



LLH外断熱通気層システム
標準納まり図集（GW125-改修）

2017.01.05



株式
会社

ツツキ

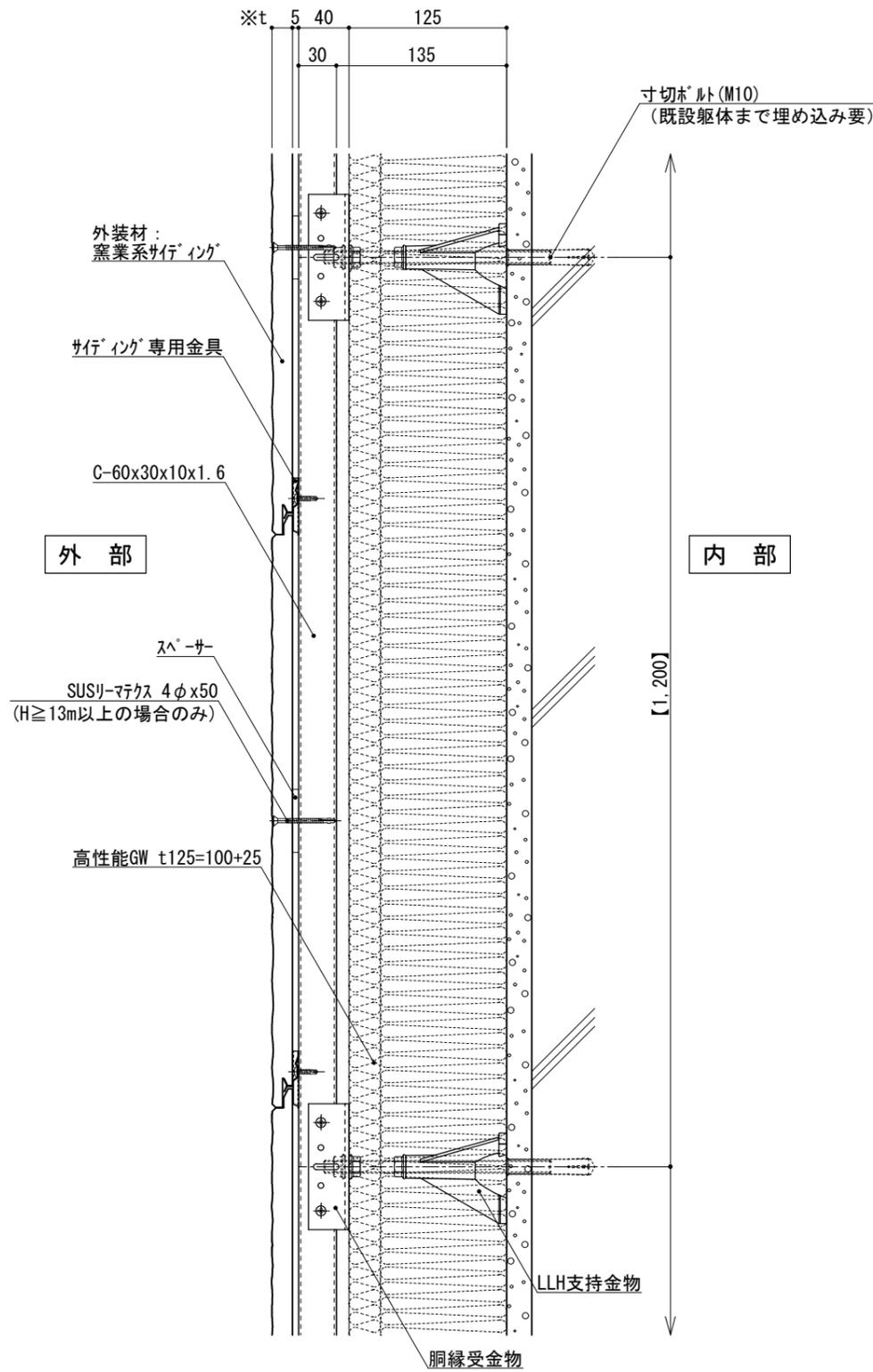


図-1

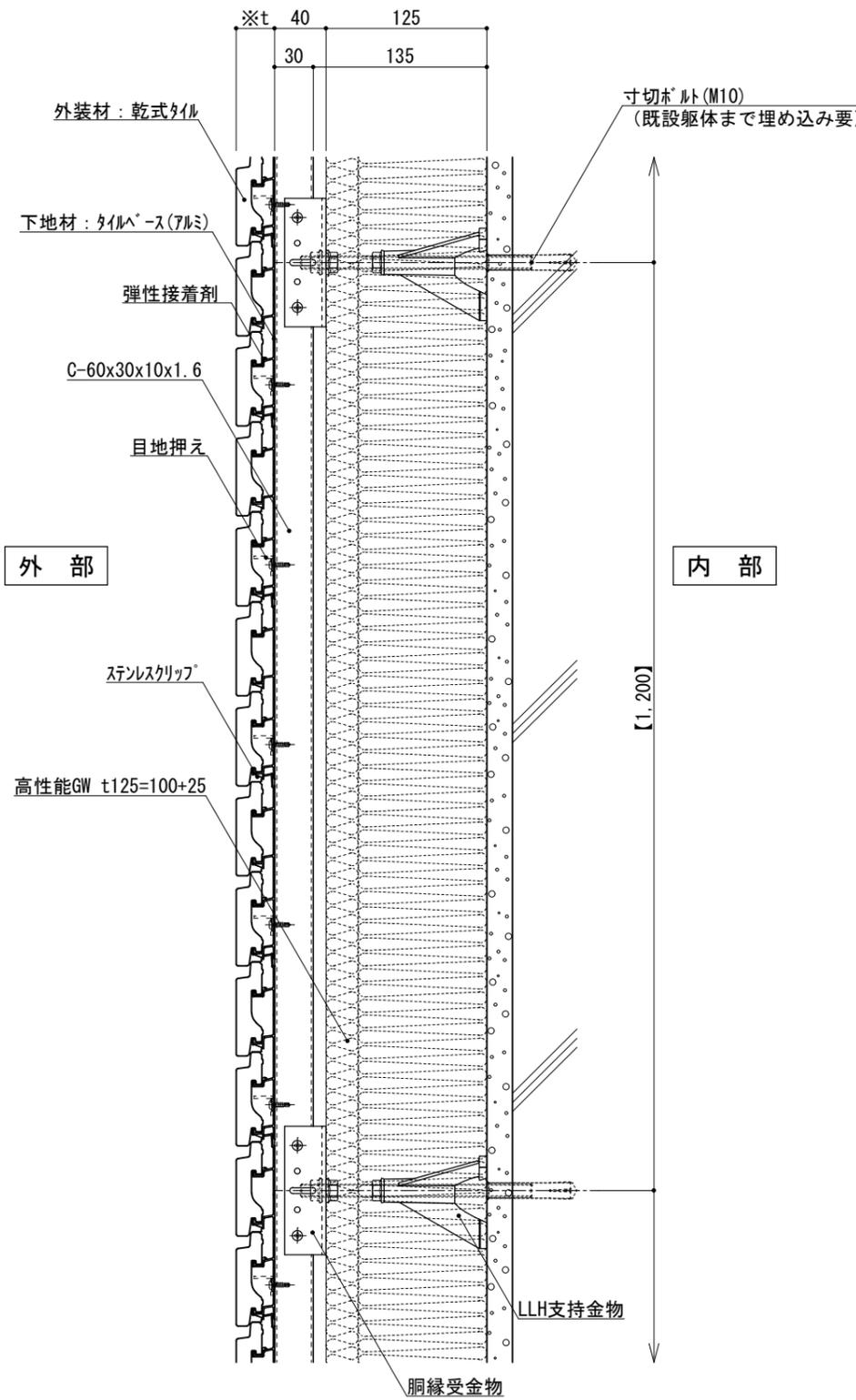


図-2

※t(外装材厚)
 ●外装材：横貼りの場合
 縦胴縁間隔：400~600
 支持ボルトの間隔：900~1,300

図-1 窯業系サイディング
 ○ニチハ
 (木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)
 t=16mm - モンエクレート 同等品
 止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 アルミ下地+タイル
 ○ツツキタイルシステム
 (乾式タイル)
 t=30mm - 二丁掛
 (タイルベース)
 アルミ型材 A 6063-T5

仕
 様

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。
 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改訂事項

