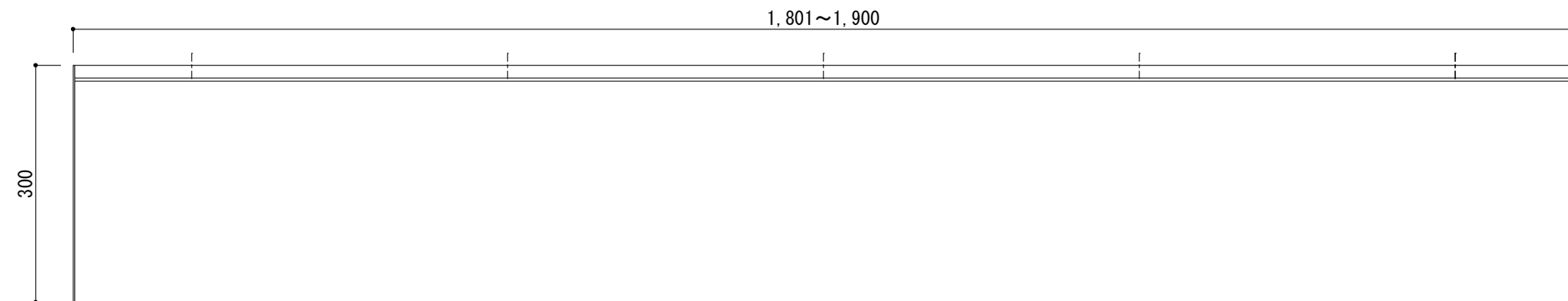


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

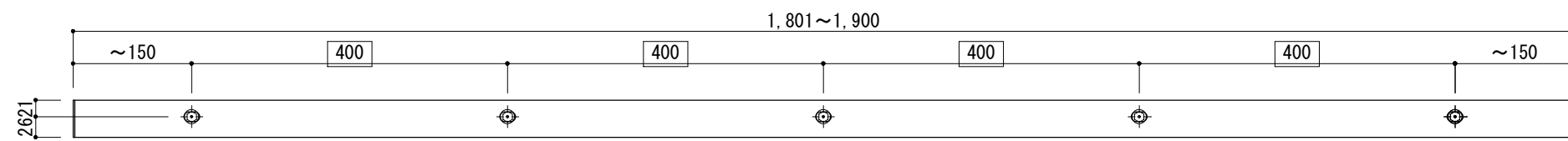
L型底取付図

D=300, L=1900

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 8

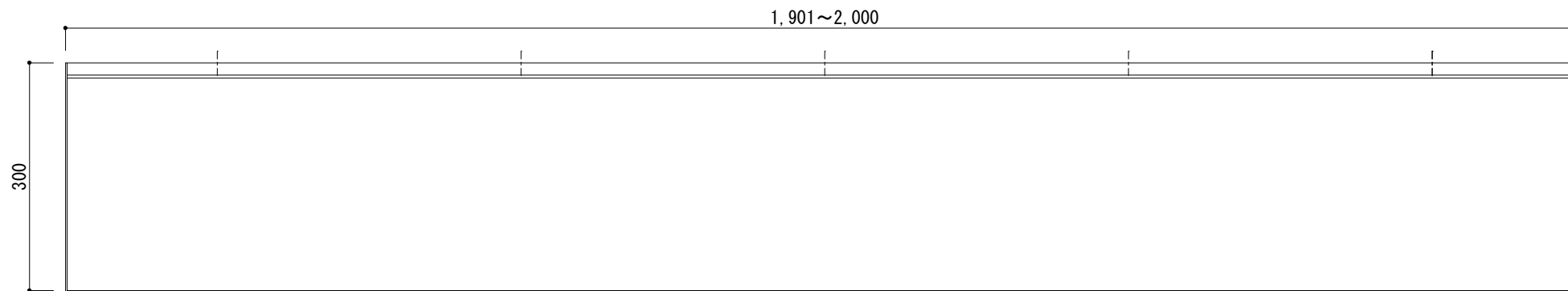
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

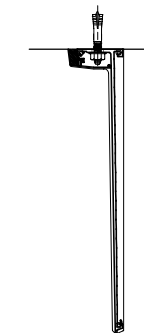
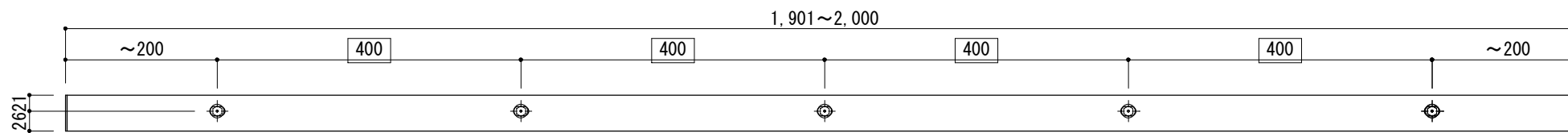
L型底取付図

D=300, L=2000

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 8

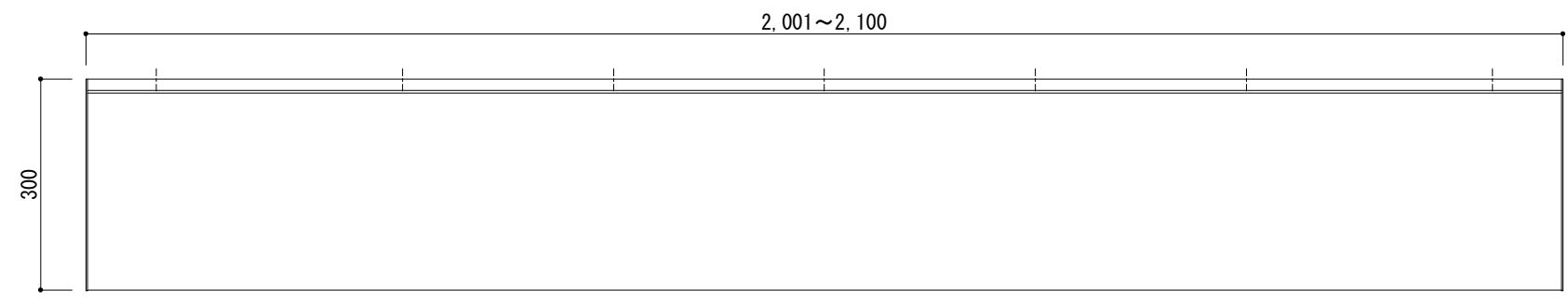
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ハイアンカー M8 x 50 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40 x 40 x 4.5 寸切ボルト M8 x 150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 寸切ボルト M8 x 150, ナット スプリングワッシャー スペーサー 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40 x 40 x 4.5 寸切ボルト M8 x 150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40 x 40 x 4.5 スペーサー 寸切ボルト M8 x 150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>
	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ALCめねじアンカー M8 六角ボルト M8 x 35 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) スペーサー セルフドリルビス HEX6 x 80 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ITハンガー M8 x 40 庇出巾: D</p>	<p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 40程度 スペーサー コーチスクリュー M8 x 90 庇出巾: D</p>
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

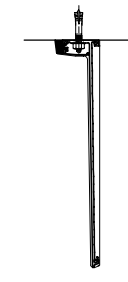
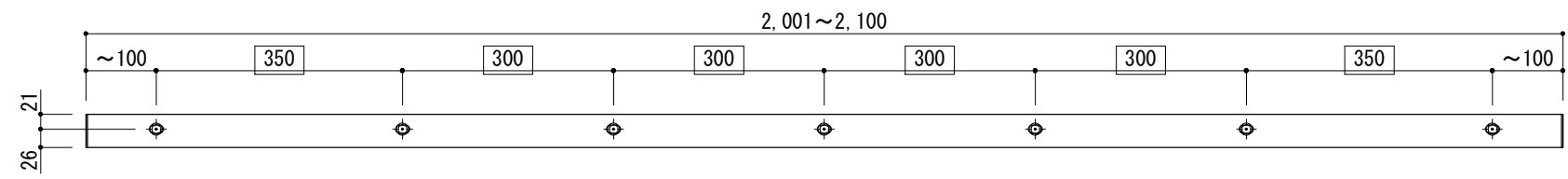
L型底取付図

D=300, L=2100

平面図



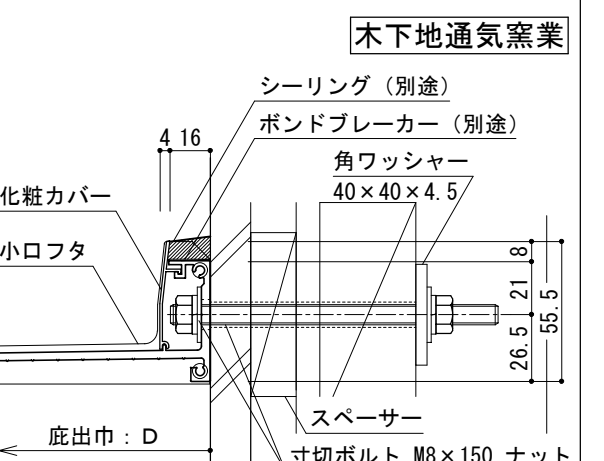
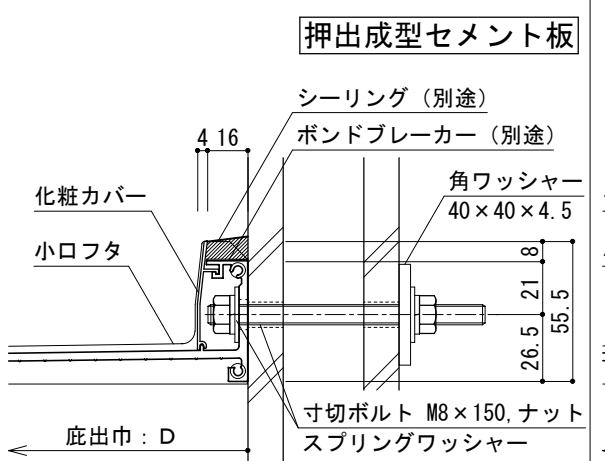
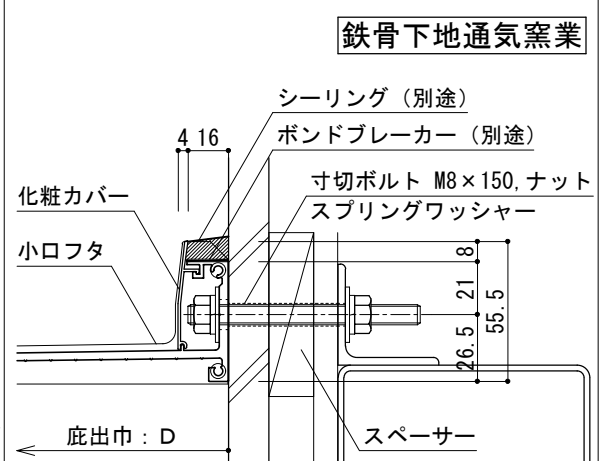
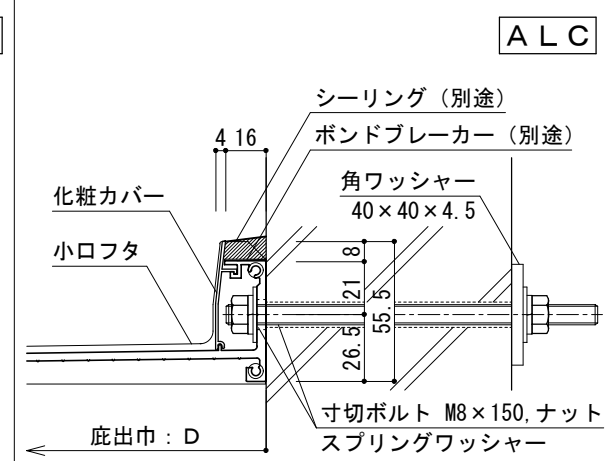
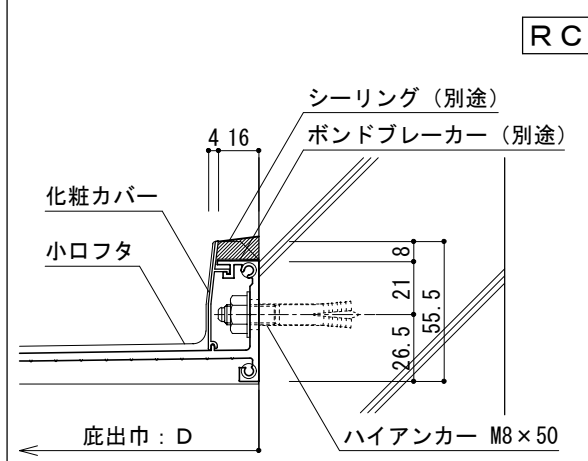
正面姿図



