



LLH外断熱通気層システム
標準納まり図集（GW100-改修）

2017.01.05



株式
会社

ツツキ

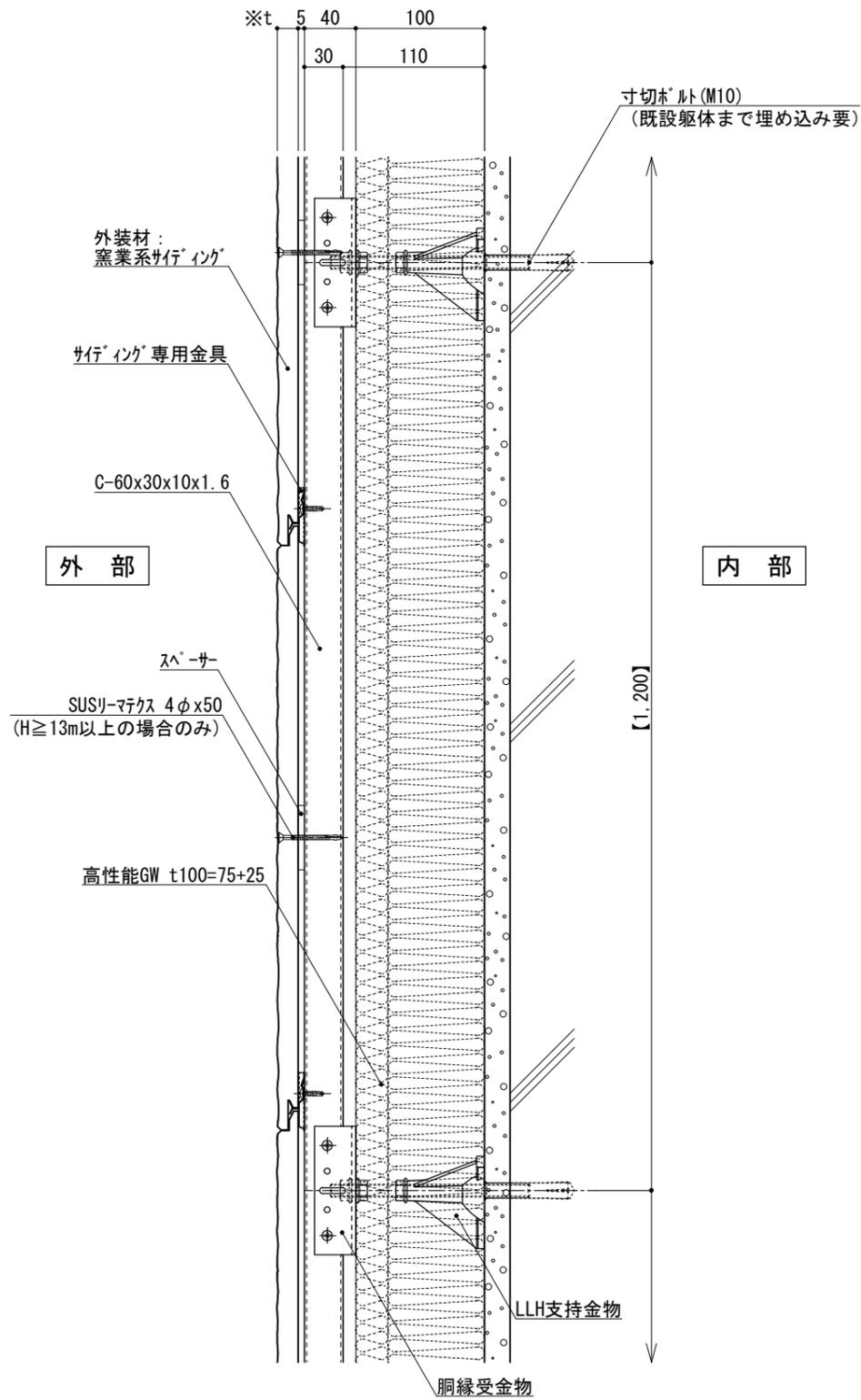


図-1

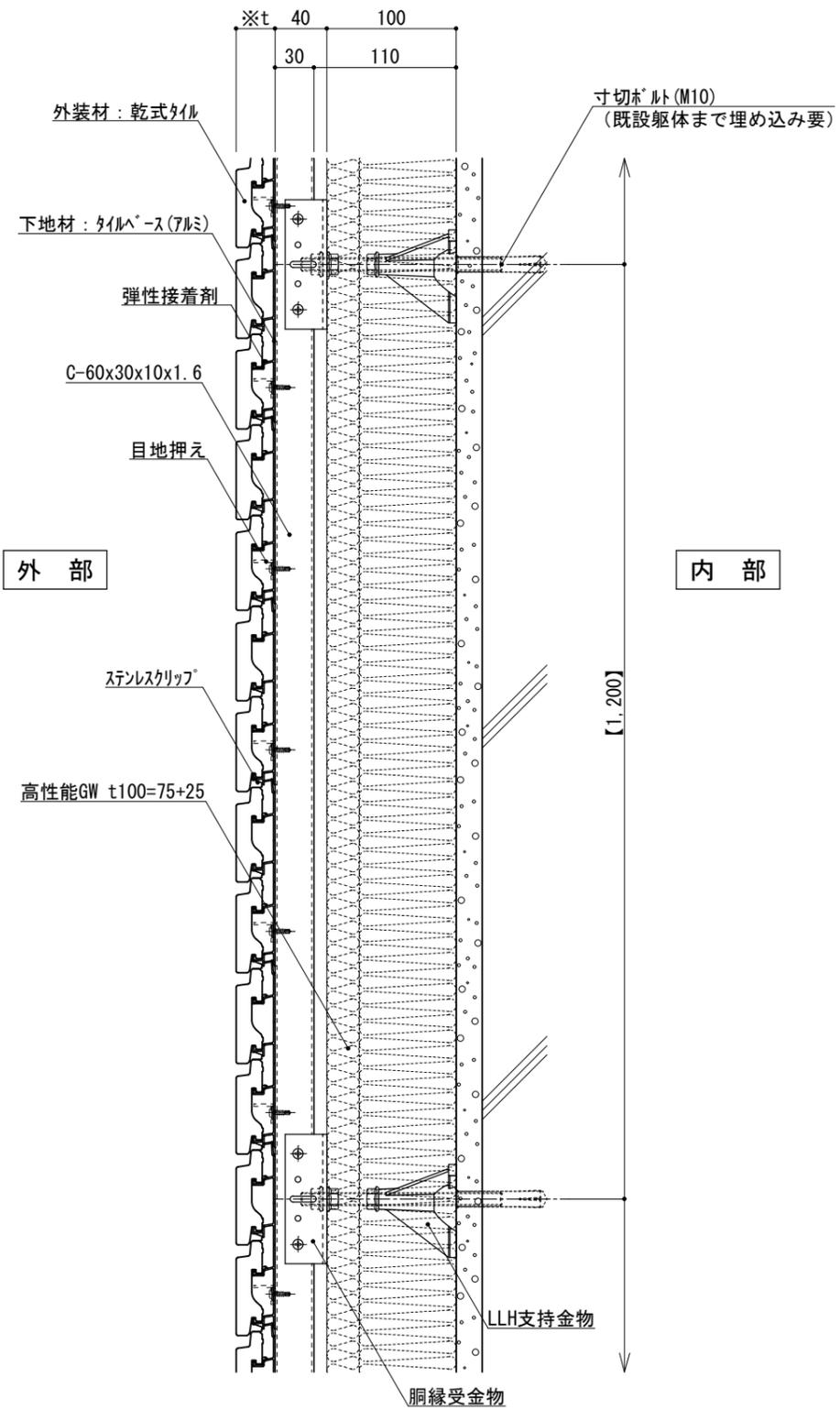


図-2

仕 様	※t(外装材厚)	
	●外装材：横貼りの場合 縦胴縁間隔：400~600 支持ボルトの間隔：900~1,300	
仕 様	図-1 窯業系サイディング ○ニチハ (木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板) t=16mm - モンエクレート 同等品 止金具工法 t+5mmとなる。	
	図-2 アルミ下地+タイル ○ツツキタイルシステム (乾式タイル) t=30mm - 二丁掛 (タイルベース) アルミ型材 A 6063-T5	
	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。	
附 記 事 項	●石貼などの重量物仕上げの場合は、 石の割付・重量・工法を打合せ後、 外断熱金物の打合せとする。	
改 訂 事 項		
名 称	壁廻り(一般部) 縦断面詳細図	
縮 尺	1:5	G100A_01R