名称
 壁廻り(一般部)
 縦断面詳細図

縮尺
 1:5 G125A_01R



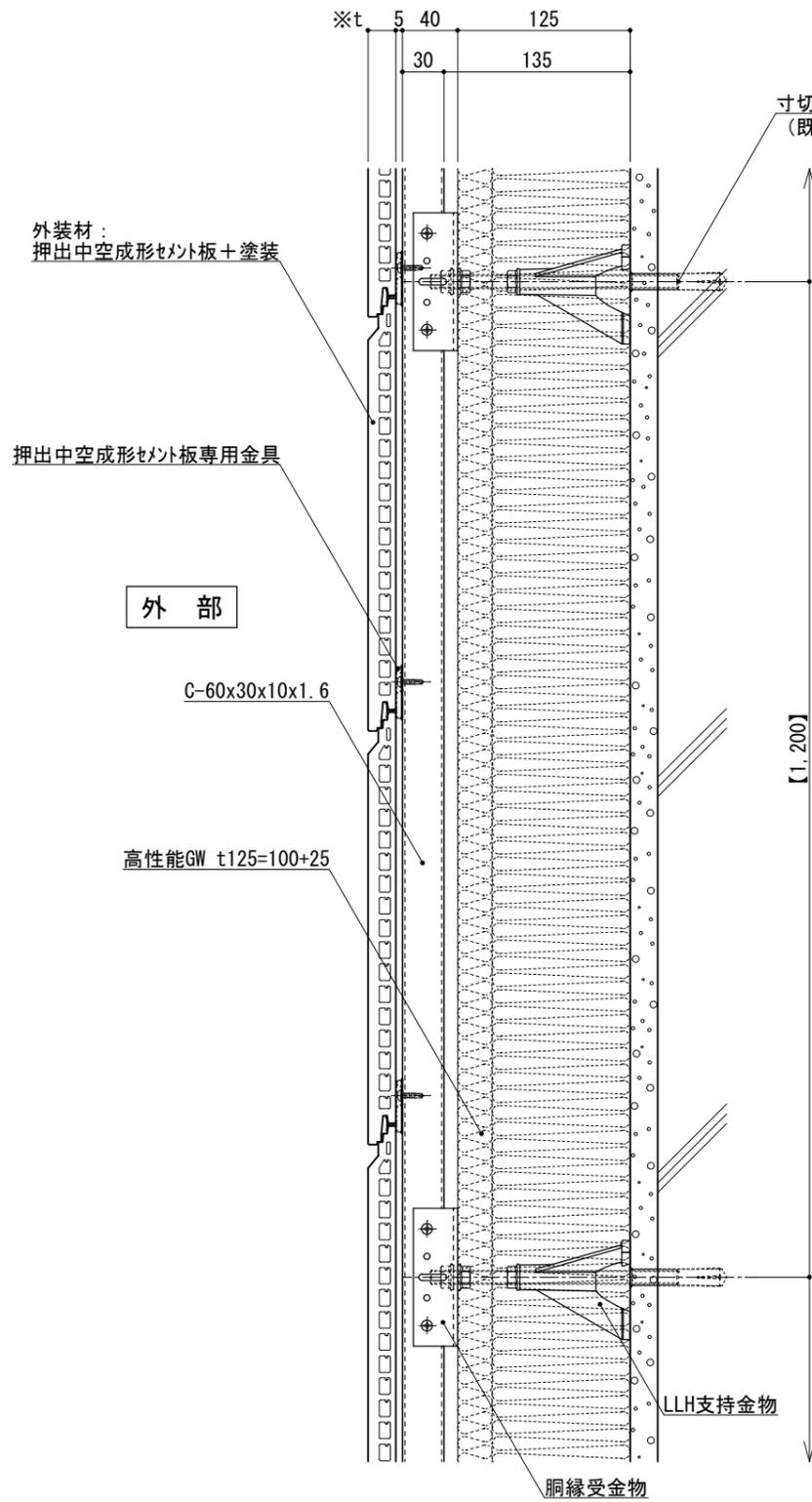


図-1

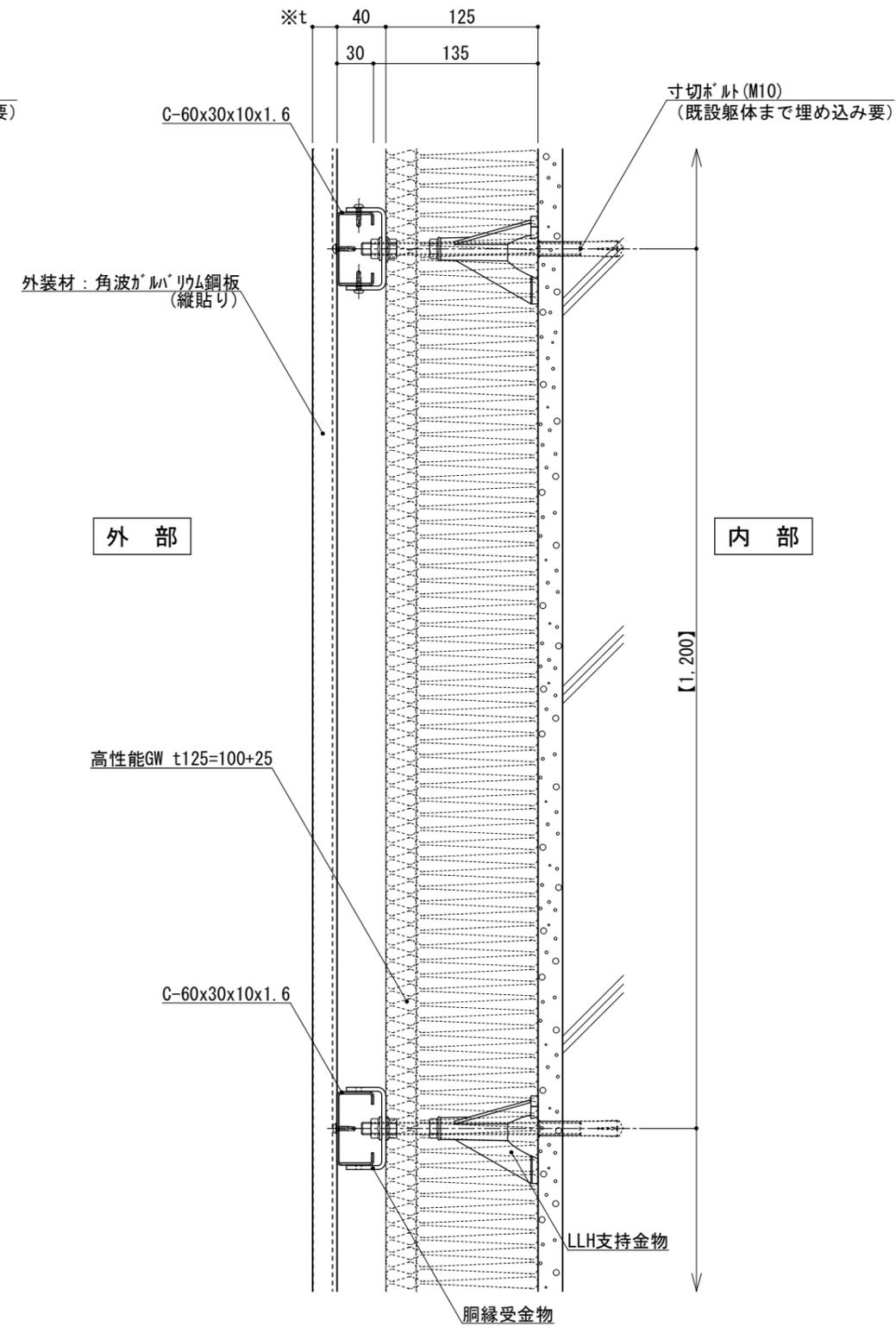


図-2

仕	※t(外装材厚)
	●外装材：横貼りの場合 図-1 押出中空成形セメント板+塗装 ○神島化学工業 (押出中空成形セメント板+塗装) t=18mm - ヲムダ ^μ 同等品 t=20mm - ヲムダ ^μ 20 同等品 止金具工法 t+5mmとなる。 縦胴縁間隔 : 400~600 支持 ^μ 間隔 : 900~1,300
様	●外装材：縦貼りの場合 図-2 金属サイディング ^μ 縦貼り ○ヨドコウ (高級塗装ガルバリウム鋼板) t=20mm - ヲト ^μ ハン 1K型 同等品 横胴縁間隔 : 900~1,200 支持 ^μ 間隔 : 900~1,300
	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。
附記事項	
改訂事項	
名称	壁廻り(一般部) 縦断面詳細図
縮尺	1:5