□ は固定寸法

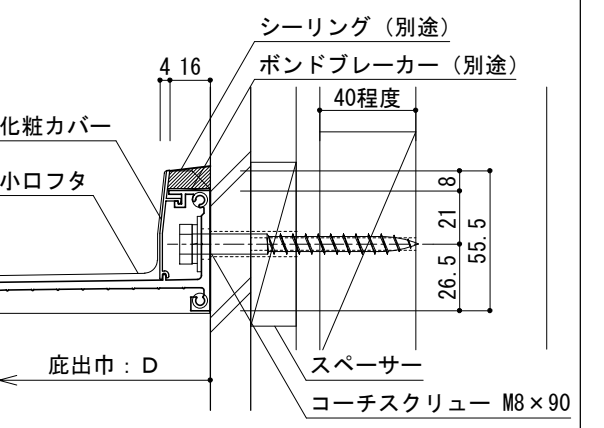
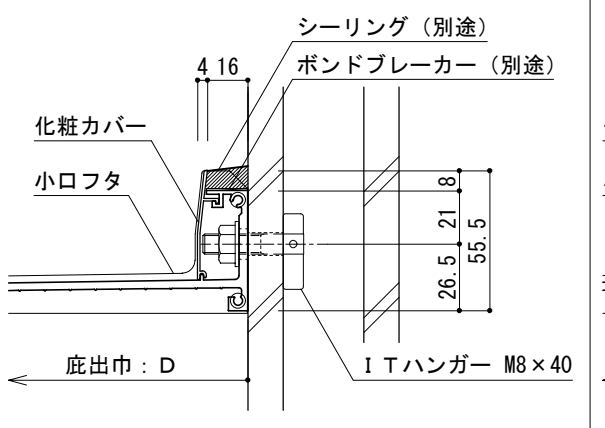
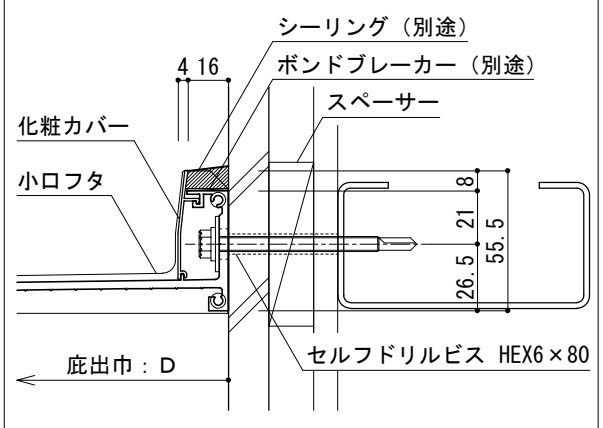
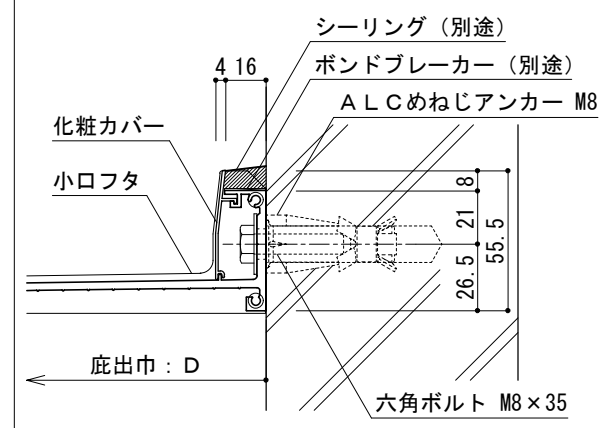
S = 1 / 10

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

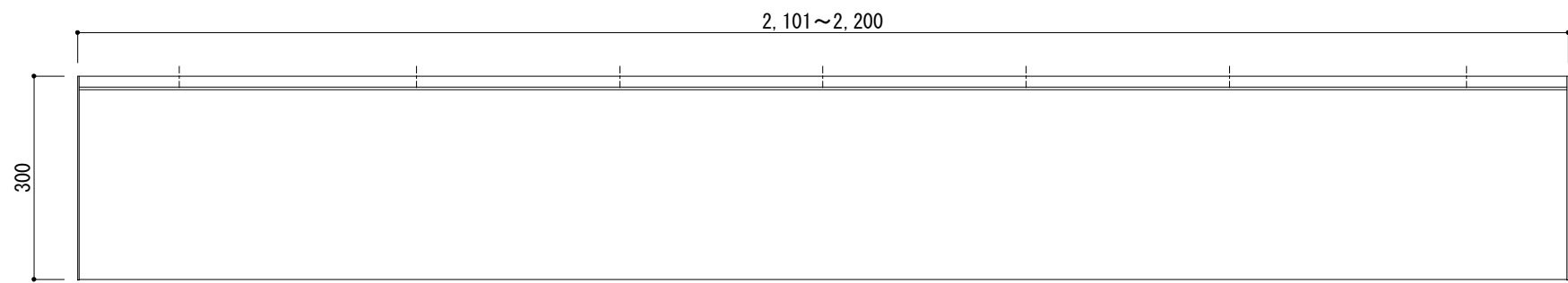


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

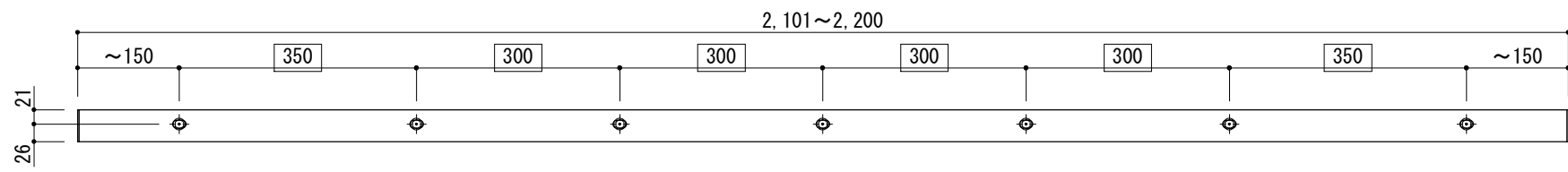
L型底取付図

D=300, L=2200

平面図



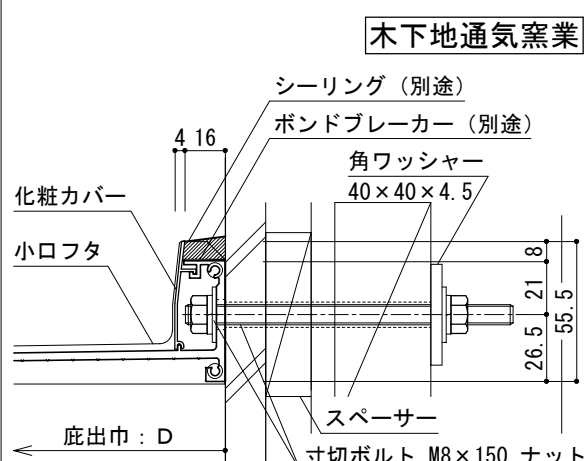
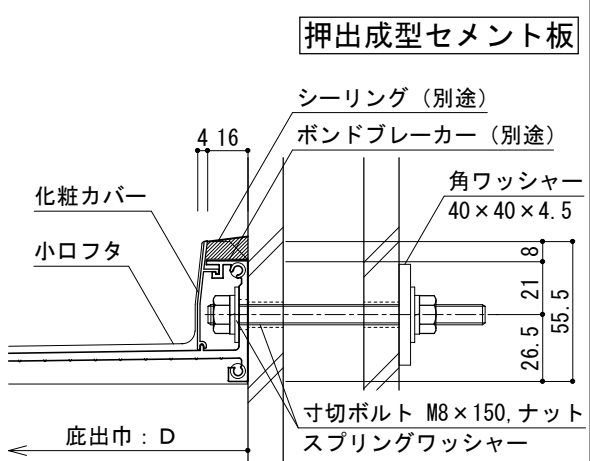
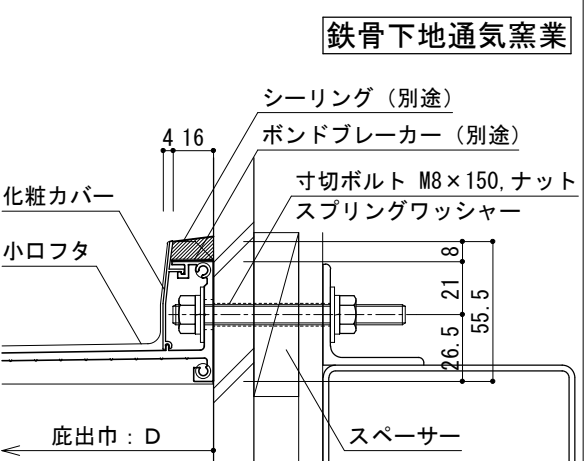
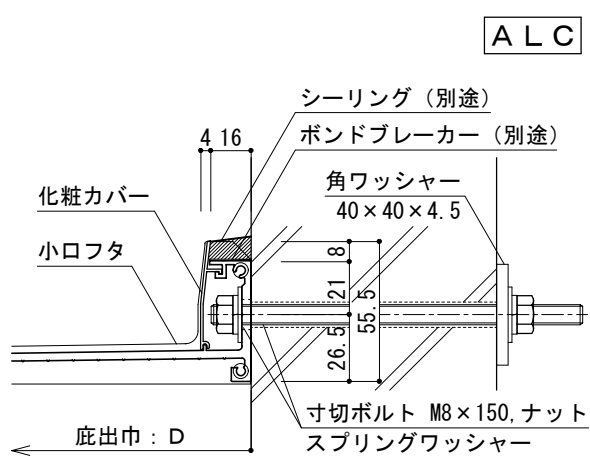
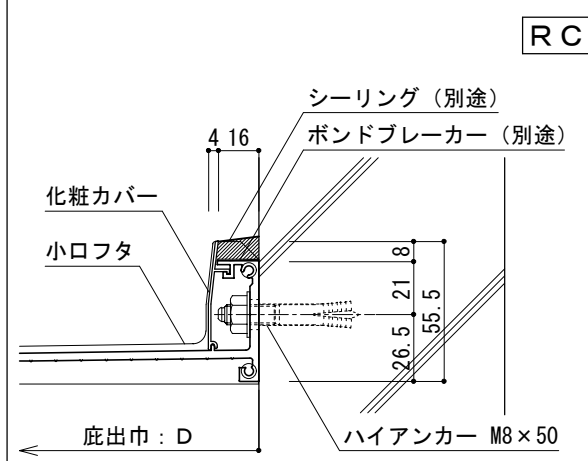
正面姿図



□ は固定寸法

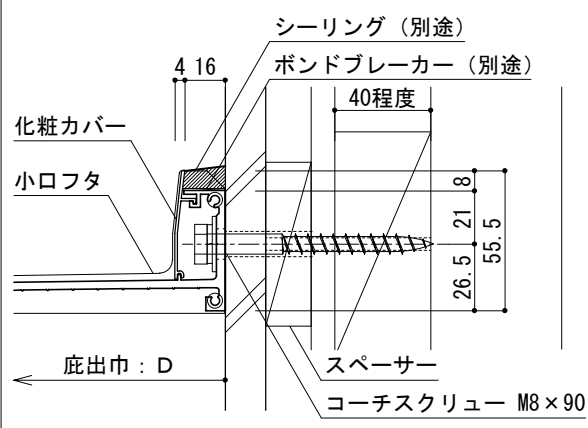
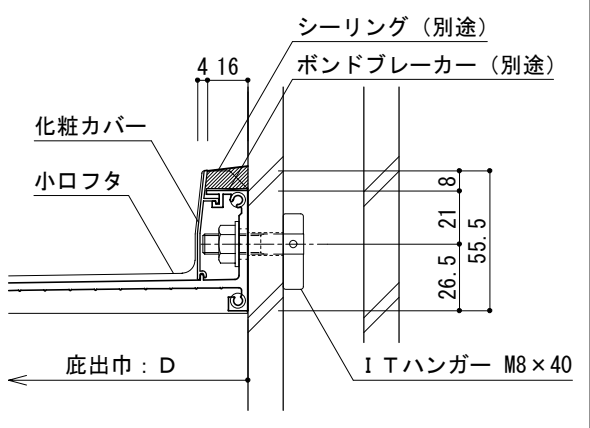
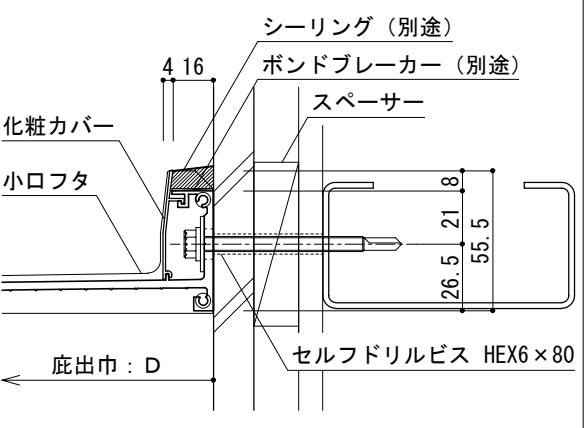
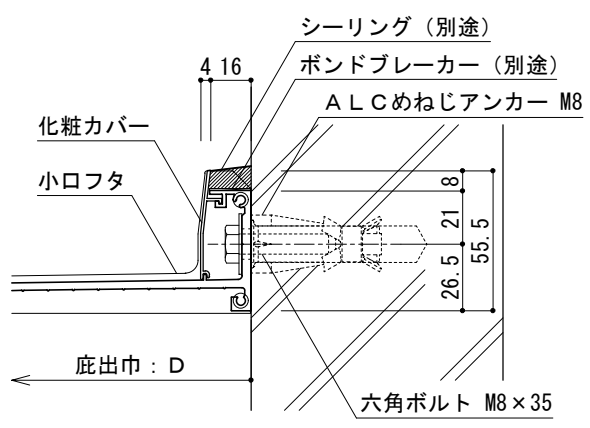
S = 1 / 10