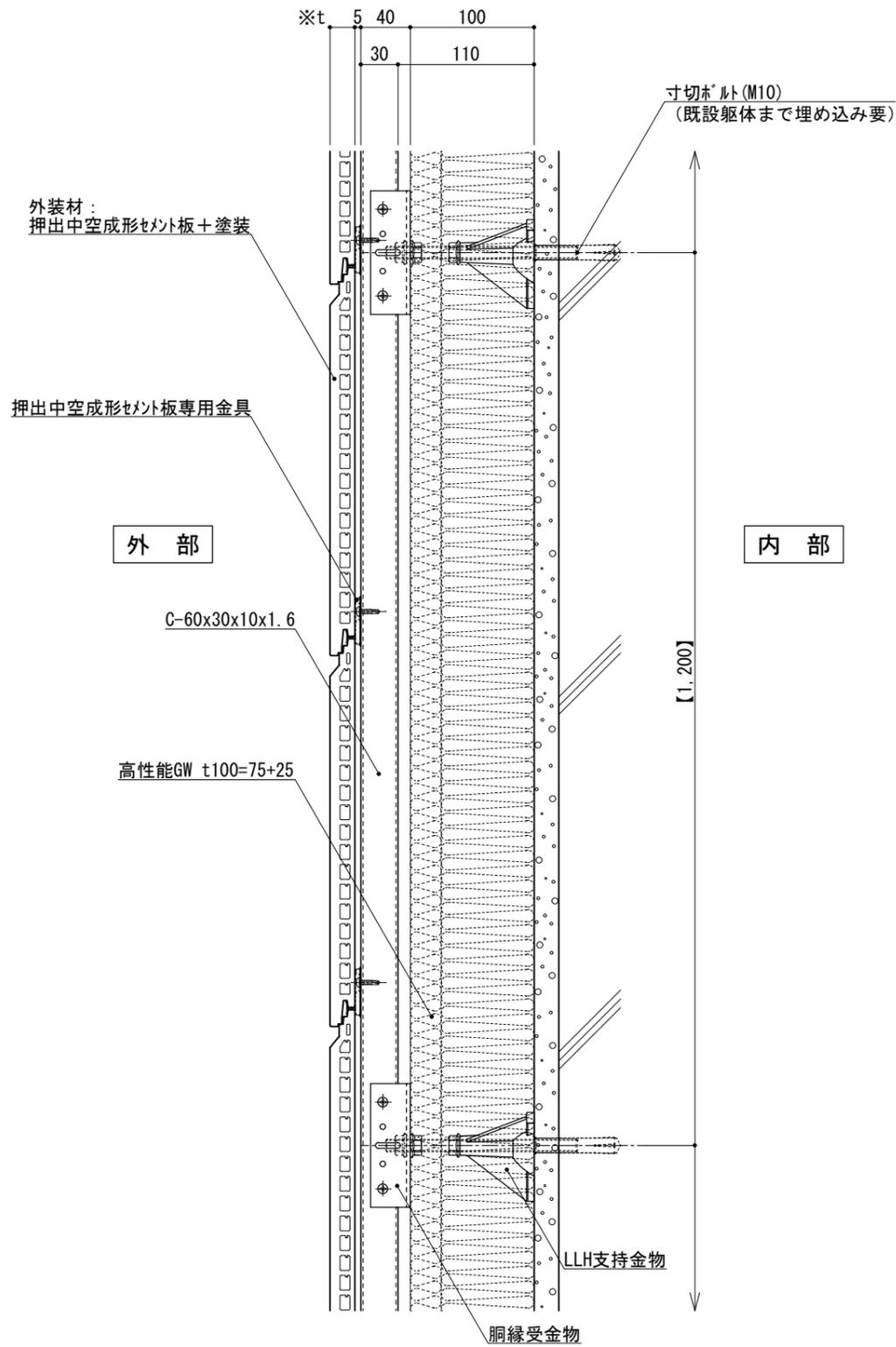


図-1

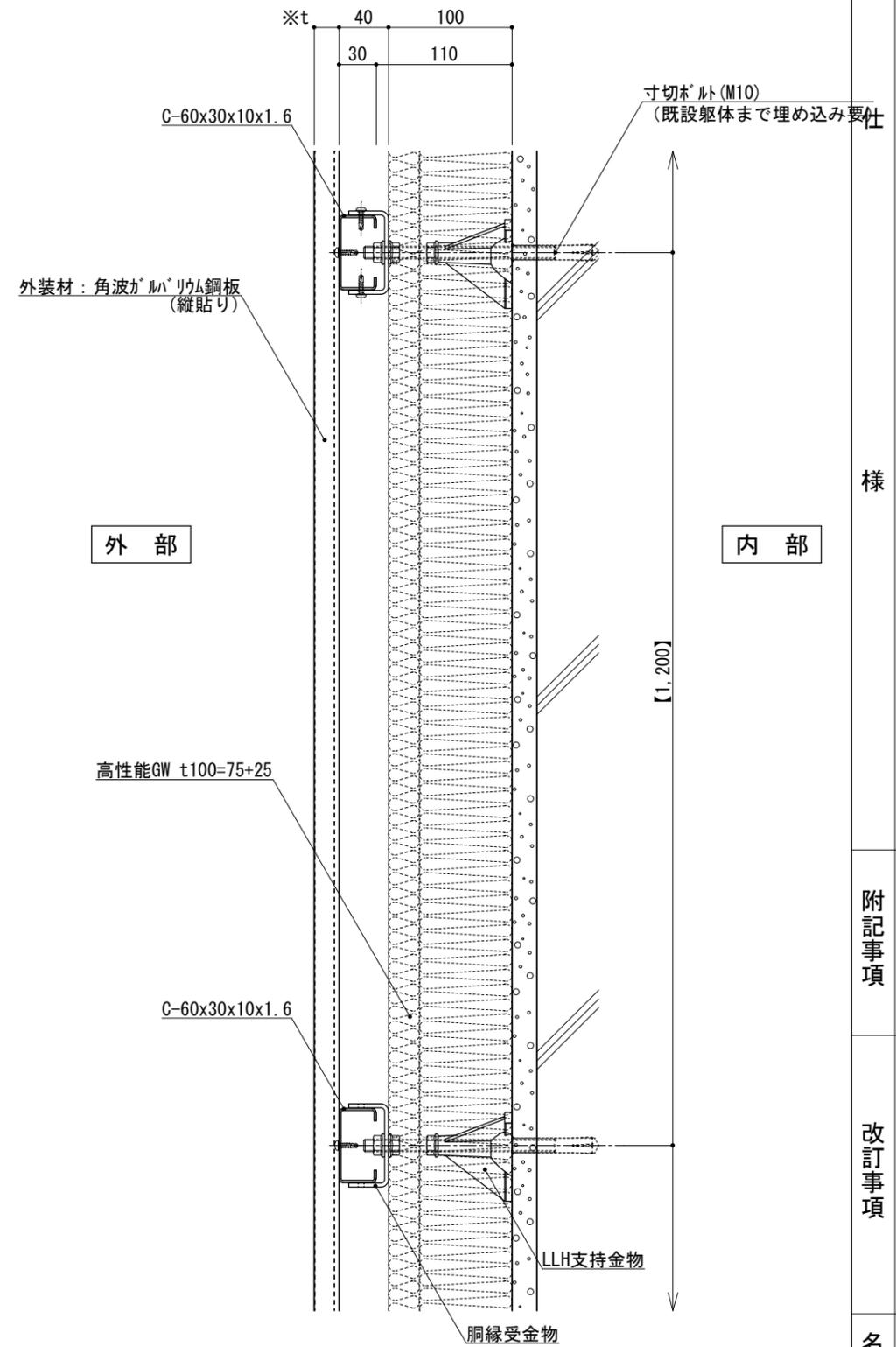


図-2

仕様	※t(外装材厚)	
	●外装材：横貼りの場合 図-1 押出中空成形セメント板+塗装 ○神島化学工業 (押出中空成形セメント板+塗装)	
	t=18mm	— ヲムダ ^μ 同等品
	t=20mm	— ヲムダ ²⁰ 同等品
	止金具工法 t+5mmとなる。	
	縦胴縁間隔	: 400~600
	支持ボルトの間隔	: 900~1,300
仕様	●外装材：縦貼りの場合 図-2 金属サイディング縦貼り ○ヨドコウ (高級塗装ガルバリウム鋼板)	
	t=20mm	— ヲト ^ス ハ ^ン 1K型 同等品
	横胴縁間隔	: 900~1,200
	支持ボルトの間隔	: 900~1,300
附記事項	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。	
	●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。	
改訂事項		
名称	壁廻り (一般部) 縦断面詳細図	
縮尺	1:5	G100A_02R