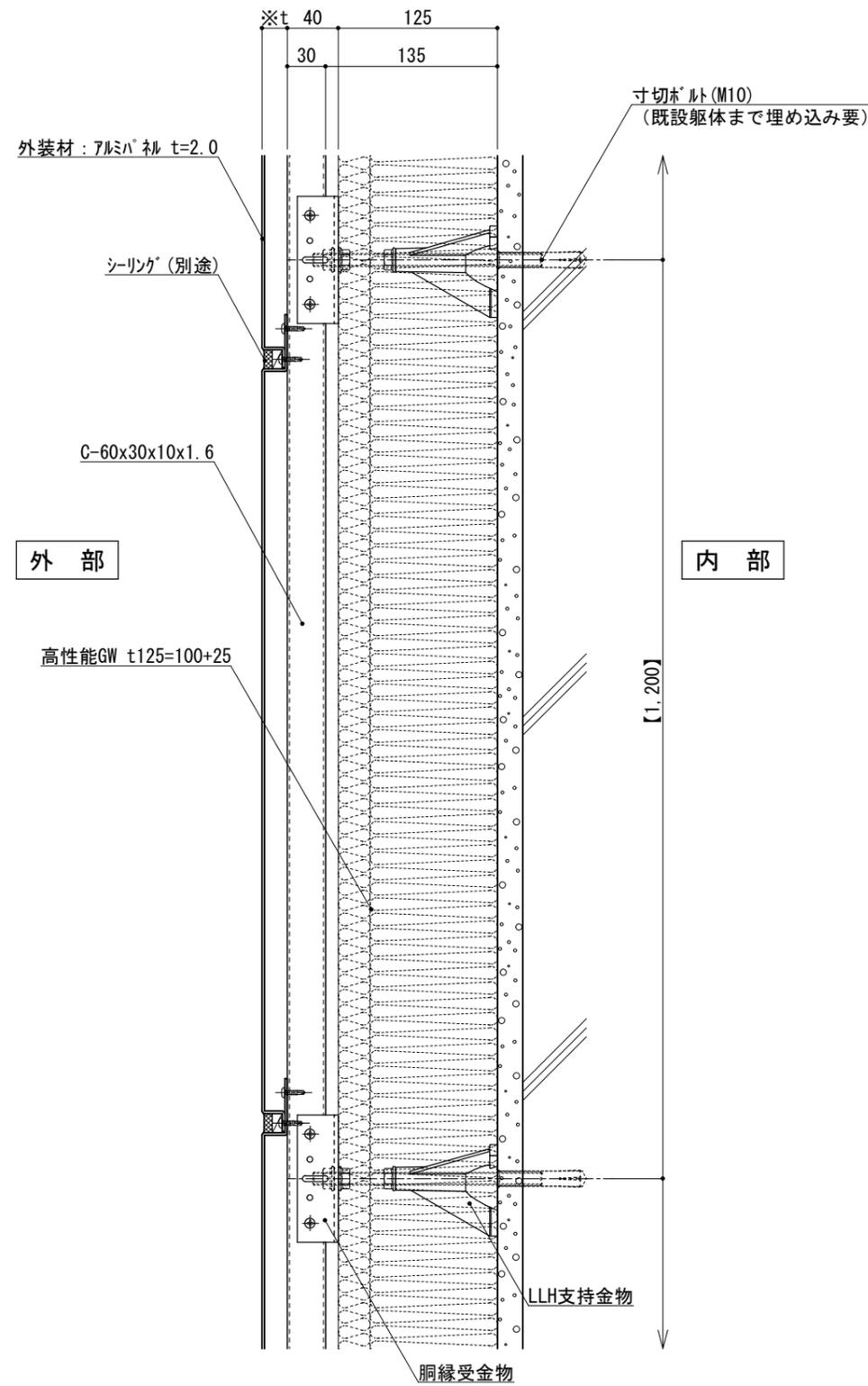


図-1

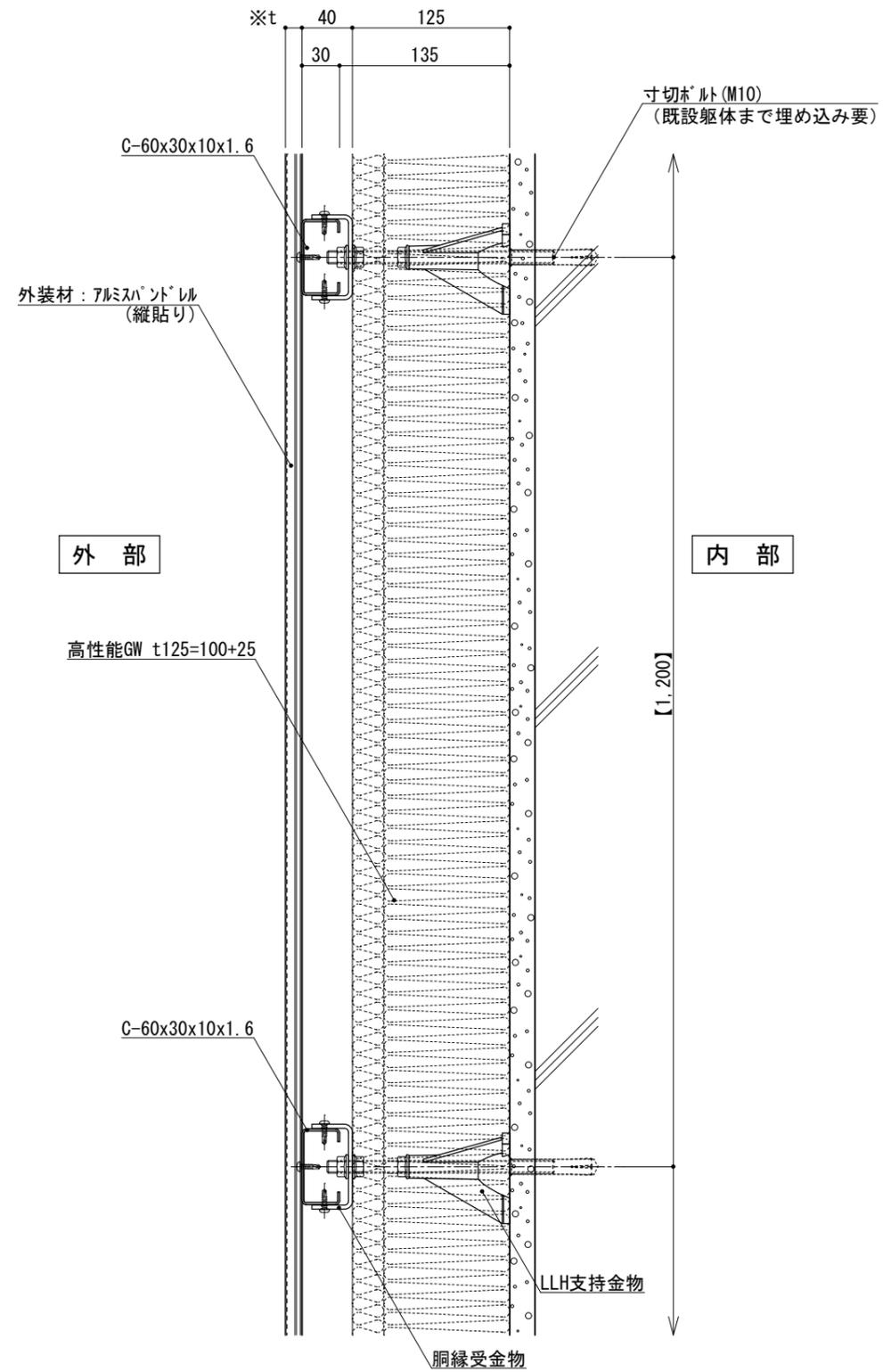


図-2

仕 様	※t(外装材厚) ●外装材：横貼りの場合 図-1 アルミハﾟﾙ ○ツヅキ (ふっ素塗装アルミハﾟﾙ) t=20mm - 2.0mm厚 (横貼り) 縦胴縁間隔 : 400~600 支持ボルトの間隔 : 900~1,300 ●外装材：縦貼りの場合 図-2 アルミﾊﾟﾝﾄﾞﾚﾙ ○ツヅキ (アルミﾊﾟﾝﾄﾞﾚﾙ) t=13mm - ﾓｰﾙﾃﾞｨﾝｸﾞﾄｯﾌﾟ (縦貼り) 横胴縁間隔 : 600~1,200 支持ボルトの間隔 : 900~1,300	
	附記事項	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。
改訂事項		
名称	壁廻り (一般部) 縦断面詳細図	
縮尺	1 : 5	G125A_03R



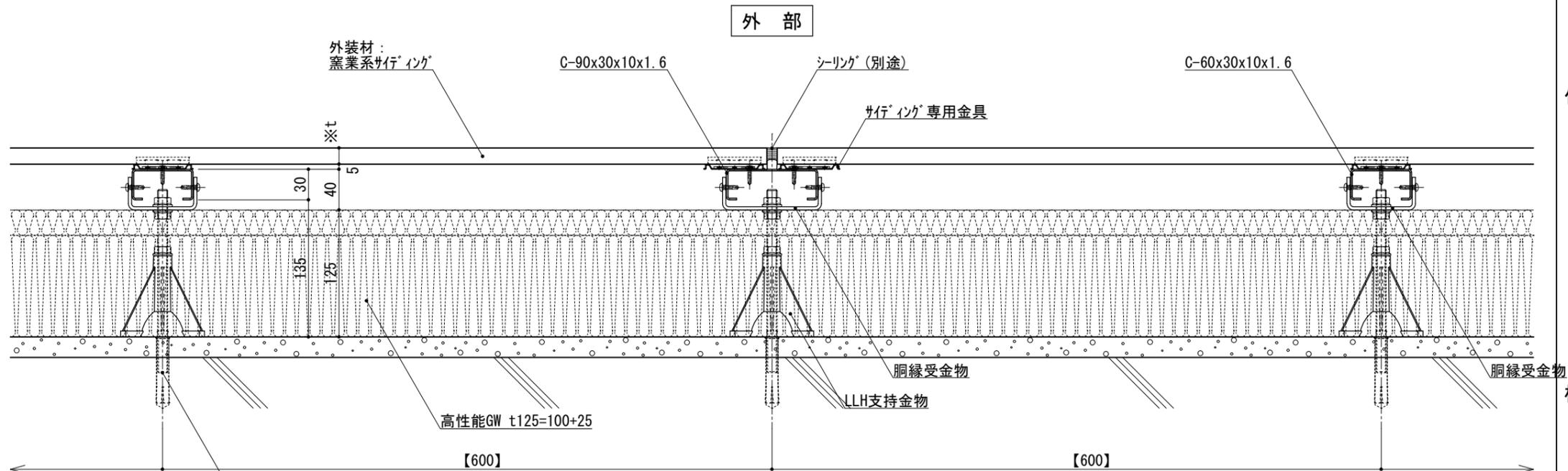


図-1

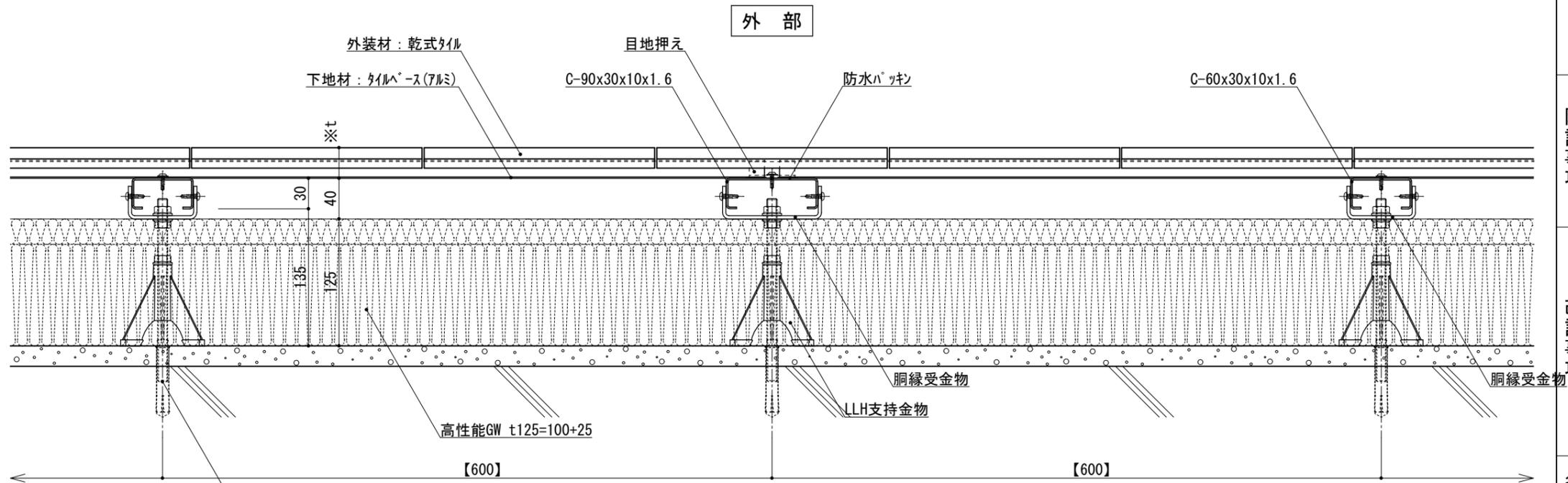


図-2

※t(外装材厚)

●外装材：横貼りの場合
縦胴縁間隔：400~600
支持ボルトの間隔：900~1,300

図-1 窯業系サイディング
○ニチハ
(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)
t=16mm - モンエクスレイト 同等品
止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 アルミ下地+タイル
○ツツキタイルシステム
(乾式タイル)
t=30mm - ニチハ
(タイルベース)
アルミ型材 A 6063-T5