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

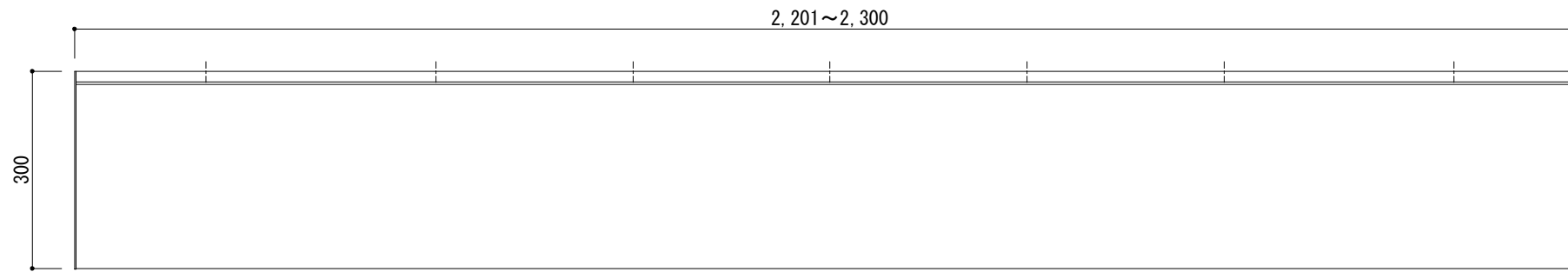


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

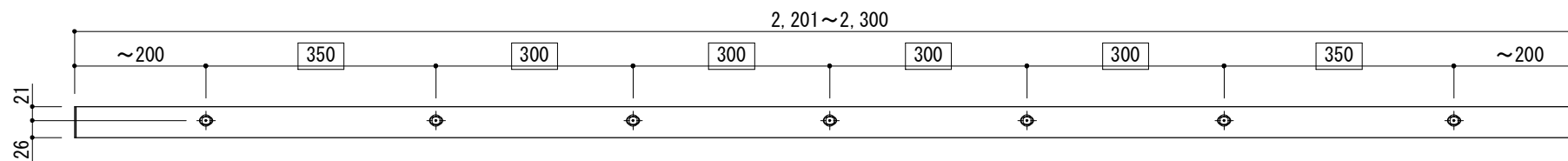
L型底取付図

D=300, L=2300

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 10

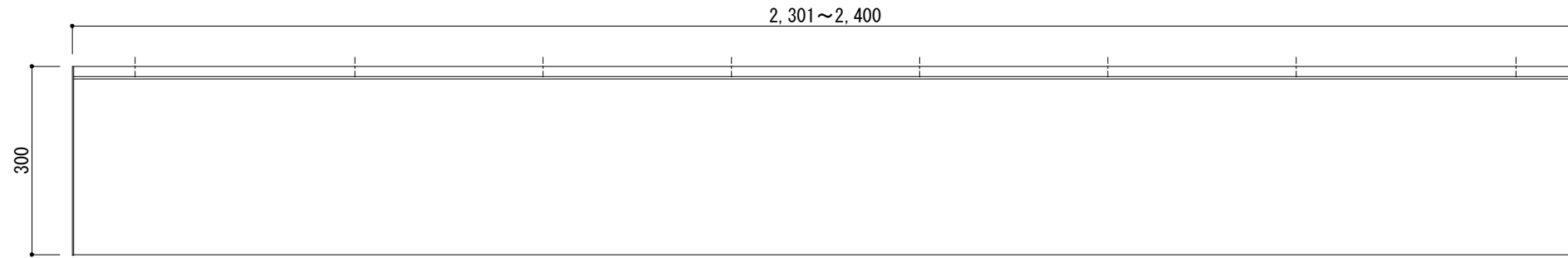
断面詳細図

<p>RC</p>	<p>ALC</p>	<p>鉄骨下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p>押出成型セメント板</p>	<p>木下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

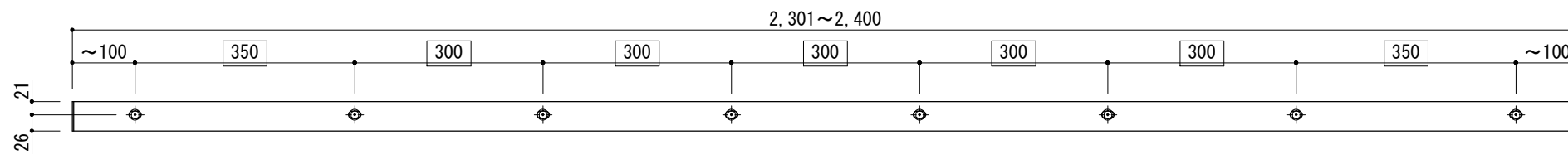
L型庇取付図

D=300, L=2400

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 10

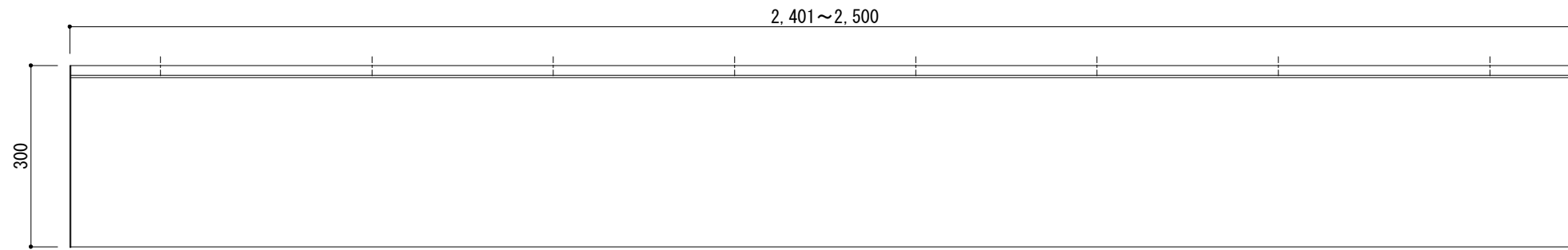
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

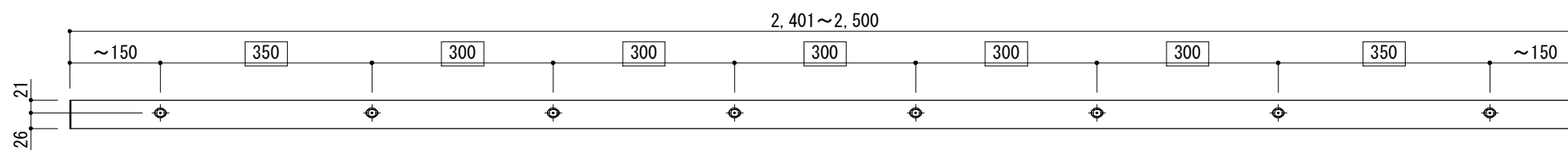
L型底取付図

D=300, L=2500

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 10

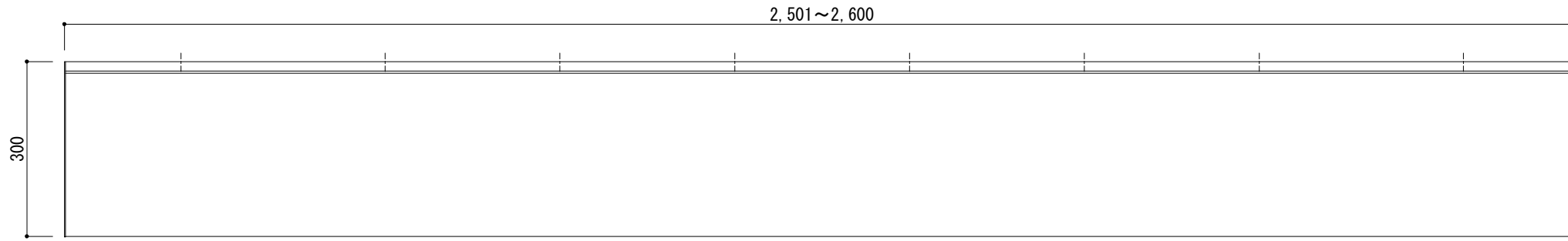
断面詳細図

<p>RC</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ハイアンカー M8 x 50 庇出巾: D</p>	<p>ALC</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40 x 40 x 4.5 寸切ボルト M8 x 150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>	<p>鉄骨下地通気窯業</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 寸切ボルト M8 x 150, ナット スプリングワッシャー スペーサー 庇出巾: D</p>	<p>押出成型セメント板</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40 x 40 x 4.5 寸切ボルト M8 x 150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>	<p>木下地通気窯業</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40 x 40 x 4.5 スペーサー 寸切ボルト M8 x 150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
	<p>ALCめねじアンカー M8</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ALCめねじアンカー M8 六角ボルト M8 x 35 庇出巾: D</p>	<p>セルフドリルビス HEX6 x 80</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) セルフドリルビス HEX6 x 80 スペーサー 庇出巾: D</p>	<p>ITハンガー M8 x 40</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ITハンガー M8 x 40 庇出巾: D</p>	<p>コーチスクリュー M8 x 90</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 40程度 スペーサー コーチスクリュー M8 x 90 庇出巾: D</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