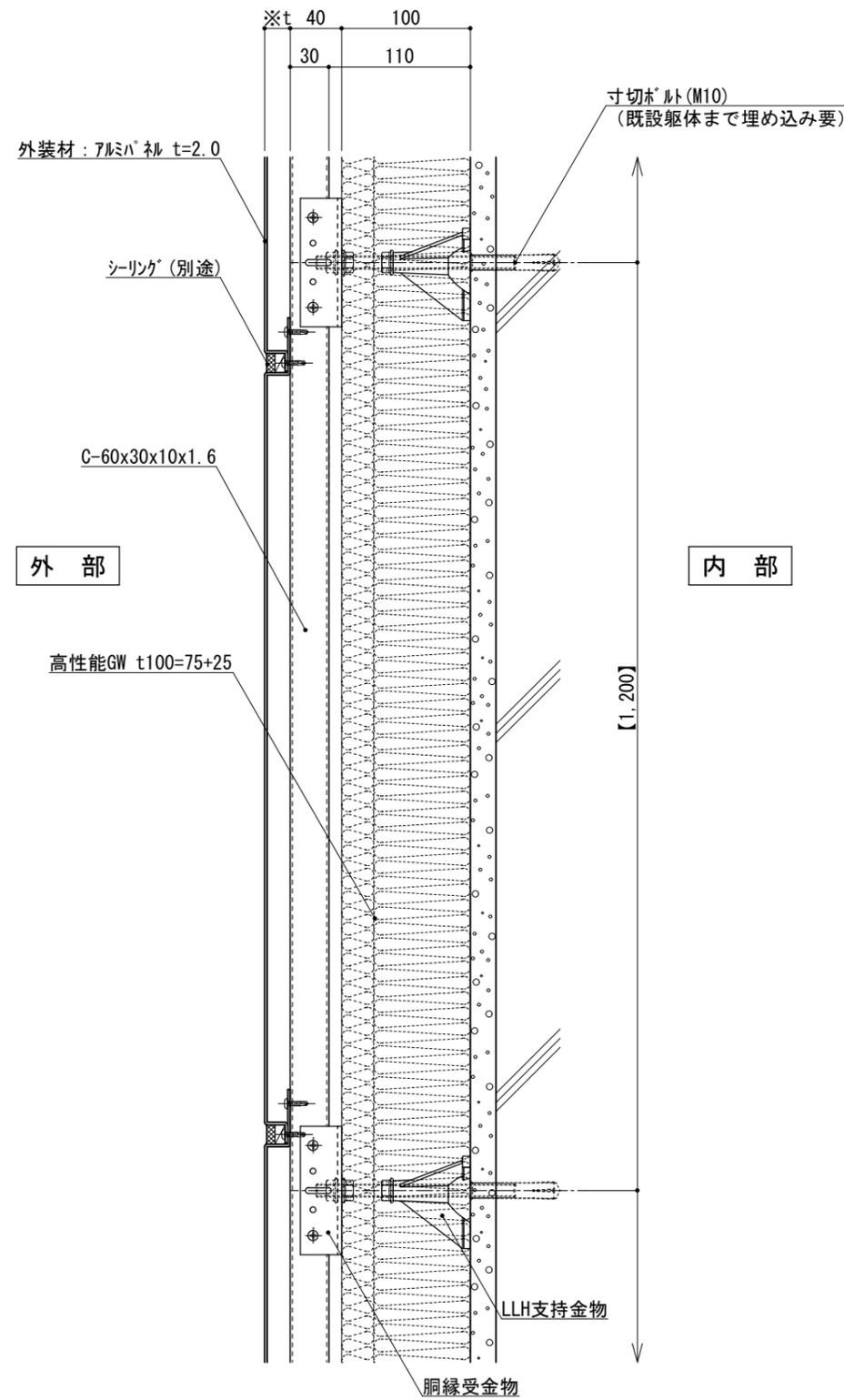


図-1

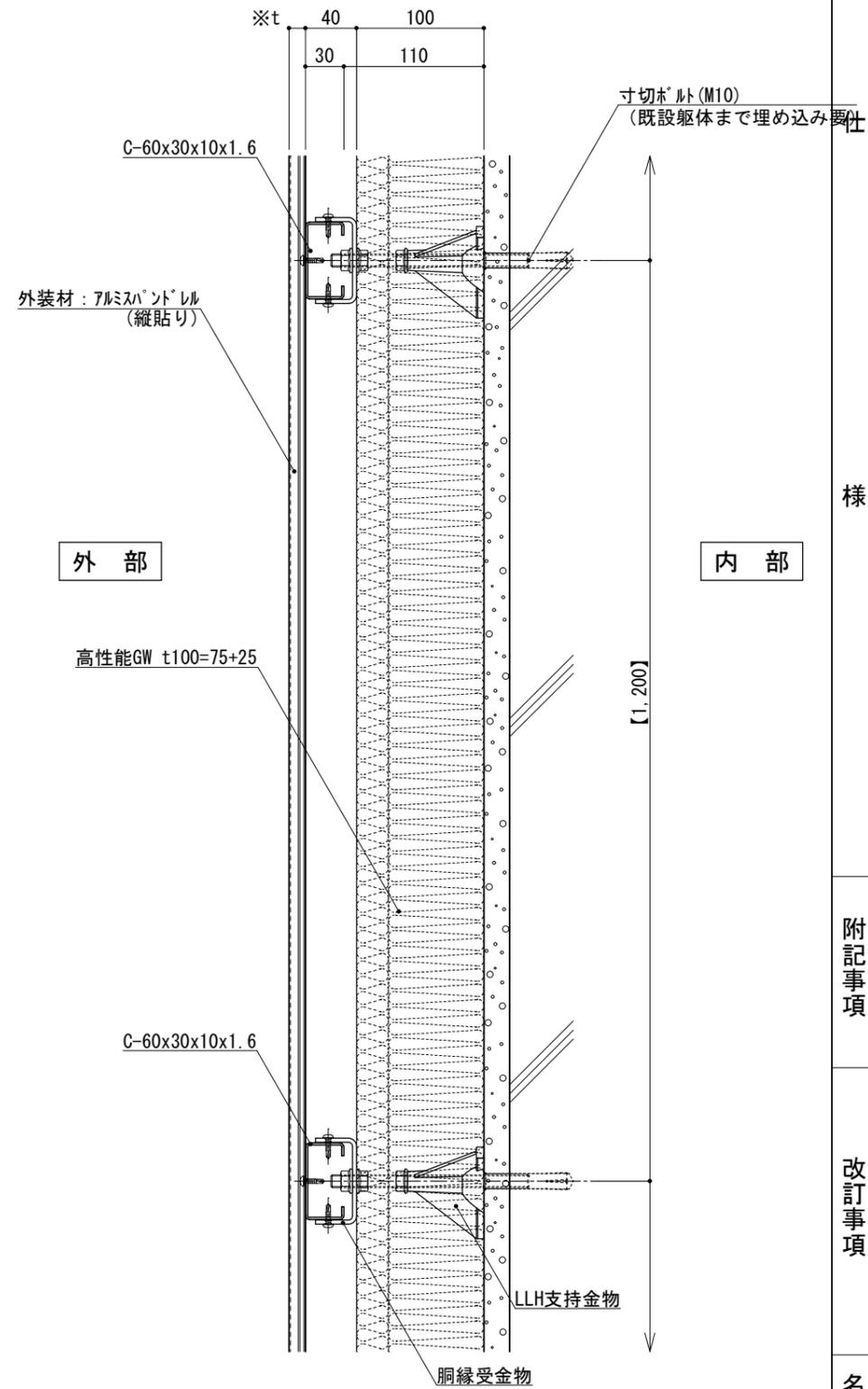


図-2

様	※t(外装材厚)	
	<ul style="list-style-type: none"> ●外装材：横貼りの場合 図-1 アルミハシ ○ツツキ (ふっ素塗装アルミハシ) t=20mm - 2.0mm厚 (横貼り) 縦胴縁間隔 : 400~600 支持ボルトの間隔 : 900~1,300 	
附記事項	<ul style="list-style-type: none"> ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。 	
	改訂事項	
名称	壁廻り (一般部) 縦断面詳細図	
縮尺	1 : 5	G100A_03R



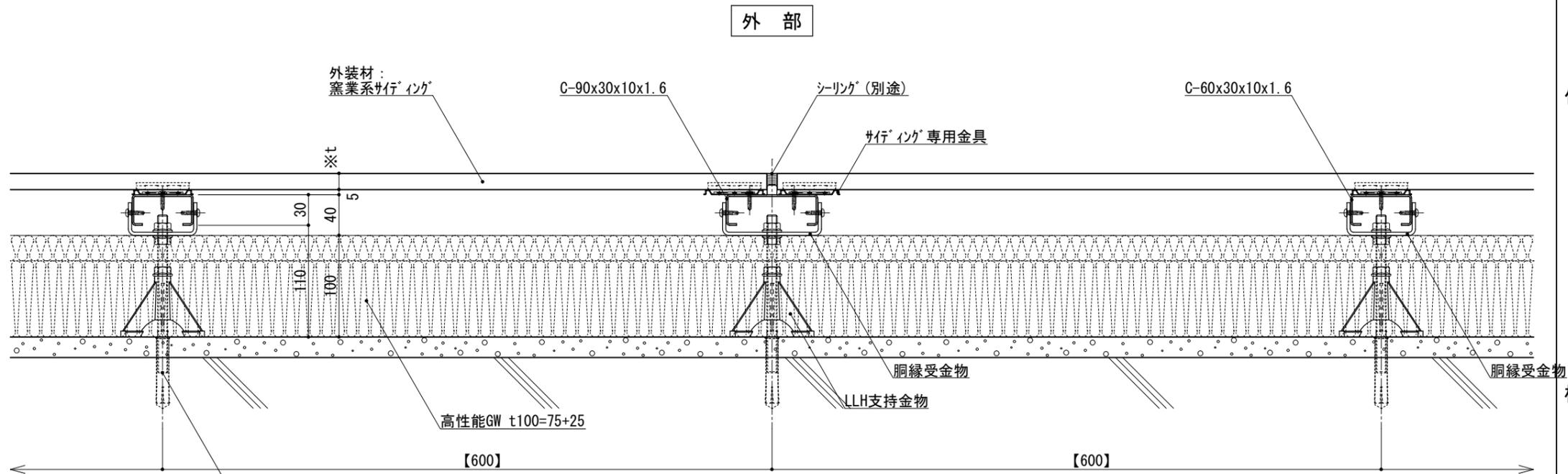


図-1

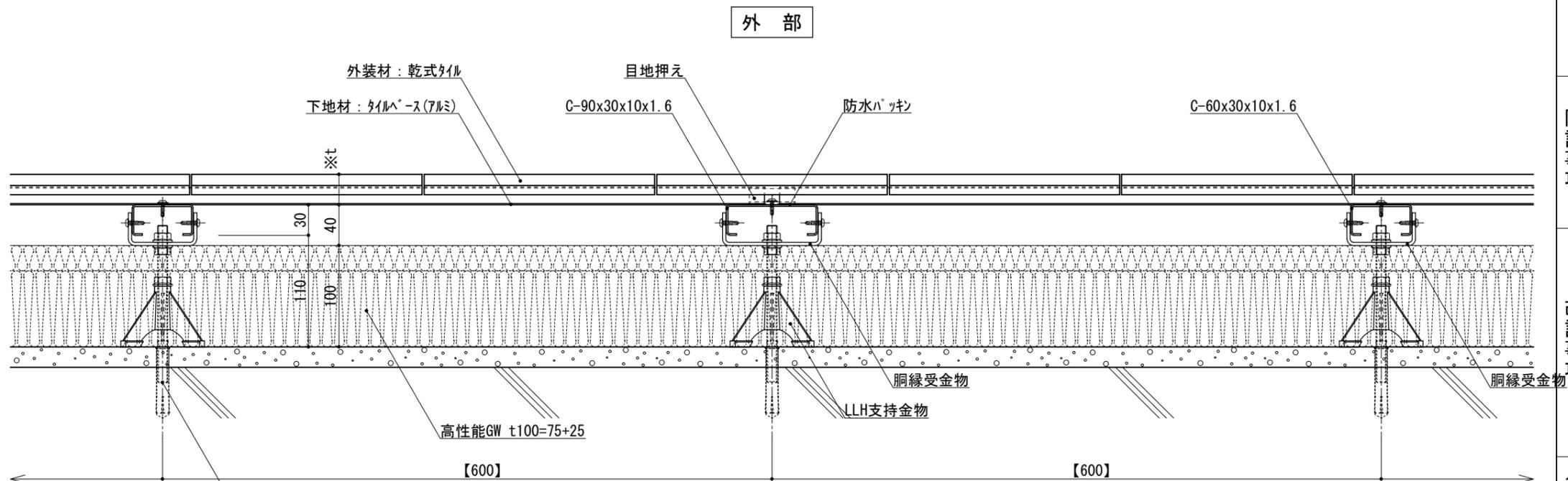


図-2

※t(外装材厚)

- 外装材：横貼りの場合
縦縁間隔：400~600
支持ボルトの間隔：900~1,300

図-1 窯業系サイディング

- ニチハ
(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)
t=16mm - モンエクスレート 同等品
止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 アルミ下地+タイル

- ツツキタイルシステム
(乾式タイル)
t=30mm - ニチハ
(タイルベース)
アルミ型材 A 6063-T5

仕様

附記事項

- 【 】内寸法は参考とし、施工図による。
- 石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改訂事項