仕
様

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改訂事項

名称 壁廻り (一般部)
横断面詳細図

縮尺 1:5 G125A_04AR



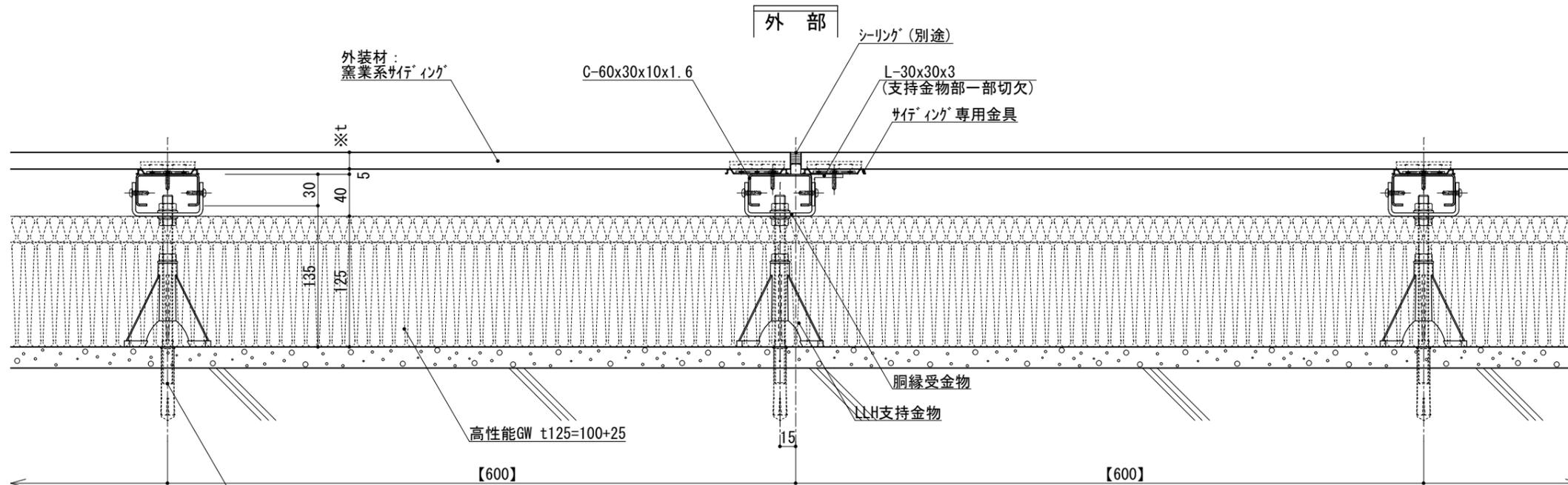


図-1

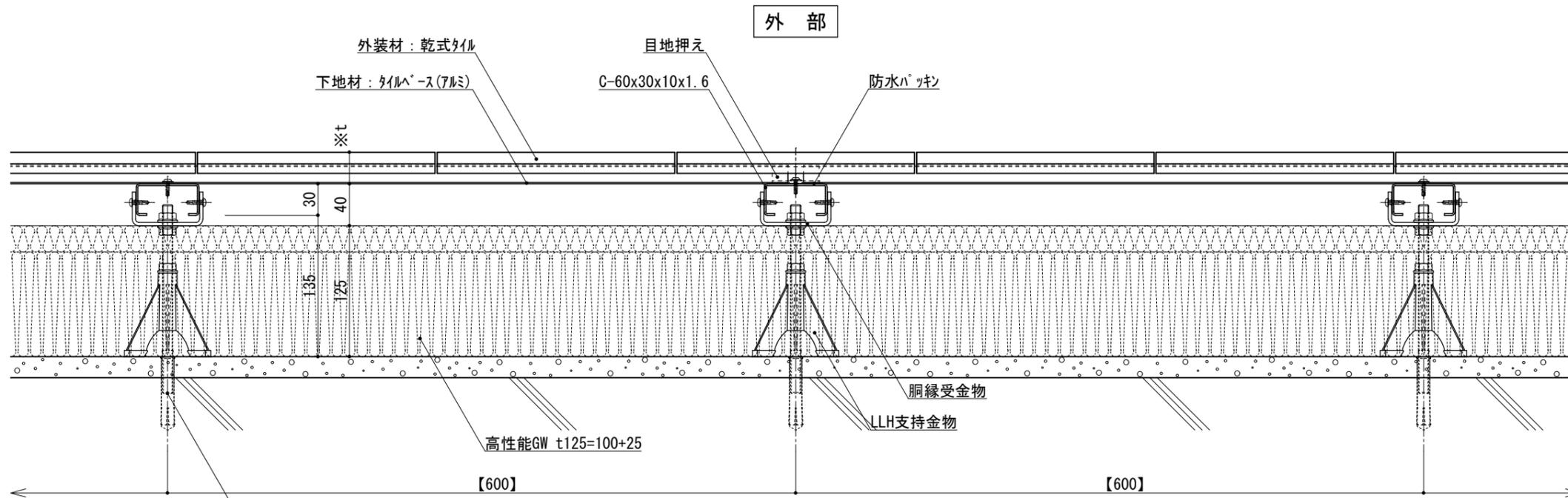


図-2

仕 様	※t(外装材厚)	
	●外装材：横貼りの場合 縦胴縁間隔：400~600 支持ボルトの間隔：900~1,300	
仕 様	図-1 炭業系サイディング ○ニチハ (木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板) t=16mm - モンエセラド 同等品 止金具工法 t+5mmとなる。	
	図-2 アルミ下地+タイル ○ツツキタイルシステム (乾式タイル) t=30mm - ニ丁掛 (タイルベース) アルミ型材 A 6063-T5	
附 記 事 項	●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。	
改 訂 事 項		
名 称	壁廻り(一般部) 横断面詳細図	
縮 尺	1:5	G125A_04BR 

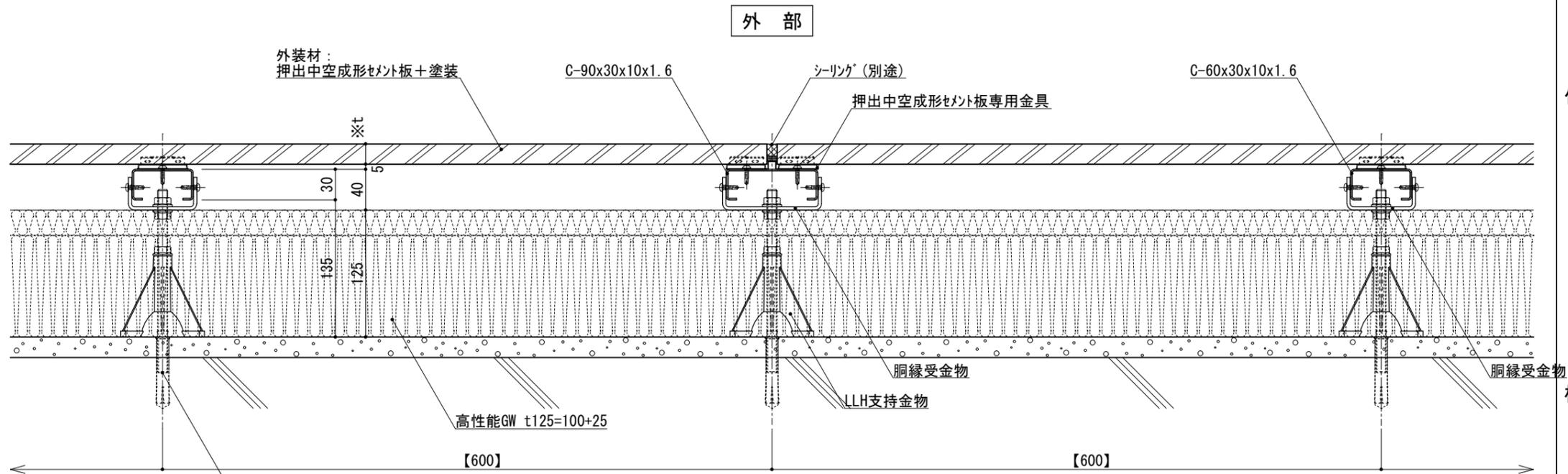


図-1

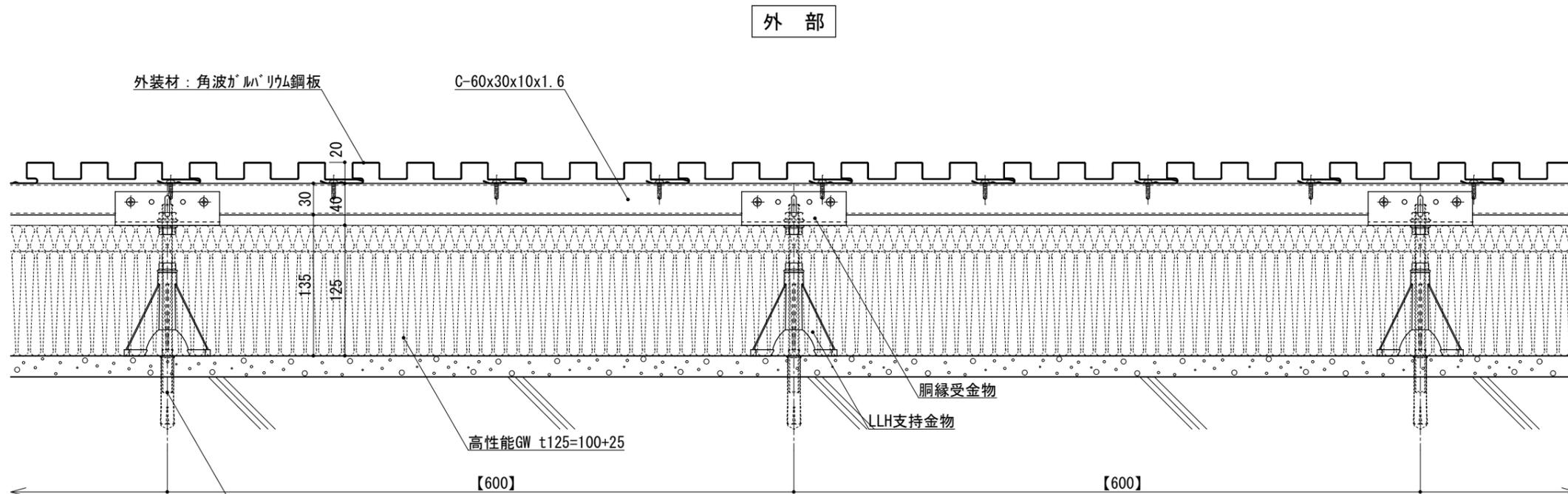


図-2

※t(外装材厚)

●外装材：横貼りの場合

図-1 押出中空成形セメント板+塗装

○神島化学工業

(押出中空成形セメント板+塗装)

t=18mm - ヲムダ^μ 同等品

t=20mm - ヲムダ²⁰ 同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

縦胴縁間隔 : 400~600

支持ボルトの間隔 : 900~1,300

●外装材：縦貼りの場合

図-2 金属サイディング縦貼り

○ヨドコウ

(高級塗装ガルバリウム鋼板)