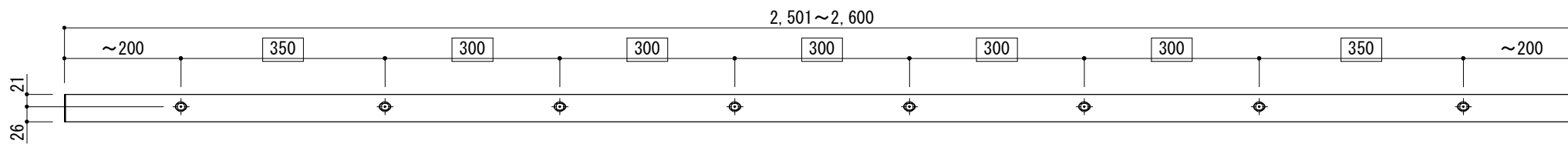
L型底取付図

D=300, L=2600

平面図



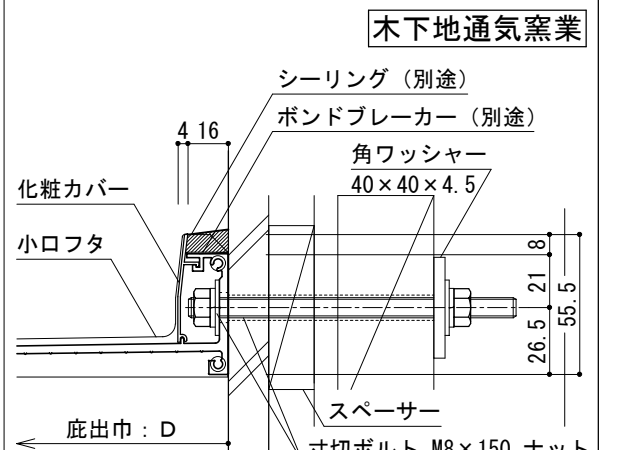
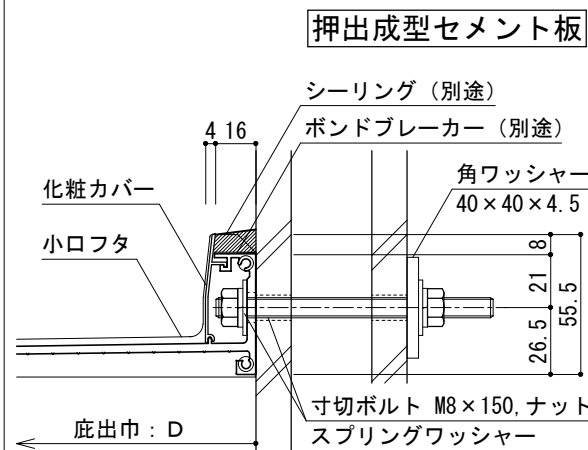
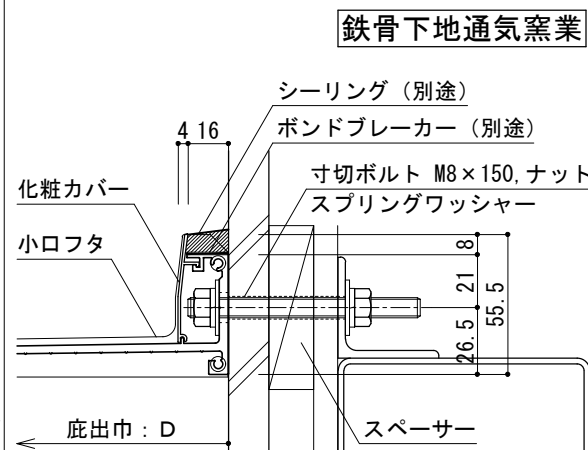
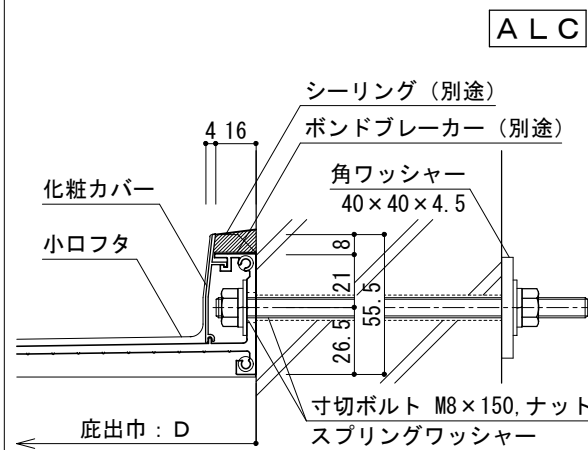
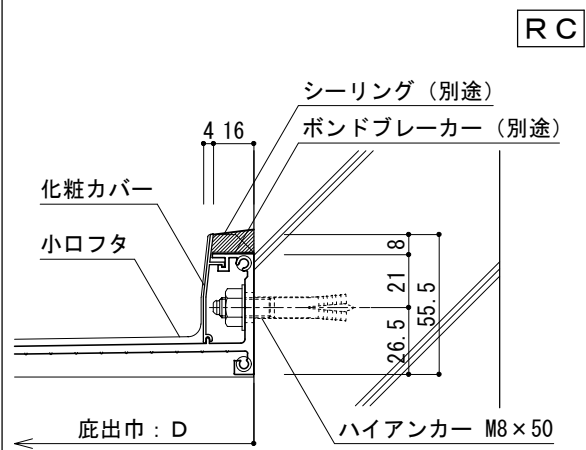
正面姿図



□ は固定寸法

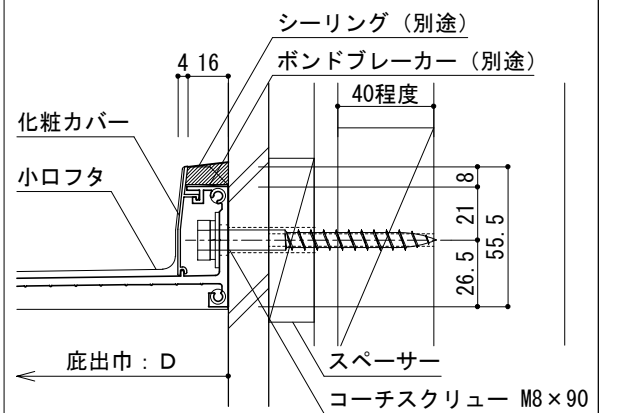
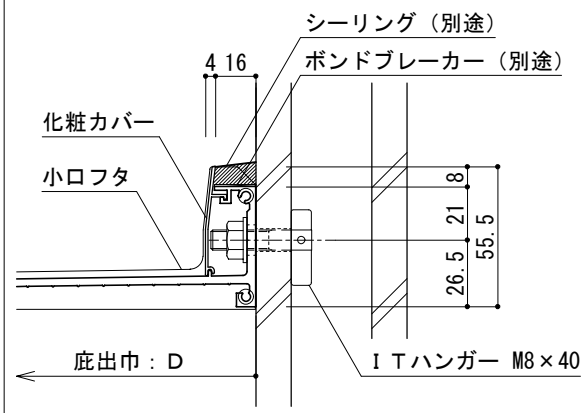
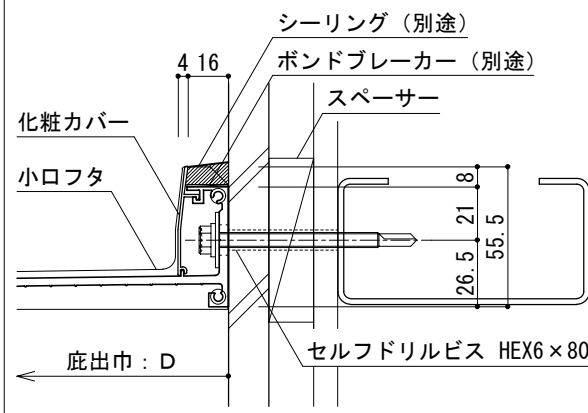
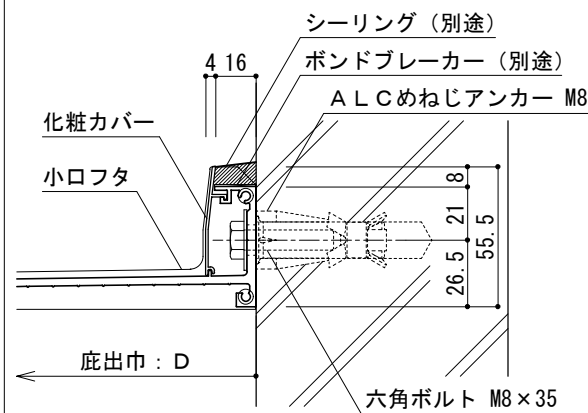
S = 1 / 10

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

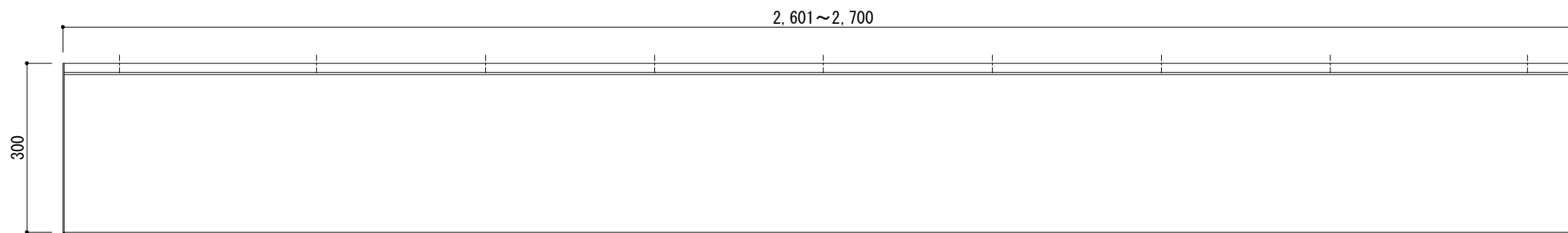


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

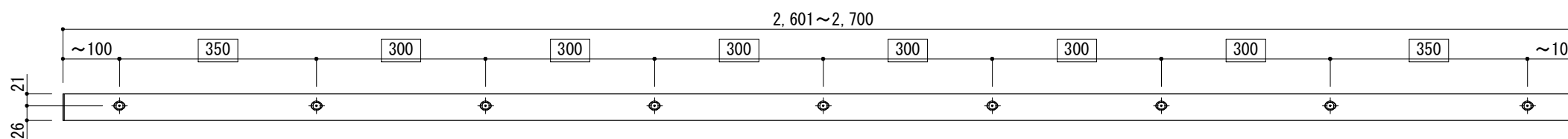
L型庇取付図

D=300, L=2700

平面図



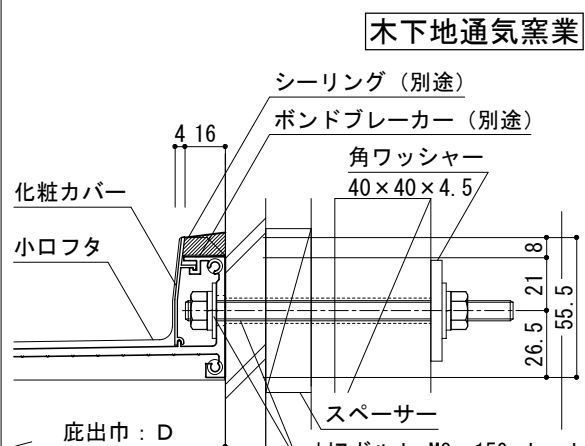
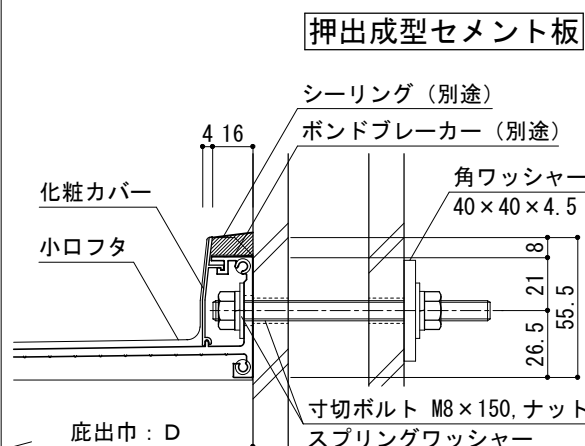
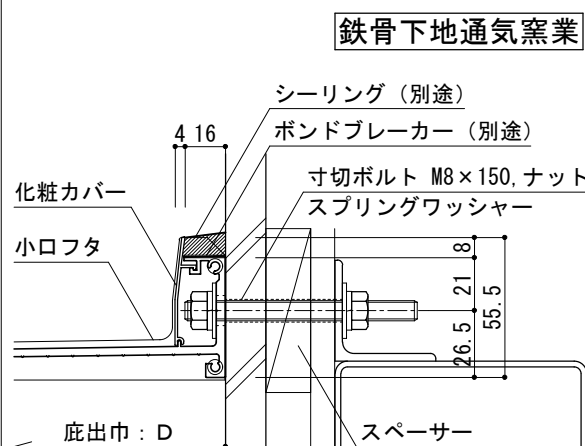
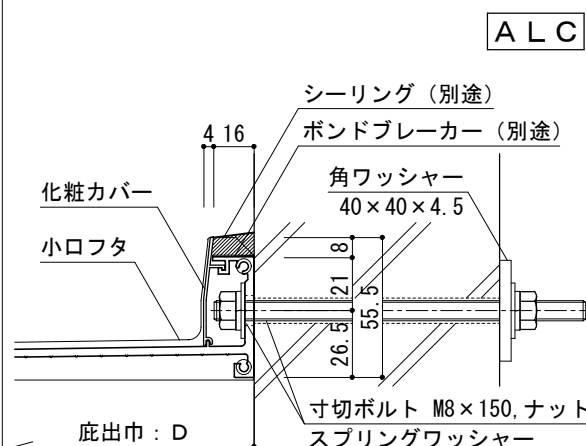
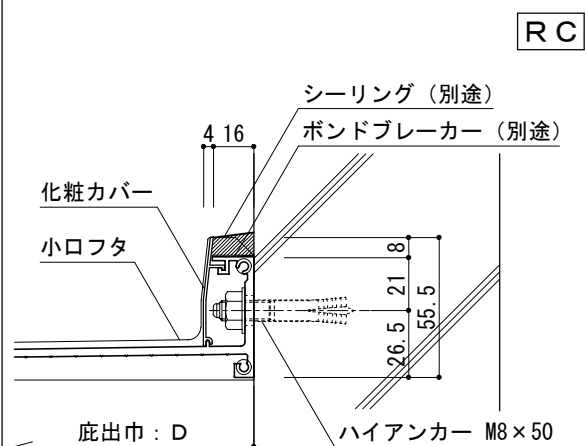
正面姿図