名称

壁廻り(一般部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G100A_04AR



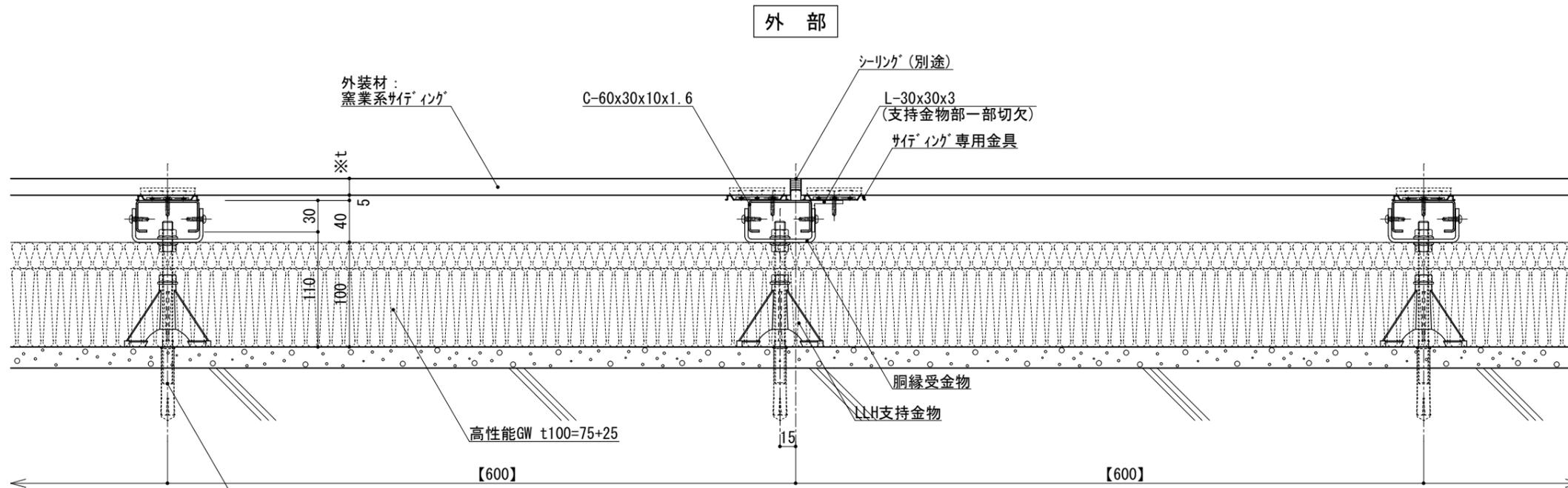


図-1

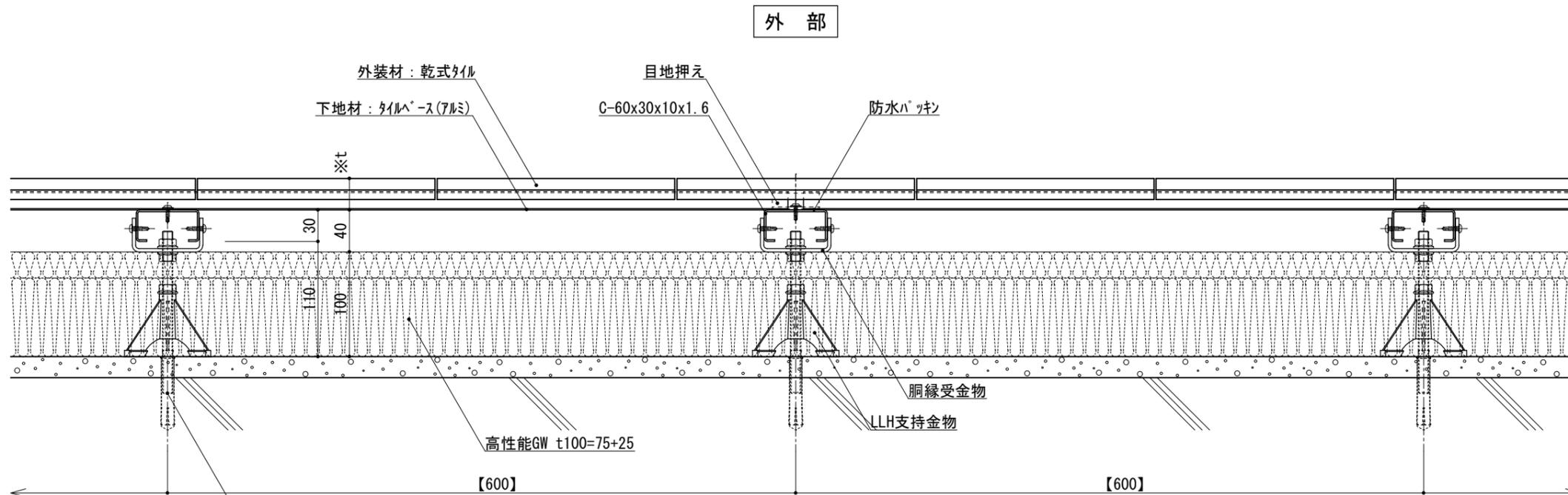


図-2

※t(外装材厚)

- 外装材：横貼りの場合
縦筋間隔：400~600
支持ボルトの間隔：900~1,300

図-1 炭素系サイディング

- ニチハ
(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)
t=16mm - モンエセラド 同等品
止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 アルミ下地+タイル

○ツツキタイルシステム

- (乾式タイル)
t=30mm - ニチハ
(タイルベース)
アルミ型材 A 6063-T5

仕
様

附
記
事
項

- 【 】内寸法は参考とし、施工図による。
- 石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改
訂
事
項

名
称

壁廻り(一般部)
横断面詳細図

縮
尺

1:5

G100A_04BR



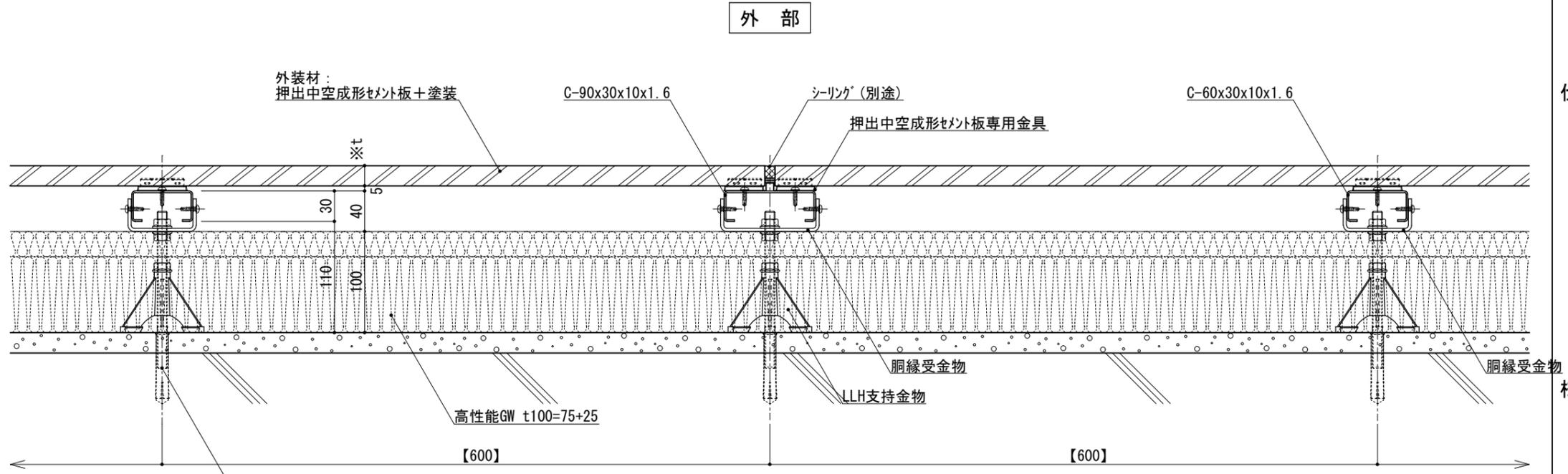


図-1

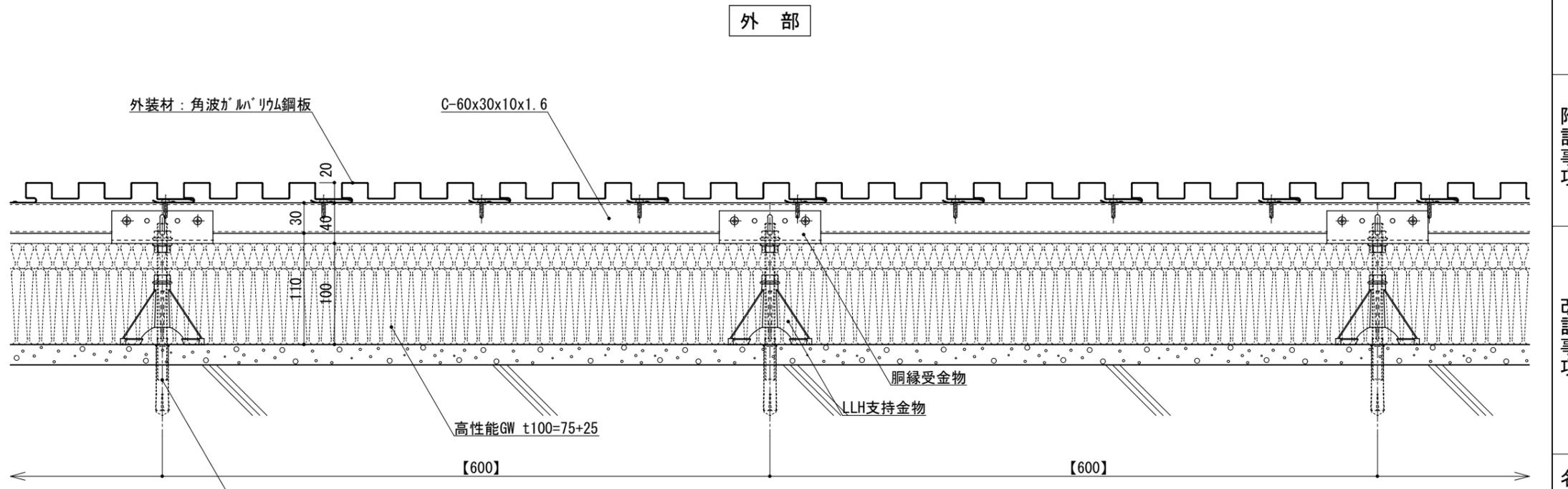


図-2

※t(外装材厚)

●外装材：横貼りの場合
 図-1 押出中空成形セメント板+塗装
 ○神島化学工業
 (押出中空成形セメント板+塗装)

t=18mm	- ヲムダ ^μ	同等品
t=20mm	- ヲムダ ^μ 20	同等品

止金具工法 t+5mmとなる。
 縦胴縁間隔 : 400~600
 支持ボルトの間隔 : 900~1,300

●外装材：縦貼りの場合
 図-2 金属サイディング縦貼り
 ○ヨドコウ
 (高級塗装ガルバリウム鋼板)

t=20mm	- ヲト ^ス ハ ^ン 1K型	同等品
--------	--------------------------------------	-----

横胴縁間隔 : 900~1,200
 支持ボルトの間隔 : 900~1,300

仕
 様

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。
 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改訂事項