t=20mm - ヲト^スハ^ン 1K型 同等品

横胴縁間隔 : 900~1,200

支持ボルトの間隔 : 900~1,300

仕

様

附記事項

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。

改訂事項

名称

壁廻り (一般部)
横断面詳細図

縮尺

1 : 5

G125A_05R



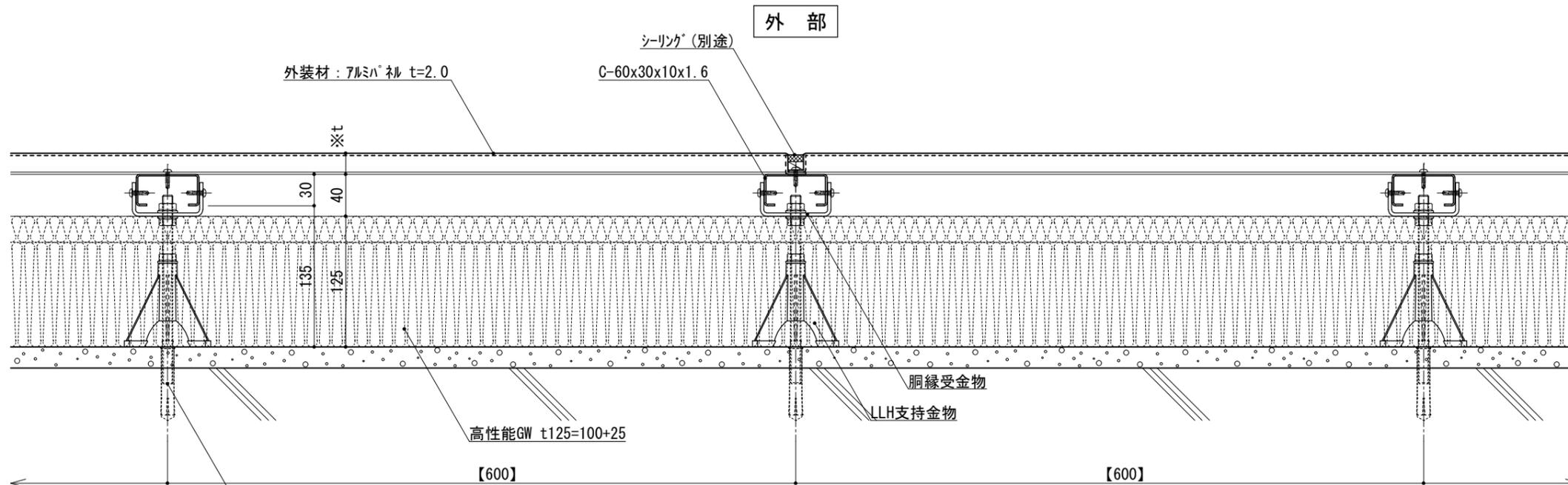


図-1

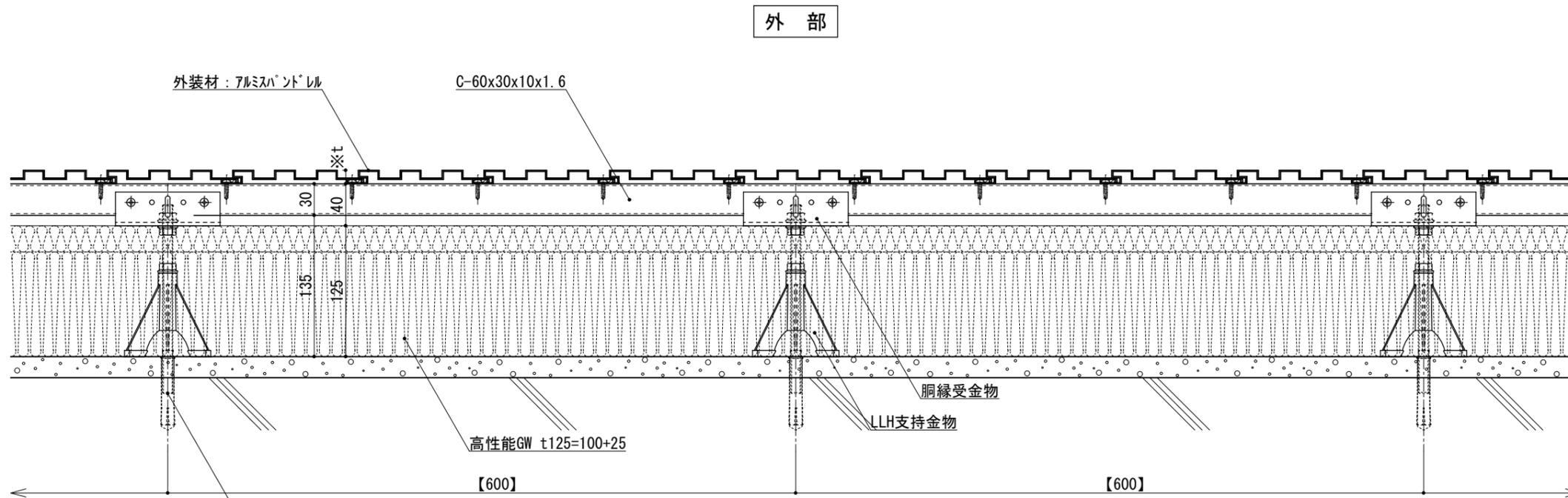


図-2

仕 様	※t(外装材厚)	
	<ul style="list-style-type: none"> ●外装材：横貼りの場合 図-1 アルミハﾟ裨 ○ツヅキ (ふっ素塗装アルミハﾟ裨) t=20mm - 2.0mm厚 (横貼り) 縦胴縁間隔 : 400~600 支持ボルトの間隔 : 900~1,300 	
附 記 事 項	<ul style="list-style-type: none"> ●【 】内寸法は参考とし、施工図による。 ●石貼などの重量物仕上げの場合は、石の割付・重量・工法を打合せ後、外断熱金物の打合せとする。 	
	改訂事項	
名 称	壁廻り (一般部) 横断面詳細図	
縮 尺	1 : 5	G125A_06R



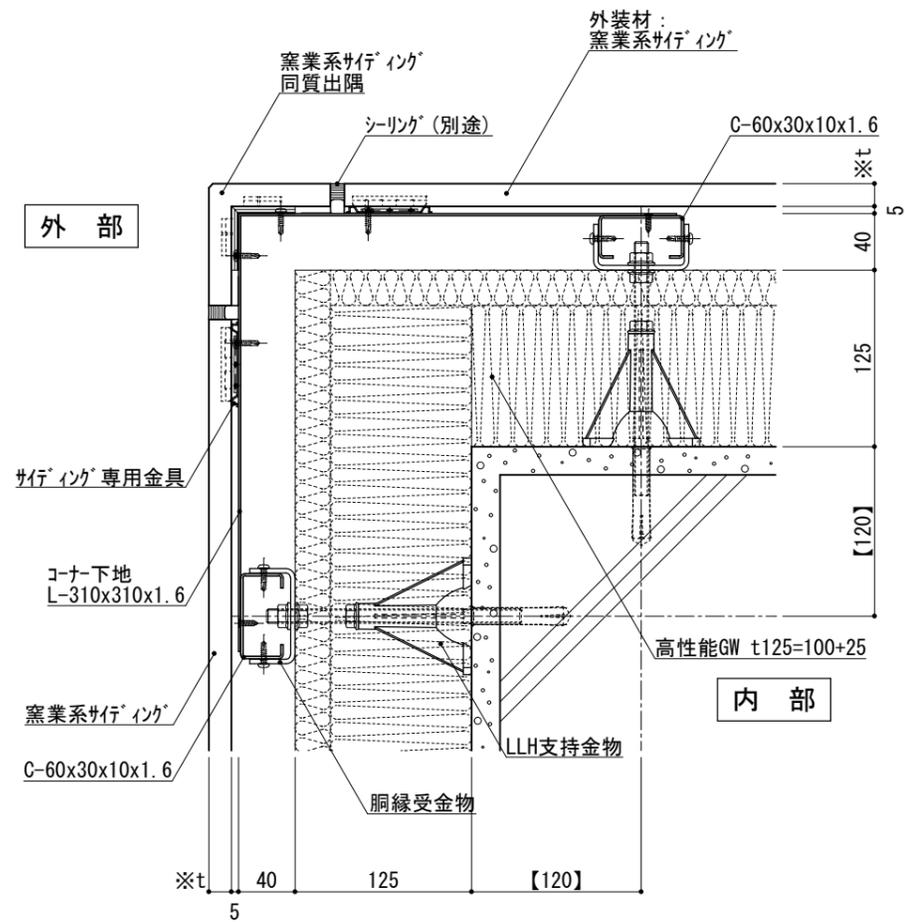


図-1

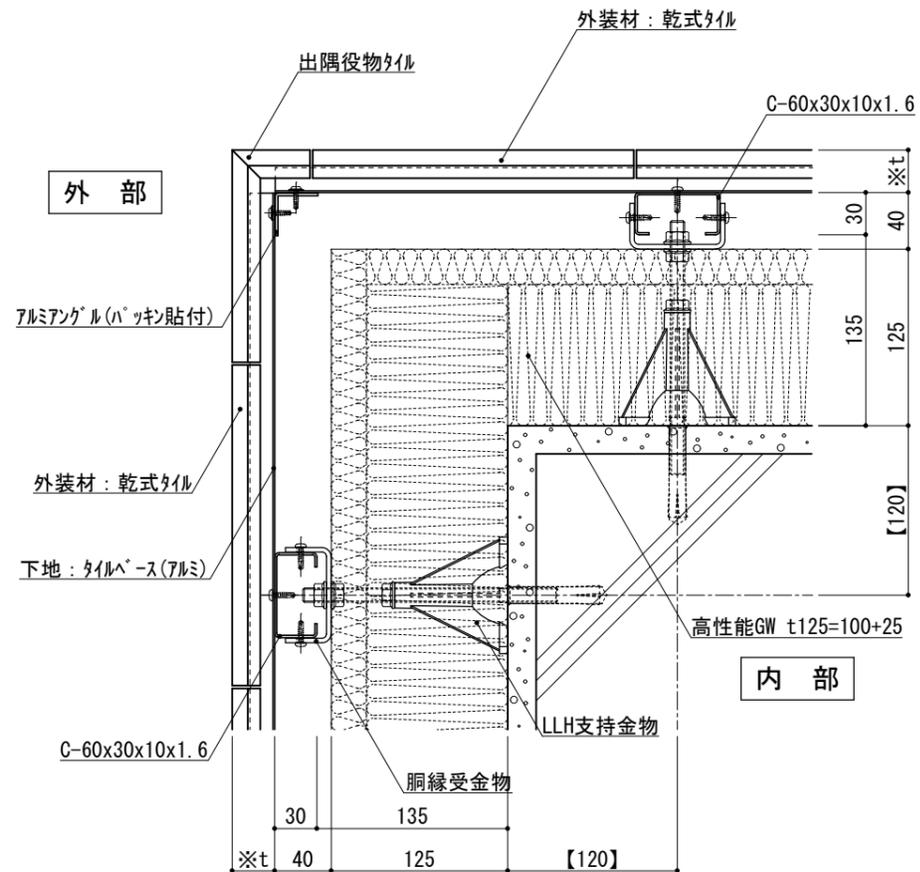


図-2

仕様

※t(外装材厚)

図-1 窯業系サイディング
○ニチハ
(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)
t=16mm - モリエセラト 同等品
止金具工法 t+5mmとなる。