□ は固定寸法

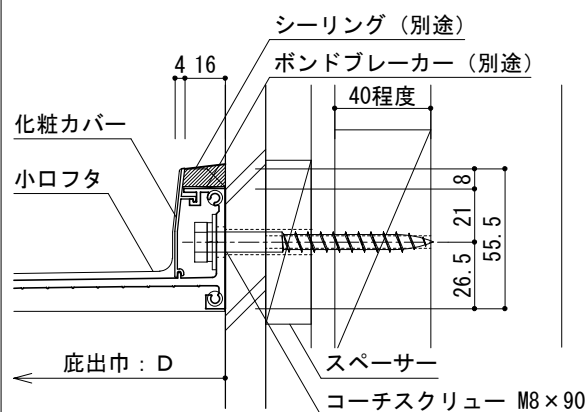
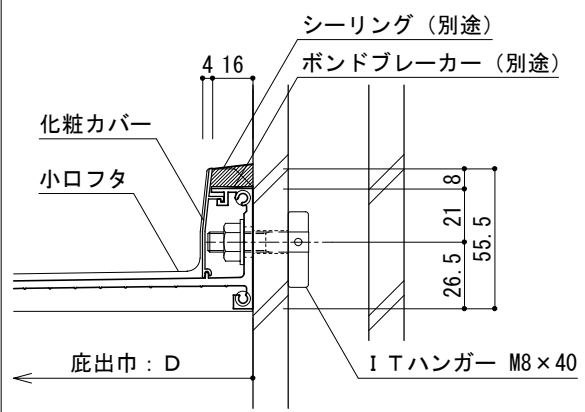
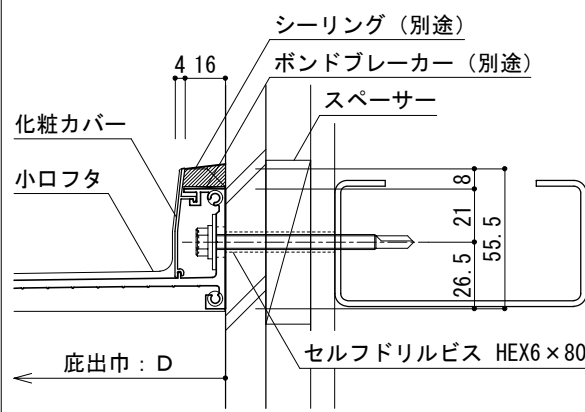
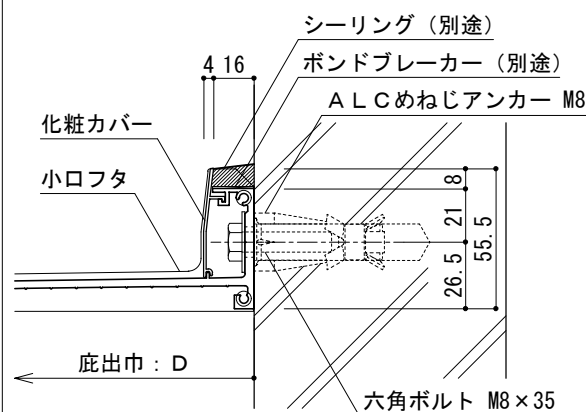
S = 1 / 10

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

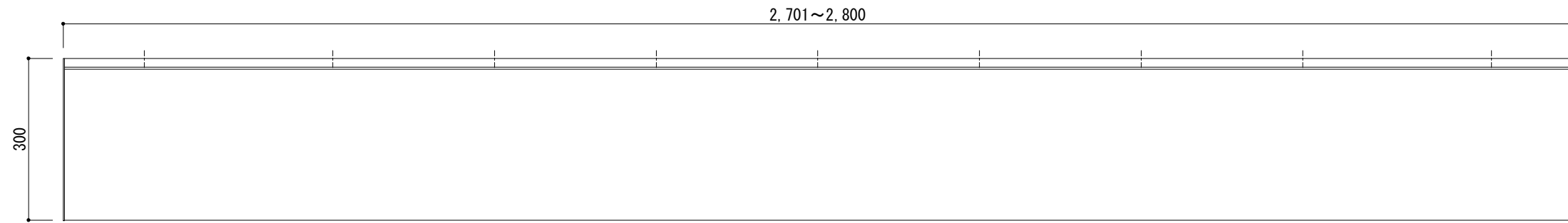


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

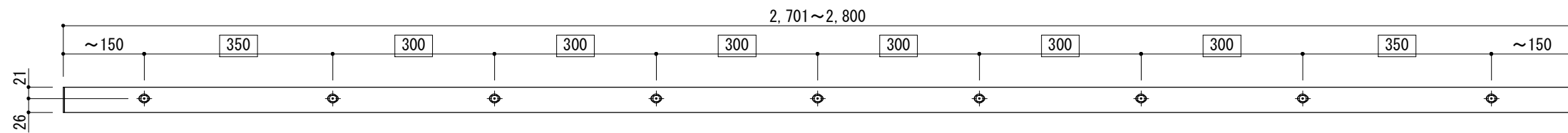
L型底取付図

D=300, L=2800

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 10

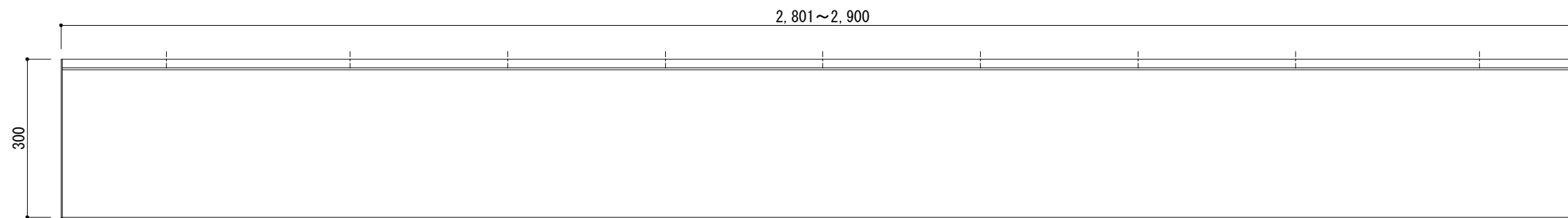
断面詳細図

<p>RC</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ハイアンカー M8×50 庇出巾: D</p>	<p>ALC</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40×40×4.5 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>	<p>鉄骨下地通気窯業</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー スペーサー 庇出巾: D</p>	<p>押出成型セメント板</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40×40×4.5 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>	<p>木下地通気窯業</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 角ワッシャー 40×40×4.5 スペーサー 寸切ボルト M8×150, ナット スプリングワッシャー 庇出巾: D</p>
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
	<p>ALCめねじアンカー M8</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ALCめねじアンカー M8 六角ボルト M8×35 庇出巾: D</p>	<p>セルフドリルビス HEX6×80</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) セルフドリルビス HEX6×80 スペーサー 庇出巾: D</p>	<p>ITハンガー M8×40</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) ITハンガー M8×40 庇出巾: D</p>	<p>コーチスクリュー M8×90</p> <p>化粧カバー 小口フタ シーリング (別途) ボンドブレイカー (別途) 40程度 コーチスクリュー M8×90 スペーサー 庇出巾: D</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

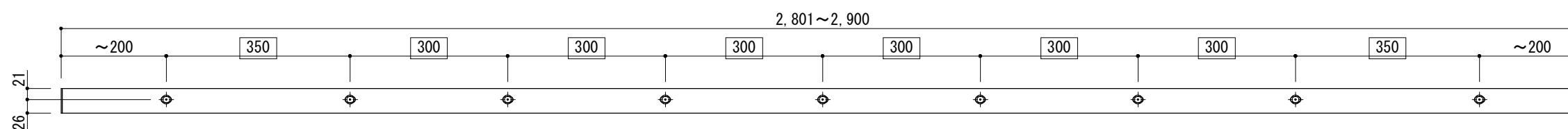
L型底取付図

D=300, L=2900

平面図



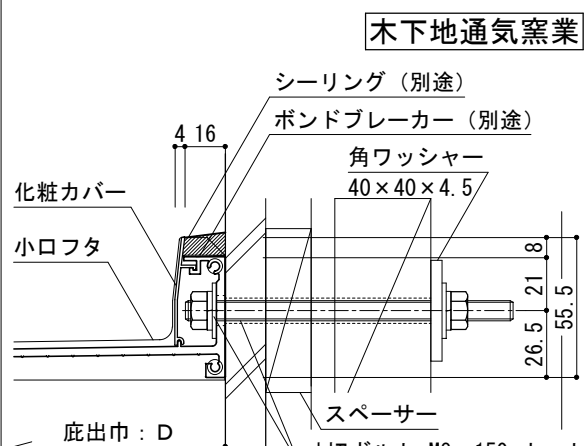
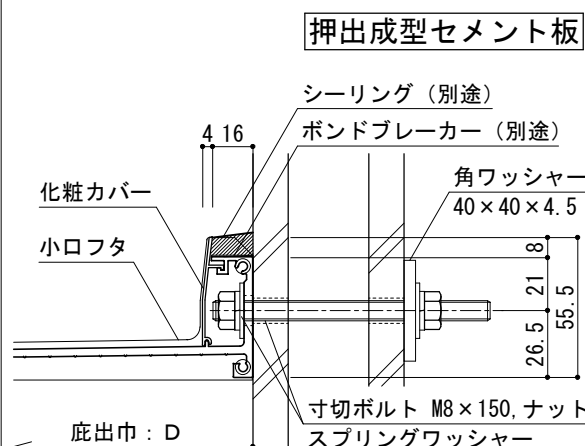
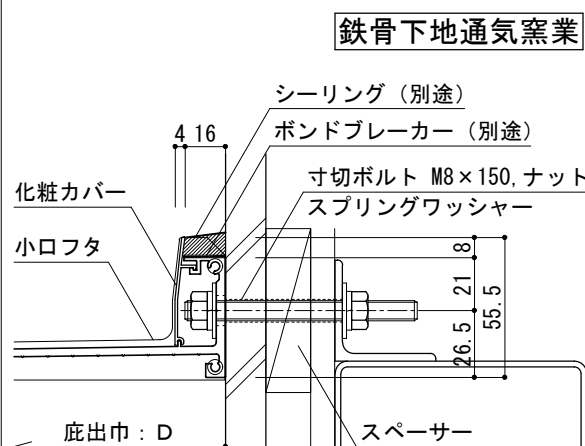
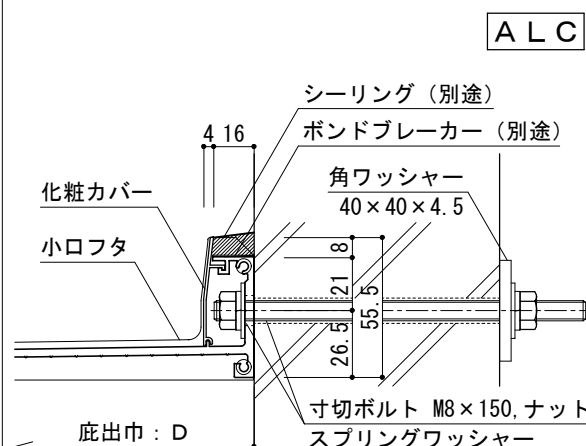
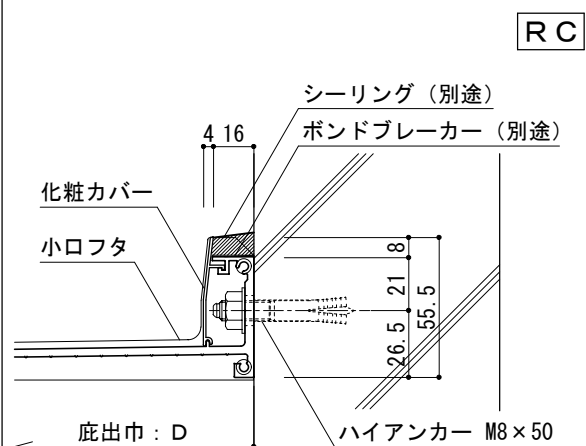
正面姿図