名称 壁廻り(一般部)
 横断面詳細図

縮尺 1:5 G100A_05R



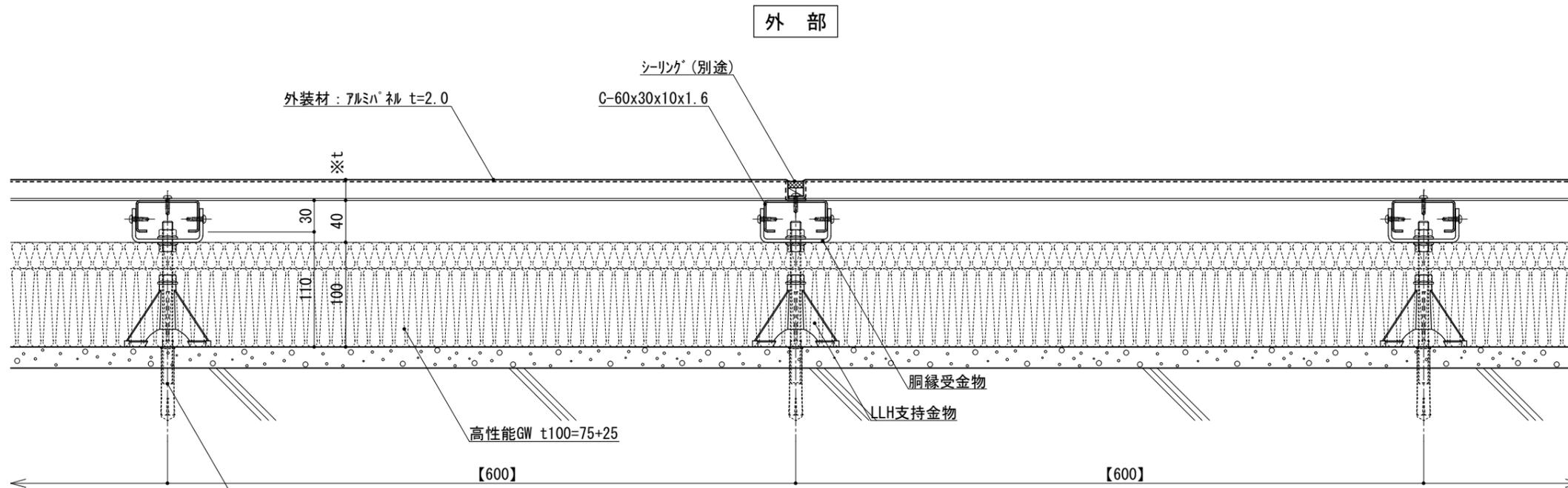


図-1

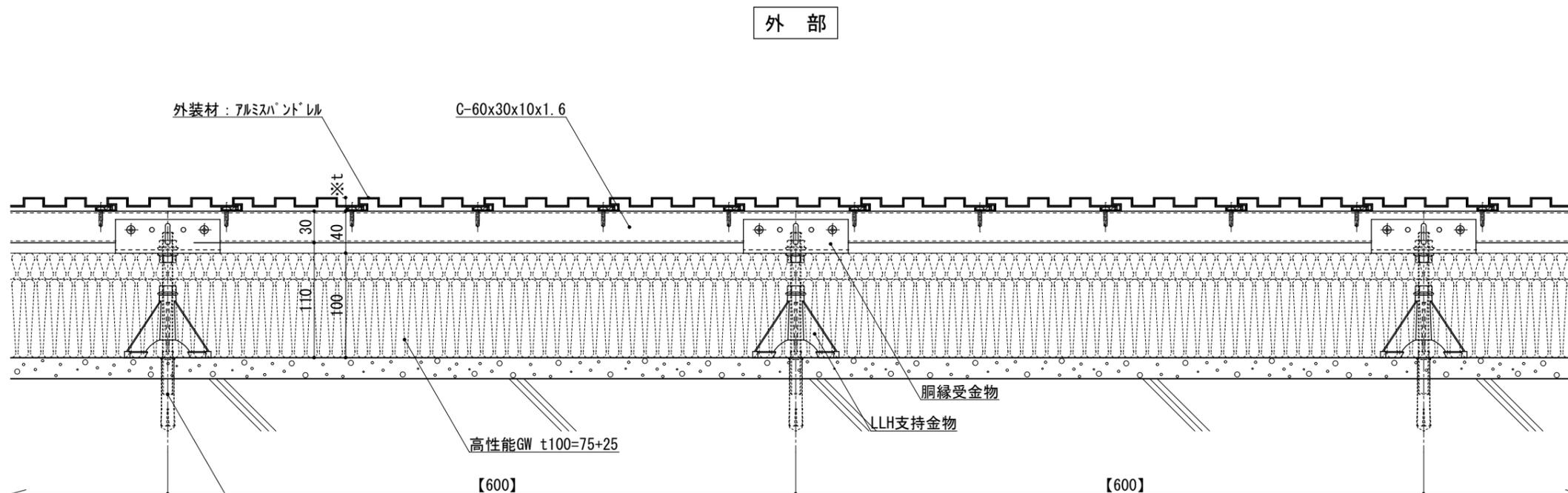


図-2

仕 様	※t(外装材厚) ●外装材：横貼りの場合 図-1 アルミハﾟ裨 ○ツヅキ (ふっ素塗装アルミハﾟ裨) t=20mm - 2.0mm厚 (横貼り) 縦胴縁間隔 : 400~600 支持ボルトの間隔 : 900~1,300 ●外装材：縦貼りの場合 図-2 アルミﾊﾟﾝﾄﾞﾚﾙ ○ツヅキ (アルミﾊﾟﾝﾄﾞﾚﾙ) t=13mm - モｰﾙﾃﾞｨﾝｸﾞﾄｯﾌﾟ (縦貼り) 横胴縁間隔 : 600~1,200 支持ボルトの間隔 : 900~1,300	
	附 記 事 項	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、 石の割付・重量・工法を打合せ後、 外断熱金物の打合せとする。
改 訂 事 項		
名 称	壁廻り (一般部) 横断面詳細図	
縮 尺	1 : 5	G100A_06R



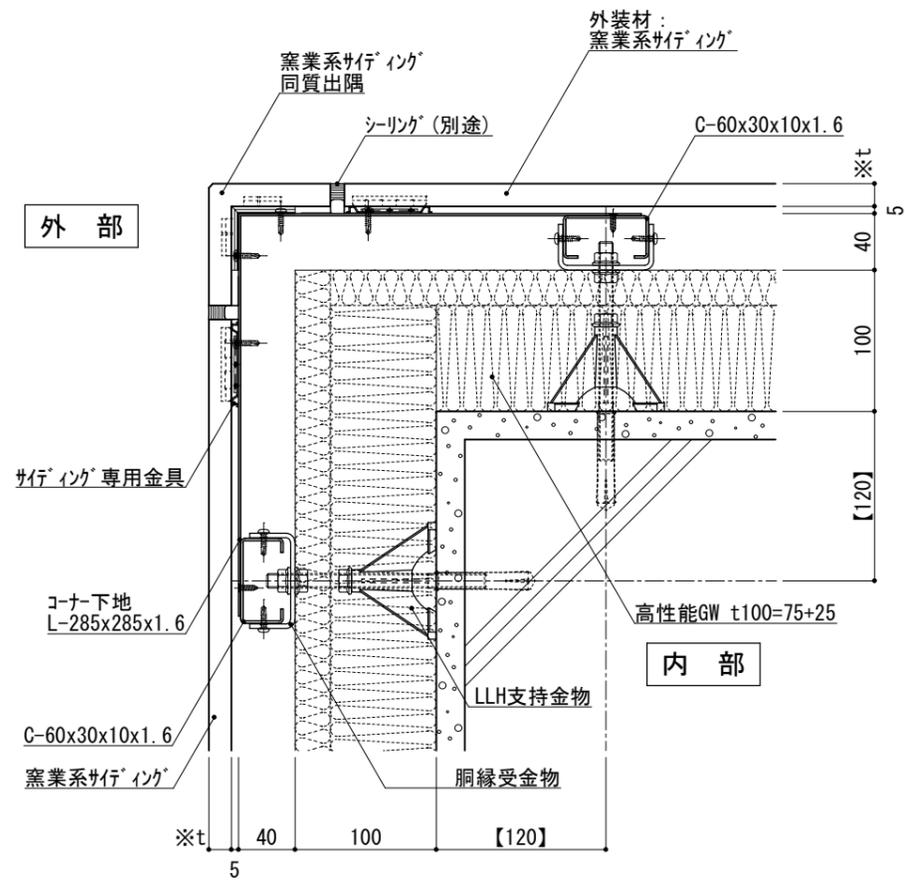


図-1

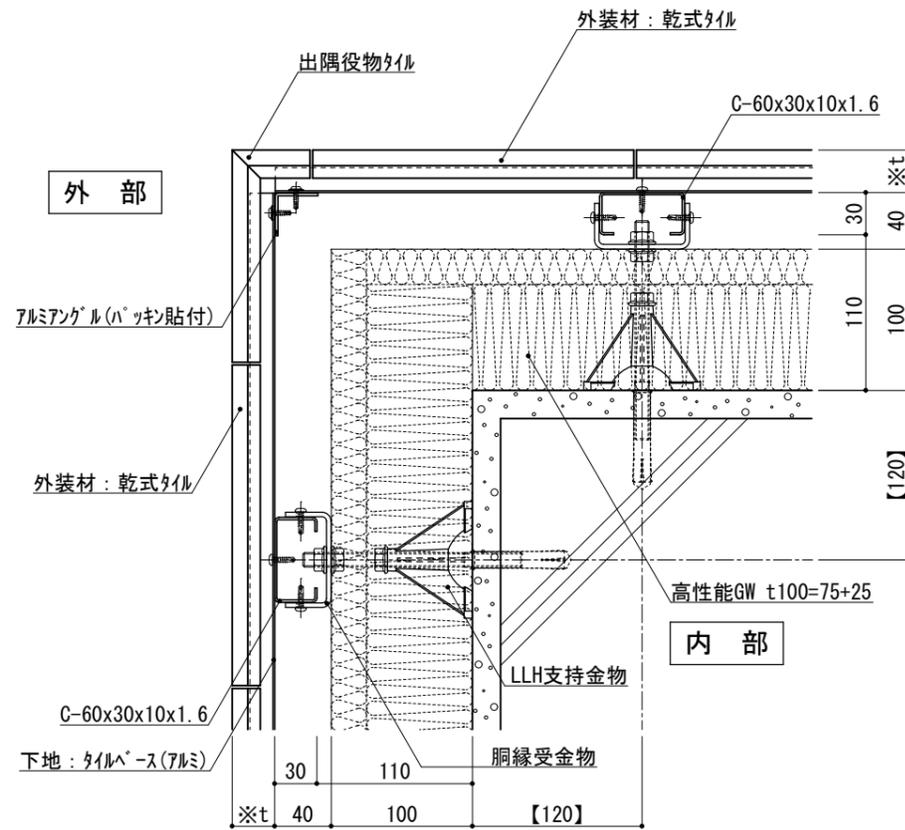


図-2

仕
様

※t(外装材厚)

図-1 窯業系サイディング

○ニチハ

(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)

t=16mm - モニエセラト 同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 アルミ下地+タイル

○ツツキタイルシステム

(乾式タイル)

t=30mm - ニ丁掛

(タイルヘース)

アルミ型材 A 6063-T5

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(出隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G100A_07R