図-2 アルミ下地+タイル
○ツツキタイルシステム
(乾式タイル)
t=30mm - ニ丁掛
(タイルベース)
アルミ型材 A 6063-T5

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

名称 壁廻り(出隅部)
横断面詳細図

縮尺 1:5 G125A_07R



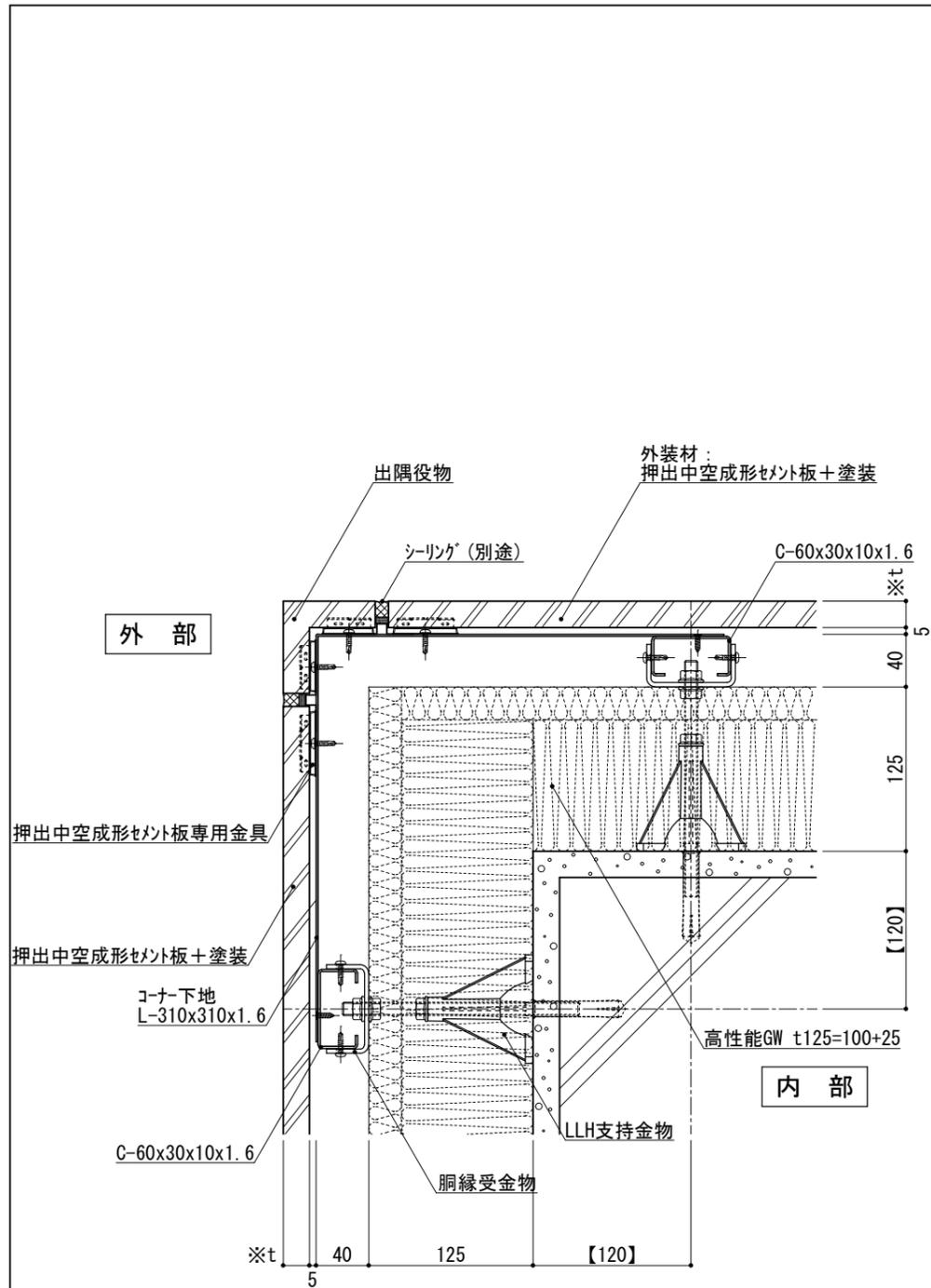


図-1

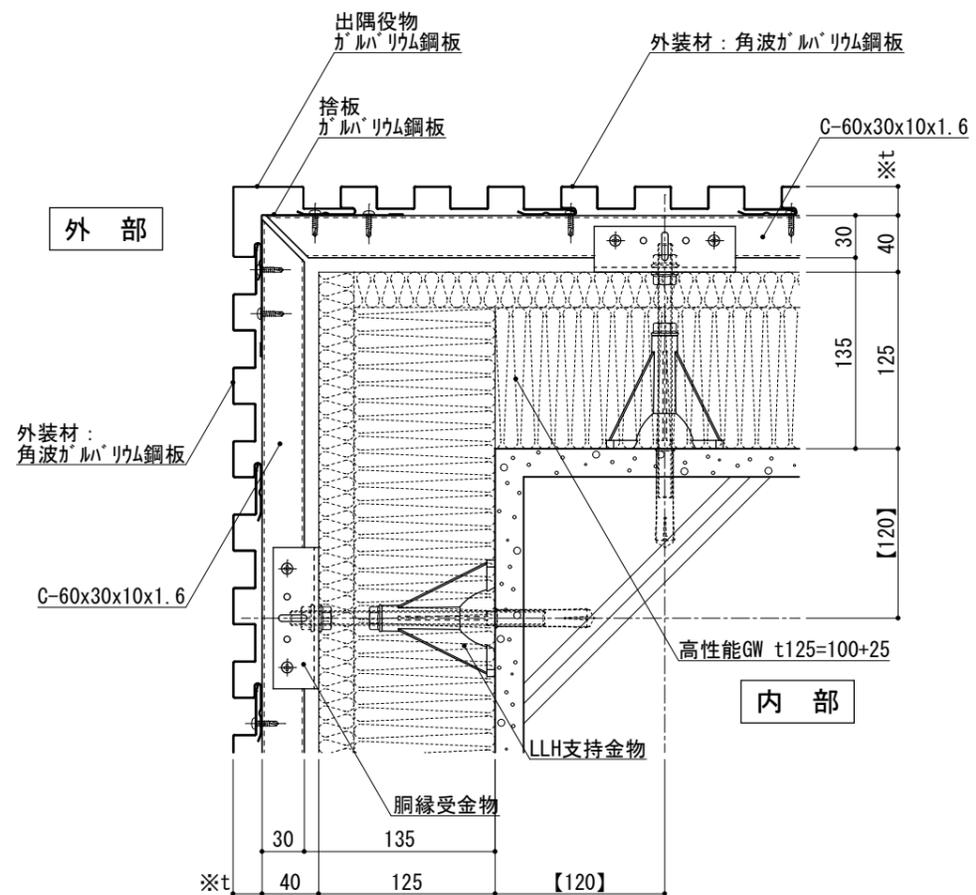


図-2

※t(外装材厚)

図-1 押出中空成形セメント板+塗装

○神島化学工業

(押出中空成形セメント板+塗装)

t=18mm - 5μ μ 同等品

t=20mm - 5μ μ 20 同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 金属サイディング縦貼り

○ヨドコウ

(高級塗装ガルバリウム鋼板)

t=20mm - ヨドコウ 1K型 同等品

様

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(出隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G125A_08R



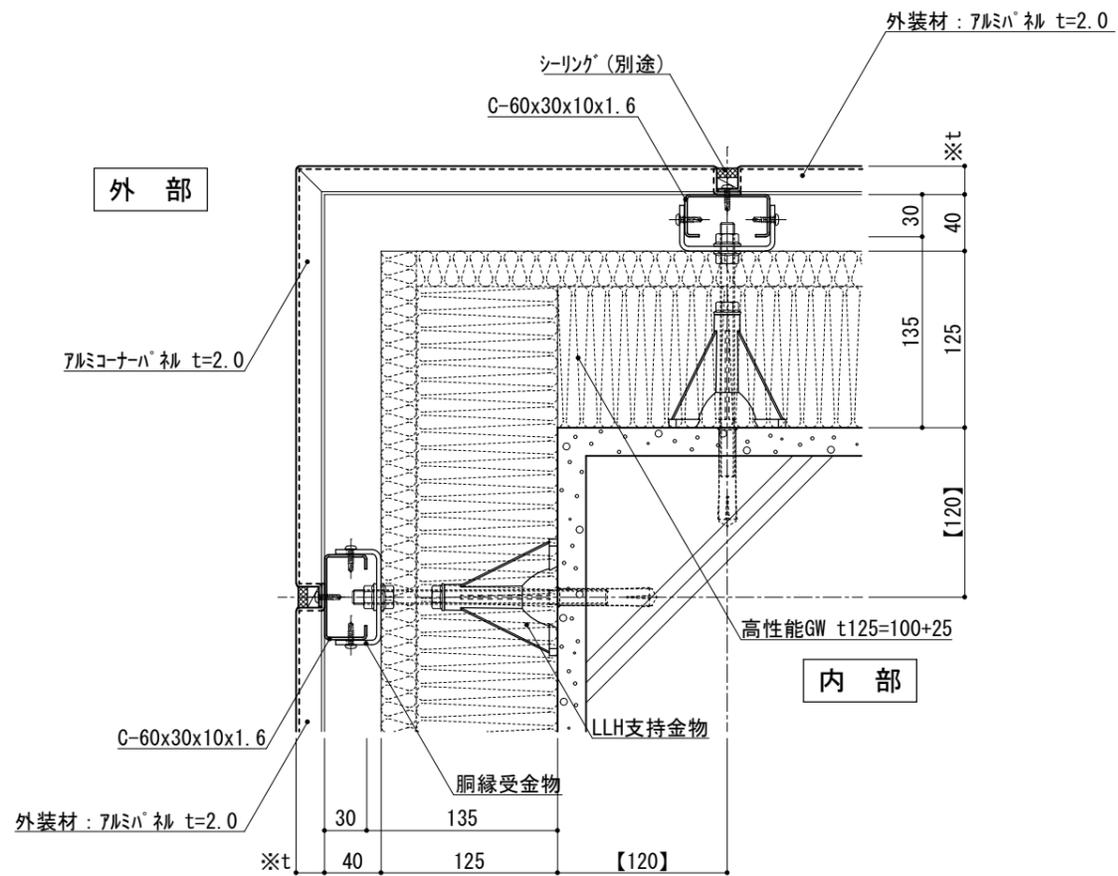


図-1

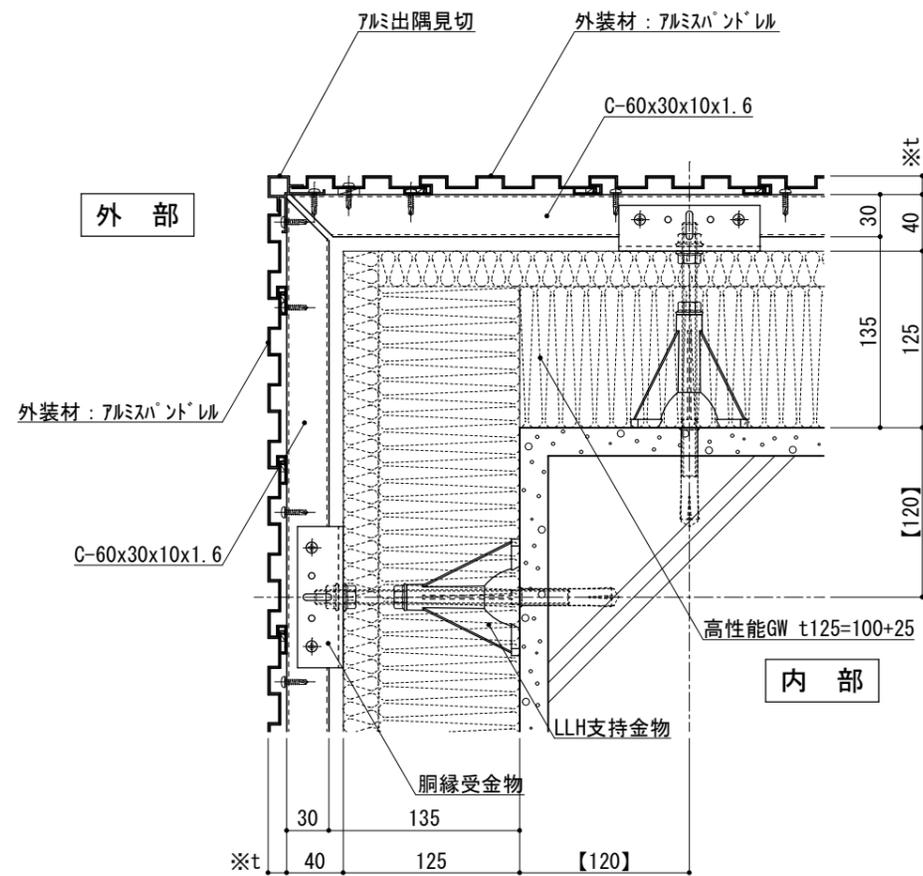


図-2

仕様

※t(外装材厚)	
図-1 アルミハネ	
○ツツキ	
(ふっ素塗装アルミハネ)	
t=20mm	— 2.0mm厚
	(横貼り)
図-2 アルミハネ	
○ツツキ	
(アルミハネ)	
t=13mm	— モルタルインゲット
	(縦貼り)