□ は固定寸法

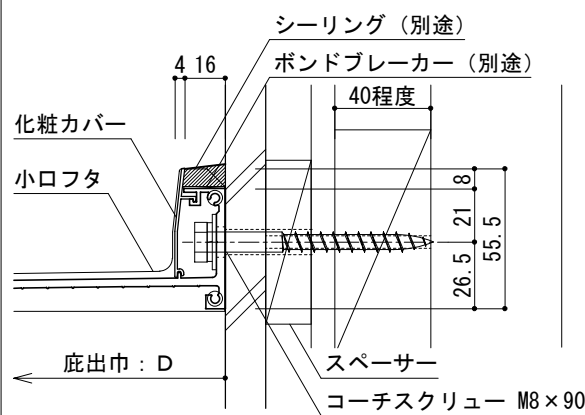
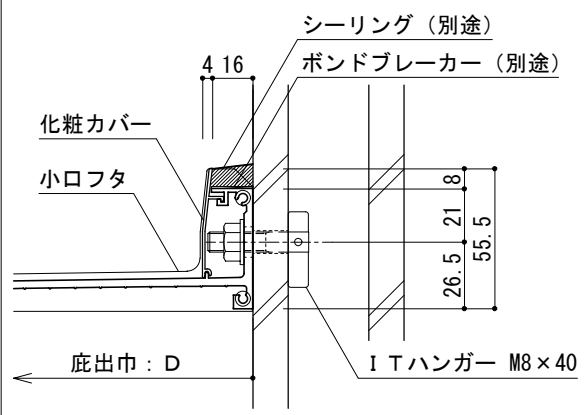
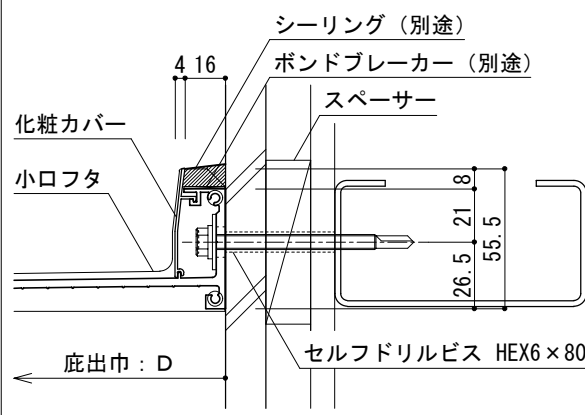
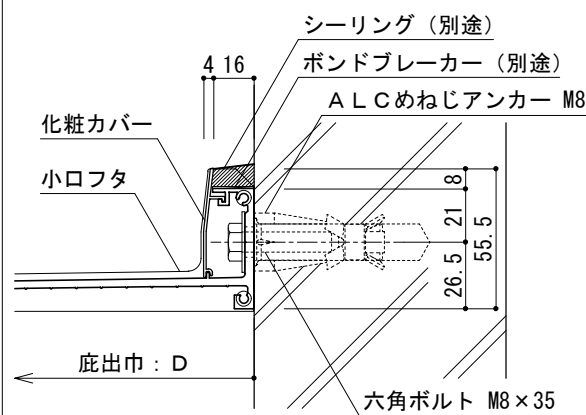
S = 1 / 10

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

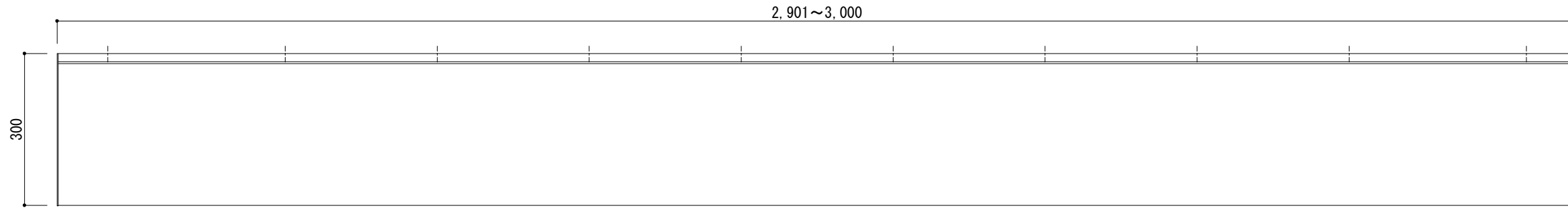


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

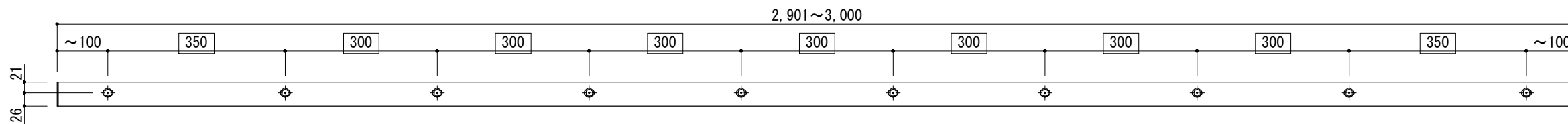
L型底取付図

D=300, L=3000

平面図



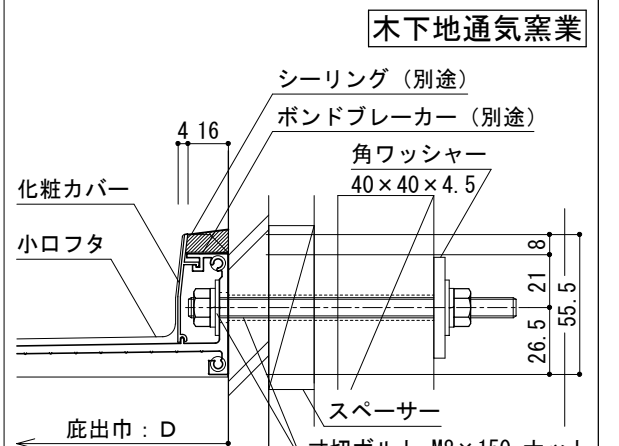
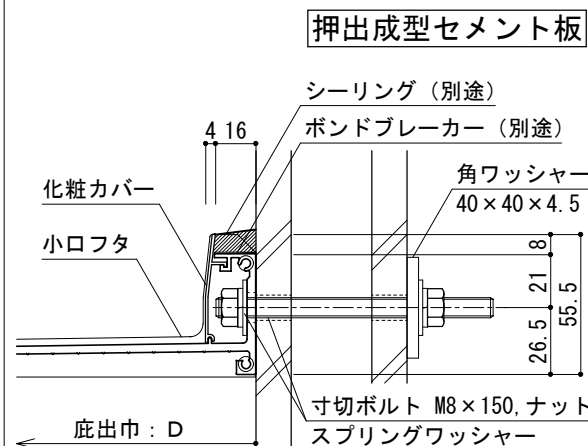
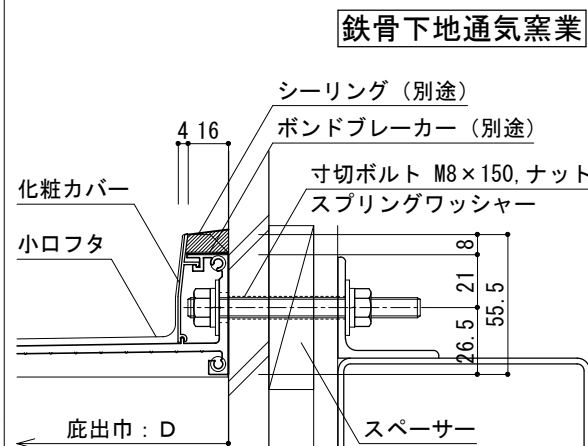
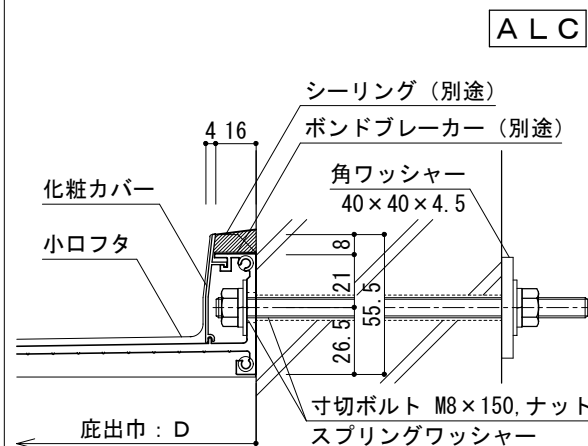
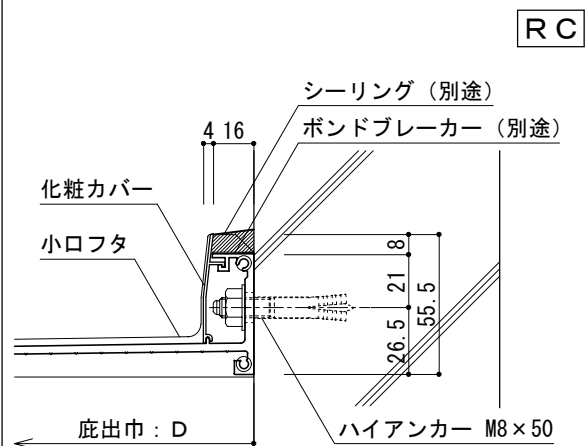
正面姿図



□ は固定寸法

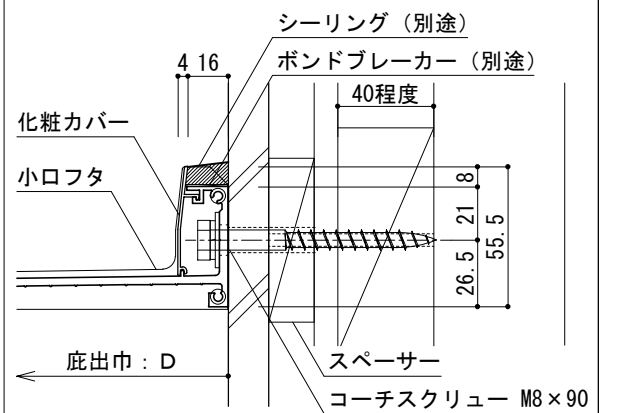
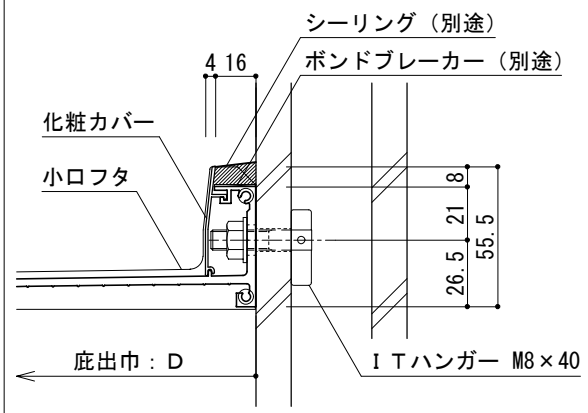
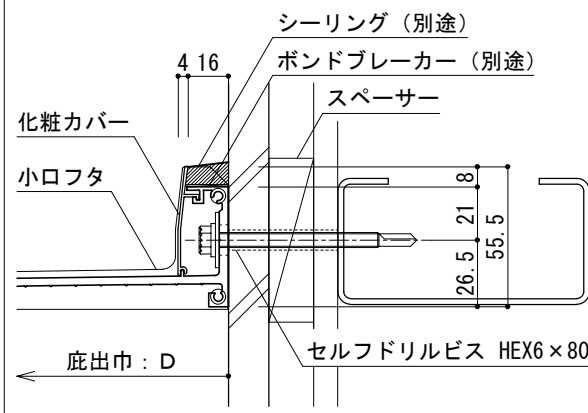
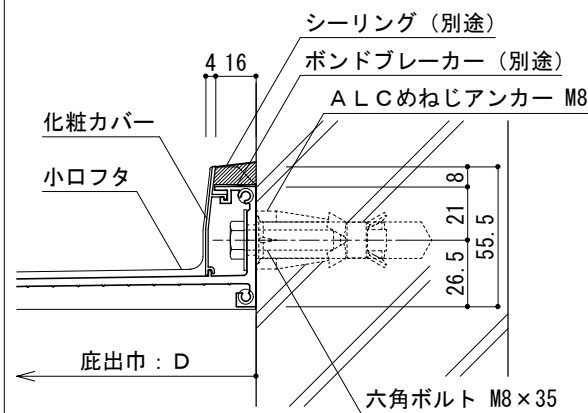
S = 1 / 10