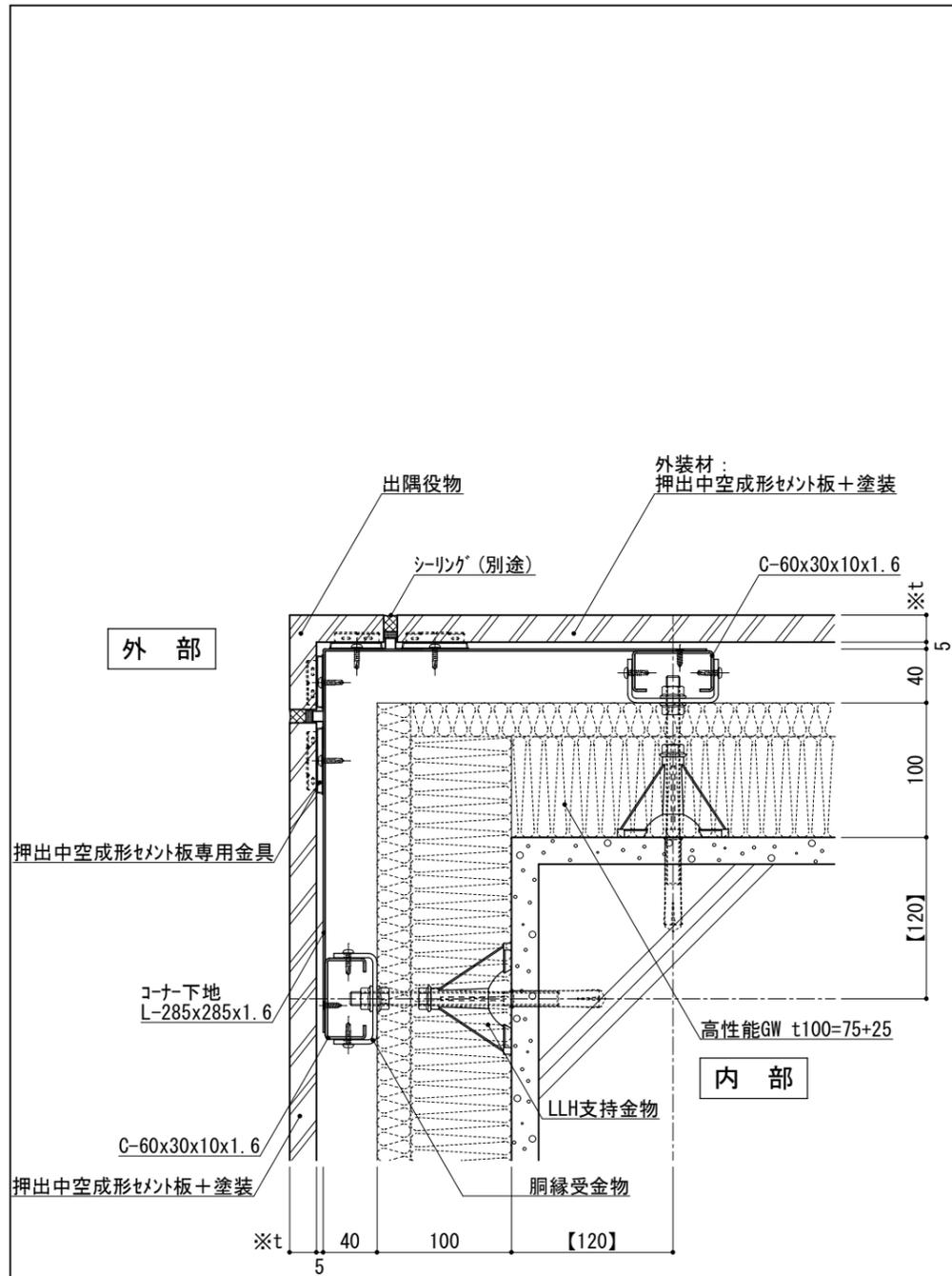


図-1

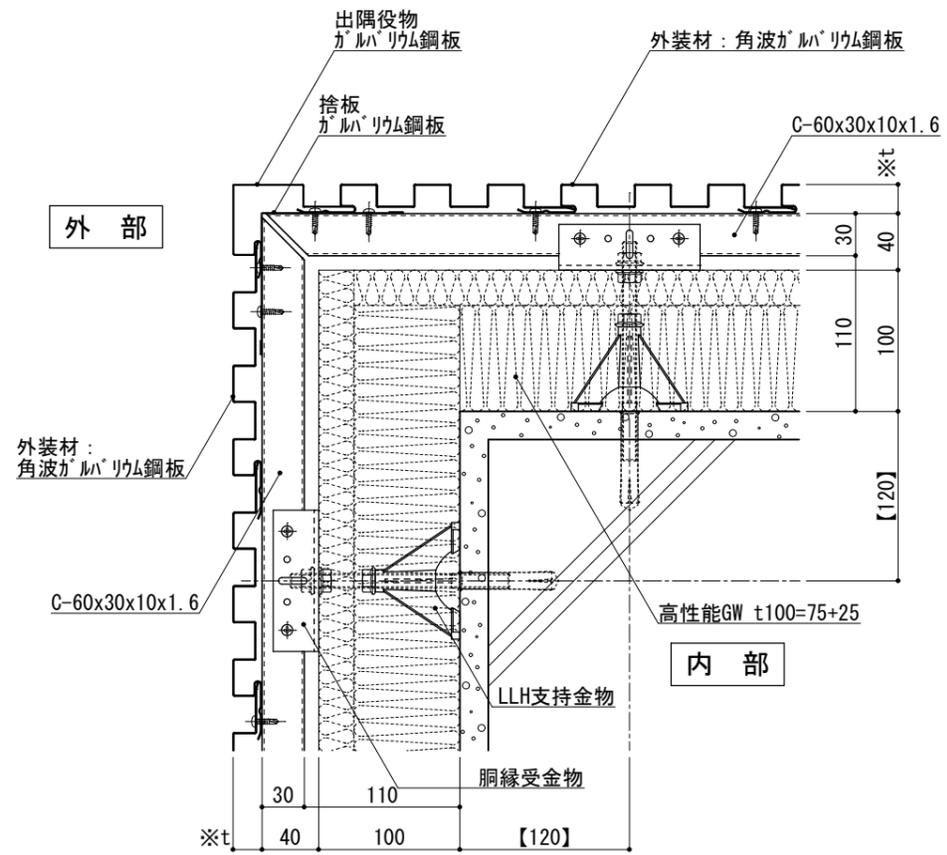


図-2

※t(外装材厚)

図-1 押出中空成形セメント板+塗装

○神島化学工業

(押出中空成形セメント板+塗装)

t=18mm	- 5μm	同等品
t=20mm	- 5μm	同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 金属サイディング縦貼り

○ヨドコウ

(高級塗装ガルバリウム鋼板)

t=20mm	- ヨドコウ 1K型	同等品
--------	------------	-----

様

附記事項

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

改訂事項

名称

壁廻り(出隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G100A_08R



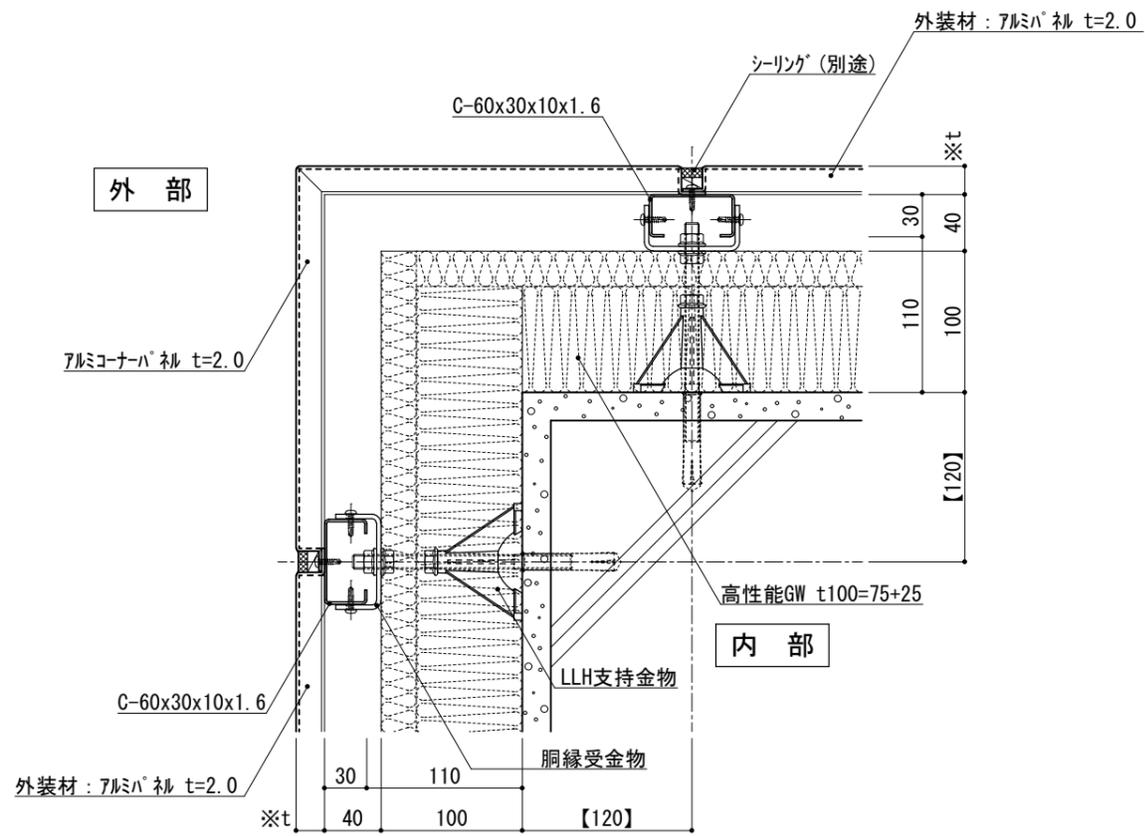


図-1

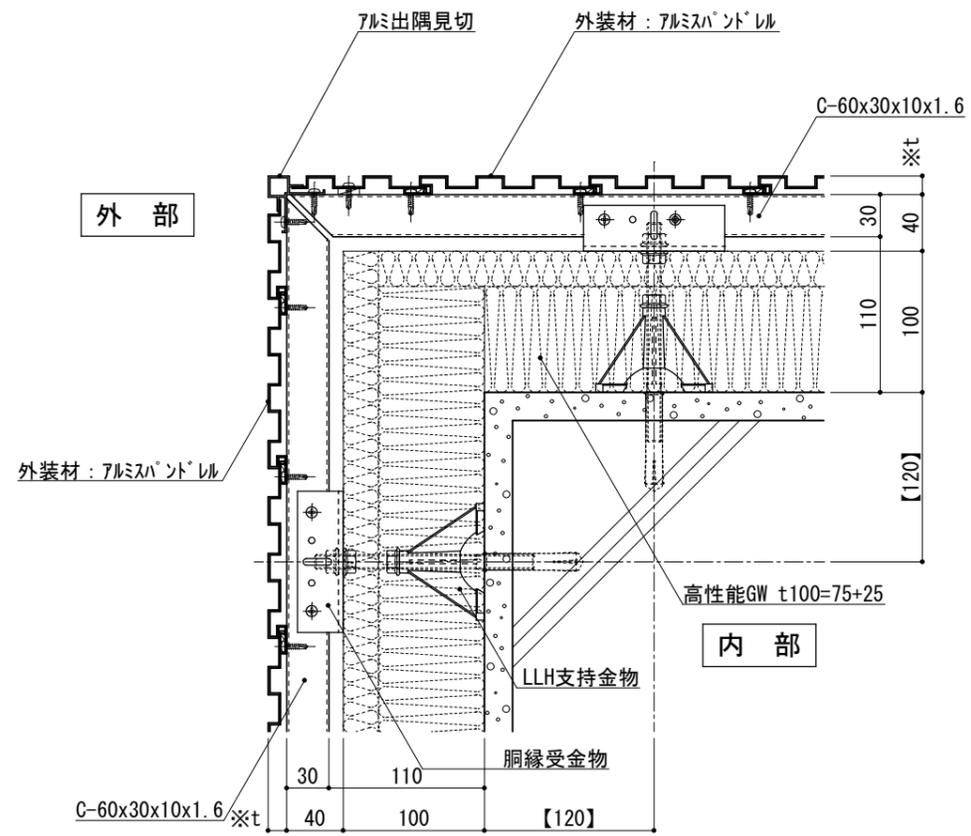


図-2

仕 様	※t(外装材厚)
	図-1 アルミハネ ○ツツキ (ふっ素塗装アルミハネ) t=20mm — 2.0mm厚 (横貼り)
附 記 事 項	図-2 アルミハネ出隅 ○ツツキ (アルミハネ出隅) t=13mm — モルタルインゲトップ (縦貼り)
	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。
改訂事項	
名称	壁廻り (出隅部) 横断面詳細図
縮尺	1:5 G100A_09R