●【 】内寸法は参考とし、施工図による。

附記事項

改訂事項

名称
壁廻り (出隅部)
横断面詳細図

縮尺
1:5

G125A_09R



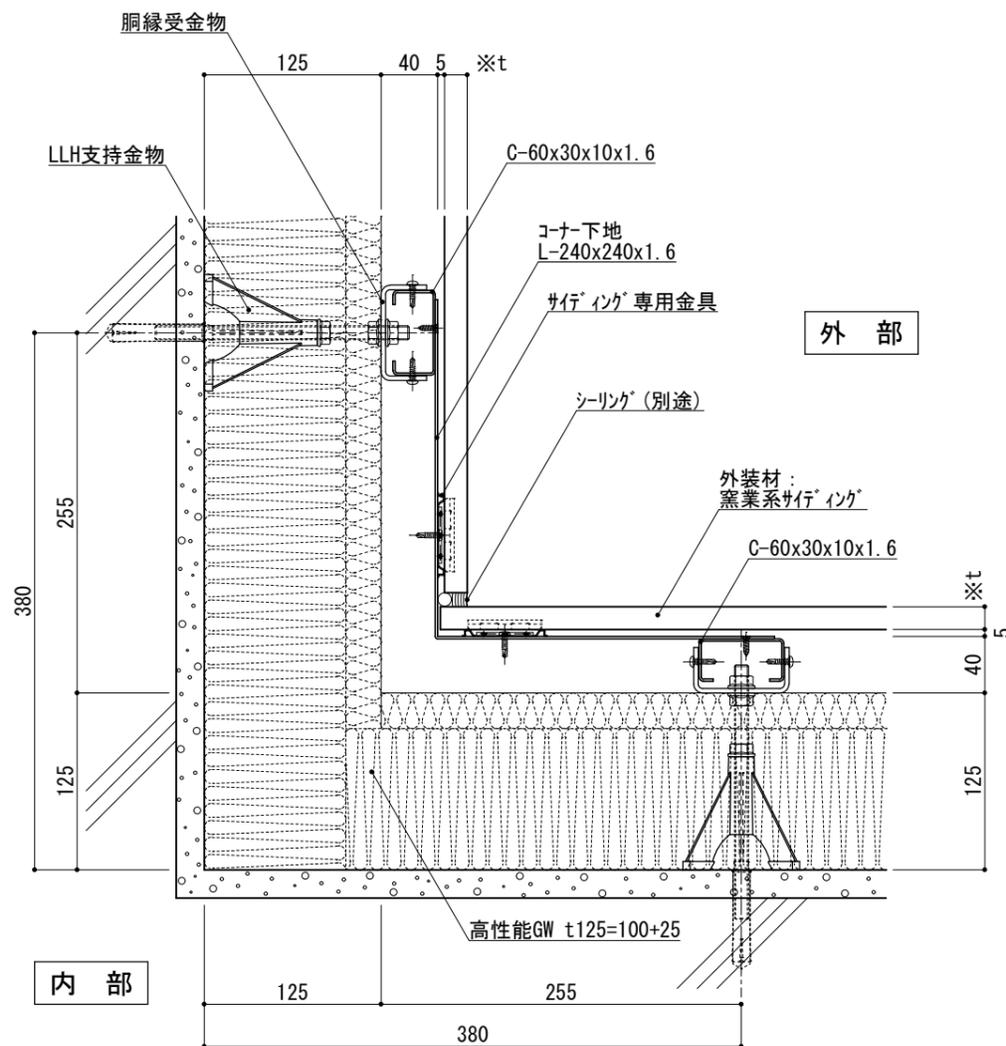


図-1

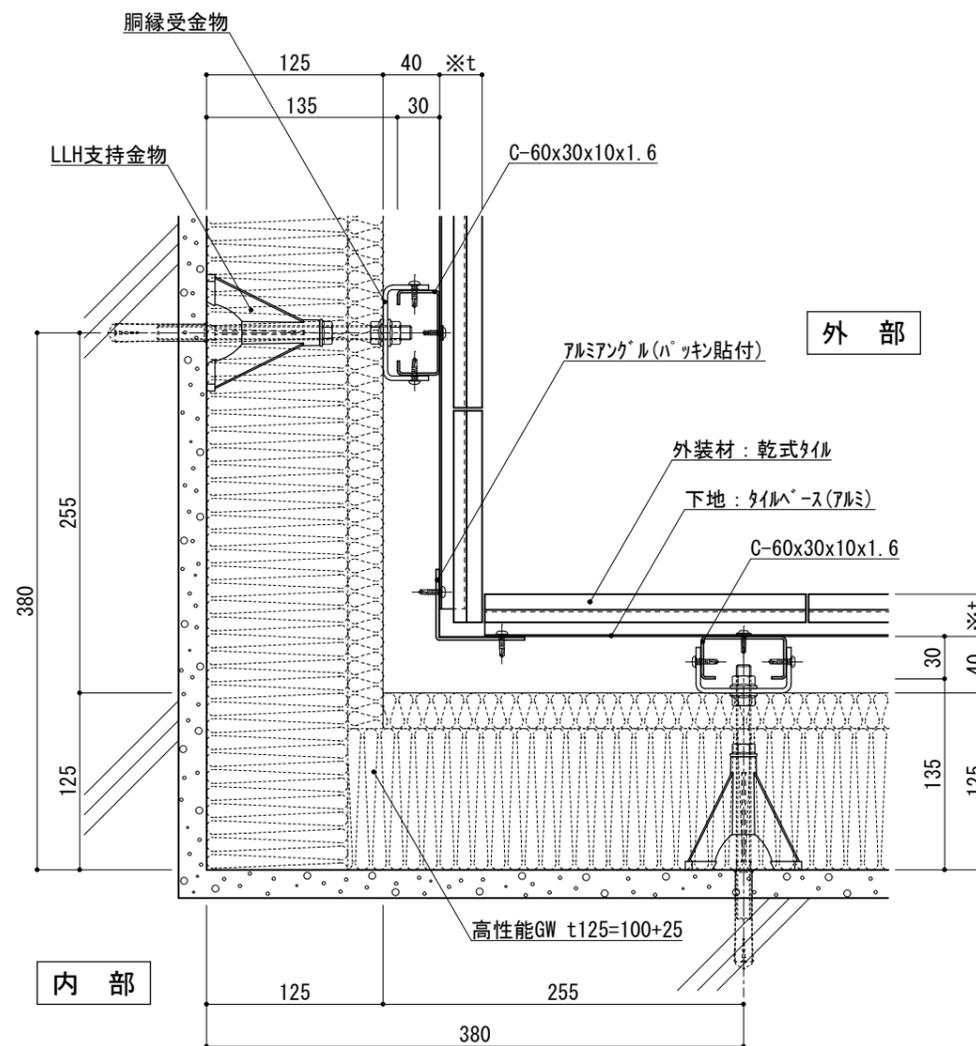


図-2

※t(外装材厚)

図-1 窯業系サイディング

○ニチハ

(木繊維混入セメントケイ酸カルシウム板)

t=16mm - モリエセラト 同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 アルミ下地+タイル

○ツツキタイルシステム

(乾式タイル)

t=30mm - ニ丁掛

(タイルベース)

アルミ型材 A 6063-T5

様

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(入隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G125A_10R