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

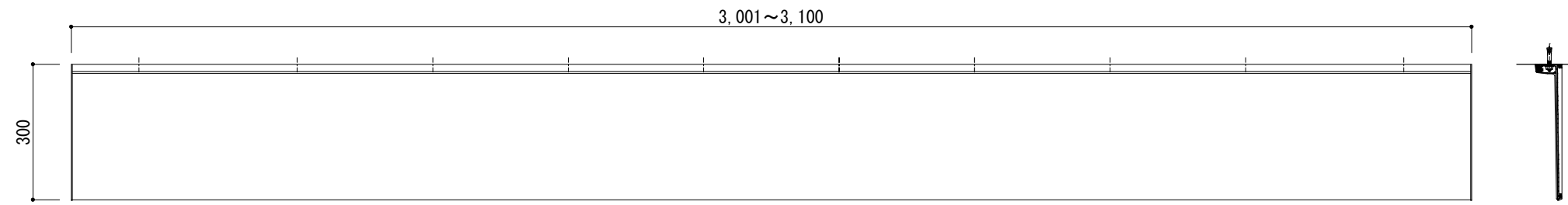


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

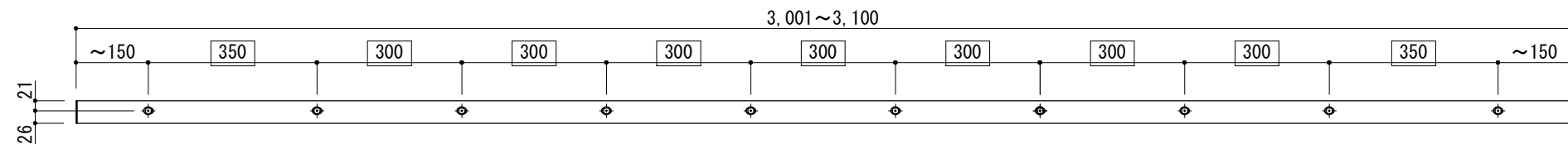
L型庇取付図

D=300, L=3100

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 13

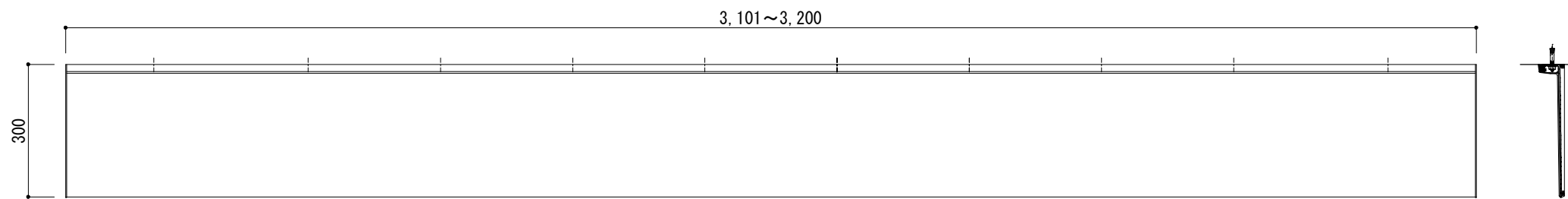
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

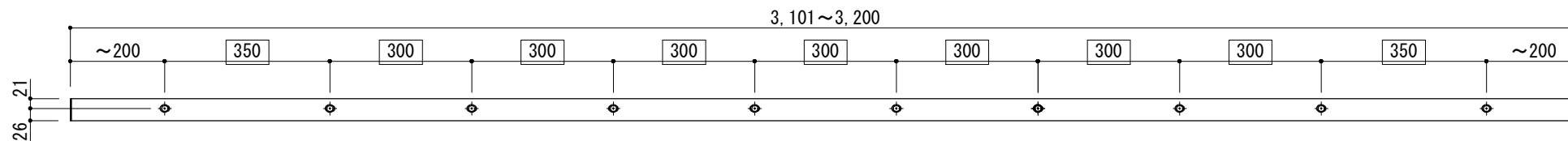
L型底取付図

D=300, L=3200

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 13

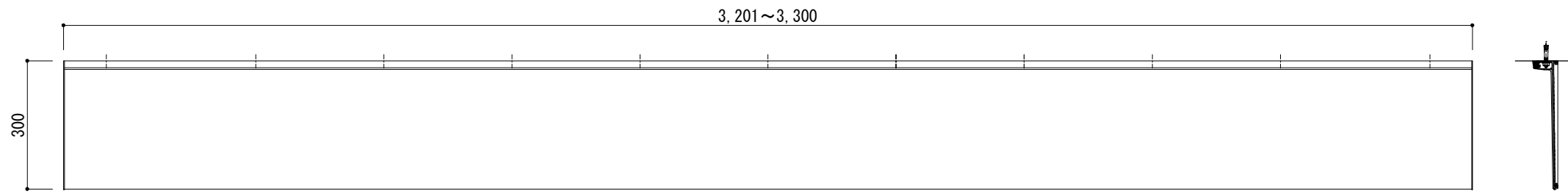
断面詳細図

<p>RC</p>	<p>ALC</p>	<p>鉄骨下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p>押出成型セメント板</p>	<p>木下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

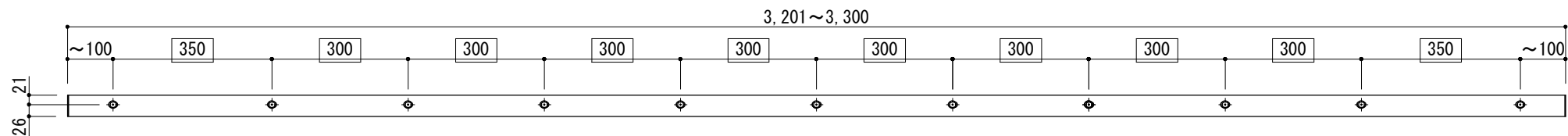
L型底取付図

D=300, L=3300

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 13

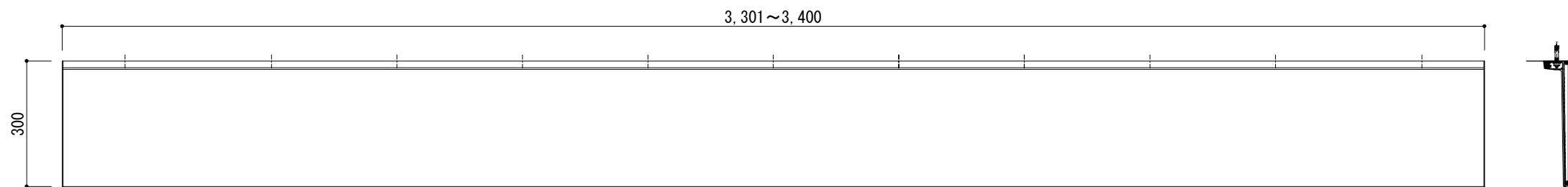
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

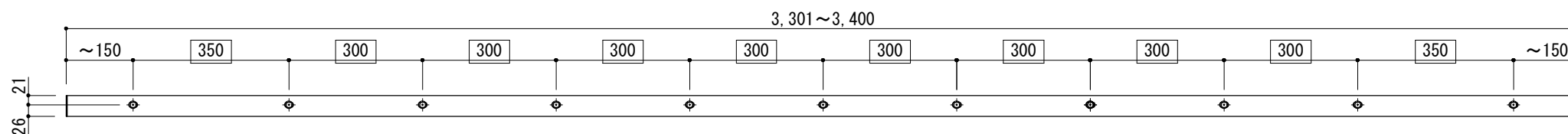
L型底取付図

D=300, L=3400

平面図



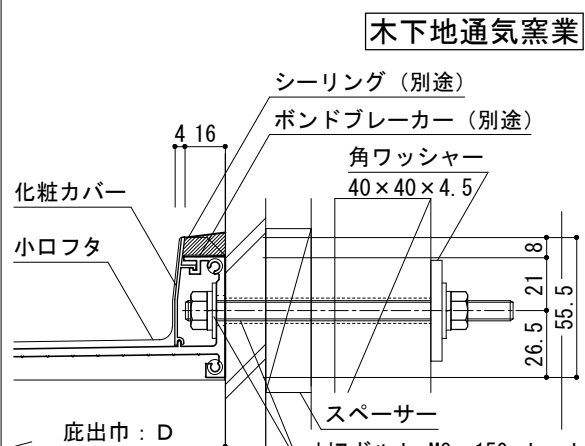
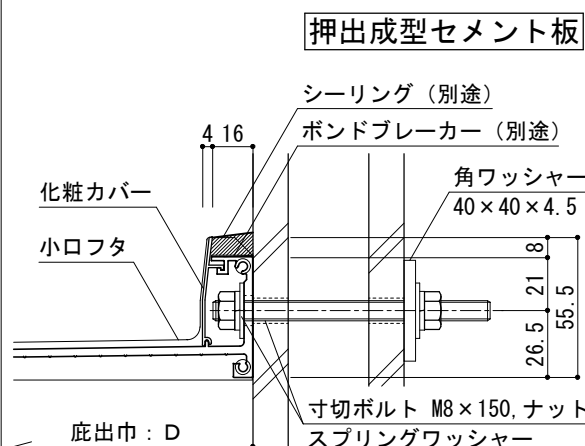
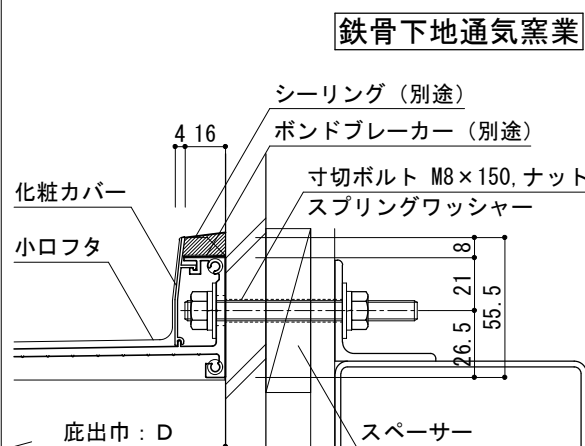
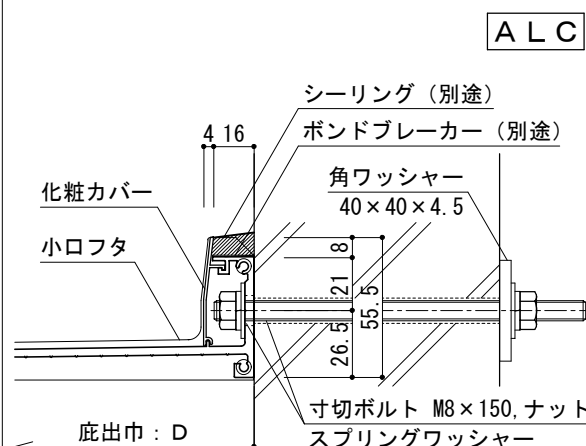
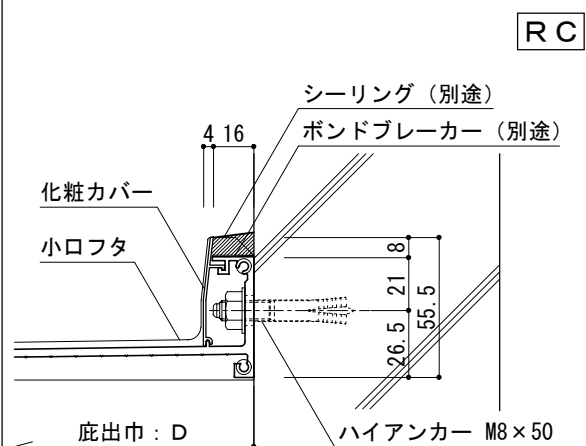
正面姿図