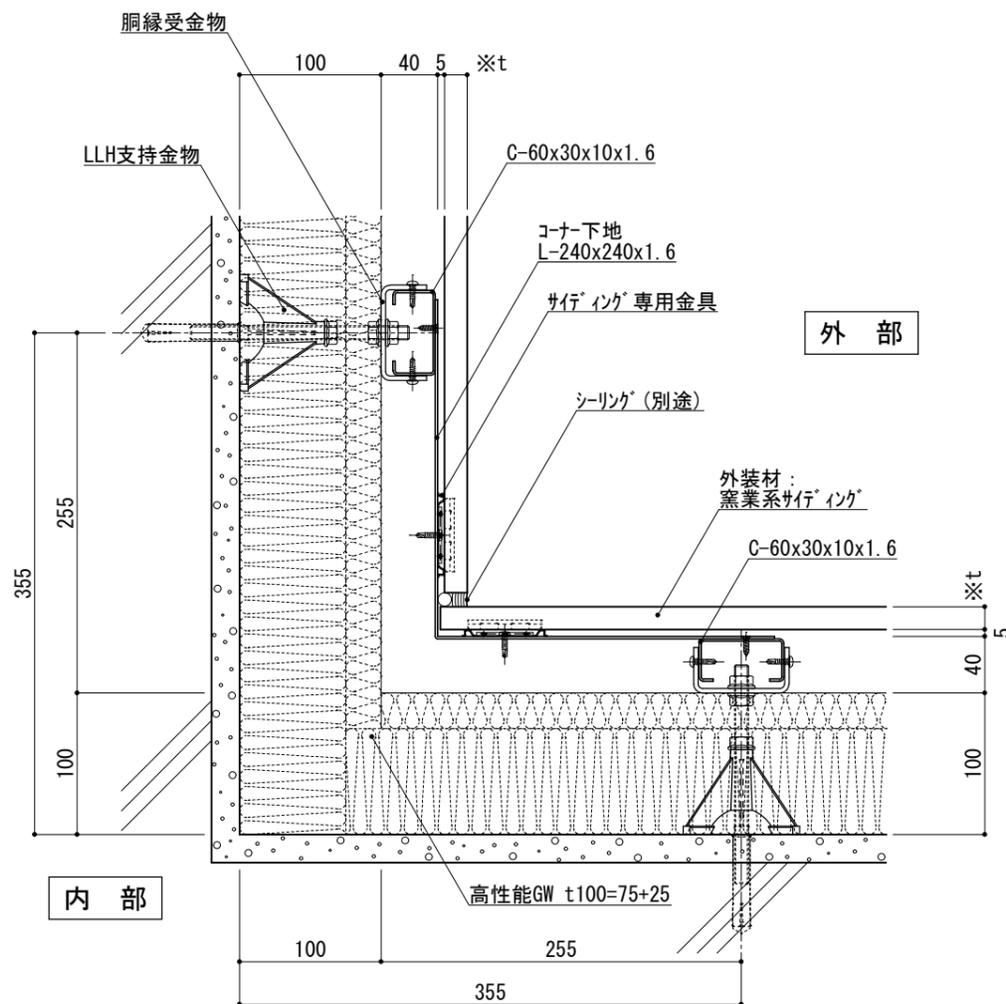


図-1

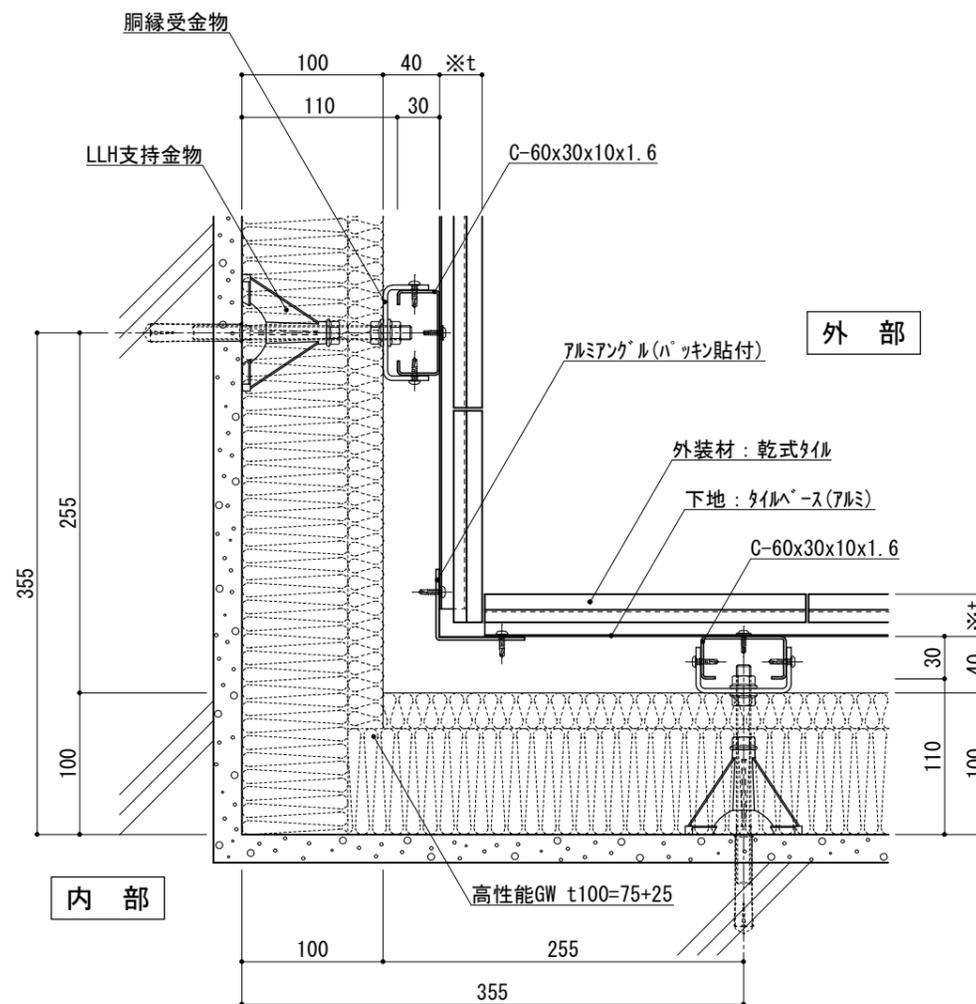


図-2

※t(外装材厚)

図-1 窯業系サイディング

○ニチハ

(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)

t=16mm - モリエセラト 同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 アルミ下地+タイル

○ツツキタイルシステム

(乾式タイル)

t=30mm - ニ丁掛

(タイルベ-ス)

アルミ型材 A 6063-T5

様

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(入隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G100A_10R