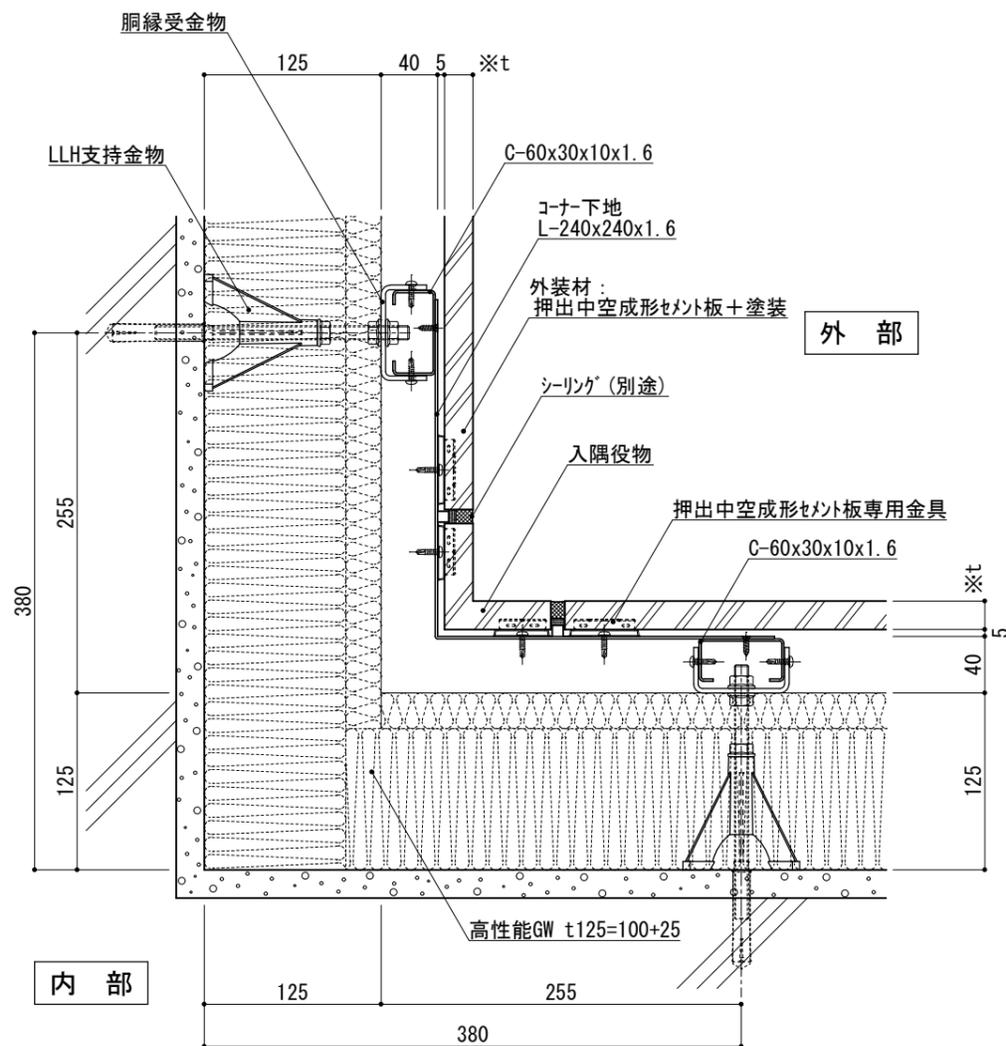


図-1

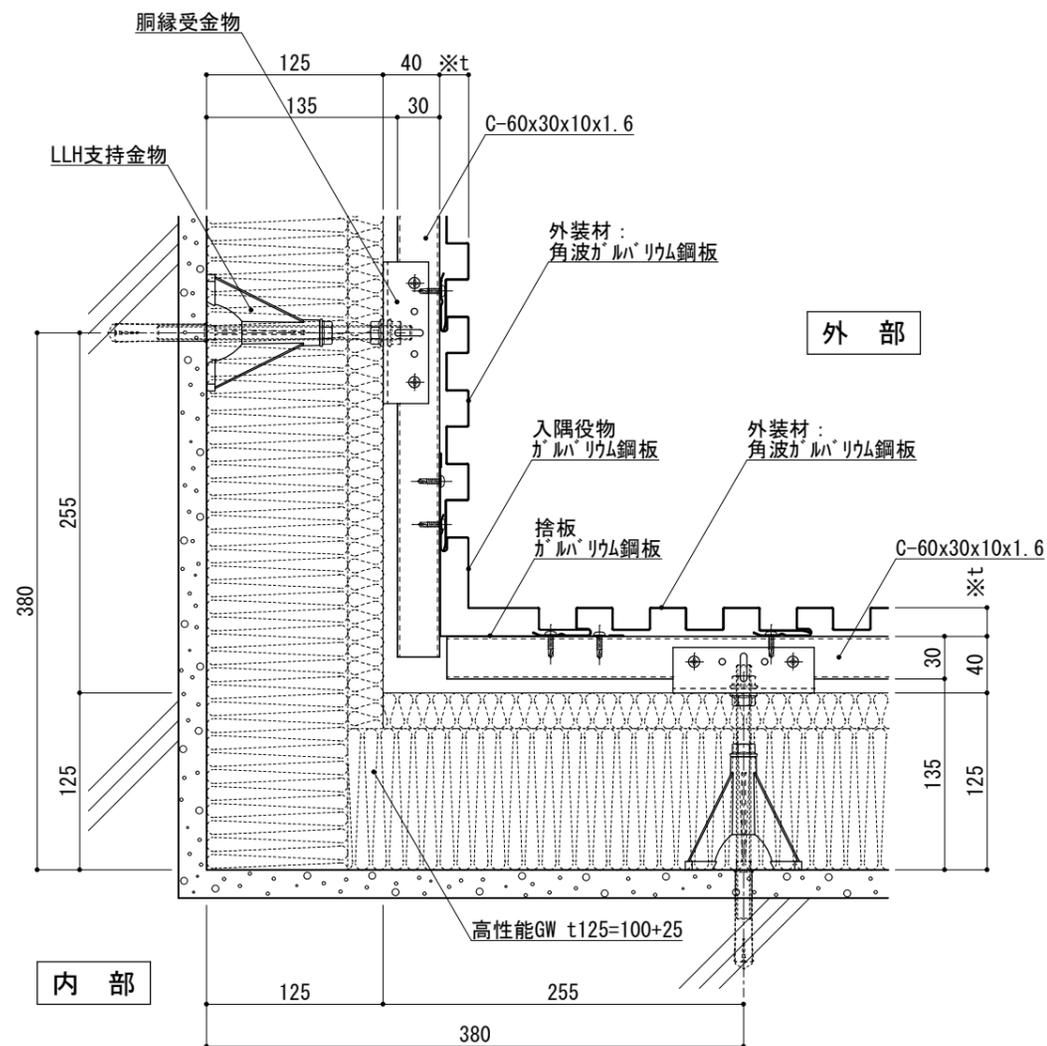


図-2

※t(外装材厚)

図-1 押出中空成形セメント板+塗装

○神島化学工業

(押出中空成形セメント板+塗装)

t=18mm	- 5μ ² μ	同等品
t=20mm	- 5μ ² 20	同等品

止金具工法 t+5mmとなる。

仕

図-2 金属サイディング縦貼り

○ヨドコウ

(高級塗装ガルバリウム鋼板)

t=20mm	- ヨドコウ 1K型	同等品
--------	------------	-----

様

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(入隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G125A_11R



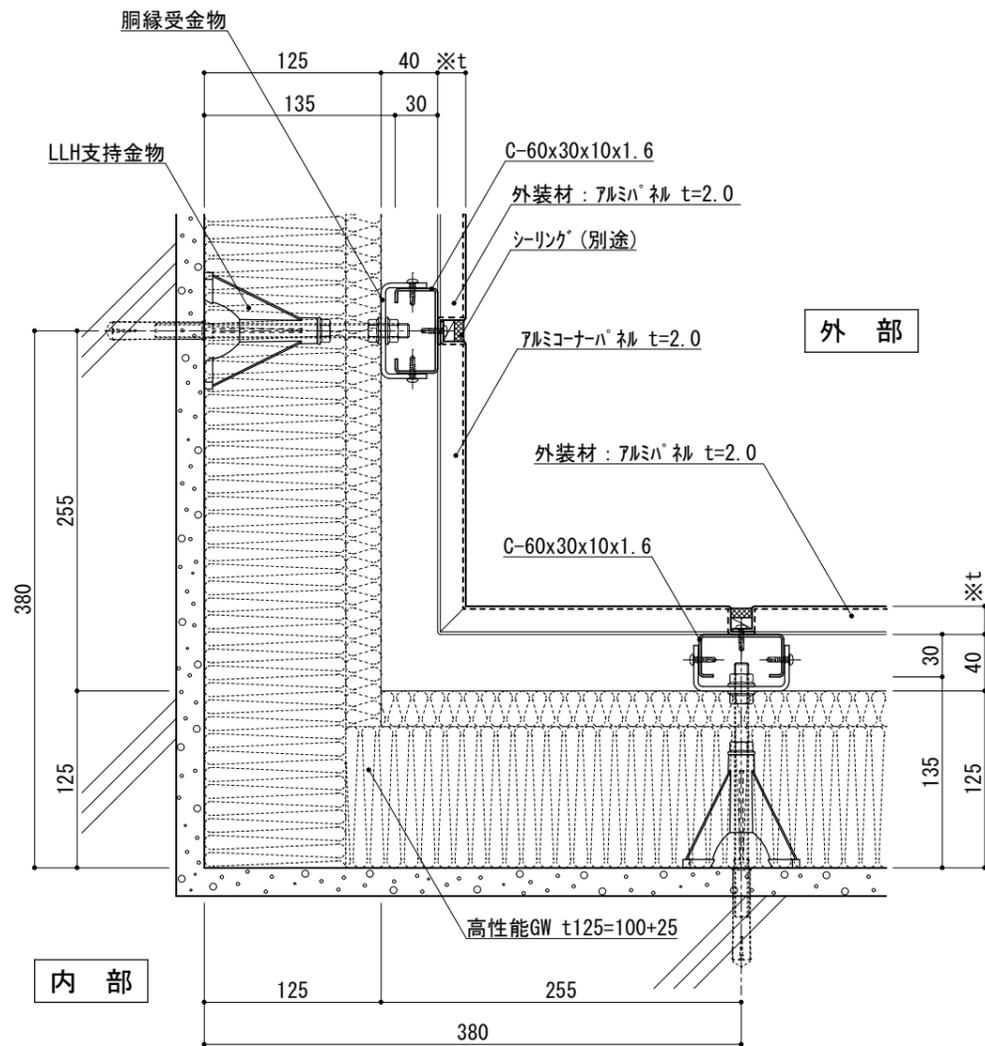


図-1

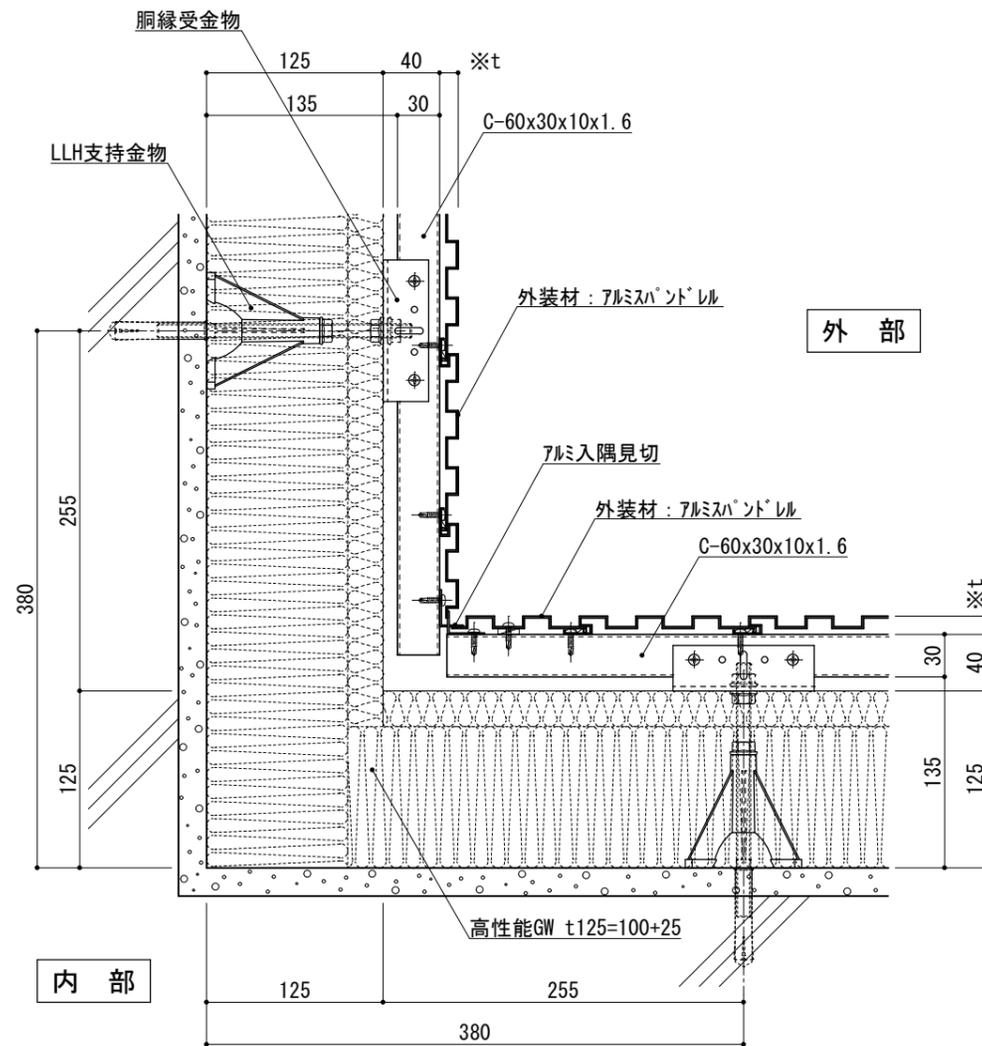


図-2

※t(外装材厚)

図-1 アルミハネ

○ツツキ

(ふっ素塗装アルミハネ)

t=20mm - 2.0mm厚

(横貼り)

図-2 アルミパンドレル

○ツツキ

(アルミパンドレル)

t=13mm - モルディングトップ

(縦貼り)

仕
様

附記事項

改訂事項

名称

壁廻り(入隅部)
横断面詳細図

縮尺

1:5

G125A_12R