□ は固定寸法

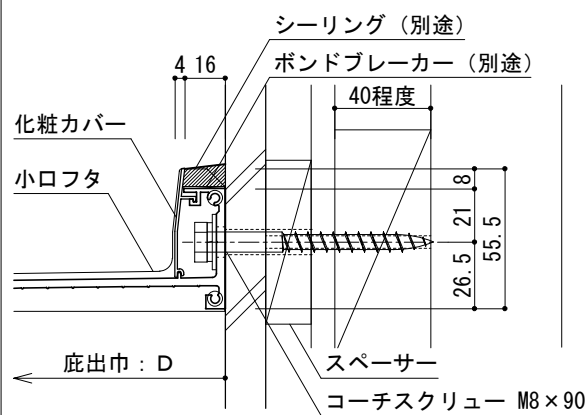
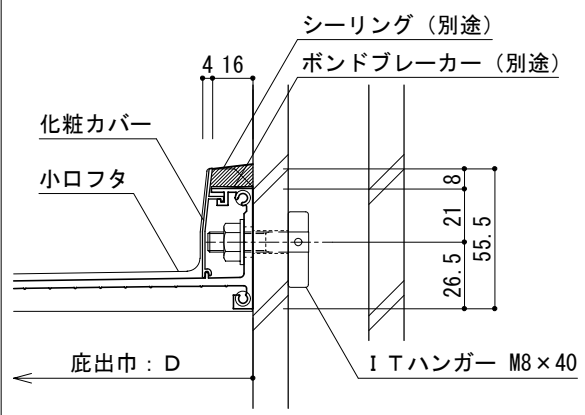
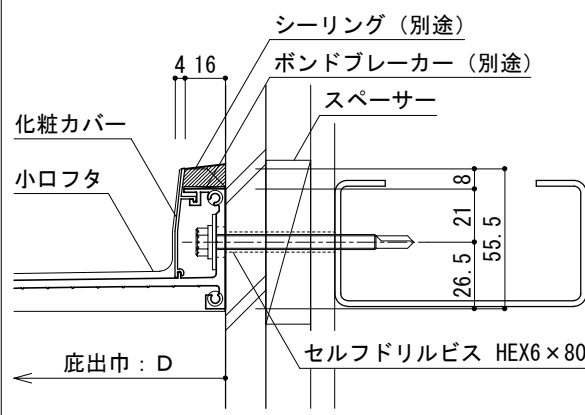
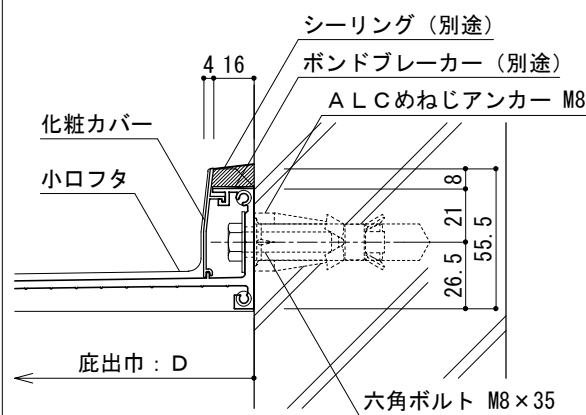
S = 1 / 13

断面詳細図



寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。

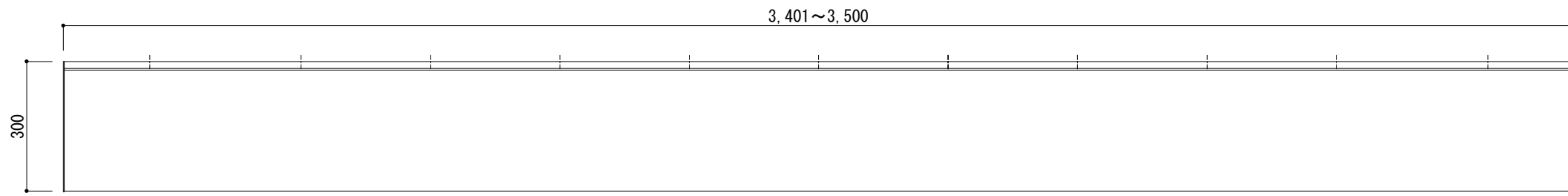


コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。

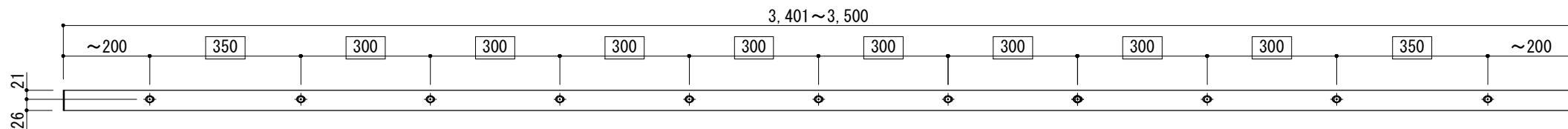
L型底取付図

D=300, L=3500

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 13

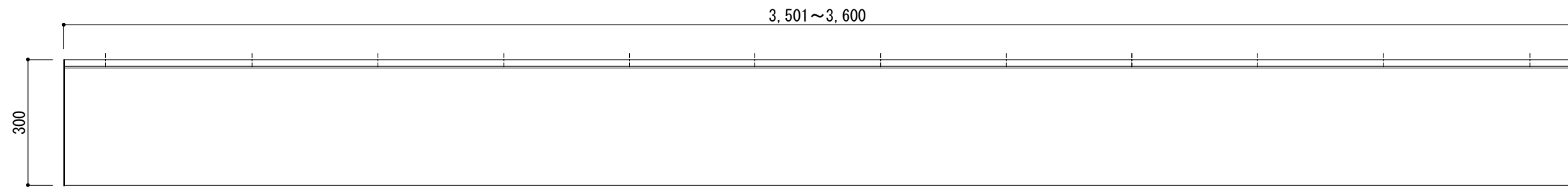
断面詳細図

<p>RC</p>	<p>ALC</p>	<p>鉄骨下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p>押出成型セメント板</p>	<p>木下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

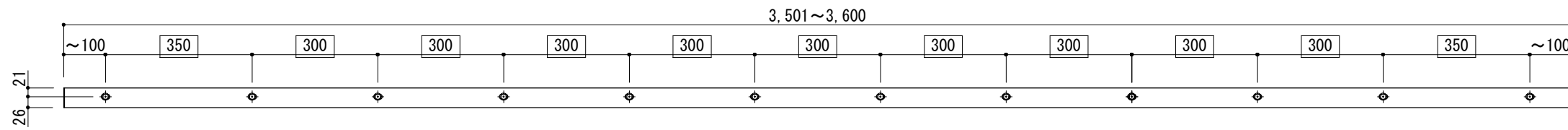
L型底取付図

D=300, L=3600

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 13

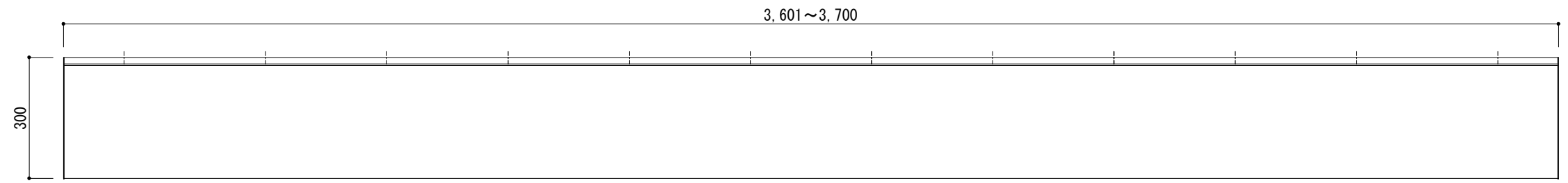
断面詳細図

RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
				<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

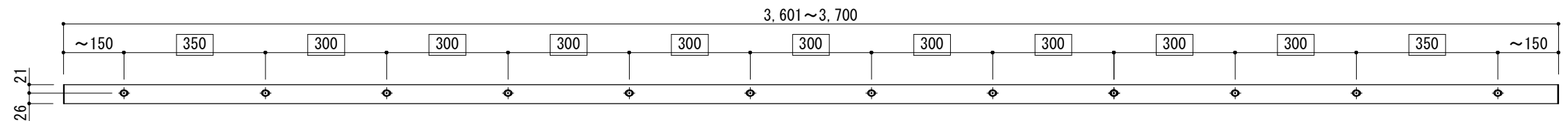
L型底取付図

D=300, L=3700

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 13

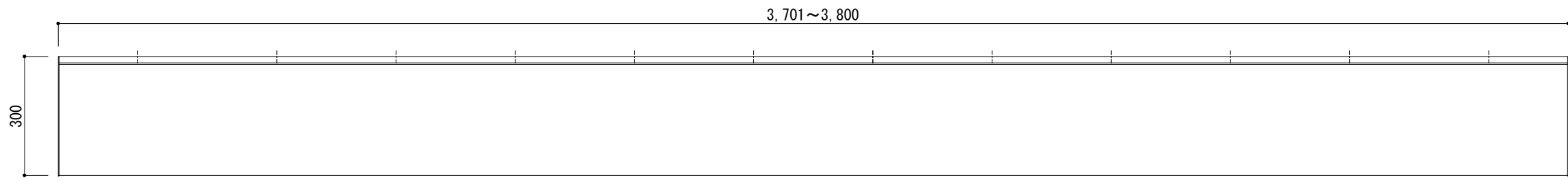
断面詳細図

<p>RC</p>	<p>ALC</p>	<p>鉄骨下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p>押出成型セメント板</p>	<p>木下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

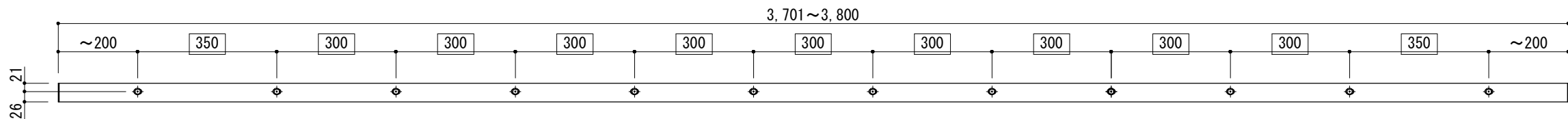
L型底取付図

D=300, L=3800

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

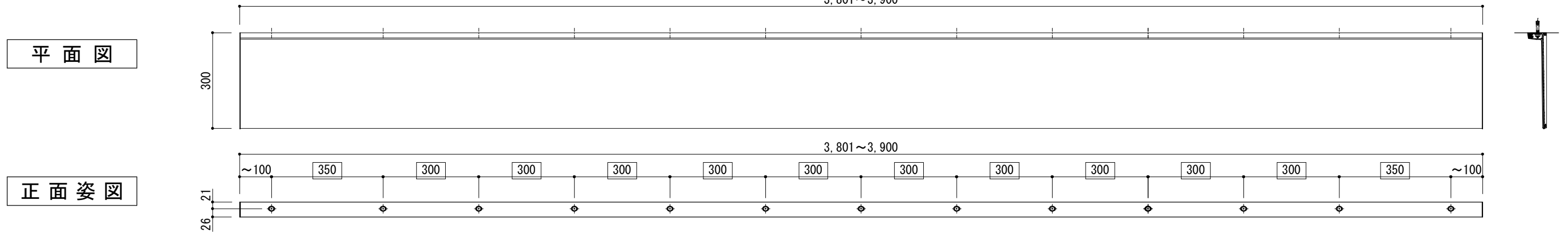
S = 1 / 13

断面詳細図

<p>RC</p>	<p>ALC</p>	<p>鉄骨下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p>押出成型セメント板</p>	<p>木下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	

L型庇取付図

D=300, L=3900



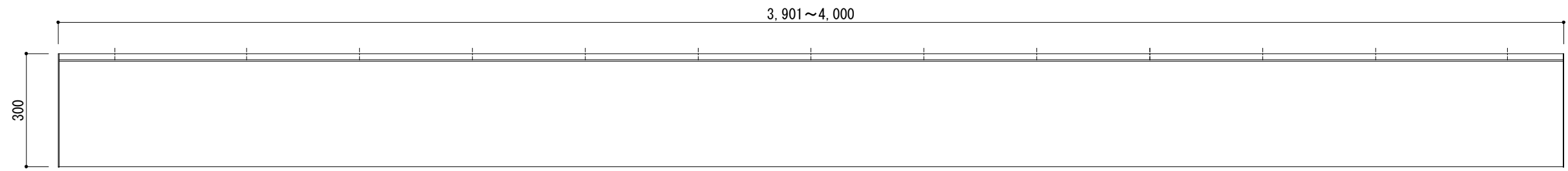
□ は固定寸法 S = 1 / 13

断面詳細図	RC	ALC	鉄骨下地通気窯業	押出成型セメント板	木下地通気窯業
			<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>		<p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
					<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>

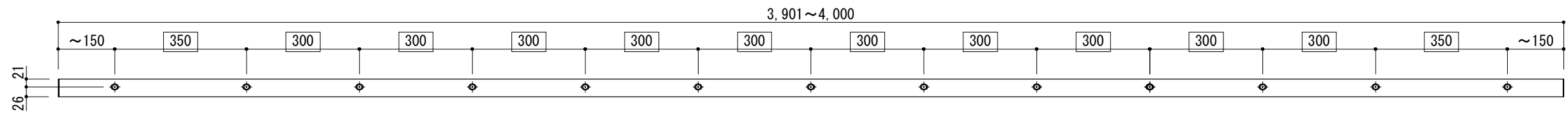
L型底取付図

D=300, L=4000

平面図



正面姿図



□ は固定寸法

S = 1 / 13

断面詳細図

<p>RC</p>	<p>ALC</p>	<p>鉄骨下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>	<p>押出成型セメント板</p>	<p>木下地通気窯業</p> <p>寸切ボルトは、L=150を所定長さに現場カットして下さい。</p>
			<p>コーチスクリューの木材下穴は5φとし、サイディングは10φ程度の穴をあけて下さい。</p>	