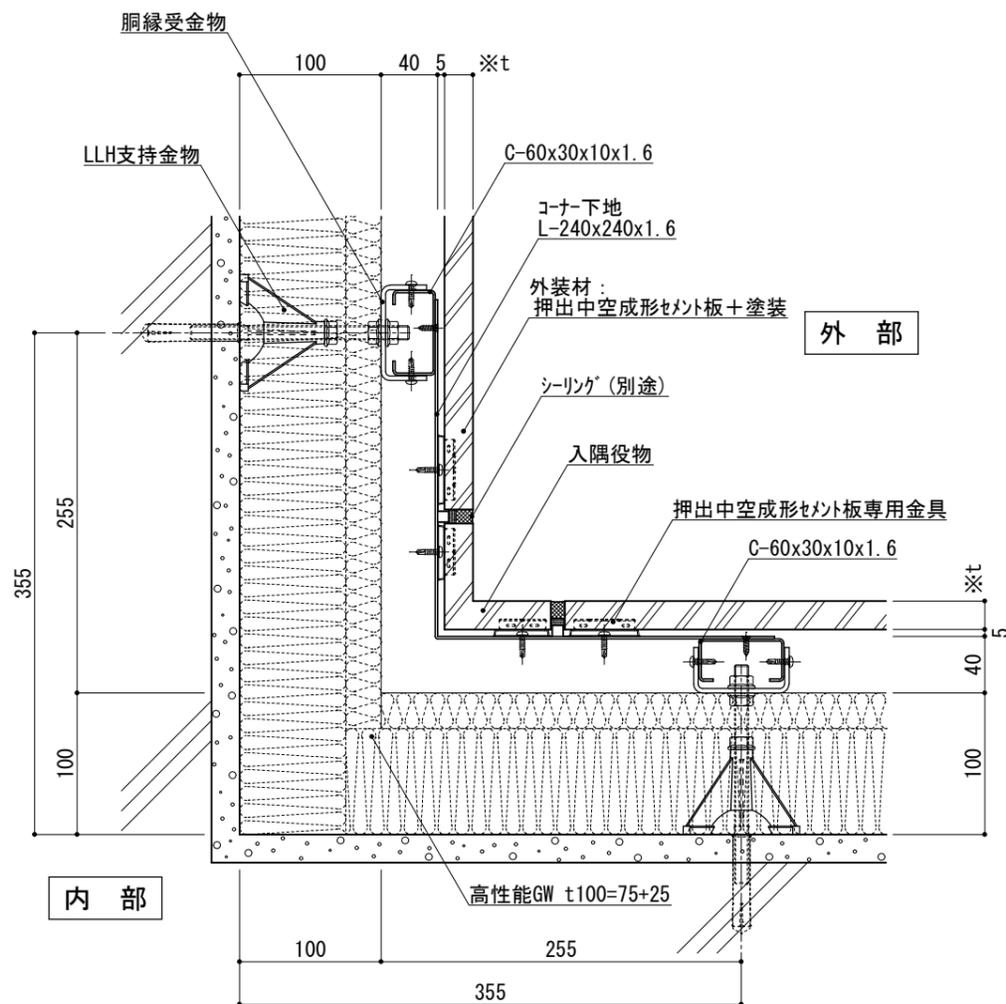


図-1

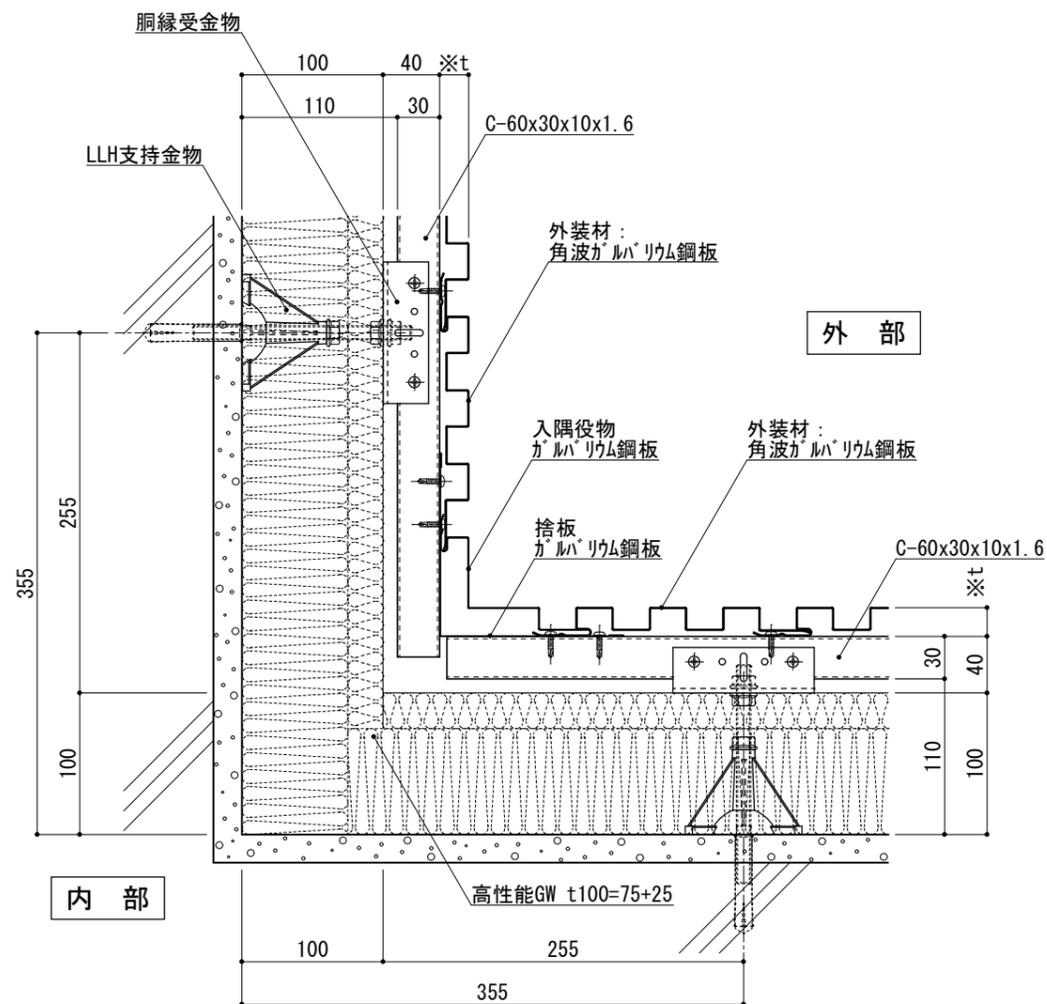


図-2

※t(外装材厚)

図-1 押出中空成形セメント板+塗装

○神島化学工業

(押出中空成形セメント板+塗装)

t=18mm	- 5μ ² μ	同等品
t=20mm	- 5μ ² 20	同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 金属サイディング縦貼り

○ヨドコウ

(高級塗装ガルバリウム鋼板)

t=20mm	- ヨト ² ス ² ン 1K型	同等品
--------	--	-----

様

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(入隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G100A_11R



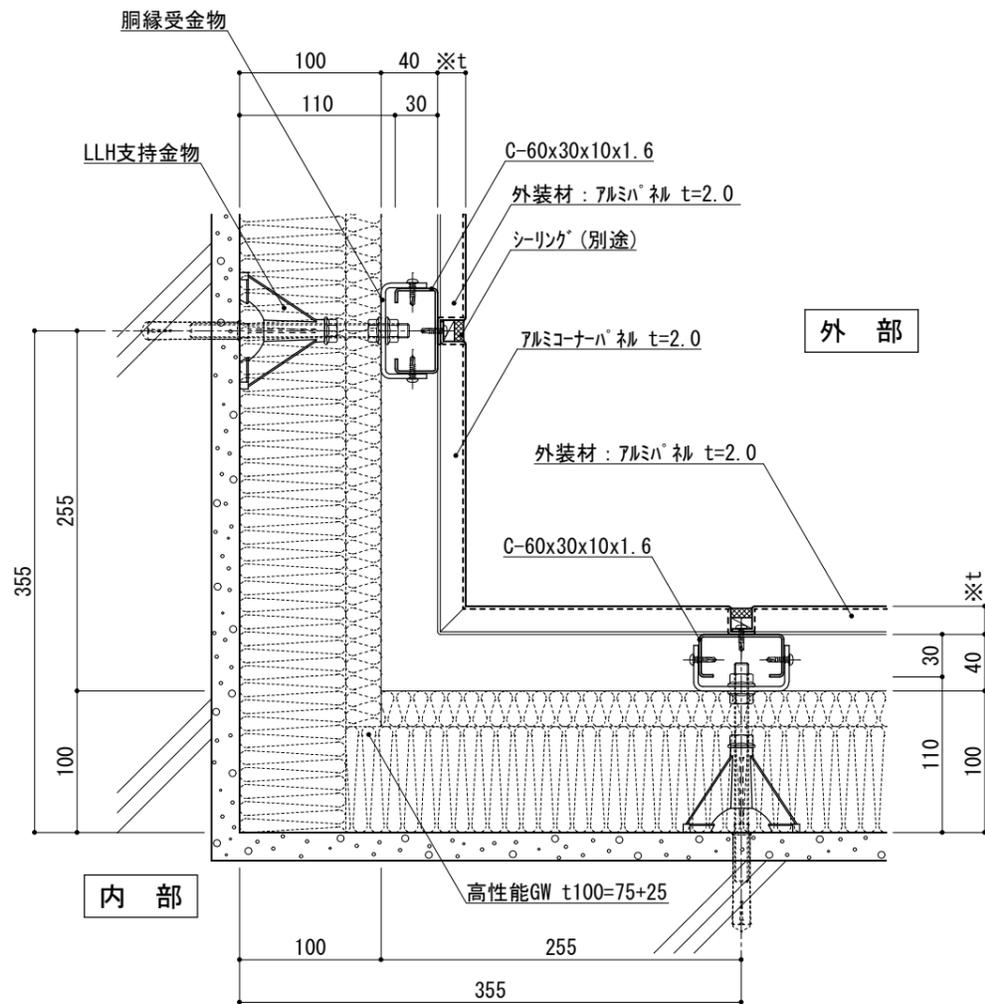


図-1

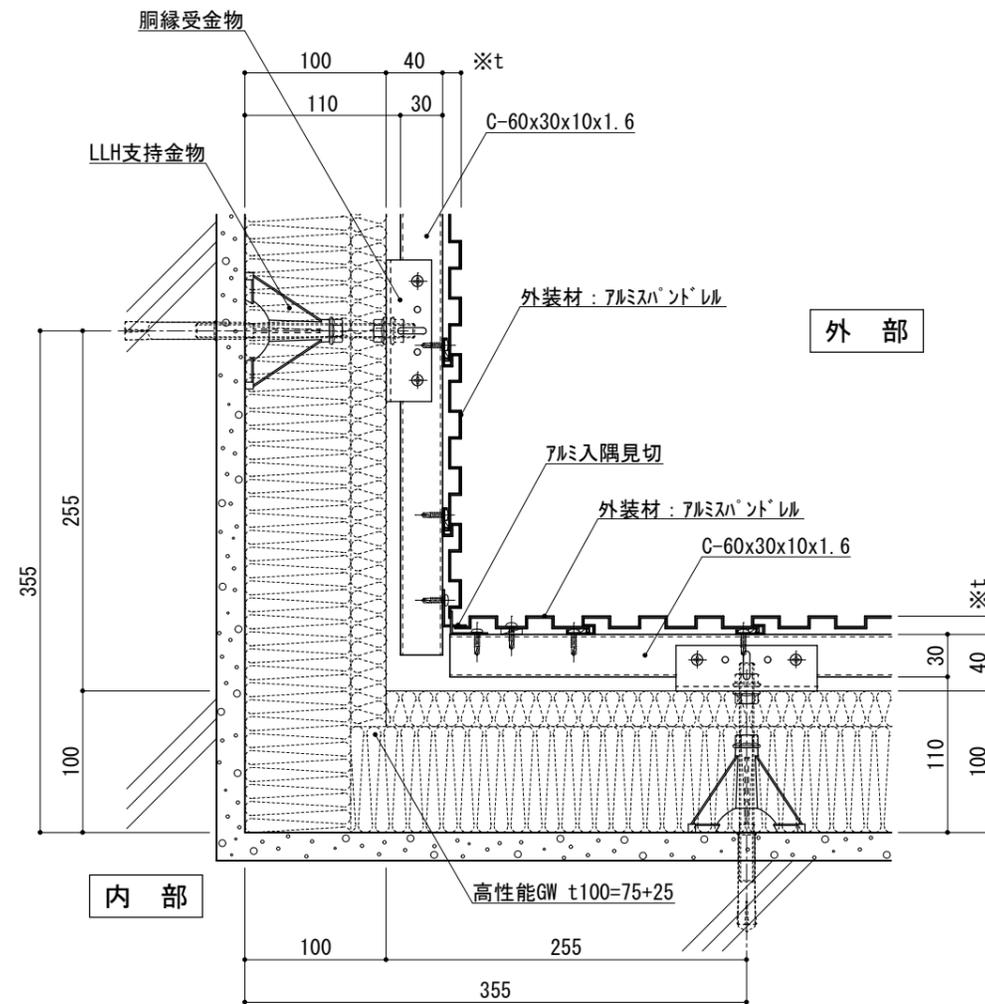


図-2

仕
様

※t(外装材厚)	
図-1 アルミハネ	
○ツツキ	
(ふっ素塗装アルミハネ)	
t=20mm	— 2.0mm厚
	(横貼り)
図-2 アルミパンドレル	
○ツツキ	
(アルミパンドレル)	
t=13mm	— モルディングトップ
	(縦貼り)

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り (入隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G100A_12R

